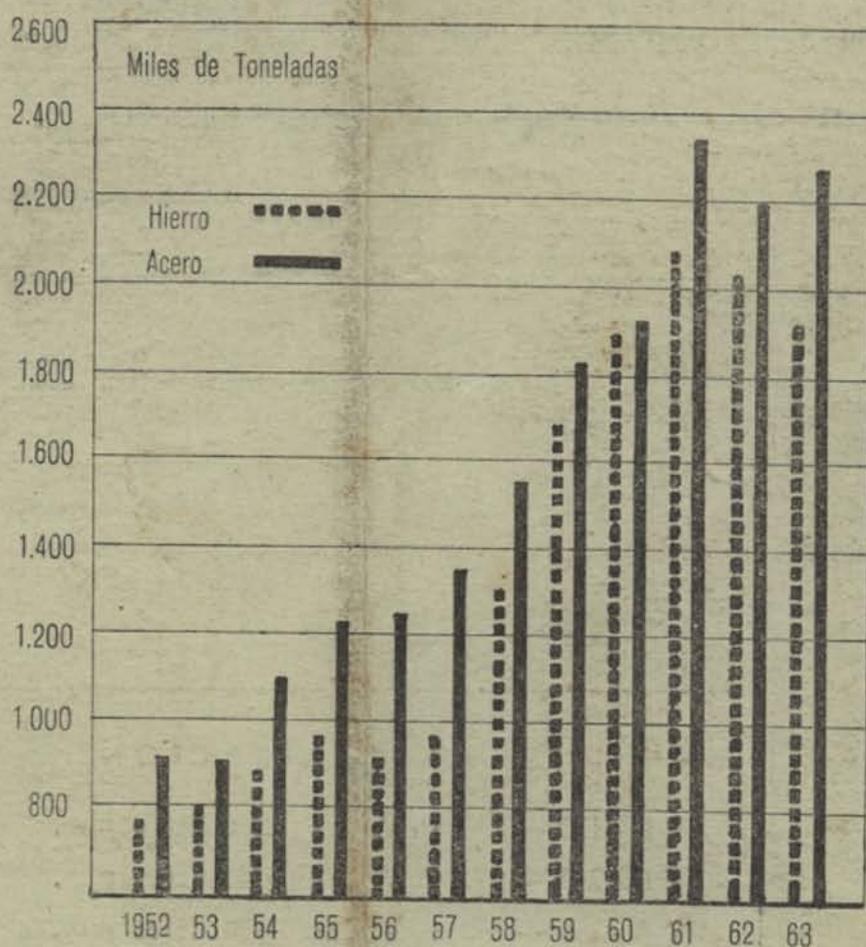


SUMARIO:

La Balanza de Pagos en Septiembre de 1964.—Nuevo sistema de precios de Central Siderúrgica.—La tarifa de ventas de Ensidesa con precios en destino.—Informe de la O. C. D. E. sobre la Economía Española.—Diagrama de la fabricación de acero, etc.

PRODUCCION SIDERURGICA EN ESPAÑA



11-12

"BROOMWADE"

Presenta sus Grupos moto-compresores rotativos portátiles



GRUPO WR 600

TIPOS DE FABRICACION

WR - 120 — 38 C. V. de 3390 litros p/m.

WR - 210 — 72 C. V. de 5940 litros p/m.

WR - 250 — 72 C. V. de 7070 litros p/m.

WR - 600 — 80 C. V. de 16990 litros p/m.

REPRESENTACION EXCLUSIVA

LUIS
GRASSET
INGENIERO DE CAMINOS

Génova, 12 Teléfono 24 00 83

M A D R I D

**Fácil manejo...
...mantenimiento económico**



LM-30

La cargadora más pequeña de Atlas Copco resuelve el problema del desescombro.

Gálibo mínimo necesario:
alto, 1,950 metros.
ancho, 1,350 metros.

Limpieza total sin accesorios:
ancho, 2,200 metros.

Permite mecanizar galerías de sección reducida.

Puede trabajar incluso a baja presión, evitando la modificación de la red de aire comprimido.

Capacidad práctica de carga de escombro: 10 m.³/hora.

LM-56

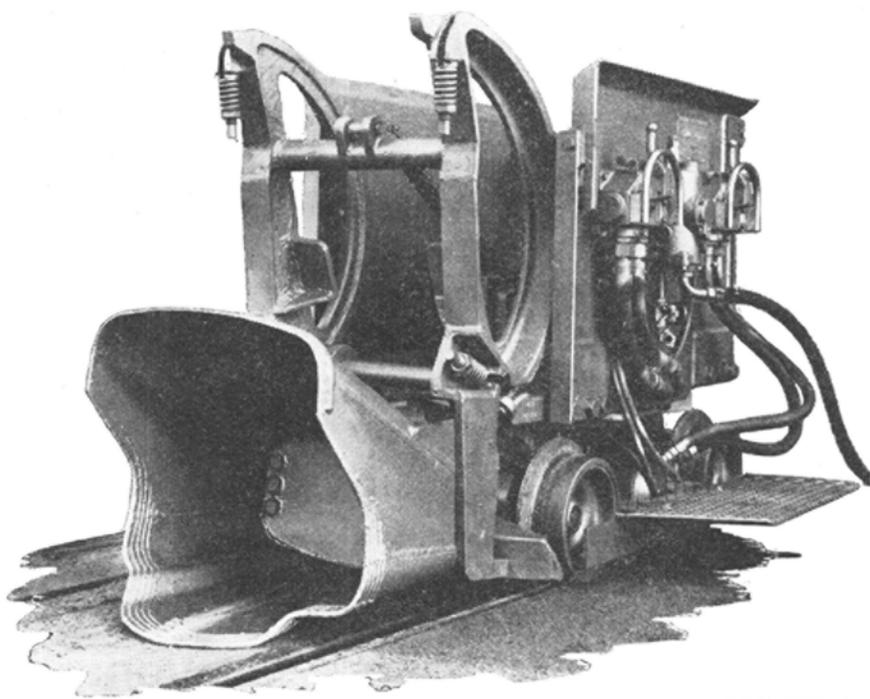
La cargadora de Atlas Copco que incrementa la producción.

Gálibo mínimo necesario:
alto, 2,150 metros.
ancho, 1,445 metros.

Limpieza total sin accesorios:
ancho, 2,650 metros.

Su rapidez y potencia permite el empleo de medios de transporte de gran capacidad, facilitando la evacuación de escombros.

Capacidad práctica de carga de escombro: 20 m.³/hora.



Solicite mayor información o demostración sin compromiso alguno.

Con Delegaciones propias y agentes en más de 100 países, Atlas Copco es la organización más grande del mundo especializada en equipos de aire comprimido.

Atlas Copco

pone el aire comprimido
al servicio del mundo

PATRICIO ECHEVERRIA, S. A.

LEGAZPIA

ESPECIALIDADES INDUSTRIALES

Herramientas para agricultura, minería y obras.

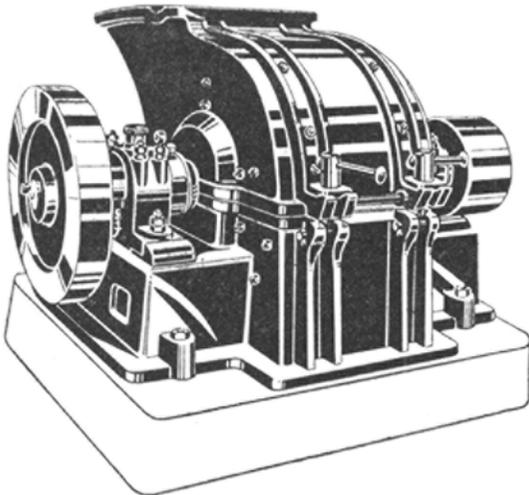
Aceros especiales. — Piezas forjadas.

Hierros laminados. — Chapa fina negra,
magnética, resistente a la corrosión.

Calderas de vapor - Locomotoras de vapor, eléctricas con motor Diesel y Diesel-eléctricas - Grúas, transportadores y construcciones metálicas - Tubos de acero estirado sin soldadura - Tubos de chapa de acero soldada - Motores Diesel marinos, estacionarios y de tracción - Camiones - Tractores agrícolas e industriales - Fundiciones de hierro, de acero y de bronce etc.

SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CONSTRUCCIONES **BARCOCK & WILCOX** - BILBAO

TRITURADORES



Juste, S.A.
Talleres en Axpe - Telf. 27 80 79
(Centralita) » 32 19 42 **BILBAO**
Apartado 43

Compañía Anónima «BASCONIA»

Teléfonos: FABRICA 21-21-10 — BILBAO 21-25-55

Apartado 30 — Telegramas: BASCONIA — BILBAO
Acero «Siemens Martini».—Laminación.—Hoja de lata.—Cubos y
baños galvanizados.—Sulfato de hierro.—Vagonetas, volquetes.
CONSTRUCCIONES METALICAS

Los beneficios de la Caja de Ahorros Vizcaína revierten a los propios impositores, impulsan las fuentes de riqueza de la Provincia y se manifiestan en su variada y múltiple obra benéfico social y cultural.

Asegure y fortalezca sus ahorros en la
CAJA DE AHORROS VIZCAINA

Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Secantes,
Disolventes, Masillas

JOSE ALDAY SANZ

GENERAL SALAZAR, 10 — TELÉFONO 21-66-15 — APARTADO 703
Dirección telegráfica: UNIVERS
BILBAO

TALLERES «LLAR», S. A.

MOTORES DIESEL.—MAQUINAS TALLADORAS DE ENGRANAJES
BASCULANTES HIDRAULICOS.—MAQUINARIA EN GENERAL

Teléfonos 21-23-51 — 23-02-18

BOLUETA (Bilbao)

SOCIEDAD GENERAL DE PRODUCTOS CERAMICOS

BAILEN

BILBAO

CORDELERIAS (Fábrica de)

SASIETA Y ZABALETA

CORDELERIA MECANICA

FÁBRICAS EN LEMONA

OFICINAS: P. Uribitarte, 3, 2.º — Teléfono 21-98-51 — BILBAO

Fabricación de Barnices y Pinturas

MACHIMBARRENA Y MOYUA, S. A.

Teléfono 21-20-65 — BILBAO — Apartado 291

NUEVA MONTAÑA QUIJANO, S. A.

FABRICAS DE

FORJAS DE BUELNA Y NUEVA MONTAÑA

Apartado 139 y 36 — Teléfonos números 3829 y 3910

Dirección Telegráfica: «NUQUISA» — SANTANDER

HIJOS DE MENDIZABAL, S. R. C.

Fábrica de Ferrería

DURANGO

TORNILLOS Y TUERCAS DE HIERRO.

CADENAS DE HIERRO DE TODAS CLASES

Apartado 1 — Teléfono 2

DURANGO



D. BUSATO

TALLERES MECANICOS DE PRECISION

Bulones de pistón para todos los tipos de motores.

Fabricación de alta calidad y precisión.

Alameda, 13 (Recalde-Berri) — Teléfono 21-35-29 — BILBAO

**SOCIEDAD ANONIMA
JOYERIA Y PLATERIA DE GUERNICA**

Fábrica de Cubiertos Plata, Metal blanco plateado, Alpaca pulida, Acero inoxidable, Acero estañado brillante, Cuchillería de mango plateado y hoja inoxidable, Cuchillería de mango de alpaca y hoja inoxidable

GUERNICA

Vizcaya)

BOINAS

LA ENCARTADA

Unica fábrica en Vizcaya

OFICINAS

General Concha, 12

BILBAO

**SOCIEDAD ANONIMA
TALLERES DE DEUSTO**

Apartado 41 — BILBAO

FABRICACION DE ACEROS Y HIERROS
MOLDEADOS SISTEMA SIEMENS Y
ELECTRICOS, PIEZAS DE FORJA, ETC.
ACEROS MOLDEADOS

TALLERES DE FORJA Y MAQUINARIA

TALLERES SAN MIGUEL, S. L.

CALDERERIA GRUESA Y FINA
CONSTRUCCIONES METALICAS

Apartado 405 — Teléfonos 21-76-89, 23-87-45, 23-67-40

BASAURI - BILBAO

TALLER MECANICO

TROQUELERIAS BILBAO

Especialidad en toda clase de Troqueles.—Cortantes para cartonajes.—Coquillas para fundición.—Moldes para plásticos y goma.—Cortantes para tubos.—Estampas.—Dispositivos especiales para fabricación de piezas en serie.—Mecanizado de piezas de precisión—Mecánica general.

Particular de Allende, 1 (Santuchu) : - : Teléfono 2444 32

BILBAO



RICARDO S. ROCHELT S.A.

Casa fundada en 1858

Fábrica de envases metálicos - Tapones corona - Metales - Chapas - Tubos - Flejes Alambres.

Vda. de Epalza, 5, 1.º — BILBAO — Apartado 120

PASCH Y CIA., S. L.

ALAMEDA DE RECALDE, N.º 30

APARTADO 224 - TEL. 21-78-63

BILBAO

«REPRESENTANTES GENERALES
DE LA M. A. N.»

VIUDA DE DIONISIO LARRINAGA

FABRICACION DE BALLESTAS Y MUELLES
PARA AUTOMOVILES Y CAMIONES

GREGORIO BALPARDA, 83

TELEFONO NUMERO 31 09 23 y 31 72 90

BILBAO

FABRICA

RODRIGO SANCHEZ DIAZ

Cubiertos de Acero estañado.—De Alpaca Plateados.—Cuchillos con mango de Alpaca y Plateados.

OFICINAS

Buenos Aires, 7

Teléfono 21-16-65

BILBAO

U S O N

SOCIEDAD ANONIMA

HIERROS - ACEROS - CARBONES
FERRETERIA - MAQUINARIA

Casa Central: ZARAGOZA

Escuelas Pías, 23 y 25 — Apartado 11 — Teléf. 21917

Sucursal: HUESCA

Zaragoza, 14 — Apartado 26 — Teléfono 68

ARANZABAL, S. A.
VITORIA

FUNDICION DE ACERO MOLDEADO
Y HIERRO PERLITICO.
MAQUINARIA AGRICOLA.



MAQUINARIA INDUSTRIAL

Albertia

INDUSTRIAS REUNIDAS

MINERO-METALURGICAS, S. A.

FABRICACION DE LINGOTE DE COBRE EN TODAS LAS CALIDADES.—BRONCES DE TODAS CLASES.—LATONES.—METALES ANTIFRICCION «TERMAL».—METAL «ZALMUC» (aleaciones de zinc, sustitutivas del latón).—ANTIMONIO.—SULFURO DE ANTIMONIO (en polvo y en agujas).—OXIDO DE ANTIMONIO.—METALES DE IMPRENTA y demás aleaciones y metales no férricos.

FABRICAS en: SAN ADRIAN DE BESOS (Barcelona)
ALMURADIEL (Ciudad Real)
ASUA (Vizcaya)

IBAÑEZ DE BILBAO, 2 — Teléfono 21-69-44
Telegramas «METALNOFER» — Apartado 385

Deleg. Provia: Madrid. Avda. del Generalísimo, 30, bajos

A Z L O R , S . L .

Gran Vía, 64 — BILBAO

Teléfonos 21-61-06 y 23-08-22 — Teleg.: AZLOR

Aceros — Tornillería — Remaches —
Tuberías de hierro — Metales —
Compresores — Grupos electrógenos —
Carretillas metálicas — Vagonetas —
Mangueras para aire comprimido — Picos — Palas —
Moto-bombas — Machacadoras de mandíbula y de martillo — Vibradores —
Molinos a bolas bicónicos — Válvulas —
Bolas forjadas de acero — Motores de gasolina Diesel y Semi-Diesel y eléctricos —
Electro Ventiladores — Cable de acero —
Maquinaria para la Industria Sidero-Metalúrgica, etc., etc.

PARA ORGANIZAR UNA

DISTRIBUCIÓN EFICAZ

DE

FOLLETOS TÉCNICOS y OFERTAS

le será de gran utilidad tener a mano una relación exacta y al día de todos los Ingenieros Industriales Colegiados (Barcelona-ambito de Cataluña) en cada una de las siguientes clasificaciones:

- 1 - Lista alfabética, con señas completas del domicilio particular y de la oficina de trabajo.
- 2 - Relación agrupada por promociones (sabrán si son personas mayores o jóvenes).
- 3 - Empresas particulares y Organismos Oficiales en los que colaboran Ingenieros Industriales (se citan las Entidades y los nombres de todos los ingenieros que colaboran en ellas)

Con estas orientaciones ahorrará folletos, sobres, gastos de envío y mucho tiempo perdido en la búsqueda de nombres y direcciones

Adquiera el reciente **ANUARIO** del Colegio Oficial de **INGENIEROS INDUSTRIALES DE BARCELONA** (Ambito de Cataluña)

178 páginas 12 x 17 cm. Encuadernado en tela: Pesetas 100
Pídase contra reembolso a

ACERO Y ENERGIA - Berlín, 46-50 - BARCELONA-15

FABRICACION DE

TUBOS DE ACERO SIN SOLDADURA

ESTIRADOS EN FRIO Y EN CALIENTE
TUBOS DE ACERO SOLDADOS A TOPE
NEGROS Y GALVANIZADOS

TUBOS FORJADOS, S. A.

LA PRIMERA ESTABLECIDA EN ESPAÑA EL AÑO 1892

APARTADO 108
TELEFONO 21-13-53

FABRICA Y OFICINAS
ELORRIETA — (Bilbao)



**EN LA MINA
ESPAÑOLA...**

HERRAMIENTA ESPAÑOLA

Y de esas herramientas, sobre todo, la que destaca por su eficiencia, duración, mínimo consumo y coste reducido, la que lleva en su marca **ASTRA** (el nombre que en el ramo del armamento se ha hecho célebre por la concienzuda construcción de los productos que distingue) la garantía de su perfección...



MARTILLO PICADOR ASTRA K-8000

ASTRA, UNCETA Y COMPAÑIA, S. A. - Guernica (Vizcaya)

SOLICITENSE. SIN COMPROMISO. CATALOGOS DESCRIPTIVOS

De la misma Casa: Pistolas y accesorios para la Industria Textil

LA ESPERANZA

CONSTRUCCIONES MECANICAS—INSTALACIONES INDUSTRIALES—FUNDICION HIERRO COLADO, HIERRO MALEABLE, BRONCE Y LATON FORJA AJUSTE—CALDERERIA, CERRAJERIA, HERRERIA — COCINAS ECONOMICAS — MAQUINARIA PARA TEJERAS.

JULIAN DE ABANDO, S. A.

Henao, 46 — Teléfono 21-85-95 — BILBAO

Laminación en frío de Flejes de Acero para embalajes, Embutición, Templados y demás aplicaciones.—Precintos y Máquinas de precintar, Estampación de piezas metálicas.

ALVAREZ VAZQUEZ, S. A.

Apartado 290—Teleg.: AMALVAR—Tel. 33-18-00, 33-18-09 y 33-18-08
Fábrica y Oficinas en
URBI - BASAURI (Vizcaya)

**VENTANAS METALICAS
CON PERFILES ESPECIALES**

ANTONIO KAIFER

M. Unamuno, 3

BILBAO

**PRODUCTOS QUIMICOS Y
ABONOS MINERALES**

Fábricas en Vizcaya: (Zuazo, Luchana, Elorrieta y Guturribay), Oviedo: (La Manjoya), Madrid, Sevilla: (El Empalme), Cartagena, Barcelona: (Badalona), Málaga, Cáceres: (Aldea-Moret) y Lisboa: (Trafaria).

SUPERFOSFATOS Y ABONOS COMPUESTOS **GEINCO** (ANTIGUA SOCIEDAD GENERAL DE INDUSTRIA Y COMERCIO). — NITRATOS. — SULFATO AMONICO. — SALES DE POTASA. — SULFATO DE SOSA. — ACIDO SULFURICO ANHIDRO. — ACIDO NITRICO. — ACIDO CLORHIDRICO.—GLICERINAS.

Los pedidos en Bilbao: a la
Sociedad Anónima Española de la Dinamita
Apartado 157

MADRID: a Unión Española de Explosivos
Apartado 66

OVIEDO: a Sociedad Anónima «Santa Bárbara»
Apartado 31

SERVICIO AGRONOMICICO

LABORATORIO para el análisis de las tierras.—
Abonos para todos los cultivos y adecuados a todos
los terrenos.

COMERCIAL QUIMICO METALURGICA

SOCIEDAD ANONIMA
Gran Vía, 4, 3.º — Teléfono número 21-93-82 — BILBAO
Telegramas: QUIMICA-BILBAO—Apartado núm. 52
Materias primas y suministros para industrias.—Especialidades para fundición, Plombagina, Negros de grafito, Crisoles, & Suministros rápidos y calidades inmejorables.

CASTAÑOS URIBARRI Y CIA.

RETUERTO - BARACALDO

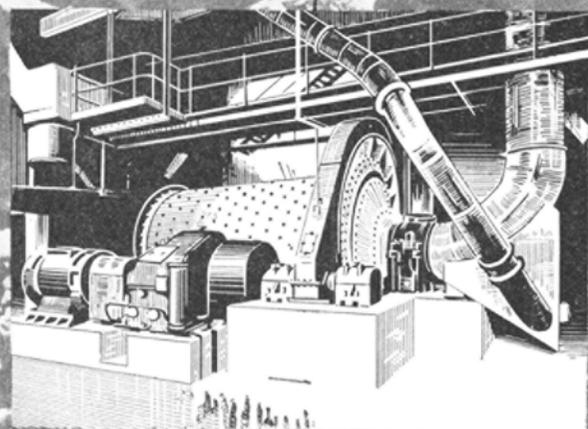
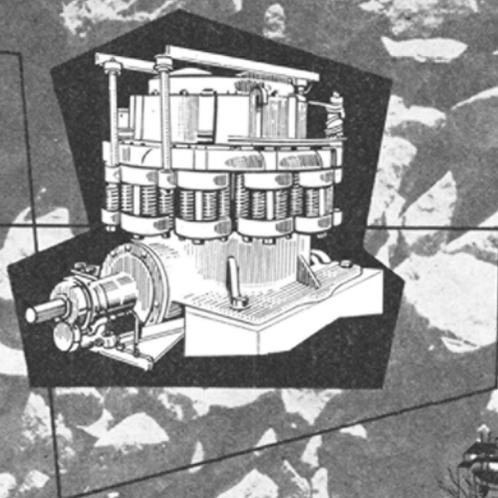
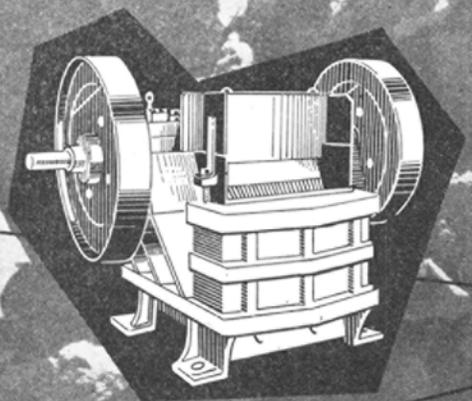
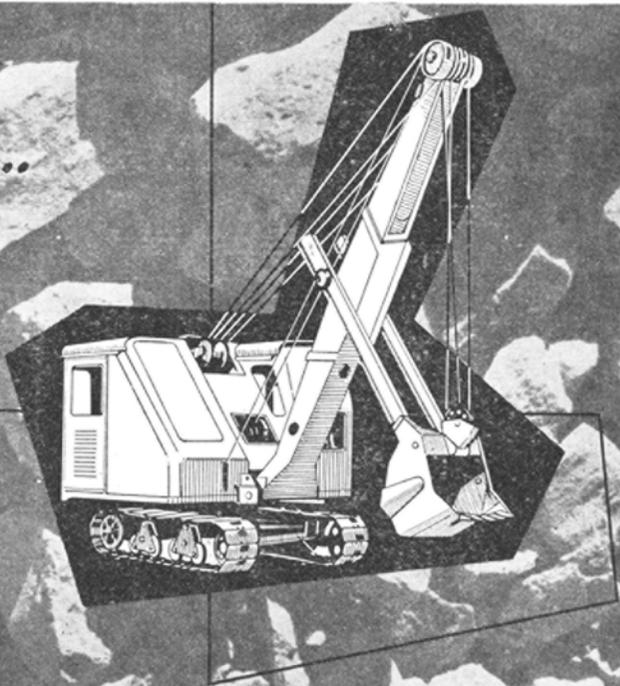
FABRICANTES DE CUERDAS E HILO, CUERDAS DE ABACA, SISAL Y COCO, HILOS DE ABACA Y SISAL «HILO DE AGAVILLAR», MALLETTAS «ATLANTA»

DISPONIBLE

ACEROS TIPO HADFIELD AL 12-14% DE MANGANESO Y SUPER-MANGANESO

Para recambios de...

ESCAVADORAS, MACHACADORAS,
TRITURADORAS DE CONOS, NACIONALES
Y EXTRANJERAS, PLACAS PARA
FORROS DE MOLINOS DE BOLAS,
BARRAS O DE BOLOS, ETC.



ACEROS Y S.A.

SUMINISTROS S.A.

CASA CENTRAL: DR. AREILZA, 51-52-53-TELS. 32306 Y 34148
TELEGRAMAS: ACEMIN - APARTADO NUM. 237 - BILBAO
SUCURSAL: PLAZA DE LOS MOSTENSES, 7 - TEL. 3170 81
ALMACEN: BUENAVISTA, 23-TELEFONO 39 92 62-MADRID
TELEGRAMAS: SUMINACEROS



"FERROVIAS Y SIDERURGIA, S. A."

MADRID - BILBAO - BARCELONA - SEVILLA

Talleres en SESTAO (Bilbao)



Locomotora Diesel Ruhrthal minera, con plena visibilidad, para servicio interior.

Constructores e importadores de toda clase de maquinaria para la minería.

Representantes en España de importantes casas extranjeras dedicadas a las especialidades de minería, metalurgia, construcción, aceros especiales, industrias navales, etc.

Vías, vagonetas, placas giratorias, molinos, cribas, machacadoras, placas saltacarriles, grúas montacargas, planos inclinados, etc., etc.

Casa Central: MADRID, Cedaceros, 4 - Teléfono 22-64-90 (3 líneas).

Sucursales: BILBAO, ALAMEDA DE MAZARREDO, 73 - Teléfonos 14-4-50 y 33-2-87.

BARCELONA, Caspe, 16 - Teléfono 21-22-01. SEVILLA, Torneo, 38 y 39 - Teléfono 21-7-52.

BOLETIN MINERO E INDUSTRIAL

Organo
de las
entidades

CENTRO INDUSTRIAL DE VIZCAYA
LIGA VIZCAINA DE PRODUCTORES
CAMARA MINERA DE VIZCAYA

Fundador:
D. LUIS BARREIRO

AÑO XLIII

Bilbao, Noviembre-Diciembre 1964

Núm. 11-12

DEPOSITO LEGAL. BI-20-1958

I N D I C E

	Págs.
La Balanza de Pagos en septiembre de 1964.	323
Nuevo sistema de precios de Central Siderúrgica	325
La tarifa de ventas de Ensidesa con precios en destino	333
Informe de la O. C. D. E. sobre la economía española	335
Diagrama de la fabricación de acero	349
Evolución de la importación en España	351
Estadística de producción en el período Enero-Octubre 1964	353
Conclusiones del I Coloquio Hispano-Portugués de actividades económicas	357
Estadísticas minero-siderúrgicas de España	367

INDICE DE ANUNCIANTES

Atlas Copco, S. A. E.	II	Mendizábal S. R. C., Hijos de	IV
Abando, S. A., Julián	VII	Machimbarrena y Moyúa, S. A.	IV
Alvarez Vázquez, S. A.	VII	M. B. A., Sociedad Anónima	XVI
Azlor, S. L.	VI	Muñuzuri, Lefranc, Ripoll, S. A.	XVIII
Aceros y Suministros, S. A.		Murga Acebal, Fabio	XIV
Aranzábal, S. A.	VI	Mutiozábal y Cía., S. A.	XV
Aurora, S. A.	XV	Madariaga Santiago, Hijos de	XII
Altos Hornos de Vizcaya, S. A.	XII	Más Nieto, J.	
Aristi Hijos de F.	XIV	Metalaceros	
Arcas Gruber, S. A.	XIII		
Aguiarena, S. A.	XVIII	Nueva Montaña Quijano, S. A.	IV
Alfa, S. A., Máquinas de coser	XVIII	Nueva Montaña Quijano, S. A.	
Aceros Industriales			
Azqueta, José Luis de	XV	Orenstein y Koppel	XIV
		Orbea y Compañía, S. en C.	XVII
Busato, D.	IV		
Barrenechea, Goiri y Cía. Ltda.	XIII	Pérez Fuentes, Miguel	XIV
Basconia, C. A.	IV	Pasch y Cía., S. L.	V
Banco Central	XIII	Productos Químicos y Abonos Minerales	VII
Banco de Bilbao		Plomos, Estaños y Aluminios Laminados, S. A.	X
Banco de Vizcaya	XII	Picó, Angel	XV
Banco Hispano Americano	XIV	Pradera Hermanos, S. A.	XVII
Babcock & Wilcox	III	Pólvoras y Artificios, S. A.	VII
Barrenagoa, Ignacio	X		
		Rochelt, S. A., Ricardo S.	V
Caja de Ahorros Vizcaína	IV	Roneo, Unión Cerrajera, S. A.	XII
Comercial Químico Metalúrgica, S. A.	VII	Ruiz, Valentín	XIV
Castafios Urbarri y Cía.	VII	Ross, Kelavite	
Celaya e Hijos, Juan Cruz	XV	Riviere, S. A.	
Cementos Portland de Lemona	X		
COLSA	XIII		
Compañía General de Vidrieras Españolas, S. A.	XIV	Soc. Anma. Española de la Dinamita	VII
Compañía General de Tubos, S. A.	XV	Soc. Franco-Española de Cables y Transportes Aéreos .	X
Cía. Euskalduna de C. y R. de Buques	XII	Saeco Trevoux (Condensadores)	X
Cía. Auxiliar de Ferrocarriles	XVIII	Sánchez Díaz, Rodrigo	V
Corcuera, S. A., Arcadio D.	XII	Sasleta y Zabaleta	IV
Consortio de Organizaciones Consejeros C. O. C.		Sociedad General de Productos Cerámicos	XVI
Cementos Rezola-Vizcaya, S. A.	XII	Sobútte, S. A., Alfred H.	XI
		Sociedad de Seguros Mutuos de Vizcaya	XVI
Echevarría, S. A., Patricio	III	Sierras Alavesas	XIV
Estampaciones Sanz	XII	Somme	XVI
Echevarría, S. A.		S. E. de Productos Domolíticos	XIV
		Sociedad Metalúrgica Duro-Felguera, S. A.	XV
Fundiciones Ituarte, S. A.	X	Soler R., Sociedad Limitada	XIV
Fundiciones «San Miguel»	XV	Sainz, Silvino	XVII
Ferrovías y Siderurgia, S. A.		S. E. C. I.	XIV
Fundiciones y Talleres Olma	XIV	Sociedad Bilbaína de Maderas y Alquitranes, S. A.	XVII
Franco Angulo, Vicente		Sarraide	XVII
		San Sebastián, J. Ramón	
Grasset, Luis	I	Sánchez, Eladio	XIV
Goenaga, José	XV	Sdad. Española de Antimonio, S. A.	XIII
García de Legarda, Hijo, S. C.	XVIII		
Gruber, Germán		Tubos Forjados, S. A.	VI
Hijos de Lorenzo Sancho, S. A.		Talleres de Deusto, S. A.	V
		Talleres San Miguel, S. L.	V
Industrias Españolas, S. A.	XVII	Talleres Liar, S. A.	VI
Industrias Reunidas Minero-Metalúrgica, S. A.	VI	Talleres Mecánicos de Precisión PREMETA	XIV
Ingersoll-Rand	XVII	Tubos y Hierros Industriales, S. A.	X
Izar, S. A.	XVI	Talleres de Lamiaco	XVII
Instalaciones Industriales, S. A.	XIV	Talleres de Zorroza, S. E. C. M.	XVII
Industrias de Precisión Arbeo	XIII	Talleres de Ortuella (Casa Mariscal)	XIV
		Talleres Elejabarri, S. A.	XV
Joyería y Platería de Guernica, S. A.	V	Talleres y Fundiciones JEZ, S. L.	XVII
J. Juste, S. A.	VI	Troquelarias Bilbao	V
Jabonera Bilbaína, S. A.	XV	Talleres Omega, S. A.	XV
		Tractelibérica, S. L.	
Krug, Juan José	XVIII		
Kalfer, Antonio	VII	Unceta y Compañía, S. A.	VII
Kelavite Hispania		Uson, Sociedad Anónima	VI
		URBAR, Ingenieros	
La Encartada	V		
Larrinaga, Vda. de Dionisio	V	WESTFALIA LUNEN	
Laboratorio Químico de Luchana	X		
La Unión y El Fénix Español	XV	Zubizarreta e Iriondo	XIV
La Ferretera Vizcaína, S. A.	XIV	Zubía y Cía.	XII
La Metalúrgica Vascongada	XVII		
Lorenzo y Cía., Enrique «La Vulcanos»	XVIII		
Laurak, S. A.			
Liebot, Miguel			

BOLETIN MINERO E INDUSTRIAL

Organo
de las
entidades

CENTRO INDUSTRIAL DE VIZCAYA
LIGA VIZCAINA DE PRODUCTORES
CAMARA MINERA DE VIZCAYA

Fundador:
D. LUIS BARREIRO

AÑO XLIII

Bilbao, Noviembre-Diciembre 1964

Núm. 11-12

La Balanza de Pagos en Septiembre de 1964

El incesante incremento de nuestro comercio exterior se manifiesta, una vez más, en la balanza del IEME correspondiente al mes de Setiembre. En su comparación con el equivalente período mensual de 1963, el valor total de nuestras actividades económico-financieras frente al exterior, y en sus dos vertientes de ingresos y pagos de divisas, ha alcanzado la cifra de 234,5 millones de dólares. Ello representa un aumento de 22,1 %.

Sin embargo esta expansión no ha sido tan generalizada como meses anteriores entre los distintos conceptos que componen la balanza de pagos, ya que incluso alguno de ellos ha observado ligeros retrocesos.

La balanza comercial, recogida en el concepto de mercancías, muestra este signo contractivo en sus dos vertientes: exportaciones e importaciones.

Las exportaciones de mercancías han representado, durante el pasado mes de Setiembre un contravalor de 57,9 millones de dólares frente a 58,5 millones en el mismo mes de 1963. La disminución ha sido equivalente al 1 %.

El valor de nuestras importaciones ha sido cifrado en 150,9 millones de dólares, mientras que en Setiembre de 1963 fue de 151,5 millones. El porcentaje de descenso es del 0,4 %.

Destaca esta estabilidad observada en la balanza comercial del pasado mes con considerable incremento observado en nuestras exportaciones e importaciones en el conjunto de los nueve primeros meses, que fue de:

Exportaciones, el 30,4 %

Importaciones, el 13,9 %

Este estancamiento hace que se mantenga el déficit comercial en el volumen de 93 millones de dólares.

La balanza de servicios es la más fuertemente expansiva con un 36,1 %, aportando un superávit de 110,4 millones de dólares frente a 81,1 millones en Setiembre de 1963. Dentro de ella sigue manteniéndose el fuerte incremento en los ingresos de divisas que produce el turismo: 26,5 % con un valor absoluto de 114,8 millones de dólares. En Setiembre de 1963 fueron 88,3 millones.

Los ingresos de divisas producidos como donaciones privadas, en su mayor parte representadas por las remesas de nuestros emigrantes, han reaccionado positivamente con un aumento del 22,8 %. Ello hace que el descenso acumulado durante los nueve primeros meses del presente año se haya visto considerablemente reducido. El 30 de Setiembre las divisas ingresadas por este concepto (147,1 millones de dólares), sólo eran un 4,5 % inferiores a las del mismo período de 1963.

En el cuadro que sigue se especifica el aumento de nuestras reservas de divisas en 1964.

	Millones de dólares
Enero	34,6
Febrero	4,0
Marzo	4,1

	Millones de dólares
Abril	6,7
Mayo	5,4
Junio	37,3
Julio	49,4
Agosto	69,4
Setiembre	55,1
Total	266,0

Finalmente el saldo positivo producido en el movimiento «Capital a largo plazo» ha sido de 20,1 millones de dólares con un aumento de 31,4 %

En su conjunto la balanza de pagos correspondiente al mes de Setiembre presenta un superávit de 55,1 millones de dólares, mientras que el de Setiembre de 1963 fue de 18,2 millones.

En los nueve primeros meses correspondientes al año 1963 las reservas de divisas del IEME habían aumentado en 583 millones.

D. ANTONIO BARRERA IBARRECHE

El 12 de setiembre, de un fulminante ataque cardiaco, falleció nuestro querido amigo.

Cuarenta y cuatro años en el ejercicio de la ingeniería de Minas, en empresas particulares unas veces, en el Estado otras, pero siempre vinculado a nuestra provincia de Vizcaya, Antonio Barrera ha dejado una estela de caballerosidad y de ética que difícilmente olvidaremos.

Sus conocimientos de Minería, teórica y práctica, tan puestos a prueba en minas y ferrocarriles de Villaodríz, su inquietud técnica y el

conocimiento de las provincias gallegas en su variada minería, principalmente de hierro, estaño y wolfram, le permitieron tener un enfoque completo y real de los asuntos mineros, que en el ejercicio de su jefatura en el Distrito Minero de Vizcaya pudieran apreciar todos los interesados en la minería.

Al testimoniar nuestro sentido pésame a su viuda e hijos por tan irreparable pérdida, nos permitimos ofrecernos a su completa disposición.

Sociedad Anónima Basconia

Dividendo Activo

A partir del día 2 de enero de 1965 y por los Bancos Hispano Americano, Bilbao, Comercio y Urquijo, se pagará a las acciones actualmente en circulación, el dividendo activo a cuenta del Ejercicio de 1964, libre de impuestos y contra cupón número 107, a razón de 30 pesetas líquidas por acción.

Bilbao, a 19 de noviembre de 1964.—El Presidente del Consejo de Administración, *Pedro P. de Gandarias*.

Nuevo sistema de precios de Central Siderúrgica

Los precios que más adelante se consignan en esta tarifa se refieren a la tonelada métrica.

Los distintos precios base que figuran en el apartado correspondiente se aplicarán a elección del comprador, según que éste se haga cargo de la mercancía en la fábrica de origen o en los diferentes destinos que allí se indican.

Los precios en origen se entienden sobre vagón o camión fábrica, siendo de cuenta del comprador todos los gastos que a partir de esta situación se originen.

Los precios en destino se entienden sobre vagón estación de ferrocarril de la Renfe o sobre vagón o camión del comprador en cualquier puerto peninsular, vía regular.

En las expediciones por ferrocarril el precio en destino comprende el costo, el valor del transporte y el seguro de los riesgos ordinarios y normales en el propio ferrocarril.

En las expediciones por vía marítima, el precio sobre vehículo destino comprende los gastos de carga y descarga, flete, derechos de puerto de salida y llegada, impuestos, despacho de Aduana y, en general, todos los gastos que se produzcan

hasta situar la mercancía sobre vehículo del destinatario en el puerto de destino incluido el seguro de los riesgos ordinarios y normales del transporte en cualquiera de las empresas aseguradoras.

La entrega de la mercancía al comprador por parte de la fábrica tendrá lugar en el momento de hacerse cargo de la misma la estación de salida o el buque conductor, los que, desde ese momento, se hacen responsables de ella hasta su entrega en estación o vehículo muelle de destino.

No obstante, serán de cuenta del comprador:

a) Los gastos de transbordo y fletes suplementarios en los puertos no servidos por líneas regulares de cabotaje.

b) Los gastos extra que pudiera exigir el armador o el ferrocarril por manipulaciones de bultos de peso o tamaño anormales requerido por el comprador.

c) Los seguros contra riesgos especiales que desee el comprador.

d) Los gastos que por guardería, ocupación de muelle, etc., pudieran producirse si el comprador no retira la mercancía dentro del plazo

PRECIOS BASE EN ORIGEN, INCLUIDOS IMPUESTOS

PRODUCTOS	FABRICAS				
	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV Sagun.	MACOSA Torras Ladesu La Unión H. Madrid R. Echev.
Primeras materias:					
Lingote hematites de afino	3.690	3.675	—	3.665	—
Lingote hematites de moldería	3.905	3.890	—	3.880	—
Lingote de acero	4.935	4.920	—	4.910	—
Semiproductos de acero:					
Desbastes y palanquilla	5.875	5.860	—	5.850	—
Productos terminados:					
Redondos para construcción	7.305	7.290	7.335	7.280	7.375
Laminados comerciales	7.305	7.290	7.335	7.280	7.375
Perfiles: vigas y formas U	7.290	7.275	7.320	7.265	7.360
Fermachine	7.850	7.835	—	7.825	7.920
Flejes	8.400	8.385	8.430	8.375	8.470
Planos anchos	8.415	8.400	—	8.390	—
Chapa gruesa	8.415	8.400	—	8.390	—
Chapa mediana	8.415	8.400	—	8.390	—
Chapa fina en caliente	9.835	9.820	9.865	9.810	—
Carril pesado y traviesas	9.255	9.240	—	9.230	—
Accesorios de carril pesado	10.755	10.740	—	10.730	—
Carril ligero y traviesas	8.720	8.705	—	8.695	—
Accesorios de carril ligero	10.380	10.365	—	10.355	—

máximo de veinticuatro horas después de terminada la descarga del buque, siempre que la demora sea motivada por él.

e) Los gastos y multas que pudieran producirse en la estación de ferrocarril de destino por la demora en retirar la mercancía producida por el comprador.

f) Para los envíos a puertos extrapeninsulares, los excesos de gastos e impuestos en relación con los que hubiera de satisfacer la mercancía al puerto peninsular más próximo al de destino.

La fábrica vendedora se reserva la facultad de utilizar el procedimiento más conveniente para el transporte de la mercancía hasta su destino. Si el cliente desea que el envío se realice por otro medio abonará la diferencia de costo que pudiera existir.

Los precios en destino sólo serán de aplicación cuando los envíos para el mismo destino correspondan en cantidad a vagones completos.

A los efectos de las ventas en destino se considera dividido el territorio nacional en las nueve zonas siguientes:

Noroeste.—Coruña, Pontevedra, Orense, Lugo.

Cantábrico.—Oviedo, Santander, Vizcaya, Guipúzcoa, Alava, Navarra.

Centro-Norte.—León, Palencia, Burgos, Logroño.

Centro-Este.—Zaragoza, Huesca, Soria, Lérida.

Levante.—Murcia, Albacete, Alicante, Valencia, Castellón, Teruel, Tarragona, Barcelona, Gerona.

Sur.—Huelva, Sevilla, Cádiz, Málaga, Almería, Granada.

Centro-Sur.—Córdoba, Jaén, C. Real, Cáceres, Badajoz.

Centro-Oeste.—Valladolid, Segovia, Avila, Zamora, Salamanca.

Centro.—Madrid, Toledo, Cuenca, Guadalajara.

A los precios base consignados en esta tarifa habrá que añadir o deducir, según los casos, las cantidades que por dimensiones, calidades y trabajos especiales se establecen en estas tarifas o las bonificaciones y descuentos que puedan corresponder con arreglo a las condiciones que figuran en las mismas.

En los precios consignados están incluidos los impuestos.

Puestos los materiales a bordo o sobre vagón o camión fábrica y entregados los conocimientos de embarque, talones o albaranes, según el caso, las pérdidas y daños de las mercancías son de cuenta del comprador, quedando exenta la fábrica de toda responsabilidad en relación con las pérdidas y daños que puedan producirse en el transporte, incluso por lo que respecta a las con-

23.1. Precios en la Zona Cantábrico

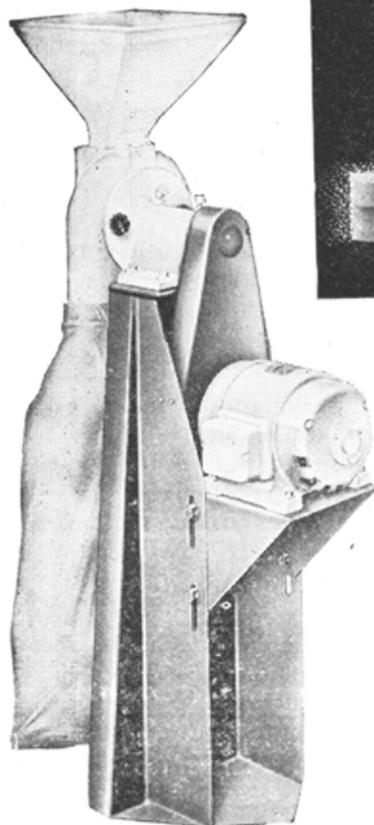
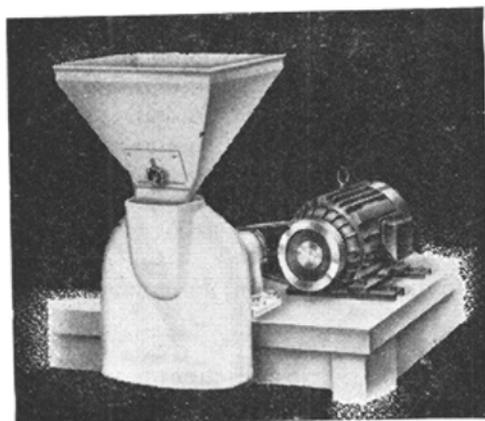
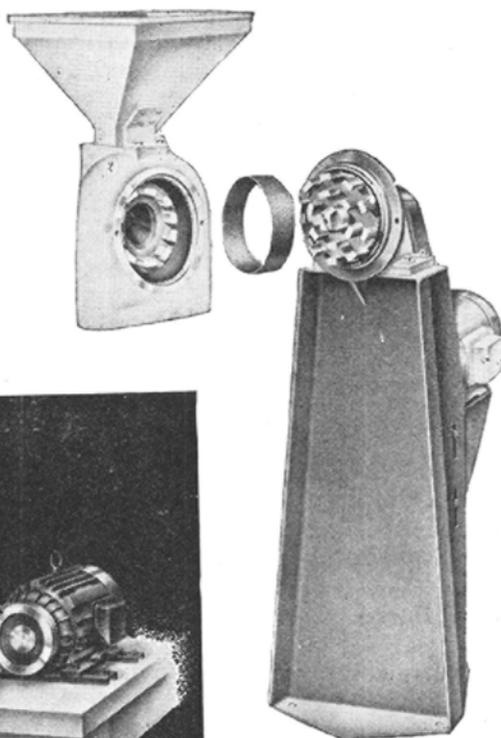
PRODUCTOS	FABRICAS			
	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	3.890	3.875	—	4.165
Lingote hematites moldería	4.105	4.090	—	4.380
Lingote de acero	5.135	5.120	—	5.410
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.075	6.060	—	6.350
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.505	7.490	7.535	7.780
Laminados comerciales	7.505	7.490	7.535	7.780
Perfiles: Vigas y Formas U	7.490	7.475	7.520	7.765
Fermachine	8.050	8.035	—	8.325
Flejes	8.600	8.585	8.630	8.875
Planes anchos	8.615	8.600	—	8.890
Chapa gruesa	8.615	8.600	—	8.890
Chapa mediana	8.615	8.600	—	8.890
Chapa fina lam. en caliente	10.035	10.020	10.065	10.310
Carril pesado y traviesas	9.455	9.440	—	9.730
Accesorios de carril pesado	10.955	10.940	—	11.230
Carril ligero y traviesas	8.920	8.905	—	9.195
Accesorios de carril ligero	10.580	10.565	—	10.855

La zona Cantábrico comprende las provincias de: Oviedo, Santander, Vizcaya, Guipúzcoa, Alava y Navarra.

Molinos

El molino universal U-125 que se ilustra, para motor de 1 a 2 HP, muele cualquier sustancia seca, que no sea pegajosa o muy granulada, dejándola granulada o ultraimpalpable y está teniendo una excelente acogida en laboratorios y pequeñas industrias por su comodidad de manejo y de limpieza.

Basta soltar dos volantitos moleteados para extraer la carcasa y la criba, con lo que la limpieza se efectúa en pocos segundos.



El rotor gira a 9.000 ó 15.000 r.p.m., según los productos, dentro de una criba cilíndrica de 125 mm. de diámetro.

Precio del molino para montaje sobre mesa de madera, según ilustración del centro, con mando trapezoidal y electromotor blindado de 2 HP.: 8.455 ptas.

Precio del mismo molino con el pie de montaje de 880 mm. de alto, que se ilustra en los otros dos grabados de esta página, completo con mando trapezoidal y electromotor: 10.255 ptas.

Con motor de gasolina: 12.510 ptas.

Para tamaños mayores pida catálogo, indicando productos a moler, finura deseada y producción por hora que precisa.

Dirija sus pedidos y consultas al fabricante: GERMAN GRUBER. Apartado 234 - Bilbao - Teléfono: 31 20 10

FABRICA DE VENTILADORES Y MOLINOS

GERMAN GRUBER

Escurse, 72 (Recaldeberri) BILBAO - Apartado 234 - Teléfono 312010

23.2. Precios en la Zona Centro Norte

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	3.940	3.925	—	4.195
Lingote hematites moldería	4.155	4.140	—	4.410
Lingote de acero	5.185	5.170	—	5.440
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.125	6.110	—	6.380
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.555	7.540	7.585	7.810
Laminados comerciales	7.555	7.540	7.585	7.810
Perfiles: Vigas y Formas U	7.540	7.525	7.570	7.795
Fermachine	8.100	8.085	—	8.355
Flejes	8.650	8.635	8.680	8.905
Planos anchos	8.665	8.650	—	8.920
Chapa gruesa	8.665	8.650	—	8.920
Chapa mediana	8.665	8.650	—	8.920
Chapa fina lam. en caliente	10.085	10.070	10.115	10.340
Carril pesado y traviesas	9.505	9.490	—	9.760
Accesorios de carril pesado	11.005	10.990	—	11.260
Carril ligero y traviesas	8.970	8.955	—	9.225
Accesorios de carril ligero	10.630	10.615	—	10.885

La Zona Centro-Norte comprende las provincias de: León, Palencia, Burgos y Logroño.

diciones insertas en los documentos marítimos o terrestres sobre peso y contenido.

los descuentos y recargos serán los que correspondan a los tonelajes mantenidos.

Descuentos y bonificaciones.

Descuentos y recargos por importancia del pedido

Los descuentos y recargos consignados en este apartado son aplicables para lotes integrados por un mismo perfil, dimensión y especificación, constituyendo un solo pedido para un solo destino, con facultad para la fábrica de suministrarlo de una sola vez, y se liquidarán por la fábrica a la cumplimentación total del pedido.

Cuando por conveniencia del Servicio la fábrica suministradora introduzca alguna modificación que suponga el fraccionamiento del pedido para su cumplimentación, tanto por lo que se refiere a los plazos de entrega como incluso a la sustitución de algunas medidas por otras dentro de la misma categoría de productos, los recargos y bonificaciones a aplicar serán los correspondientes al pedido primitivo.

Cuando a petición del cliente se fraccione el pedido en razón de los plazos de entrega, se aplicará la escala de bonificaciones y descuentos correspondientes a las cifras parciales de cada plazo.

En caso de anulación parcial de un pedido,

Lingote de hierro

Pedidos de menos de 30 toneladas, recargo de 200 pesetas por tonelada.

Pedidos de 30 a menos de 50 toneladas, recargo de 100 pesetas por tonelada.

Pedidos de 50 toneladas y más, recargo base.

Lingote de acero y semiproductos

Pedidos de menos de 50 toneladas, recargo de 300 pesetas por tonelada.

Pedidos de 50 a menos de 10 toneladas, recargo de 150 pesetas por tonelada.

Pedidos de 100 a menos de 500 toneladas, recargo base.

Pedidos de 500 toneladas y más, descuento de 50 pesetas por tonelada.

Laminados (con exclusión de carriles, flejes cualesquiera que sean sus anchos, perfiles especiales de ventanales, redondos, chapas y planos anchos)

Pedidos de menos de 25 toneladas, recargo de 300 pesetas por tonelada.

Pedidos de 25 a menos de 50 toneladas, recargo de 150 pesetas por tonelada.

Pedidos de 50 a menos de 100 toneladas, recargo base.

Pedidos de 100 toneladas y más, descuento de 100 pesetas por tonelada.

Flejes

Pedidos de menos de 10 toneladas, recargo de 300 pesetas por tonelada.

Pedidos de 10 a menos de 20 toneladas, recargo de 150 pesetas por tonelada.

Pedidos de 20 toneladas y más, recargo base.

Redondos, perfiles especiales de ventanales, chapas y planos anchos

Pedidos de 2 manos de 5 toneladas, recargo de 100 pesetas por tonelada.

Pedidos de 5 a menos de 10 toneladas, recargo de 50 pesetas por tonelada.

Pedidos de 10 a menos de 30 toneladas, recargo base.

Pedidos de 30 a menos de 50 toneladas, descuento de 50 pesetas por tonelada.

Pedidos de 50 toneladas y más, descuento de 100 pesetas por tonelada.

23.3. Precios en la zona Centro Oeste

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	3.990	3.975	—	4.135
Lingote hematites moldería	4.205	4.190	—	4.350
Lingote de acero	5.235	5.220	—	5.380
Semiproductos de caero:				
Desbastes y palanquilla	6.175	6.160	—	6.320
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.605	7.590	7.635	7.750
Laminados comerciales	7.605	7.590	7.635	7.750
Perfiles: Vigas y Formas U	7.590	7.575	7.620	7.735
Fermachine	8.150	8.135	—	8.295
Flejes	8.700	8.685	8.730	8.845
Planos anchos	8.715	8.700	—	8.860
Chapa gruesa	8.715	8.700	—	8.860
Chapa mediana	8.715	8.700	—	8.860
Chapa fina lam. en caliente	10.135	10.120	10.165	10.280
Carril pesado y traviesas	9.555	9.540	—	9.700
Accesorios de carril pesado	11.055	11.040	—	11.200
Carril ligero y traviesas	9.020	9.005	—	9.165
Accesorios de carril ligero	10.680	10.665	—	10.825

La zona Centro-Oeste comprende las provincias de: Zamora, Valladolid, Segovia, Avila y Salamanca

23.4 Precios en la zona Noroeste

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajería Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	4.105	4.090	—	4.165
Lingote hematites moldería	4.320	4.305	—	4.380
Lingote de acero	5.350	5.335	—	5.410
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.290	6.275	—	6.350
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.720	7.705	7.750	7.780
Laminados comerciales	7.720	7.705	7.750	7.780
Perfiles: Vigas y Formas U	7.705	7.690	7.735	7.765
Fermachine	8.265	8.250	—	8.325
Flejes	8.815	8.800	8.845	8.875
Planos anchos	8.830	8.815	—	8.890
Chapa gruesa	8.830	8.815	—	8.890
Chapa mediana	8.830	8.815	—	8.890
Chapa fina lam. en caliente	10.250	10.235	10.280	10.310
Carril pesado y traviesas	9.670	9.655	—	9.730
Accesorios de carril pesado	11.170	11.155	—	11.230
Carril ligero y traviesas	9.135	9.120	—	9.195
Accesorios de carril ligero	10.795	10.780	—	10.855

La zona Noroeste comprende las provincias de: La Coruña, Lugo, Orense y Pontevedra.

23.5. Precios en la zona Centro

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajería Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	4.140	4.125	—	4.115
Lingote hematites moldería	4.355	4.340	—	4.330
Lingote de acero	5.385	5.370	—	5.360
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.325	6.310	—	6.300
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.755	7.740	7.785	7.730
Laminados comerciales	7.755	7.740	7.785	7.730
Perfiles: Vigas y Formas U	7.740	7.725	7.770	7.715
Fermachine	8.300	8.285	—	8.275
Flejes	8.850	8.835	8.880	8.825
Planos anchos	8.865	8.850	—	8.840
Chapa gruesa	8.865	8.850	—	8.840
Chapa mediana	8.865	8.850	—	8.840
Chapa fina lam. en caliente	10.285	10.270	10.315	10.260
Carril pesado y traviesas	9.705	9.690	—	9.680
Accesorios de carril pesado	11.205	11.190	—	11.180
Carril ligero y traviesas	9.170	9.155	—	9.145
Accesorios de carril ligero	10.830	10.815	—	10.805

La zona Centro comprende las provincias de: Madrid, Toledo, Cuenca y Guadalajara.

23. Precios en la zona Sur

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	4.230	4.215	—	4.205
Lingote hematites moldería	4.445	4.430	—	4.420
Lingote de acero	5.475	5.460	—	5.450
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.415	6.400	—	6.390
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.845	7.830	7.875	7.820
Laminados comerciales	7.845	7.830	7.875	7.820
Perfiles: Vigas y Formas U	7.830	7.815	7.860	7.805
Fermachine	8.390	8.375	—	8.365
Flejes	8.940	8.925	8.970	8.915
Planos anchos	8.955	8.940	—	8.930
Chapa gruesa	8.955	8.940	—	8.930
Chapa mediana	8.955	8.940	—	8.930
Chapa fina lam. en caliente	10.375	10.360	10.405	10.350
Carril pesado y traviesas	9.795	9.780	—	9.770
Accesorios de carril pesado	11.295	11.280	—	11.270
Carril ligero y traviesas	9.260	9.245	—	9.235
Accesorios de carril ligero	10.920	10.905	—	10.895

La zona Sur comprende las provincias de: Sevilla, Huelva, Cádiz, Málaga, Almería y Granada.

23.1. Precios en la zona Centro Sur

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	4.340	4.325	—	4.165
Lingote hematites moldería	4.555	4.540	—	4.380
Lingote de acero	5.585	5.570	—	5.410
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.525	6.510	—	6.350
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.955	7.940	7.985	7.780
Laminados comerciales	7.955	7.940	7.985	7.780
Perfiles: Vigas y Formas U	7.940	7.925	7.970	7.765
Fermachine	8.500	8.485	—	8.325
Flejes	9.050	9.035	9.080	8.875
Planos anchos	9.065	9.050	—	8.890
Chapa gruesa	9.065	9.050	—	8.890
Chapa mediana	9.065	9.050	—	8.890
Chapa fina lam. en caliente	10.485	10.470	10.515	10.310
Carril pesado y traviesas	9.905	9.890	—	9.730
Accesorios de carril pesado	11.405	11.390	—	11.230
Carril ligero y traviesas	9.370	9.355	—	9.195
Accesorios de carril ligero	11.030	11.015	—	10.855

La zona Centro-Sur comprende las provincias de: Córdoba, Jaén, Ciudad Real, Cáceres y Badajoz.

23.6. Precios en la zona Centro-Este

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	4.170	4.155	—	3.965
Lingote hematites moldería	4.385	4.370	—	4.180
Lingote de acero	5.415	5.400	—	5.210
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.355	6.340	—	6.150
Productor terminados:				
Redondos para construcción	7.785	7.770	7.815	7.580
Laminados comerciales	7.785	7.770	7.815	7.580
Perfiles: Vigas y Formas U	7.770	7.755	7.800	7.565
Fermachine	8.330	8.315	—	8.125
Flejes	8.880	8.865	8.910	8.675
Planos anchos	8.895	8.880	—	8.690
Chapa gruesa	8.895	8.880	—	8.690
Chapa mediana	8.895	8.880	—	8.690
Chapa fina lam. en caliente	10.315	10.300	10.345	10.110
Carril pesado y traviesas	9.735	9.720	—	9.530
Accesorios de carril pesado	11.235	11.220	—	11.030
Carril ligero y traviesas	9.200	9.185	—	8.995
Accesorios de carril ligero	10.860	10.845	—	10.655

La zona Centro-Este comprende las provincias de: Zaragoza, Huesca, Lérida y Soria.

23.7. Precios en la zona Levante

FABRICAS

PRODUCTOS	D. Felguera I. Asturiana F. Mieres UNINSA	AHV. Bilbao Echevarría Basconia N. Montaña H. Vizcaya	U. Cerrajera Elgóibar Lezama	AHV. Sagunto
Primeras materias:				
Lingote hematites de afino	4.190	4.175	—	3.975
Lingote hematites moldería	4.405	4.390	—	4.190
Lingote de acero	5.435	5.420	—	5.220
Semiproductos de acero:				
Desbastes y palanquilla	6.375	6.360	—	6.160
Productos terminados:				
Redondos para construcción	7.805	7.790	7.835	7.590
Laminados comerciales	7.805	7.790	7.835	7.590
Perfiles: Vigas y Formas U	7.790	7.775	7.820	7.575
Fermachine	8.350	8.335	—	8.135
Flejes	8.900	8.885	8.930	8.685
Planos anchos	8.915	8.900	—	8.700
Chapa gruesa	8.915	8.900	—	8.700
Chapa mediana	8.915	8.900	—	8.700
Chapa fina lam. en caliente	10.335	10.320	10.365	10.120
Carril pesado y traviesas	9.755	9.740	—	9.540
Accesorios de carril pesado	11.255	11.240	—	11.040
Carril ligero y traviesas	9.220	9.205	—	9.005
Accesorios de carril ligero	10.880	10.865	—	10.665

La zona Levante comprende las provincias de: Barcelona, Gerona, Tarragona, Castellón, Teruel, Valencia, Alicante, Murcia y Albacete.

LA TARIFA DE VENTAS DE ENSIDESA CON PRECIOS EN DESTINO

La Empresa Nacional Siderúrgica puso en práctica una nueva modalidad de ventas con precios finales por zonas de destino, que ya conocen nuestros lectores.

Los precios finales por zonas llevan incluidos los costos de: manipulación, los cargos por puesta a FOB, de reciente aplicación en ENSIDESA, y los transportes hasta la entrega al cliente en los centros de distribución que en cada una de las zonas se determinan. Incluyen, asimismo, los impuestos.

Las zonas de distribución en que se ha dividido el territorio español son nueve. La primera con centros de distribución en Gijón, Santander y León. La segunda, con centros de distribución en Bilbao, San Sebastián-Pasajes y Burgos. La tercera con centro de distribución en La Coruña, el Ferrol y Vigo. La cuarta con centro de distribución en Madrid y Valladolid. La quinta con centro de distribución único en Zaragoza. La sexta con centro de distribución en Toledo, Ciudad Real y Badajoz. La séptima con centro de distribución en Barcelona, Tarragona, Valencia,

Alicante, Cartagena y Palma de Mallorca. La octava con centro de distribución en Sevilla, Huelva, Cádiz y Málaga, y, la novena, con centro de distribución en Las Palmas de Gran Canaria y Santa Cruz de Tenerife.

La zona primera comprende las provincias de Asturias, Santander y León. La zona segunda las de Palencia, Burgos, Logroño, Alava, Navarra, Vizcaya y Guipúzcoa. La tercera, las cuatro provincias gallegas. La cuarta las provincias de Zamora, Salamanca, Valladolid, Segovia, Avila y Madrid. La zona quinta comprende las provincias de Zaragoza, Soria, Guadalajara, Huesca y Lérida. La zona sexta, Toledo, Ciudad Real, Cuenca, Albacete, Jaén, Cáceres y Badajoz. La zona séptima, Gerona, Barcelona, Tarragona, Teruel, Castellón, Valencia, Alicante, Murcia y las Baleares. La zona octava comprende las provincias de Almería, Granada, Málaga, Córdoba, Sevilla, Cádiz, Huelva. La zona novena las provincias Canarias.

Los precios en las distintas zonas son los siguientes:

Z O N A S

PRODUCTO	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
Lingote moldería ..	4.005	4.145	4.195	4.245	4.275	4.345	4.370	4.370	4.470
Lingote afino	3.791	3.931	3.981	4.031	4.056	4.131	4.156	4.156	4.256
Desbastes	5.834	5.974	6.024	6.074	6.099	6.174	6.199	6.199	6.299

VIGAS DE ALA ANCHA

Z O N A S

Dimensiones mm.	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
120	7.844	7.944	7.994	8.044	8.094	8.144	8.194	8.194	8.294
140	7.790	7.890	7.940	7.990	8.040	8.090	8.140	8.140	8.240
160	7.715	7.815	7.865	7.915	7.965	8.015	8.065	8.065	8.165
180	7.608	7.708	7.758	7.808	7.858	7.908	7.958	7.958	8.058
200	7.399	7.499	7.549	7.599	7.649	7.699	7.749	7.749	7.849
220	7.309	7.403	7.459	7.509	7.559	7.609	7.659	7.659	7.759

DOBLE «T»

Z O N A S

Dimensiones mm.	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
120	8.432	8.531	8.582	8.632	8.682	8.732	8.782	8.782	8.882
140	8.218	8.318	8.368	8.418	8.468	8.518	8.568	8.568	8.668
160	8.009	8.109	8.159	8.209	8.259	8.309	8.359	8.359	8.459
180	7.875	7.975	8.025	8.075	8.125	8.175	8.225	8.225	8.325
200	7.742	7.842	7.892	7.942	7.992	8.042	8.092	8.092	8.192
220	7.603	7.703	7.753	7.803	7.853	7.903	7.953	7.953	8.053
240	7.576	7.676	7.726	7.776	7.826	7.876	7.926	7.926	8.026
260	7.496	7.596	7.646	7.696	7.746	7.796	7.846	7.846	7.946
280	7.324	7.424	7.474	7.524	7.574	7.624	7.674	7.674	7.774
300	7.212	7.312	7.362	7.412	7.462	7.512	7.562	7.562	7.662
320	7.116	7.216	7.266	7.316	7.366	7.416	7.466	7.466	7.566
340	7.094	7.194	7.244	7.294	7.344	7.394	7.444	7.444	7.544
360	7.035	7.135	7.185	7.235	7.285	7.335	7.385	7.385	7.485
380	7.003	7.103	7.153	7.203	7.253	7.303	7.353	7.353	7.453
400	6.961	7.061	7.111	7.161	7.211	7.261	7.311	7.311	7.411
450	6.961	7.061	7.111	7.161	7.211	7.261	7.311	7.311	7.411
500	6.961	7.061	7.111	7.161	7.211	7.261	7.311	7.311	7.411

PERFIL «U»

Z O N A S

Dimensiones mm.	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
120	8.154	8.254	8.304	8.354	8.404	8.454	8.504	8.504	8.604
140	8.004	8.104	8.154	8.204	8.254	8.304	8.354	8.354	8.454
160	7.710	7.810	7.860	7.910	7.960	8.010	8.060	8.060	8.160
180	7.592	7.692	7.742	7.792	7.842	7.892	7.942	7.942	8.042
200	7.496	7.596	7.646	7.696	7.746	7.796	7.846	7.846	7.946
220	7.410	7.510	7.560	7.610	7.660	7.710	7.760	7.760	7.860
250 × 80	7.303	7.403	7.453	7.503	7.553	7.603	7.653	7.653	7.753
250 × 100	7.303	7.403	7.453	7.503	7.553	7.603	7.653	7.653	7.753
300	7.303	7.403	7.453	7.503	7.553	7.603	7.653	7.653	7.753

ANGULARES

Z O N A S

Dimensiones mm.	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
90	7.603	7.703	7.753	7.803	7.853	7.903	7.953	7.953	8.053
100	7.496	7.596	7.646	7.696	7.746	7.796	7.846	7.846	7.946
120	7.202	7.302	7.352	7.402	7.452	7.502	7.552	7.552	7.652
140	7.036	7.136	7.186	7.236	7.286	7.336	7.386	7.386	7.486
150	7.036	7.136	7.186	7.236	7.286	7.336	7.386	7.386	7.486

CHAPA GRUESA

Z O N A S

Dimensiones mm.	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
<i>Comercial:</i>									
De 6 a 8	8.240	8.390	8.415	8.465	8.515	8.565	8.615	8.615	8.715
De 8 y más	7.961	8.111	8.136	8.186	8.236	8.286	8.336	8.336	8.436
<i>Industrial:</i>									
De 6 a 8	8.519	8.669	8.694	8.744	8.794	8.844	8.894	8.894	8.994
De 8 y más	8.240	8.390	8.415	8.465	8.515	8.565	8.615	8.615	8.715



XXI CURSO DE ESPECIALIZACION EN SOLDADURA

El día 9 de diciembre próximo dará comienzo en Madrid, el XXI Curso Superior de Especialización en Soldadura para Ingenieros y Doctores o Licenciados en Ciencias y para Peritos Industriales y Ayudantes de Ingeniero en general, así como para estudiantes de los últimos Cursos de dichas Carreras. El Curso terminará en el mes de mayo del próximo año 1965.

Se recomienda que las inscripciones se pre-

senten cuanto antes en el «Centro Nacional de Investigaciones Metalúrgicas» —Sección de Enseñanza— Avenida de la Moncloa (Ciudad Universitaria), Madrid (3), de 8,30 a 13,30 y de 15 a 18 horas, evitando así dificultades de última hora, dadas las peticiones verbales ya recibidas y el reducido cupo de alumnos que puede admitirse para lograr una enseñanza eficiente.

INFORME DE LA OCDE SOBRE LA ECONOMÍA ESPAÑOLA

1. En 1963, el producto nacional aumentó apreciablemente, con todos los factores principales de la demanda interior en expansión. Las pronunciadas subidas de precios del invierno de 1963-64, fueron sucedidas por otras más limitadas, frenadas por las abundantes cosechas y el rápido aumento de las importaciones. La marcada recuperación de las exportaciones, a partir del verano de 1963, no fue suficiente para evitar un agudo aumento del déficit de la balanza de comercio. Sin embargo, el auge de los ingresos procedentes del turismo, la considerable cuantía de las remesas de los obreros ocupados en el extranjero y el mayor aflujo de capital, se tradujo por un aumento más de las reservas de divisas extranjeras que se mantuvieron en mayo de 1964 a un nivel de 1.100 millones de dólares.

2. Los datos disponibles para los primeros meses de 1964 surgieron una continuación de las tendencias observadas el año pasado; aunque existen riesgos de desequilibrio en determinados sectores, parece haber en general, un margen suficiente para permitir a las autoridades proseguir su política de fomento de la inversión productiva. Y la presente situación parecería favorable para la adopción de medidas y reformas orientadas hacia la solución de los problemas a largo plazo de España. El plan de desarrollo para 1964-67 aprobado finalmente el pasado mes de diciembre, podría ser una importante contribución en este sentido.

A) Producción y Demanda

Factores de la producción y de la demanda totales

3. Según las estimaciones oficiales preliminares, el producto interior neto aumentó el año pasado en cerca del 11 por 100, a precios corrientes, y en el 7 por 100 en términos reales. Las estadísticas económicas españolas no permiten, en gran parte, formular evaluaciones cuantitativas de la producción y de la demanda totales con plena confianza. Sin embargo, el ritmo de crecimiento fue, seguramente, elevado con buenas cosechas, continuando la mayoría de los sectores de la industria mostrando importantes avances, con la construcción en auge y con el sector de los servicios, probablemente, en considerable expansión.

4. En el lado de la demanda, el gasto de consumo se vio fomentado en 1963 por las mayores rentas agrícolas, el aumento del empleo y de los salarios no agrícolas, y por el aumento de las remesas del extranjero; el gasto público aumentó considerablemente y tanto la construcción de viviendas como otras inversiones privadas registraron una expansión sustancial (como lo prueba el aumento vertical de las importaciones de bienes de capital y los créditos bancarios al sector privado). La demanda exterior de servicios continuó creciendo rápidamente y las exportaciones de mercancías —después de haber dismi-

nuido en el primer semestre de 1963— mostraron una marcada recuperación a partir del verano. Más recientemente, se han evidenciado ciertos indicios de que la tendencia de la inversión productiva privada podría estar cediendo, con una pérdida de ritmo del crédito bancario y un aumento de la posición de liquidez del sistema bancario; sin embargo, las importaciones de bienes de equipo se mantuvieron muy elevadas en los primeros meses de 1964 y los estudios coyunturales que se han iniciado recientemente, señalan una expansión continuada.

Agricultura

5. Desde el verano de 1963, la mayoría de las cosechas —entre ellas las de productos de exportación tradicional— han sido plenamente satisfactorias. La producción de carne ha aumentado también. Para el conjunto del año, el aumento del índice del volumen de producción agrícola (productos para el consumo humano, solamente) se estima, provisionalmente, en el 13 por 100, y la subida de los precios medios para los agricultores, aproximadamente, en un 4 por 100. Las escaseces y los altos precios predominantes durante el invierno de 1963-64, llevaron al aumento de las importaciones de artículos alimenticios esenciales, principalmente por la Comisaría de Abastecimientos y Transportes, que continuaron hasta los primeros meses de 1964. Esas compras contribuyeron a mantener bajos los precios, pero el mismo hecho de que, en muchos casos, han reducido los precios recibidos por los agricultores hasta por debajo de sus niveles máximos anteriores, ha causado ciertas dificultades. En consecuencia, la política ha ido orientándose, progresivamente, hacia la regulación tanto de las cantidades como de los precios de los comestibles importados a través del mecanismo de derechos especiales de importación, cuyos ingresos se emplearon, bien para compensar posibles pérdidas de la Comisaría de Abastecimientos y Transportes, bien para financiar precios de apoyo para los productos agrícolas nacionales.

6. Es evidentemente importante nivelar las fluctuaciones excesivas de los precios de producción y de consumo. Esto sería posible merced a determinadas medidas de apoyo de los precios y mediante un uso más flexible de las importaciones reguladoras de productos alimenticios y de las operaciones de formación de reservas en almacén; a este respecto, los papeles respectivos de la Comisaría de Abastecimientos y Transportes (que parece abarcar, actualmente, una gama demasiado amplia de productos) y el comercio privado, podrían ser revisados beneficiosamente. Un problema más fundamental se refiere, sin embargo, al punto hasta el cual debe ser ayudada la agricul-

INDICES DE PRODUCCION INDUSTRIAL

(Base: 1960 = 100)

	Ponderación	1961	1962	1963	% variación 1963-1962
1. Alimentos, bebidas y tabacos	0,16	106,0	116,9	120,5	3,1
2. Textiles	0,16	109,7	114,7	115,2	0,4
3. Metales básicos	0,06	134,3	136,0	144,6	6,2
4. Transformación de metales	0,18	149,6	162,6	183,2	12,7
5. Industrias químicas y derivadas del petróleo	0,10	112,0	128,6	143,2	11,4
6. Otras industrias manufactureras	0,20	113,1	130,1	145,6	11,9
7. Total industrias manufactureras	0,86	119,5	131,3	142,3	8,4
8. Minería	0,08	103,6	98,5	97,5	- 1,0
9. Electricidad y gas	0,06	109,8	120,7	132,6	9,9
10. Índice general	1,00	117,6	128,2	138,3	7,9

Fuente.—«Indicadores Económicos» del Instituto Nacional de Estadística.

tura mediante el mantenimiento de precios altos, más bien que adoptar medidas para aumentar la productividad. Si la política hubiera de orientarse, hasta demasiado lejos, en la primera dirección (2) se correría el riesgo de hacer mayores las presiones sobre los precios de consumo de los comestibles y, en consecuencia, sobre los salarios. Es esencial aplicar el mayor esfuerzo posible a elevar los rendimientos de la agricultura y remodelar la estructura de la producción para ajustarla a la nueva estructura de la demanda. Y también emprender mejoras —que ya deberían haberse introducido antes— en el sistema de distribución y comercialización de los productos agrícolas. El éxodo de la mano de obra de las explotaciones agrícolas está cambiando gradualmente la base económica de una gran parte de la agricultura española. La explotación económica de las grandes fincas (3) se había venido basando sobre la mano de obra muy barata, la virtual inmunidad en la tributación (véase párrafo 28 más adelante) y, en el caso del trigo por lo menos, en las favorables medidas de apoyo de los precios. El sustancial aumento del crédito agrícola en 1963 puede reflejar una tendencia hacia el incremento de las fincas agrícolas grandes y medianas; en cambio, las compras de tractores y maquinaria agrícola no han mostrado aumentos reales en 1963, según las estimaciones del Ministro de Agricultura. Es evidente que el problema simultáneo de las fincas muy pequeñas no puede resolverse solamente con la emigración (4).

Industria

7. Tal como se muestra en el cuadro 1, el índice de producción industrial subió el 8 por 100, aproximadamente, en 1963. Este nuevo índice provisional tiene como base 1960 y está ajustado para tener en cuenta las nuevas empresas; no abarca, sin embargo, determinadas ramas y puede subestimar el crecimiento del volumen de producción total. Lo mismo que 1962, la maquinaria y aparatos, los productos químicos, los medios de transporte y los materiales de construcción se contaron entre los sectores que mostraron el porcentaje de crecimiento más elevado. La producción de textiles se mantuvo estancada y la de la minería disminuyó. El ritmo de producción de hierro y acero se ha recuperado recientemente, con la ayuda, sin duda, de un cambio de tendencia de los mercados extranjeros y de los derechos compensadores introducidos a principios de 1963.

8. Existen pruebas fehacientes de que la inversión en la industria ha seguido siendo alta, por más que resulte difícil formular estimaciones cuantitativas. El progreso de algunos planes de modernización, apoyados por el Estado (por ejemplo, en el sector textil) parece, sin embargo, haber sido más bien lento. En diciembre de 1963 se introdujeron exenciones fiscales y facilidades de crédito preferenciales para fomentar la agrupación de las pequeñas empresas, pero aún es demasiado pronto para apreciar resultados concretos.

9. El año pasado, el informe de la OCDE sobre España bosquejaba ciertas medidas que fijaban requisitos mínimos de capacidad para el establecimiento de nuevas unidades de producción en la industria (5) y expresaba cierta aprensión acerca de sus efectos económicos.

(5) Este nuevo método de control fue establecido a principios de 1963. Sustituyó el método anterior de someter a una aprobación previa la inversión industrial superior a 30 millones de pesetas.

(2) Por ejemplo, la reciente decisión de detener las importaciones de carne congelada, aunque la producción correspondiente interior no parece en absoluto excesiva.

(3) El primer censo agrario ha proporcionado ahora cifras oficiales sobre su importancia. (Ver Cuadro 2 en el Anexo Estadístico).

(4) Para una ilustración detallada de este problema, ver OCDE: *Rentas bajas en Agricultura*, 1964. Capítulo referente a España.

ESTUDIO SOBRE LA SITUACION ECONOMICA (1)

Las cifras representan el resultado neto de la opinión empresarial, esto es, la diferencia entre los porcentajes de respuestas positivas y negativas. No se incluyen las respuestas repetidas

	1963				1964		
	Sept.	Oct.	Nov.	Dic.	Enero	Febrero	Marzo
<i>Total de industrias:</i>							
1. Opinión:							
—Pedidos totales	— 6	— 1	— 7	— 1	— 4	+ 1	— 2
Stocks	+ 13	+ 7	— 4	— 6	+ 8	+ 3	+ 6
2. Expectativas:							
—Producción	+ 13	+ 23	+ 19	+ 26	+ 16	+ 23	+ 28
—Pedidos totales	— 1	+ 11	+ 24	+ 18	+ 13	+ 16	+ 23
—Precios	+ 16	+ 15	+ 17	+ 20	+ 20	+ 21	+ 19
<i>Bienes intermedios:</i>							
1. Opinión:							
—Total de pedidos	— 15	— 16	— 8	0	+ 2	+ 4	0
—Stocks	+ 17	+ 9	0	0	+ 13	— 1	+ 8
2. Expectativas:							
—Producción	+ 21	+ 21	+ 26	+ 31	+ 18	+ 7	+ 18
—Total de pedidos	+ 8	+ 16	+ 44	+ 18	+ 17	+ 2	+ 17
—Precios	0	+ 2	+ 18	+ 14	+ 14	+ 27	+ 11
<i>Bienes de inversión:</i>							
1. Opinión:							
—Total de pedidos	+ 21	0	— 5	— 1	— 5	— 7	— 2
—Stocks	— 5	0	— 1	0	— 2	+ 3	+ 4
2. Expectativas:							
—Producción	+ 5	+ 23	— 11	+ 7	+ 13	+ 54	+ 49
—Total de pedidos	+ 1	— 12	— 1	+ 13	+ 4	+ 34	+ 22
—Precios	+ 41	+ 34	+ 23	+ 36	+ 30	+ 17	+ 39
<i>Bienes de consumo:</i>							
1. Opinión:							
—Total de pedidos	+ 14	+ 20	— 8	— 8	— 12	— 7	— 7
—Stocks	+ 4	+ 10	— 11	— 5	+ 9	+ 9	+ 7
2. Expectativas:							
—Producción	+ 23	+ 27	+ 38	+ 36	+ 16	+ 22	+ 27
—Total de pedidos	+ 25	+ 28	+ 12	+ 8	+ 15	+ 33	+ 35
—Precios	+ 15	+ 20	+ 17	+ 14	+ 22	+ 12	+ 14

(1) El informe está realizado sobre una base mensual. Se pedía a los empresarios expresaran su opinión sobre la situación actual y prever los posibles cambios en los dos o tres próximos meses. Se enviaron cuestionarios a 2.500 empresarios.

Fuente.—«Informe sobre la coyuntura industrial», Ministerio de Industria.

Durante el primer año de aplicación de dichas medidas parece que, en algunos sectores de la industria, fueron autorizados, prácticamente, todos los proyectos de nuevas empresas, incluso aunque no cumplieran los requisitos de capacidad mínima. En otros sectores, la línea seguida por las autoridades fue menos liberal. Se han efectuado, en cambio, tanto aumentos como rebajas en cuanto al volumen de producción mínimo fijado para determinadas ramas. Parece haber también casos en los que las líneas de nueva producción no conformes con los requisitos de tamaño, han sido establecidas, debido a que se habían adaptado en asociación con empresas ya existentes. La

nueva ley sobre industrias de «interés preferente» representa un paso hacia la racionalización de la política industrial del Gobierno. Fija exenciones fiscales especiales u otros beneficios para todas las empresas de un sector industrial seleccionado y/o para una región geográfica igualmente elegida. La legislación análoga, de 1939 sobre las industrias de «interés nacional» concebía un trato preferencial a algunas empresas, y a la mayoría de las controladas por el INI se les otorgaban esos privilegios discriminatorios. No se ha anunciado todavía cómo han de ser corregidas las anomalías ya existentes.

10. El pasado septiembre, el Ministerio de

Industria comenzó a publicar informes coyunturales mensuales que comprenden, hasta ahora, unas 3.000 empresas. Hasta que se disponga de una serie más larga, la interpretación ha de ser más bien cautelosa; en particular, algunos de los desarrollos o acontecimientos mostrados en el cuadro 2, que resume las contestaciones correspondientes a los ocho primeros meses, pueden reflejar simplemente factores estacionales. Las perspectivas sobre la tendencia de los pedidos y de la producción parecen sugerir la continuación de la expansión de la demanda en la mayoría de los sectores. Los hombres de negocios esperan subidas de precios bastante consistentes. Por término medio, el 62 por 100 de las empresas preguntadas han declarado que sus pedidos de exportación eran igual a cero, a pesar del hecho de que las empresas cubiertas por las encuestas son, normalmente, las más grandes (6). Es esto, probablemente, un claro reflejo de los efectos del largo aislamiento de la industria española de los mercados extranjeros.

Construcción

11. La gran masa de la construcción de viviendas recibe, en España, cierta ayuda financiera del Estado. Según datos publicados por el Ministerio de la Vivienda, 188.000 de éstas se terminaron el año pasado, lo que supone un aumento del 26 por 100 sobre 1962. Las autoridades añaden a esa cifra un 10 por 100, cantidad en la que se estiman las viviendas cuya construcción ha sido financiada, exclusivamente, con cargo a fondos privados; en consecuencia, el número total de viviendas terminadas llega a ser, aproximadamente, de 207.000, cifra muy por encima del objetivo de 151.000 fijado para 1963 en el plan de edificación a largo plazo. La fuerte expansión de la demanda en el sector de la construcción (tanto de viviendas como de otros edificios) contribuyó a pronunciadas subidas de precios y a estrangulamientos. Las autoridades, suspendieron, consiguientemente, la concesión de permisos y financiación para los tipos más caros de viviendas. Esa decisión, sin embargo, se anuló en octubre de 1963; inmediatamente después se hizo sentir una mayor demanda de permisos que implicaban la ayuda del Estado, y el número de peticiones durante todo el año alcanzó la cifra de 313.000, en comparación con 216.000 en 1962. Como quiera que el nuevo presupuesto mantiene las subvenciones y préstamos para la vivienda a un nivel elevado (7.700 millones de pesetas) es probable un nuevo exceso de la demanda de la edificación en 1964.

12. La construcción no residencial también registró, probablemente, una expansión el año pasado, y el volumen de las obras públicas parece haber sido mucho mayor que un año antes. En 1964 es probable que tenga lugar un aumento

(6) Por otra parte, las empresas examinadas por la encuesta incluyen un cierto número de firmas de construcción.

ulterior, de acuerdo con los muy sustanciales planes de obras públicas incluidos en el Plan de Desarrollo y en el presupuesto (para transportes, riego, urbanización, construcción de escuelas, etc.) Son de esperar, por lo tanto, presiones adicionales procedentes de esa fuente en la industria de la construcción.

Empleo

13. No existen, hasta la fecha, estadísticas dignas de confianza, sobre el empleo (7). Sin embargo, el Instituto de Estadística inició el año pasado la práctica de encuestas trimestrales sobre el empleo y los salarios, que habrán de facilitar una información más fiable. El empleo industrial total probablemente aumentó en un 2,5 por 100, aproximadamente, el año pasado, y se registraron también aumentos en la construcción y en los servicios. La emigración hacia Europa occidental aumentó también considerablemente en 1963, y alcanzó la cifra de 180.000 (8); la emigración a ultramar bajó hasta 23.000, aproximadamente.

Esos factores deben haber causado una disminución del paro forzoso, tanto declarado como disfrazado. Aunque las cifras del registro (reproducidas en el anexo estadístico) muestran un aumento del paro forzoso en la industria, reflejan, probablemente, cambios del ritmo de registro; además parece ser que se exige el registro previo a los obreros que se proponen emigrar a través de los canales oficiales. Por esa y otras varias razones, las estadísticas del desempleo deben ser tratadas con gran cautela; no obstante, pueden reflejar también el cambio del paro disfrazado al declarado que acompaña al movimiento de los obreros del campo a las ciudades.

B) La situación financiera interna

Precios

14. Tal como se expresa en el cuadro número 3, la considerable subida de los índices de precios hasta la primavera de 1963 se debió, en gran parte, al movimiento de los precios de los artículos alimenticios. Las favorables cosechas subsiguientes y la política de grandes importaciones de comestibles básicos, motivó la baja de los precios de los productos alimenticios; su aumento estacional, a fines del año pasado, fue relativamente limitado. Y en los primeros meses de 1964, los precios al por mayor de los productos

(7) El informe OCDE de 1963 sobre España contenía ejemplos de contradicciones entre cifras procedentes de diversas fuentes oficiales. Algunos índices publicados en el Instituto Nacional de Estadística dieron un cuadro improbable del empleo industrial, estancado aproximadamente al nivel anterior de recesión, durante un período de fuerte expansión de la demanda y la producción. Estos índices han sido notablemente revisados y ahora muestran un incremento apreciable del empleo en la industria para los últimos dos años.

(8) Nuevas estimaciones del Ministerio de Trabajo; cfr. Anexo Estadístico.

CUADRO NUMERO 3

TENDENCIA DE LOS PRECIOS

Incrementos anuales
medios
%

Variaciones porcentuales en el período

	Incrementos anuales medios %			Variaciones porcentuales en el período					
	1961	1962	1963	1961		1962		1963	
				Primer semest.	Segundo semest.	Primer semest.	Segundo semest.	Primer semest.	Segundo semest.
<i>Precios al por mayor</i> (1955 = 100):									
1. Índice general	+ 2,6	+ 4,9	+ 4,2	- 0,3	+ 3,5	+ 3,9	+ 1,8	+ 0,6	+ 0,3
2. Produc. agrícolas . .	+ 5,2	+ 7,4	+ 6,4	0,0	+ 4,6	+ 9,5	+ 0,2	+ 1,8	- 3,4
3. Prod. industriales ..	+ 1,3	+ 0,9	+ 1,4	0,0	+ 0,8	+ 0,6	+ 1,2	+ 1,2	+ 0,6
<i>Coste de vida</i> (1958 = 100):									
4. Índice general (1) ..	+ 1,1	+ 6,0	+ 8,6	- 1,5	+ 2,6	+ 4,3	+ 6,0	+ 1,0	+ 3,9
5. Alimentación	—	+ 7,9	+ 10,1	- 6,2	+ 3,8	+ 5,9	+ 7,9	- 0,6	+ 3,5
6. Vestido	—	+ 4,4	+ 10,0	0,0	+ 1,5	+ 2,8	+ 5,3	+ 4,5	+ 6,0
7. Vivienda	—	+ 7,6	+ 5,5	+ 1,3	+ 5,3	+ 3,2	+ 2,9	+ 2,5	+ 1,4
8. Gastos de casa	—	+ 2,1	+ 6,2	+ 1,2	+ 0,8	+ 0,6	+ 3,8	+ 2,3	+ 5,0
9. Gastos diversos . . .	—	+ 3,2	+ 6,2	+ 2,5	+ 0,5	+ 2,6	+ 3,7	+ 2,6	+ 3,6

(1) Índice capitales de provincia.

Fuente.—«Instituto Nacional de Estadística».

CUADRO NUMERO 4

DINERO Y CREDITO

Variaciones durante el período indicado
(En miles de millones de pesetas)

	Variaciones durante el período indicado (En miles de millones de pesetas)			
	1960	1961	1962	1963
Clases de activos líquidos:				
I. <i>Oferta monetaria</i>	+ 2,5	+ 28,8	+ 43,1	+ 41,9
a) Billetes	+ 5,4	+ 8,9	+ 14,1	+ 14,9
b) Depósitos a la vista.	- 2,9	+ 19,9	+ 29,0	+ 26,9
II. <i>Cuasi-dinero</i>	+ 43,9	+ 39,1	+ 50,7	+ 51,8
a) Depósitos a la vista.	+ 25,9	+ 22,1	+ 28,2	+ 33,0
b) Depósitos a plazos	+ 23,4	+ 17,0	+ 22,6	+ 18,8
III. <i>Reservas divisas extranjeras</i>	- 0,8	+ 0,8	+ 0,5	+ 1,9
<i>Total activos líquidos</i>	+ 51,0	+ 68,7	+ 94,3	+ 95,6
Contrapartida:				
<i>Sector público</i>	+ 2,2	- 0,7	+ 5,5	+ 11,6
I. A) Anticipos y préstamos	- 5,4	- 9,2	+ 3,3	+ 3,8
a) Administración central	- 0,4	- 2,8	- 0,7	- 2,5
b) Organismos autónomos	- 4,8	- 3,2	+ 4,6	+ 4,5
De los cuales:				
Anticipos al S. N. del T.	- 4,7	+ 0,8	+ 3,9	+ 2,3
c) Instituciones oficiales de crédito	- 0,2	- 3,3	- 0,7	+ 1,8
B) Financiación de la Deuda pública	+ 7,6	+ 8,5	+ 2,2	+ 7,8
II. <i>Sector privado</i>	+ 27,9	+ 48,8	+ 75,0	+ 76,9
a) Créditos y descuentos.	+ 25,3	+ 47,0	+ 69,8	+ 66,3
b) Títulos y acciones.	+ 2,6	+ 1,8	+ 5,2	+ 10,6
III. <i>Sector exterior</i>	+ 23,7	+ 21,2	+ 14,8	+ 10,0
a) Banco de España e IEME.	+ 25,4	+ 19,7	+ 11,1	+ 5,4
b) Fondos de contrapartida	- 1,7	+ 1,5	+ 3,7	+ 4,6
IV. <i>Otras partidas</i>	- 2,6	- 0,7	- 1,1	- 2,9

Fuente.—Banco de España.

agrícolas eran aproximadamente estables y los precios de consumo de los comestibles bajaron. Los precios al por mayor de los productos no agrícolas no han mostrado ninguna subida importante —salvo los materiales de construcción— gracias, sin duda, a la influencia del alto volumen de las importaciones. En cambio, el índice del coste de la vida ha seguido aumentando, a pesar de la baja del precio de los comestibles, indicando así la existencia de ciertas tensiones subyacentes. El subíndice del vestido y del calzado, subió un 13 por 100 durante los doce meses que acabaron en abril de 1964. Como quiera que la influencia de las subidas de los salarios es incierta, resulta difícil juzgar hasta dónde esa evolución puede representar también una productividad estancada y unas estructuras monopolísticas en las etapas de producción y de distribución. Una política de importación más liberal, bien podría acelerar el ajuste necesario en tales casos.

Salarios

15. La expansión de la actividad económica, el tirón de la emigración y el aumento del salario diario mínimo a 60 pesetas a comienzos de 1963 condujeron, probablemente, a nuevos e importantes aumentos salariales el pasado año. No faltan cifras oficiales, pero la confianza que merecen es dudosa (9).

Los primeros resultados de las encuestas trimestrales sobre salarios, efectuadas por el Instituto de Estadística, han sido publicadas recientemente. Se refieren a los salarios por hora en los principales sectores de la economía, por clase de obreros; la agricultura será cubierta también en un futuro próximo. Como quiera que la serie disponible se refiere solamente a los cuatro trimestres de 1963, no es posible una comparación con años anteriores. En todo caso, los índices provisionales (base = primer trimestre de 1963) para cada sector parecen confirmar que en 1963 tuvieron lugar importantes subidas salariales. Por otra parte, se firmaron el año pasado 995 contratos colectivos, comprendiendo 1,9 millones de obreros.

16. Los salarios de los trabajadores agrícolas parecen haber aumentado considerablemente el año pasado, debido a la mayor demanda de mano de obra, ligada a cosechas abundantes, la emigración hacia las ciudades y el extranjero y la subida del salario mínimo legal. (Muchos trabajadores agrícolas percibían antes menos de 60 pesetas diarias.) El Ministerio de Agricultura fija el aumento en el 23 por 100, contra una subida del 12 por 100 en 1962; es de notar, sin embargo, que ese índice refleja principalmente los aumentos muy sustanciales registrados el año pasado en los

salarios de los trabajadores estacionales; la subida en otras categorías parece haber sido menor.

Moneda y crédito

17. La oferta monetaria aumentó en 1963 en cantidad de 42.000 millones de pesetas, o sea, ligeramente menos que en 1962 (el 15,2 por 100 contra el 18,5 por 100). Esa deceleración —como puede verse en el cuadro 4— tuvo lugar, principalmente, en los trimestres segundo y tercero y fue seguida de una expansión muy aguda durante los últimos meses del año. El desigual desarrollo de la oferta monetaria fue, pues, más marcado en 1963 que en los años anteriores. Los ahorros y los depósitos a plazo mostraron una expansión apreciable (19 por 100), aunque menor que en 1962 (21 por 100). El sector público jugó un papel más expansionista, siguiendo la tendencia que había iniciado en 1962, debido, en parte, a la desaparición práctica del superávit presupuestario y a operaciones extrapresupuestarias (véase cuadro 6 A). El superávit de la balanza de pagos para la totalidad del año 1963 fue menor que en 1962; se hizo más importante, sin embargo, en el segundo semestre del año. El crédito concedido por la banca al sector privado aumentó en el 20 por 100, contra el 27 por 100 en 1962.

18. En la primera mitad de 1963, cuando la presión sobre los precios fue bastante fuerte, las autoridades monetarias adoptaron medidas para frenar la rápida expansión del crédito bancario. El porcentaje de liquidez se elevó al 13 por 100 a fines de mayo; al propio tiempo, los depósitos en la banca comercial, tanto de las Instituciones Oficiales de Crédito como de las Cajas de Ahorro, se fueron reduciendo gradualmente. El efecto de esas medidas se vio fortalecido por factores estacionales. En consecuencia, la liquidez bancaria media parece haber bajado hasta menos del 13 por 100 a fines de julio; y el aumento del crédito durante el tercer trimestre fue muy pequeño. Las autoridades reaccionaron ampliando las facilidades de redescuento del papel corriente. Después del verano, con el cambio de los factores estacionales y el surgimiento de un importante superávit de la balanza de pagos (al que parece haber contribuido la toma de préstamos a corto plazo en el extranjero por la banca) el sistema bancario registró un gran aflujo de fondos nuevos: los depósitos totales aumentaron en cantidad de 54.000 millones, de agosto a diciembre, contra un aumento de 79.000 millones en el año entero. Y el crédito al sector privado aumentó en 26.600 millones, en el último trimestre, en comparación con 27.500 millones en octubre-diciembre de 1962.

19. La expansión del crédito bancario al sector privado fue mucho menor en el primer trimestre de 1964 que en el mismo período de 1963 (véase cuadro 4), pero el impacto del sector público fue expansionista, contra la pauta estacional (véanse cuadros 4 y 6 A), y se produjo un superávit ulterior en la balanza de pagos. Como resultado de ello, la contracción de la oferta monetaria en el primer trimestre de 1964 fue,

(9) Las remuneraciones por hora en la industria (excluyendo la construcción) se elevaron en un 22 por 100 según los índices del Instituto Nacional de Estadística, o en un 13 por 100 según los de la Organización Sindical. Por sectores individuales de la industria, las diferencias son todavía mayores; por ejemplo, un 36 por 100 o un 13 por 100, respectivamente, para el sector textil.

DINERO Y CREDITO

	Variaciones durante el período indicado (En miles de millones de pesetas)			
	1962			
	I	II	III	IV
Clases de activos líquidos:				
I. <i>Oferta monetaria</i>	- 4,6	+ 10,1	+ 14,6	+ 23,1
a) Billetes	- 0,7	+ 3,4	+ 6,7	+ 4,8
b) Depósitos a la vista.	- 3,9	+ 6,7	+ 7,9	+ 18,3
II. <i>Cuasi-dinero</i>	+ 14,1	+ 8,4	+ 12,8	+ 15,5
a) Depósitos a la vista.	+ 6,3	+ 4,0	+ 7,7	+ 10,1
b) Depósitos a plazos	+ 7,8	+ 4,4	+ 5,1	+ 5,4
III. <i>Reservas divisas extranjeras</i>	+ 0,1	+ 0,1	- 0,2	+ 0,5
<i>Total activos líquidos</i>	+ 9,6	+ 18,6	+ 27,0	+ 39,1
Contrapartida:				
I. <i>Sector público</i>	- 4,3	- 7,1	+ 12,3	+ 4,6
A) Anticipos y préstamos	- 3,5	- 7,6	+ 10,9	+ 3,5
a) Administración central	- 5,2	- 5,1	+ 1,2	+ 8,4
b) Organismos autónomos	- 0,2	- 2,3	+ 8,6	- 1,5
De los cuales:				
Anticipos al S. N. del T.	- 1,0	- 1,7	+ 8,5	- 1,9
c) Instituciones oficiales de crédito	+ 1,9	- 0,2	+ 1,1	- 3,4
B) Financiación de la Deuda pública	- 0,7	+ 0,5	+ 1,4	+ 1,1
II. <i>Sector privado</i>	+ 10,5	+ 18,0	+ 16,7	+ 29,9
a) Créditos y descuentos.	+ 9,8	+ 16,7	+ 15,9	+ 27,5
b) Títulos y acciones.	+ 0,7	+ 1,3	+ 0,8	+ 2,4
III. <i>Sector exterior</i>	+ 5,1	+ 3,6	+ 3,3	+ 0,9
a) Banco de España e IEME.	+ 4,7	+ 4,6	+ 2,4	+ 0,5
b) Fondos de contrapartida	+ 0,4	+ 1,0	+ 0,9	+ 1,4
IV. <i>Otras partidas</i>	- 1,7	+ 2,1	- 5,3	+ 3,7

Fuente.—Banco de España.

aproximadamente, de la misma magnitud que un año antes. Los datos preliminares indican una expansión bastante grande del crédito bancario al sector privado en abril, y un papel menos expansionista del sector público en mayo.

20. El cuadro número 5 resume la financiación externa del sector privado (10) durante los últimos cuatro años y muestra el muy considerable aumento del total durante dicho período. En 1963, el ritmo de expansión de la nueva financiación fue menor y se registraron marcados cambios entre las diferentes fuentes. La financiación a medio y largo plazo representó una parte mayor del total; esa deseable evolución se obtuvo merced a una acción deliberada. El crecimiento del crédito bancario fue menor. En cambio, el papel de las Cajas de Ahorro se fue haciendo, progresivamente, más importante. Siguiendo nuevas directrices de las autoridades, las Cajas de Ahorro usaron sus fondos líquidos en un grado mayor que en los años anteriores, para ampliar el crédito y aumentar su cartera de valores privados. También incrementaron sus compras de valores

públicos (11). El préstamo por parte de las reorganizadas Entidades oficiales de Crédito registró también una expansión notable; según las previsiones del Presupuesto para 1963, puede tener aún más importancia este año. Dichas Entidades continúan aplicando, en general, tipos de interés que, fijados en el pasado en momentos diferentes, para sectores particulares, son, en general, absurdamente bajos y no forman un conjunto coherente. En algunos casos, dichos tipos parecen haber sido revisados al alza. Sin embargo, no ha tenido lugar todavía ninguna revisión general de su estructura. Y tampoco la búsqueda de la flexibilidad en esa materia se manifiesta suficientemente en la práctica, como lo evidencian las recientes decisiones, concediendo a determinados tipos de papel el redescuento automático por el Banco de España, a un tipo de interés fijo.

21. Más de un tercio de la financiación externa del sector privado, procedió, en 1963, del mercado de capitales, en comparación con un

(11) Los valores del Gobierno y las emisiones del INI garantizadas por el Estado. El descenso no está disponible. Un decreto de marzo de 1964 confirma la obligación de las Cajas de Ahorro de dedicar el 60 por 100 del incremento de depósitos a compras de valores públicos; en la medida en que no haya valores públicos disponibles pueden ser comparados en su lugar valores privados.

(10) Las compañías que son propiedad del Estado a través del INI, están clasificadas dentro del sector público.

cuarto en 1962. Se registró un aumento, particularmente agudo, de las obligaciones privadas, que representaron más de la mitad de las emisiones privadas, hecho ligado a las compras de las Cajas de Ahorro mencionadas antes. El aumento de las compras extranjeras ayudó también considerablemente al mercado de capitales. Las emisiones públicas, que habían bajado en 1962, registraron un aumento de 7.000 millones a 14.000 millones, debido al aumento del empréstito por parte tanto del Tesoro como del INI (véase cuadro 6 A). Como consecuencia de ello, las emisiones totales de valores alcanzaron el nivel «récord» de 54.000 millones, contra el máximo anterior de 34.000 millones alcanzado en 1961. Tal como se expone en el Anexo estadístico, los precios de las acciones, así como los de las obligaciones públicas y privadas, bajaron el año pasado.

22. En 1963, la mayoría de los principios básicos que regirán la estructura futura de la banca española —fijada por la Ley Bancaria de abril de 1962— se pusieron en práctica. El principal objetivo perseguido es una mayor especialización entre los bancos comerciales y los de inversión. A los bancos mixtos existentes se les deja la elección de convertirse, en un período extenso, en bancos de una u otra clase. Los nuevos bancos de inversión promoverán la financiación a medio y

largo plazo, pero no se les autoriza para emprender operaciones de financiación a corto plazo (salvo con aquellas empresas en las que poseen importantes participaciones); pueden aceptar depósitos de todas clases y emitir bonos de caja a largo plazo que gozan de importantes privilegios fiscales.

Hacienda Pública

23. De acuerdo con los resultados provisionales, los ingresos presupuestarios aumentaron en el 15 por 100, aproximadamente, en 1963 y los gastos, en el 22 por 100. A pesar del déficit de 5.200 millones de pesetas, previsto a primeros de año, se registró un superávit de 600 millones, mucho menor, sin embargo, que el obtenido en los tres años precedentes (cuadro 6 A). Los ingresos fueron, aproximadamente, los previstos. El rendimiento de los impuestos indirectos aumentó el 16 por 100 y supuso dos tercios del ingreso total por tributación. El de los impuestos directos aumentó en el 9,5 por 100; el hecho de que ese porcentaje de aumento fue, probablemente, menor que el de aumento de la renta nacional (en términos nominales) señala la necesidad de una reforma fiscal (véanse párrafos 27 y 28). Las estimaciones iniciales de los gastos, cifrándolos en

CUADRO NUMERO 4 (continuación)

DINERO Y CREDITO

Variaciones durante el período indicado
(En miles de millones de pesetas)

	1963			
	I	II	III	IV
Clases de activos líquidos:				
I. <i>Oferta monetaria</i>	— 4,2	+ 5,4	+ 11,0	+ 29,7
a) Billetes	+ 0,1	+ 2,7	+ 7,2	+ 4,9
b) Depósitos a la vista	— 4,3	+ 2,7	+ 3,8	+ 24,7
II. <i>Cuasi-dinero</i>	+ 14,2	+ 9,0	+ 13,2	+ 15,4
a) Depósitos a la vista	+ 7,9	+ 4,5	+ 9,3	+ 11,3
b) Depósitos a plazos	+ 6,3	+ 4,5	+ 3,9	+ 4,1
III. <i>Reservas divisas extranjeras</i>	+ 0,3	+ 0,2	+ 1,3	+ 0,1
<i>Total activos líquidos</i>	+ 10,4	+ 14,5	+ 25,5	+ 45,2
Contrapartida:				
I. <i>Sector público</i>	— 3,6	— 8,8	+ 13,1	+ 10,9
A) Anticipos y préstamos	— 4,9	— 10,2	+ 11,7	+ 7,2
a) Administración central	— 4,8	— 3,6	+ 4,7	+ 1,2
b) Organismos autónomos	— 0,8	— 4,2	+ 6,2	+ 3,3
De los cuales:				
Anticipos al S. N. del T.	— 1,6	— 2,8	+ 6,5	+ 0,2
c) Instituciones oficiales de crédito	+ 0,7	— 2,3	+ 0,7	+ 2,7
B) Financiación de la Deuda pública	+ 1,3	+ 1,4	+ 1,3	+ 3,8
II. <i>Sector privado</i>	+ 15,8	+ 20,7	+ 11,3	+ 29,0
a) Créditos y descuentos	+ 13,2	+ 17,8	+ 8,6	+ 26,6
b) Títulos y acciones	+ 2,6	+ 2,9	+ 2,7	+ 2,4
III. <i>Sector exterior</i>	+ 2,1	+ 0,2	+ 5,0	+ 2,7
a) Banco de España e IEME	— 0,1	— 0,6	+ 4,1	+ 2,0
b) Fondos de contrapartida	+ 2,2	+ 0,8	+ 0,9	+ 0,7
IV. <i>Otras partidas</i>	— 3,9	+ 2,4	— 3,9	+ 2,6

Fuente.—Banco de España.

104.700 millones, se elevaron más tarde hasta la cantidad de 115.000 millones, merced, principalmente, a la inclusión de las autorizaciones pendientes de 1962 (12). Ese nivel superior no se alcanzó en la realidad. El gasto en cuenta de capital (inversión directa y transferencias) aumentó verticalmente —en casi el 40 por 100—, pero los retrasos técnicos y administrativos impidieron la realización de la expansión, aún mayor, implicada en las previsiones revisadas. El gasto corriente aumentó en la cantidad de 10.300 millones, o sea el 16 por 100. De ese aumento, 4.000 millones resultaron de las nuevas subvenciones concedidas a las corporaciones locales para sustituir la pérdida de ingresos resultantes de la abolición de ciertos impuestos indirectos municipales. Las subidas de sueldos a los maestros, a los funcionarios de correos, etc., así como las mayores transferencias del Presupuesto al Fondo de Seguros Sociales (2.000 millones), contribuyeron también al aumento de los gastos corrientes. Ese aumento, sin embargo, resultó menor que el cifrado en las previsiones revisadas. El impacto expansionista de la Hacienda Pública fue, por lo tanto, considerable, pero menor de lo previsto originalmente; la modificación era claramente deseable desde el punto de vista del equilibrio general, dada la fuerte expansión de los demás factores relevantes de la demanda interior.

24. En diciembre, el Tesoro emitió Cédulas de inversión por valor de 5.000 millones de pesetas, cantidad aproximadamente igual a las transferencias netas del Presupuesto a las Entidades Oficiales de Crédito, en el curso de 1963. Se registró, también, una gran concentración del gasto presupuestario durante los últimos meses del año, pese a las medidas tomadas para dispersar el impacto de la Hacienda Pública. Un grave problema con el que se enfrentan las autoridades presupuestarias es el de que se produce, normalmente, un cambio marcado de superávit a déficit entre el primero y el segundo semestre del año, y ese cambio se superpone a otros movimientos estacionales —tales como las compras motivadas por la cosecha, el turismo y las dos pagas extraordinarias de julio y diciembre.

25. El Presupuesto de 1964 ofrece una clasificación mejorada de los gastos y facilita una mayor flexibilidad para las transferencias de los créditos de inversión entre diferentes capítulos; otro rasgo nuevo, es la facultad de emitir valores del Tesoro a corto plazo. Sin embargo, el Presupuesto sigue sin ser una imagen adecuada de la Hacienda Pública (13); en particular, parte de la remuneración de los funcionarios públicos continúa procediendo de fondos extrapresupuestarios financiados mediante contribuciones especiales. Las previsiones de los ingresos para 1964 son, aproximadamente, un 11 por 100 mayores que el resultado obtenido en 1963. El aumento corres-

pondiente de los gastos totales, es del 11,5 por 100; pero, en tanto que los gastos corrientes se espera que aumenten en alrededor del 6 por 100, el aumento de los gastos en cuenta de capital se fijan en el 24 por 100. La distribución de los créditos de inversión se ha efectuado en línea con las prioridades fijadas en el Plan de Desarrollo. Hay, entre otros, aumentos importantes para la educación y los transportes. No resulta posible, sin embargo, determinar claramente los cambios en la distribución de la inversión pública, antes de que se disponga de los resultados, detallados por capítulos, de 1963. Las subvenciones y préstamos para la edificación de viviendas privadas (incluso los tipos de viviendas más caras) se mantienen al mismo elevado nivel de 7.700 millones que en las previsiones iniciales de 1963. Como quiera que el nuevo presupuesto está, aproximadamente equilibrado, la estimada elevación al doble de las transferencias (brutas) a las Entidades Oficiales de Crédito implicaría que el Gobierno habría de tomar prestada una cantidad del orden de los 15.000 millones, contra 5.000 en 1963; en junio del presente año, el Tesoro emitió cédulas de inversión por valor de 5.000 millones.

26. Según informes preliminares, los gastos presupuestarios totales, durante los cinco primeros meses de 1964, no fueron más que un 4,4 por 100 mayores que en el mismo período de hace un año y el superávit presupuestario estacional es mucho mayor (8.800 millones de pesetas, contra 5.600). Sin embargo, las operaciones extrapresupuestarias, causaron que la deuda del Tesoro con el Banco de España, aumentase en 1.100 millones, en contradicción con la pauta estacional de los últimos años, la tendencia de las autorizaciones parece implicar una aceleración de los gastos presupuestarios en los próximos meses. (Cuadro 6 B, Gastos presupuestarios).

27. Las Cortes han aprobado, recientemente, amplias medidas de reforma fiscal. El objetivo general es el de simplificar y racionalizar el sistema tributario, derivando hacia menos impuestos indirectos con una escala más amplia de bienes y servicios, y hacia un impuesto general sobre la renta, en lugar de la presente variedad de impuestos indirectos sobre tipos particulares de valores y rentas. Existen también planes para mejorar los métodos de estimación y recaudación. La aplicación efectiva de las nuevas propuestas se extenderá sobre un período de tres a cuatro años.

28. El presente sistema tributario necesita, en gran medida, realmente, una reforma. Dejando aparte los derechos de importación y el impuesto sobre el petróleo, las principales contribuciones indirectas recaen sobre una estrecha escala de materias primas y productos semiterminados. Como quiera que no es de esperar que continúe el reciente crecimiento excepcional de las importaciones, y como quiera que la política económica

(12) El período presupuestario en España es de dos años. Una revisión de las estimaciones para el segundo año —en nuestro caso, para 1963— se hace por decisión Ministerial.

(13) Hay también grandes dificultades para la recogida de información adecuada y puesta al día sobre las finanzas de las Corporaciones Locales y de los Organismos Autónomos.

CUADRO NUMERO 5

FINANCIACION EXTERNA DEL SECTOR PRIVADO

(En miles de millones de pesetas)

	1960	1961	1962	1963	%
1. Crédito bancario	21,2	41,0	58,9	48,4	(43,4)
2. Cajas de Ahorro	2,3	3,3	6,1	12,7	(11,4)
3. Emisión de acciones y obligaciones	18,2	19,5	24,2	39,7	(35,6)
4. Instituciones oficiales de crédito	8,1	7,3	5,9	10,7	(9,6)
5. <i>Total</i>	49,8	71,1	95,1	111,5	(100,0)

Fuente.—Banco de España, «Boletín Mensual».

CUADRO NUMERO 6 A

HACIENDA PUBLICA

REAL

	1959	1960	1961	1962
Ingresos:				
1. Ingresos presupuestarios	63,2	72,7	81,1	95,0
De los cuales:				
2. Impuestos directos	21,8	23,5	25,9	29,5
3. Impuestos indirectos	33,5	40,1	47,8	55,2
4. Presupuesto complementario	3,9	2,8	5,1	3,8
5. <i>Ingresos totales</i>	67,8	75,5	86,2	98,8
Gastos:				
6. Gastos presupuestarios corrientes	42,1	48,8	56,4	64,5
De los cuales:				
7. Defensa	11,1	13,3	13,9	17,2
8. Gastos presupuestarios de inversión (civiles) ..	17,6	18,2	17,5	24,5
9. Gastos presupuestarios totales (6 + 3)	59,7	67,1	73,9	89,0
10. Saldo presupuestario corriente (1 — 6)	+ 21,1	+ 23,9	+ 24,7	+ 30,5
11. Saldo presupuestario total (1 — 9)	+ 3,5	+ 5,6	+ 7,2	+ 6,0
12. Presupuesto complementario (3)	3,3	3,1	4,7	4,4
13. Transferencias a las Instituciones Oficiales de Crédito	1,3	7,3	10,1	7,2
14. Otros	0,5	— 1,3	1,3	—
15. <i>Gastos totales</i>	64,8	76,2	90,0	100,6
16. <i>Saldo total</i> (5 — 15)	+ 2,5	— 0,7	— 3,8	— 1,8
Financiado por:				
17. Emisiones del Tesoro	—	1,0	3,0	0,5
18. Banco de España (cuenta corriente del Tesoro)	— 2,5	— 0,4	0,8	1,3
19. Emisiones del INI	4,1	8,8	9,6	4,9

(3) Principalmente gastos financiados con los fondos de contrapartida de la Ayuda americana.

Fuente.—Información facilitada por las Autoridades españolas y Banco de España, «Boletín Mensual».

general ha de abarcar, más pronto o más tarde, rebajas arancelarias, el aumento de los ingresos fiscales habrá de proceder, parcialmente, de una cobertura, más amplia y más equilibrada económicamente, de los impuestos indirectos, así como de la tributación directa, lo cual plantea serios problemas. Entre otras varias anomalías puede citarse el impuesto sobre la propiedad agrícola,

cuyo rendimiento total se ha mantenido, aproximadamente, durante los últimos cuatro años en la cifra de 1.500 millones de pesetas tan sólo. Las fincas pequeñas no están sujetas a ese impuesto, pero incluso teniendo eso en cuenta, el rendimiento es extremadamente bajo, dada la importancia de las grandes fincas. El rendimiento de los impuestos sobre las rentas personales (salvo las rentas sala-

HACIENDA PUBLICA
(En miles de millones de pesetas)

	Previsión Real (1)		Previsión Real (2)			
	1963	1964	1964	1962 Primer trimestre	1963 Primer trimestre	1964 Primer trimestre
Ingresos:						
1. Ingresos presupuestarios	109,8	109,1	120,8	21,8	26,2	28,8
De los cuales:						
2. Impuestos directos	33,1	32,0	34,5	5,4	5,2	—
3. Impuestos indirectos	64,3	64,1	64,0	12,4	15,0	—
4. Presupuestos complementario	3,7	3,8	8,0	1,3	1,6	0,7
5. <i>Ingresos totales</i>	113,5	112,9	128,8	23,1	27,8	29,5
Gastos:						
6. Gastos presupuestarios corrientes	78,3	74,8	79,2	—	—	—
De los cuales:						
7. Defensa	17,8	—	20,0	—	—	—
8. Gastos presupuestarios de inversión (Civiles)	36,7	33,7	41,8	—	—	—
9. Gastos presupuestarios totales (6 + 3) ..	115,0	108,5	121,0	16,0	21,7	24,7
10. Saldo presupuestario corriente (1 — 6) ..	+ 31,5	+ 34,3	+ 41,6	—	—	—
11. Saldo presupuestario total (1 — 9) ...	— 5,2	+ 0,6	— 0,2	+ 5,8	+ 4,5	+ 4,1
12. Presupuesto complementario	3,7	4,0	8,0	1,3	0,9	0,7
13. Transferencias a las Instituciones Ofi- ciales de Crédito	8,7	4,9	15,0	1,6	1,3	2,4
14. Otros	—	3,7	—	0,3	2,3	3,2
15. <i>Gastos totales</i>	127,4	121,1	144,0	18,6	21,6	31,0
16. <i>Saldo total</i> (5 — 15)	— 13,9	— 8,2	— 15,0	+ 4,5	+ 6,2	— 1,5
Financiado por:						
17. Emisiones del Tesoro	13,9	5,0	15,0	3,0	—	—
18. Banco de España (Cuenta corriente del Tesoro)	—	3,2	—	— 7,5	— 6,2	1,5
19. Emisiones del I. N. I.	7,1	8,6	8,0	0,5	1,5	2,1

(1) Provisionales.

(2) Las cifras relativas a los gastos presupuestarios totales (partida 9), incluyen la «Sección Apéndice».

Fuente.—Información facilitada por las autoridades españolas y Banco de España, «Boletín Mensual».

riales que se retienen en la fuente) es también bajo, indicando la existencia de una evasión fiscal generalizada. La aplicación de las nuevas medidas corregiría, por lo menos, algunas de esas anomalías. Un rasgo particular de la escena fiscal española es el sistema de estimación global de ramas enteras de la industria o de grupos profesionales, para el pago de ciertos impuestos directos e indirectos. Las autoridades españolas han decidido continuar con ese sistema. La reforma fiscal debería no sólo mejorar la incidencia del gravamen fiscal, sino producir aumentos apreciables de los ingresos, lo cual será, realmente, esencial durante un período en el cual se proyecta que la inversión pública aumente sustancialmente.

C) Transacciones exteriores

Balanza de pagos

29. A pesar de un aumento ulterior del déficit comercial, que aumentó en casi 300 millones de dólares, para alcanzar la cifra de más de 1.000 millones de dólares (conceptos de la balanza comercial), la balanza de pagos registró en 1963 un superávit global de más de 100 millones de dólares. Las reservas oficiales aumentaron en 86 millones de dólares y aún subieron por valor de 54 millones más en los cinco primeros meses de 1964; a fines de mayo, totalizaban 1.147 millones de dólares, cantidad que representaba la importación de siete meses, al ritmo c.i.f. de 1963. (Cuadro número 7: Balanza de Pagos).

CUADRO NUMERO 6 B

HACIENDA PUBLICA, GASTOS PRESUPUESTARIOS

(En miles de millones de pesetas)

DATOS DE 1962 (1)

	Corrientes	Inversión	Subsidios	Total
1. Obras públicas	2,4	5,0	8,8	16,2
2. Educación	4,6	0,6	1,2	6,4
3. Agricultura	0,3	—	2,2	4,5
4. Construcción viviendas	0,1	0,4	7,9	8,4
5. Industria	0,2	0,1	0,6	0,9
6. Defensa y aviación civil	16,3	4,0	0,2	20,5
7. Deuda pública	4,6	1,7	—	6,2
8. Otros	17,7	7,4	4,9	30,0
9. Total	46,2	19,2	27,8	93,2

(1) Autorizaciones de pagos. Las cifras del cuadro 6 A se refieren a gastos realmente realizados.
Fuente.—«Información Estadística», del Ministerio de Hacienda y Presupuestos para 1963 y 1964.

PREVISIONES PARA 1963

	Corrientes	Inversión	Subsidios	Total
1. Obras públicas	3,0	12,5	8,9	24,4
2. Educación	5,2	0,6	1,2	7,0
3. Agricultura	0,3	—	5,0	5,3
4. Construcción viviendas	0,1	0,5	7,7	8,3
5. Industria	0,2	0,1	0,6	0,9
6. Defensa y aviación civil	14,4	3,2	—	17,6
7. Deuda pública	5,1	1,8	—	6,9
8. Otros	21,8	2,2	10,3	34,3
9. Total	50,1	20,9	33,7	104,7

PREVISIONES PARA 1964

	Corrientes		Subsidios		Total
	Inversión	Corriente	Inversiones	Total	
1. Obras públicas	3,2	10,0	2,9	5,4	21,5
2. Educación	7,1	1,6	1,3	1,6	11,6
3. Agricultura	0,4	0,7	0,4	5,0	6,5
4. Construcción viviendas	0,1	0,3	0,3	7,4	8,1
5. Industria	0,1	0,1	0,3	0,1	0,6
6. Defensa y aviación civil	15,8	2,8	0,3	—	18,9
7. Deuda pública	4,7	2,2	—	—	6,9
8. Otros	27,9	6,6	11,4	0,9	46,8
9. Total	59,3	24,3	16,9	20,4	120,9

Comercio Exterior

30. La rápida expansión de las importaciones prosiguió en 1963, en cuyo año su valor total (según datos de la Dirección General de Aduanas) fue más del 25 por 100 mayor que en 1962. Los aumentos más importantes se observaron en los productos alimenticios y los bienes de equipo, que absorbieron, juntos alrededor de los tres

cuartos del aumento total. La expansión cedió un poco en el último trimestre de 1963, pero esa tendencia no se confirmó en los primeros meses de 1964. En el período enero-abril de 1964, las importaciones fueron un 25 por 100 mayores que en el mismo período de 1963 (y el 23 por 100 si se excluyen los productos agrícolas y alimenticios). Las importaciones de bienes de equipo siguieron en rápida expansión (27 por 100) y un ulterior aumen-

BALANZA DE PAGOS

(En millones de dólares)

	1959	1960	1961	1962	1963
1. Importaciones (f. o. b.)	758,5	688,0	1.037,9	1.493,9	1.820,6
2. Exportaciones (f. o. b.)	523,3	745,2	759,2	788,2	807,0
3. <i>Balanza comercial</i>	- 235,3	+ 57,1	- 278,7	- 705,6	- 1.013,6
4. Viajes en el extranjero.	138,4	246,5	330,5	465,8	611,0
5. Otros servicios.	- 4,3	- 0,4	6,2	21,6	1,3
6. Transferencias privadas	39,6	57,6	116,2	146,0	195,0
7. <i>Balanza corriente</i>	- 61,5	+ 360,8	+ 174,9	- 72,2	- 206,3
8. Inversiones directas	16,0	36,0	38,2	39,1	67,3
9. Inversiones en cartera	1,5	10,5	18,2	48,2	85,5
10. Eximbank y Development Loan Fund	9,0	28,0	40,9	35,0	18,5
11. Otros capitales privados	17,1	32,0	93,9	46,0	81,4
12. Transferencias oficiales	33,3	31,5	46,4	11,9	5,8
13. Pagos de capital oficiales.	54,0	20,6	21,0	15	11,9
14. <i>Balanza de movimientos de capital.</i> <i>Sectores no monetarios</i>	+ 130,9	+ 158,6	+ 258,7	+ 195,6	+ 270,4
15. Errores y omisiones.	+ 0,3	- 59,6	- 77,5	+ 72,4	+ 29,0
16. <i>Movimientos monetarios</i>	- 69,7	- 459,8	- 356,1	- 195,8	- 93,1
De los cuales:					
17. Operaciones con F. M. I. y F. E. P.	+ 74,0	- 12,5	- 74,0	- 15,0	-
18. Variaciones de las reservas (aumento = -) (1)	- 145,9	- 341,3	- 321,3	- 144,1	- 87,1
19. Derechos en pesetas frente al Gobierno de los EE. UU.	+ 13,0	- 11,0	- 27,5	- 48,0	- 57,5
20. Otros (2)	- 10,8	+ 117,0	+ 66,7	+ 11,3	+ 51,5

(1) Oro y divisas convertibles.

(2) Incluyendo 2,3 millones de dólares en 1961, 18,9 millones en 1962 y 33,3 millones en 1963, en equivalencia a pesetas en cuenta convertibles.

Fuente.—Ministerio de Comercio.

to vertical se registró en las importaciones de comestibles. Sin embargo, el volumen de las licencias y declaraciones sugiere que el ritmo de crecimiento de las importaciones puede ser mucho menor en los próximos meses.

31. Durante los últimos meses de 1963, las exportaciones se recuperaron de la baja registrada en el primer semestre del año, de suerte que su valor para el año completo fue, prácticamente, el mismo que en 1962. Esa inversión se debió principalmente a las mejores cosechas de los productos agrícolas de exportación tradicional. El valor de las exportaciones, excluyendo los productos agrícolas y alimenticios fue, en 1963, un 8 por 100 mayor que en 1962. En los primeros cuatro meses de 1964, todas las principales clases de exportaciones mostraron avances apreciables; su valor, excluyendo los productos agrícolas y alimenticios fue, aproximadamente, un 24 por 100

mayor que el año anterior. El presente año puede, en consecuencia, presenciar un desarrollo favorable de las exportaciones españolas, que se han mantenido relativamente estancadas desde 1960. (Cuadro número 8: Comercio Exterior).

32. Los datos de la Dirección General de Aduanas para 1963 ponen de manifiesto un desarrollo estadístico que bien puede ser importante para interpretar las tendencias económicas de España. Durante muchos años, el valor cif. de las importaciones procedentes de los países miembros de la OCDE fue, según las estadísticas españolas, apreciablemente menor que el valor fob. de las estadísticas, de los mismos países, de sus exportaciones a España. La diferencia se hace particularmente grande en los años que precedieron al plan de estabilización de 1959, cuando existían tipos de cambio múltiples y fuertes incentivos para las declaraciones falsas por parte de los

importadores; pero incluso después de la desaparición de esas circunstancias, siguió siendo considerable. A principios de 1963 las Aduanas españolas introdujeron mejoras en los métodos de registro y acopio de los datos relativos al comercio exterior. Probablemente, como resultado de eso, las estadísticas de 1963, relativas a las importaciones de los países miembros de la OCDE (el 70 por 100 de las importaciones españolas totales) muestran, por primera vez, una plausible correspondencia con las estadísticas de los países exportadores. Esto sugiere que:

1) Aunque el crecimiento de las importaciones españolas desde 1960 ha sido, indudablemente, considerable, el ritmo de aumento incluye un elemento importante de puro perfeccionamiento estadístico. Así por ejemplo, las importaciones de los países miembros europeos, se presentan como habiendo aumentado el 66 por 100 en 1962 y un 36 por 100 más en 1963; sin embargo, según las estadísticas de los países exportadores (que parecen confirmarse ahora gracias a las mejoras introducidas en las estadísticas de las Aduanas españolas) los aumentos fueron, solamente, del 47 por 100 y del 14 por 100, respectivamente. No es imposible que el aumento real de las importaciones totales en 1963 puedan haber sido del 15 por 100; fue, probablemente menor, en todo caso, que el 25 por 100 mencionado en el párrafo 30.

2) Las mejoras introducidas en las estadísticas económicas españolas pueden arrojar nueva luz, incluso en el caso de series relativamente fiables como el comercio exterior; las mejoras de otras estadísticas, que se sabe que son mucho menos dignas de confianza, pueden poner de manifiesto resultados más chocantes.

33. Problemas semejantes de exactitud estadística se han planteado en cuanto a las exportaciones. En este caso, sin embargo, hay que añadir la dificultad adicional de que las exportaciones en consignación (frutos cítricos, etc.), se declaran, inevitablemente, en las Aduanas a un valor teóricamente bajo. El valor de las exportaciones consignado en el cuadro de la balanza de pagos, contiene un importante ajuste estimado de ese factor (hasta 50 millones de dólares para 1963).

34. En el párrafo 5 se describe la política referente a las importaciones de comestibles durante el período en cuestión. Por lo que respecta a las importaciones de productos no alimenticios, el proceso gradual de liberalización de los años anteriores, cesó prácticamente, en 1963. Volvieron a imponerse restricciones en algunos casos (por ejemplo: tractores y neveras), en los que la competencia extranjera parecía crear dificultades para la industria nacional. De una importancia más general es, sin embargo, el hecho de que las últimas listas de liberalización son muy modestas y que no se han anunciado nuevos pasos en ese sentido, desde febrero de 1963, para poner al régimen de importación español más íntimamente de acuerdo con el de los demás países miembros. Como quiera que la balanza de pagos continúa

acusando superávit, la explicación estriba en la petición de protección por encima de la ya concedida por el nivel arancelario relativamente alto.

Transferencias invisibles y privadas

35. Los ingresos netos procedentes del turismo y de las remesas de obreros, continuaron mostrando una notable expansión en 1963 (aumentaron más del 30 por 100). Tal como se indica en el cuadro 7, su rendimiento combinado fue de unos 800 millones de dólares, o sea, aproximadamente, la misma cantidad que los ingresos por exportaciones. El crecimiento del turismo continuó durante los primeros meses de 1964. Las estadísticas de los pagos en divisas mostraron una pequeña baja en cuanto a las remesas de los obreros, desde el verano pasado, pero no resulta posible, hasta la fecha, juzgar si eso representa una tendencia (14). (Cuadro número 9: Ingresos y pagos en divisas).

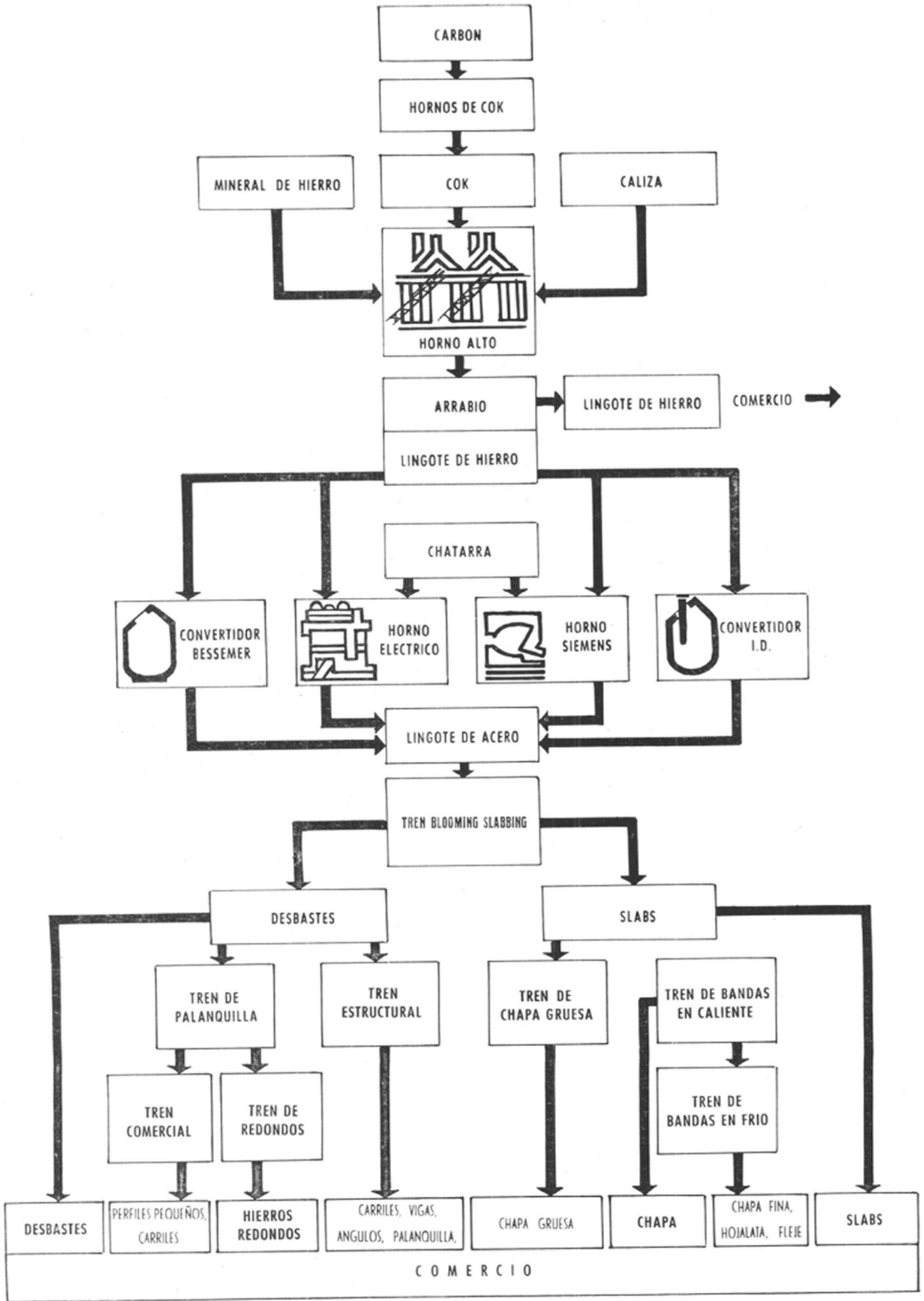
Movimientos de capital

36. La fuerte expansión de los ingresos invisibles no fue suficiente para compensar el déficit comercial, cada vez mayor. Sin embargo, el déficit corriente de alrededor de 200 millones de dólares, quedó más que cubierto mediante el creciente aflujo de capital. La inversión de cartera, en particular, siguió creciendo rápidamente. El registro de varias clases de movimientos de capital privado, ofrece dificultades; parece, sin embargo, que la «repatriación» de capital fue de nuevo importante (esto puede incluir un elemento de fuga de capital de países hispanoamericanos). Por otra parte, el estado de la liquidez bancaria durante parte del año pasado, parece haber dado lugar al empréstito, a corto plazo, en el extranjero. Sin embargo, incluso aunque los movimientos de capital a corto plazo y excepcionales contribuyeron a henchir las reservas oficiales el año pasado, la balanza de pagos se mantuvo una vez más con superávit.

(Continuará)

(14) Algunas clasificaciones provisionales de las estadísticas corrientes, por ejemplo, la inclusión en el concepto de ingresos por turismo de fondos traídos por trabajadores que entran del extranjero, son sometidos a revisión cuando se establecen las estimaciones anuales de la balanza de pagos.

DIAGRAMA DE LA FABRICACION DE ACERO



METALACEROS

Compañía de Aceros y Metales, S. A.

Aceros Especiales, marca HEVA

Grandes existencias de

Aceros inoxidables tipos
18/8 - 18/8/Mo y 13% Cr.

Alambres, chapas y tubería de
acero inoxidable, chapas refracta-
rias, para altas temperaturas

Oficinas y almacenes: María Díaz de Haro, 25
y Licenciado de Poza, 65

Teléfonos 21-74-26 y 24-30-26

BILBAO

BANCO DE BILBAO

MAS DE 100 AÑOS AL
SERVICIO DE SUS CLIENTES

UNICO BANCO ESPAÑOL CON
SUCURSALES EN OTROS PAISES

BB

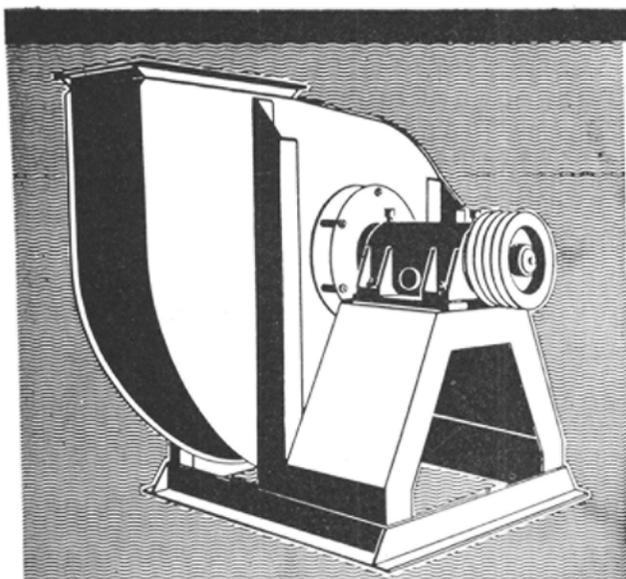
AUTORIZADO POR EL BANCO DE ESPAÑA CON EL N.º 3478

EVOLUCION DE LA IMPORTACION EN ESPAÑA

Valor en dólares

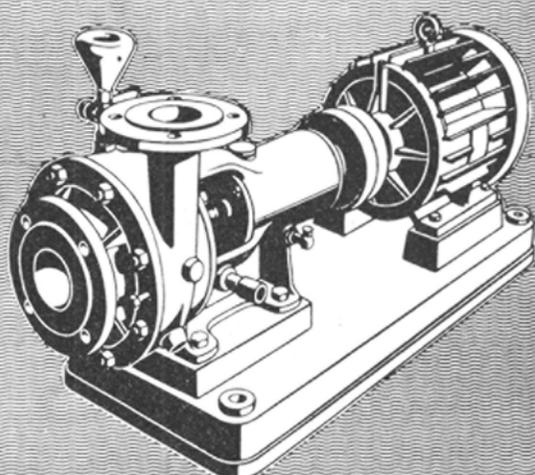
(Enero-Septiembre 1963 — Enero-Septiembre 1964)

	1963	1964
I.—Animales vivos	62.476.217	25.276.973
II.—Productos vegetales.	129.385.542	136.464.246
III.—Grasas y aceites alimenticios	65.995.076	17.085.413
IV.—Productos de las industrias alimenticias y bebidas	129.112.059	99.373.916
V.—Productos minerales	208.204.431	208.551.948
VI.—Productos químicos.	127.141.686	145.304.784
VII.—Materias plásticas y sus manufacturas	46.612.081	64.431.325
VIII.—Pielés, cueros y manufacturas	20.778.400	21.338.163
IX.—Madera, corcho y sus manufacturas ..	23.524.392	24.903.305
X.—Papel y sus aplicaciones ..	35.605.454	37.755.837
XI.—Materias textiles y sus manufacturas	68.756.476	85.703.125
XII.—Calzado, paraguas, etc.	956.055	1.030.512
XIII.—Manufacturas de vidrio, cerámica, etc.	12.997.103	15.970.157
XIV.—Perlas finas, piedras preciosas, metales preciosos, etc.	6.025.113	8.272.329
XV.—Metales comunes y sus manufacturas ..	145.753.018	187.759.260
XVI.—Máquinas y aparatos, material eléctrico.	417.603.284	478.178.687
XVII.—Material de transporte	75.048.301	55.434.022
XVIII.—Inst. aparatos óptica, medida, etc.	35.444.186	35.579.888
XIX.—Armas y municiones	770.125	2.382.517
XX.—Productos no expresados	3.382.038	4.905.395
XXI.—Objetos de arte, antigüedades	160.124	310.200
Objetos de regalo sin divisas	53.513	3.262.763
Total Servicios Centrales.....	1.615.784.574	1.659.848.622



BOMBAS - VENTILADORES

GRUBER
 LICENCIAS
SULZER



Gruber Hermanos

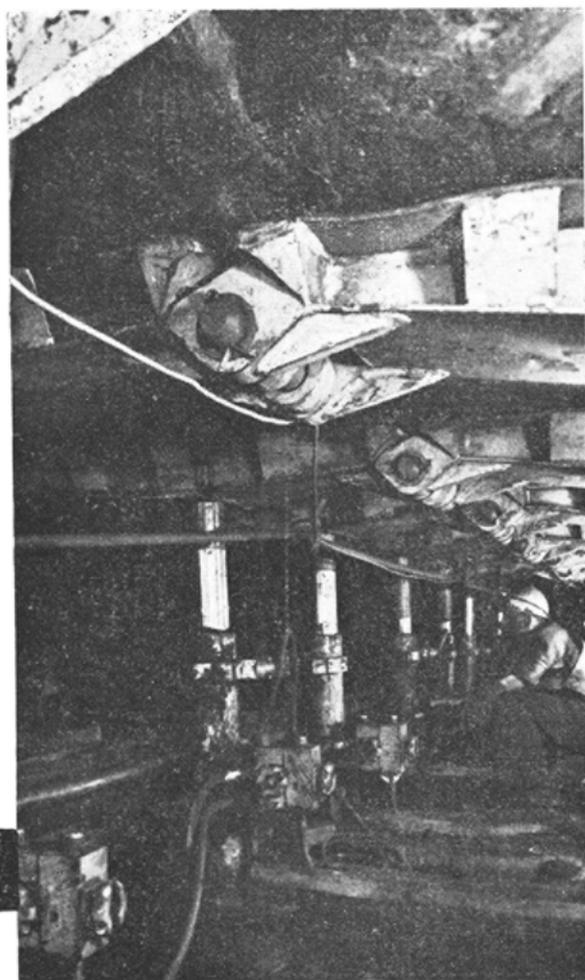
Sociedad Anónima

Apartado 450 - Bilbao

MADRID - V. Rodríguez, 11

BARCELONA - Tusset, 28

M 27/64



Fortificación PANZER®

Patente Federal Alemana y patentes extranjeras solicitadas

Fortificación hidráulica avanzable completamente mecanizada, para frentes de carbón explotados con cepillo o máquina cortadora, en capas horizontales e inclinadas.

Características del tipo normal:

Distancia entre placas de asiento del chasis 0,80 m.

Distancia entre estemples delantero y trasero 1,20 m.

Carga de asentamiento regulable hasta 25 tn.

Carga nominal del estemple hasta 40 tn.

Altura total 870 mm.

Carrera 500 mm.

Longitud de la pieza de extensión 400 mm.

Avance (paso simple) 520 mm.

La distancia entre unidades, la carga nominal y el paso pueden adaptarse a las circunstancias locales.

WESTFALIA LÜNEN

Representante en España: M A C K I N A - S.A.
 Calle de Santa Cruz de Marcenado No. 7,1º,
 MADRID - 8, Tel. 2 47 74 02/03

La producción de acero de ENSIDESA durante el mes de Octubre fue de 62.757 toneladas, frente a 59.419 producidas en el mismo mes del pasado año. La producción total de laminados alcanzó la cifra de 51.359 toneladas, que supone un aumento del 52,6 por ciento sobre la producción de Octubre de 1963.

Dentro de la producción de laminados, el aumento más espectacular se registró en la producción de bobinas de chapa fina, que fue un 383,7 por ciento superior al de 1963, seguido de la producción de perfiles que tuvo un aumento del 184,8 por ciento.

La producción total de laminados se desglosa en las cifras siguientes: 16.703 toneladas de estructurales (perfiles y carril) y 34.656 toneladas de chapa fina y gruesa.

La producción de acero durante el período Enero-Octubre ha sido de 557.277 toneladas, inferior en un 3,6 por ciento a la del mismo período de 1963. La de laminados fue de 467.311 toneladas, superior a la del pasado año en un 61 por ciento. Entre los aumentos más notables de la producción en estos diez meses del año actual figura la de bobinas de chapa fina (132,9 por ciento) y la de perfiles (75,4 por ciento).

El total de laminados está compuesto por los dos sumandos siguientes: 176.455 toneladas de estructurales y 290.856 toneladas de chapa.

ESTADISTICA DE PRODUCCION EN EL PERIODO ENERO-OCTUBRE DE 1964 EN ENSIDESA

PRODUCTOS	AÑOS	MES DE OCTUBRE		PERIODO ENERO-OCT.	
		Toneladas	% variación sobre 1963	Toneladas	% variación sobre 1963
ARRABIO	1964	49.265		508.332	
	1963	36.456	+ 35,1	548.211	— 7,2
ACERO	1964	62.757		557.277	
	1963	59.419	+ 5,6	578.478	— 3,6
DESBASTES	1964	47.026		501.497	
	1963	49.519	— 5,0	471.342	+ 6,3
PERFILES	1964	11.947		128.564	
	1963	4.194	+184,8	73.261	+ 75,4
CARRIL	1964	4.756		47.891	
	1963	8.569	— 44,4	41.888	— 14,3
a) TOTAL ESTRUCTURALES	1964	16.703		176.455	
	1963	12.763	+ 30,8	115.149	+ 53,7
CHAPA GRUESA	1964	18.102		179.660	
	1963	17.468	+ 3,6	127.152	+ 41,2
CHAPA FINA	1964	16.554		111.196	
	1963	3.422	+383,7	47.739	+132,9
b) TOTAL CHAPAS	1964	34.656		290.856	
	1963	20.890	+ 65,8	174.891	+ 66,3
a+b) TOTAL LAMINADOS	1964	51.359		467.311	
	1963	33.653	+ 52,6	290.040	+ 61,1

Sociedad Anónima Basconia

Pago de Cupón y amortización de Obligaciones

Se pone en conocimiento de los señores Obligacionistas de esta Sociedad que, a partir del 15 del corriente mes de noviembre, se efectuará el pago del cupón número 18 de las Obligaciones hipotecarias, emisión de 1955.

Asimismo, se hará efectivo el importe de 875 obligaciones de la misma emisión que, en

el sorteo celebrado el día 9 de los corrientes ante Notario y presente el Comisario del Sindicato de Obligacionistas, han resultado amortizadas, y cuya numeración es la siguiente:

10.201/10.300; 10.701/10.775; 18.001/18.100; 18.901/19.000; 20.401/20.500; 24.401/24.500; 31.001/31.100; 36.601/36.700; y 40.801/40.900.

Tanto el importe nominal del cupón como el de las obligaciones amortizadas se satisfará por los Bancos Hispano-Americano, Bilbao, Vizcaya y Español de Crédito, de esta plaza, previa deducción de los impuestos correspondientes.

Bilbao, 9 de noviembre de 1964.

alambres

de hierro
y acero
de todas
clases



NUEVA MONTAÑA QUIJANO S. A.

PASEO DE PEREDA, 32 - TELEFONOS, 23910 - 23829 - SANTANDER

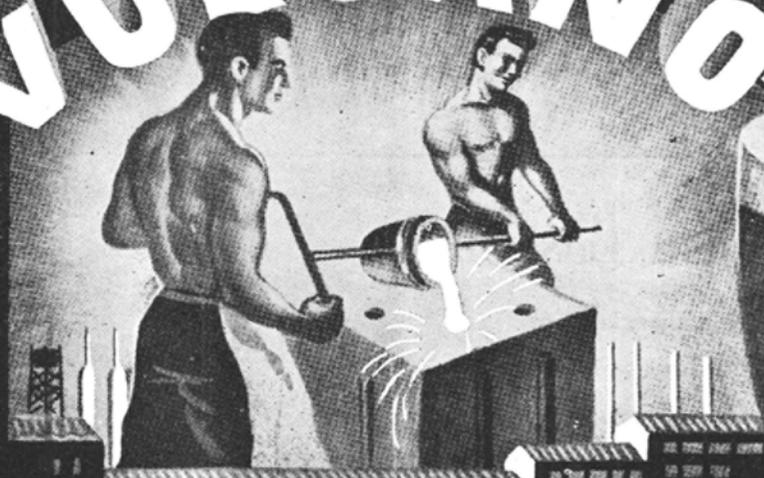


VULCANO

CRISOLES



"VULCANO"



PARA FUNDICION DE ALEACIONES LIGERAS,
METALES FÉRRICOS Y NO FÉRRICOS

J. RAMON SAN SEBASTIAN

Iparragirre, 34 - BILBAO - Teléfono 21 88 41

FABRICA EN ZORROZA - BILBAO

LOS REACTORES DE AGUA A PRESION, ESPERANZA DEL FUTURO

Son más fáciles de manejar y necesitan menos cantidad de combustible nuclear para una misma potencia instalada

GINEBRA (Servicio especial ICE).—Cuando los Estados Unidos abrieron las puertas del reactor atómico Yankee a la inspección internacional a principios de año, dieron a conocer una de las historias de mayor éxito de cuantas se han producido hasta la fecha en el campo de la energía nuclear.

Situado en Rowe (Massachusetts), este reactor ha sido un foco de atención desde que empezó a funcionar en 1960, como uno de los grandes logros de los usos pacíficos de la energía atómica.

El reactor ha facilitado valiosas informaciones con respecto a las ventajas económicas y a la seguridad de los reactores de agua a presión y ha permitido señalar la dirección en la que los ingenieros deben de seguir para mejorar el rendimiento de los reactores nucleares, reduciendo los costos de operación y el consumo de combustible atómico.

En 1954, el mismo día en que el Presidente Eisenhower firmó el acta que autorizaba a las empresas privadas a ser propietarias de reactores nucleares, un grupo de 10 empresas se reunió y acordó la creación de la «Yankee Atomic Electric Company». Esta decisión, llevó a la instalación del tercer reactor nuclear de los Estados Unidos y el primero que se instalaba en el área de Nueva Inglaterra.

La nueva compañía se decidió por un reactor de agua a presión, porque las experiencias efectuadas en los Estados Unidos indicaban que era más aconsejable. Se designó a la Westinghouse como empresa constructora, ya que sus técnicos tenían gran experiencia sobre este tipo de reactores, al haber corrido a su cargo la instalación de los mismos en los distintos submarinos atómicos de los Estados Unidos.

En agosto de 1960, el reactor empezó a funcionar. Los propietarios pudieron observar que la construcción había costado un 23 % menos de lo que se había presupuestado. La capacidad de este nuevo reactor era de 100.000 y 136.000 kw, ya que los estudios habían demostrado que cuanto mayor era la central, más reducido resultaba el costo de producción del Kw.

En el año 1961 empezó a producir el 4 % de la energía eléctrica que se consumía en el área de Nueva Inglaterra, y pasó a ser el mayor productor atómico de electricidad nuclear de los Estados Unidos.

Otro récord vino a establecerse en punto a la duración del combustible y a la flexibilidad de funcionamiento. El combustible de que había sido dotado, consistía en 76 barras de uranio, que empezaron a funcionar con una potencia de 125 MKe y que se aumentó a 150 MKe en junio de 1961; a este nivel, la energía eléctrica gene-

rada por el reactor alcanzó los 1.000 millones de KW hora a mediados de 1962.

En esta instante, el combustible debería de haber sido reemplazado. Sin embargo, la demanda de energía eléctrica era tan alta en esta época, que la potencia y la temperatura se fueron reduciendo gradualmente y permitieron el funcionamiento del reactor durante otros cuatro meses. En el momento de ser renovado el combustible, el núcleo producía todavía 85 MKe y la producción de energía eléctrica había alcanzado los 1.250 millones de Kw hora, electricidad suficiente para satisfacer las necesidades de 400.000 hogares en el área de Nueva Inglaterra.

Fue esta actuación del reactor la que atrajo la atención de todos los técnicos del mundo y la que ha venido a demostrar que los reactores de agua ligera a presión son más rentables que los demás existentes en el mercado.

ENTRA EN FUNCIONAMIENTO LA CENTRAL TERMICA DE VELILLA DEL RIO CARRION

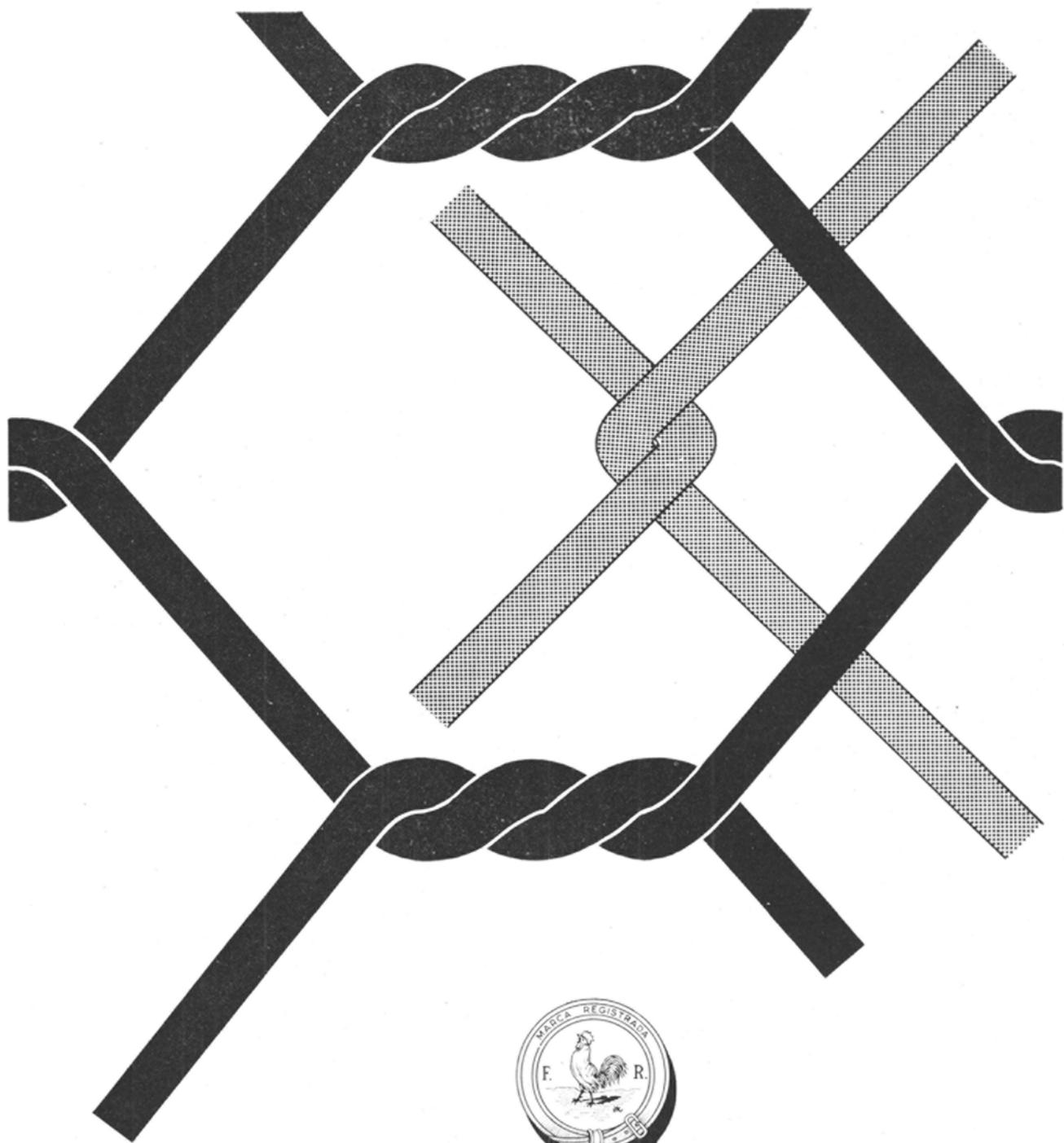
La política hidráulica seguida por el régimen español a lo largo de los 25 últimos años se ha traducido en el aprovechamiento casi completo de todas las cuencas hidrográficas españolas. Donde quiera que se ha podido construir un pantano, se ha construido. Donde quiera que se hayan podido aprovechar las aguas para el riego y la producción de energía eléctrica, se han aprovechado.

Este agotamiento inteligente y productivo de nuestros recursos hidrográficos, y las crecientes demandas de electricidad producidas en España como consecuencia de su desarrollo industrial y su elevación de nivel de vida, ha planteado la necesidad de ir levantando en el país centrales térmicas, capaces de engrosar el caudal de producción eléctrica y de aprovechar otras fuentes de energía.

Como parte de esta política de construcción de centrales térmicas, se acaba de inaugurar en Velilla del Río Carrión una nueva central térmica, de 142.000 KW de potencia, que quema carbones de la cuenca de Guardo.

El montaje y suministro de turbogeneradores para esta nueva central estuvo a cargo de la General Electric Company de los Estados Unidos, si bien debemos de señalar que la industria española ha participado en la misma más que ninguna otra de cuantas se han construido hasta la fecha en España. Todos los motores y gran parte del aparellaje, las bombas y los equipos para el tratamiento del agua empleada en las calderas, han sido de fabricación nacional.

La nueva central pertenece a centrales térmicas del Norte de España, y su producción servirá para reforzar a la de Iberduero y Electra de Viesgo.



**mantiene siempre su
alta calidad**

con sus renombrados

ENREJADOS Y ALAMBRADOS

de una resistencia y duración superior
y realizados en una gran variedad de
tipos para cubrir todas las necesidades
de la AGRICULTURA, AVICULTURA,
INDUSTRIA, MINERIA, etc.

BARCELONA - MADRID - PAMPLONA

Productor nacional desde 1837

RIVIERE
SOCIEDAD ANONIMA

CONCLUSIONES DEL I COLOQUIO HISPANO-PORTUGUES DE ACTIVIDADES ECONOMICAS

Se ha celebrado en Lisboa, durante los días 9, 10 y 11 de julio de 1964, el I Coloquio Hispano-Portugués de Actividades Económicas entre los miembros de la Asociación Industrial Portuguesa y de la Asociación Comercial de Lisboa reunidos con representantes de la Federación de Industrias Españolas y de la Federación Sindical de Comercio pertenecientes a la Organización Sindical.

El estrechamiento de las relaciones de cooperación económica entre Portugal y España, promovido por las Actividades económicas privadas de los dos países, ofrece grandes posibilidades y tendrá el mayor interés por las dos economías ibéricas en virtud de los siguientes factores:

Vinculación afectiva, lazos culturales y proximidad geográfica entre los dos países.

Semejanza de los problemas encontrados, incluso en materia de desequilibrio regional, en el campo del desarrollo económico y social, que constituye el objetivo fundamental de la política económica de los dos países.

Identidad en las opiniones de los empresarios portugueses y españoles respecto a la promoción social de sus trabajadores como un estímulo para el desarrollo económico de sus respectivos países.

Elevado grado de paralelismo en la estructura de las exportaciones portuguesas y españolas a terceros países.

Posición análoga de Portugal y España, como economías periféricas, en relación con los movimientos para la integración de todos los países de Europa Occidental en un solo mercado.

Por todo lo anterior, se aprueban las siguientes conclusiones:

1.—Se considera de urgente necesidad el fortalecimiento presente y futuro de las relaciones económicas hispano-portuguesas.

2.—La situación actual de las economías portuguesa y española y los planes de desarrollo existentes y en preparación para cada uno de los dos países peninsulares llevan:

A reconocer las perspectivas favorables de progreso económico y social que se presentan a Portugal y España.

A subrayar la importancia del papel que las actividades privadas, en colaboración con las entidades oficiales, desempeñan en ese progreso.

A apuntar el interés de un aumento de la contribución de las actividades económicas privadas en el estudio de los planes de desarrollo económico de los dos países.

A admitir la posibilidad de acelerar el proceso de crecimiento económico y social de España-Portugal mediante el desarrollo de los plazos de cooperación mutua entre las actividades económicas de los dos países.

3.—Pueden apuntarse, desde ahora, como posibilidad de realización más fácil a corto plazo, en el campo de la cooperación industrial:

La coordinación de las actividades al nivel de los grandes proyectos mediante negociaciones bilaterales entre las entidades interesadas de los dos países.

La coordinación de las actividades complementarias, y en la medida de lo posible en las actividades sustitutivas, especialmente para el desarrollo de relaciones recíprocas de sub-contratación en sectores como los de las industrias metálicas y de maquinaria y químicas.

Las reuniones de industriales en el ámbito de los diferentes sectores en orden a la consideración de los problemas comunes, especialmente en cuanto al abastecimiento de materias primas, formación de mano de obra y problemas de técnica y equipamiento.

La coordinación de laboratorios y centros de investigación científica.

La coordinación de centros de productividad.

La coordinación de los programas de aprovechamiento, por ejemplo de materias primas y fuentes de energía, etc.

4.—Existe el mayor interés para las economías portuguesas y española en que se establezcan fórmulas de cooperación financiera entre los dos países siendo de apuntar la conveniencia de estudiar soluciones como, por ejemplo:

La creación de fondos y sociedades de inversión, de ámbito peninsular, con el eventual apoyo de capitales internacionales.

La cotización de títulos de ambos países en las respectivas bolsas de valores y, siempre que sea posible, en bolsas extranjeras.

La creación de nuevas empresas con la participación conjunta de capitales portugueses y españoles.

5.—Deben prepararse los medios económicos de Portugal y España para una intensificación de las relaciones comerciales entre los dos países que se prevé resultará necesariamente:

Del proceso de industrialización en que se encuentran empeñadas las dos economías peninsulares.

De las perspectivas de formación de un vasto mercado europeo que venga a abarcar a los dos países ibéricos.

El estrechamiento en una escala considerable del intercambio entre Portugal y España encuentra actualmente algunas dificultades importantes por lo que desearía hacerse todos los esfuerzos para superarlas o vencerlas, inclusive en lo que respecta a los aspectos de la legislación que pueda convenir armonizar.

6.—La realización de los acuerdos de complementariedad industrial entre firmas portuguesas y españolas podrá consistir en uno de los procesos más eficaces siguientes:

Consiguir una reducción de costes de ciertas producciones industriales, a través de una mayor

especialización productiva o del mejor aprovechamiento de las ventajas de producción en gran escala.

Intensificar el intercambio comercial hispano-portugués, mediante fórmulas susceptibles de evitar algunos de los actuales obstáculos a ese intercambio.

Permitir el desarrollo de las exportaciones portuguesas y españolas de productos industriales a terceros países, especialmente cuando, gracias a ese medio, ciertos productos de uno de los dos países ibéricos puedan aprovechar las ventajas preferenciales abiertas al otro en los mercados exteriores.

7.—Teniendo en cuenta que en la estructura de las producciones españolas y portuguesas predominan las empresas medias y pequeñas, se considera importante organizar un intercambio permanente de experiencias y una activa cooperación técnica entre los dos países para la mejora de esta relevante clase de empresas.

8.—Las economías de España y Portugal tendrán el mayor interés en aprovechar todas las oportunidades de cooperación en materia de exportaciones de productos semejantes para terceros países, recurriendo para ello a diversos tipos de actuaciones, como por ejemplo:

a) Reuniones periódicas de industriales y exportadores portugueses y españoles del mismo ramo, no solamente para los sectores de exportación tradicional, como por ejemplo, corcho, conservas, vino, aceites, resinas, sino también para los productos industriales que hoy comienza a adquirir importancia en la exportación ibérica. Dichas reuniones deberían tener en cuenta:

La divulgación de las experiencias adquiridas en uno y otro país en cuestiones de naturaleza técnica y comercial, halladas en la exportación.

La discusión de problemas y dificultades comunes en la exportación de productos semejantes por parte de los dos países.

b) Realización en común en la medida en que esto fuera posible de ciertas tareas de promoción de las exportaciones bien a través de entendimientos diversos al nivel del sector privado, bien a través de una acción concertada junto al sector público de los dos países. En este aspecto son de mencionar por ejemplo:

Esfuerzos de publicidad coordinada para productos en los que la exportación ibérica predomina en los mercados mundiales, como en el caso de los productos del corcho.

Coordinación de los estudios de mercado para mercancías de producción ibérica, promovidos bien por entidades oficiales, bien por asociaciones sectoriales, o por determinadas empresas.

Cooperación en materia de definición de normas de calidad y en materia de estandarización de los productos en los que las exportaciones portuguesas y españolas tengan gran predominio en los mercados mundiales.

Colaboración en el campo del crédito y del seguro del crédito a la exportación de mercancías producidas en España y Portugal.

Acción coordinada bien de los exportadores privados, bien de las actividades oficiales para la obtención de ventajas comerciales en terceros países para los productos de exportación ibérica.

c) Creación de empresas comunes para satisfacer la creciente demanda de productos de exportación española y portuguesa.

9.—Existen grandes posibilidades de cooperación económica hispano-portuguesa en otros terrenos que los de la producción y comercio de mercancía debiendo señalarse el caso de los sectores de:

Transporte, donde habrá ventaja en que se adopten medidas de coordinación tanto en los transportes terrestres (transportes de mercancías portuguesas para los mercados europeos a través de España, abastecimiento y salida de ciertas regiones españolas a través de puertos portugueses) como en los transportes marítimos (por ejemplo, utilización recíproca de las flotas española y portuguesa).

Energía eléctrica en la que la existencia de organismos internacionales de interrelación han permitido una coordinación de las políticas energéticas de los dos países y permitirá además mejorar sensiblemente esa coordinación.

Turismo, donde se justifican:

1.—Una coordinación en ciertas actuaciones publicitarias destinadas a atraer turistas a la península Ibérica.

2.—La creación de incentivos en la circulación de turistas extranjeros de Portugal para España y viceversa, a través del mejoramiento de las redes de comunicación entre los dos países (por ejemplo, carreteras, ferrocarriles y puente del Gadiana), a través de una más estrecha cooperación entre las agencias de viajes, etc., etc.

3.—El fomento de intercambio turístico de portugueses y españoles.

10.—En vista de las conclusiones anteriores y de acuerdo con el punto de vista común de los participantes en el I Coloquio Hispano-Portugués de actividades económicas se crea una Comisión Permanente Hispano-Portuguesa para coordinar y estimular las actividades e iniciativas empresariales de ambos países, la cual se denominará «Comisión Permanente para la Cooperación Económica Hispano-Portuguesa».

La Secretaría Permanente dependerá, del lado español, de la Organización Sindical, en el Paseo del Prado, 18 y 20, Madrid (14), y del lado portugués, de la Asociación Industrial Portuguesa, Plaza de las Industrias, Lisboa (3).

11.—La Asociación Industrial Portuguesa y la Asociación Comercial de Lisboa aceptan la invitación que en nombre de la Organización Sindical les dirige la Federación de Industrias Españolas y la Federación Sindical de Comercio para celebrar una primera reunión de la Comisión Permanente, en Madrid durante el año en curso.

INDICE DE MATERIAS AÑO 1964

ENERO - FEBRERO

	Página
Tristeza siderúrgica.—Notas y reflexiones de un viaje a Francia, por J. Balzola	3
Ley de Bases de Seguridad Social	5
Asociaciones y Uniones de Empresa	23
Las previsiones del Plan de Desarrollo para la industria minero-siderúrgica española	27
Comercio Exterior de España en 1963 (Enero-Septiembre)	33
Nomenclaturas de Secciones de Arancel	37
Estadísticas minero-siderúrgicas de España	39-49

MARZO - ABRIL

Vizcaya y el Plan de Desarrollo, por Rafael de Zavala	67
La producción y consumo de energía eléctrica en las provincias Vascongadas y su panorama industrial	69
Pasado, presente y futuro del Puerto de Bilbao	87
Estadísticas minero-siderúrgicas de España	107-115

MAYO - JUNIO

La industria siderúrgica italiana	131
Industria sidero-metalúrgica de Vizcaya.—Normas de obligado cumplimiento, dictadas por la Delegación Provincial de Trabajo	133
Previsiones del Plan de Desarrollo	139
El consumo de níquel del mundo libre, alcanzó una nueva marca en 1963	149
Precios al por mayor en España	153
La Feria de la Máquina-Herramienta	155
Estadísticas minero-siderúrgicas de España	167-177

JULIO - AGOSTO

	Página
Situación del sector exterior.—Declaraciones del Excmo. Sr. D. Alberto Ullastres	195
Previsiones del Plan de Desarrollo	197
La industria Minera en España	207
Actividades de las Empresas del I. N. I.	221
Precios al por mayor en España	233
Estadísticas minero-siderúrgicas de España	237-247

SEPTIEMBRE - OCTUBRE

La reserva de divisas	259
Actividades de las Empresas del I. N. I.	261
Reforma del sistema tributario	271
Impuestos sobre el Lujo y sobre el Tráfico de las Empresas.—Normas de Aplicación	277
Estadísticas minero-siderúrgicas de España	301-311

NOVIEMBRE - DICIEMBRE

La Balanza de Pagos en septiembre de 1964	323
Nuevo sistema de precios de Central Siderúrgica	325
La tarifa de ventas de Ensidesa, con precios en destino	333
Informe de la O. C. D. E. sobre la Economía Española	335
Diagrama de la fabricación de acero	349
Evolución de la importación en España	351
Estadística de producción en el período Enero-Octubre de 1964	353
Conclusiones del I Coloquio Hispano-Portugués de actividades económicas	357
Estadísticas minero-siderúrgicas de España	367-377

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 256.106. Un procedimiento de molida de materiales cristalinos (L. 606/63).

Patente 253.537. Un dispositivo en máquinas de coser en zig-zag para la regulación de anchos de puntada (L. 607/63).

Patente 253.108. Un procedimiento para la reducción continua de óxidos metálicos en hornos de cuba (L. 608/63).

Patente 253.199. Un procedimiento de fusión eléctrica de una carga (L. 609/63).

Patente 253.211. Un procedimiento para producir pasta para electrodos (L. 610/63).

Patente 253.890. Un procedimiento de recuperar fluor desde gases de hornos para la producción de aluminio (L. 611/63).

Patente 253.519. Un procedimiento de realización de fundiciones (L. 612/63).

Patente 254.592. Una disposición de accionamiento de las ruedas para tractores de un eje tractores y vehículos análogos (L. 613/63).

Patente 254.429. Un dispositivo captador para aviones (L. 614/63).

Patente 238.468. Mejoras introducidas en la construcción de armazones para el entibado de galerías (R. L. 615/63).

Patente 253.210. Una disposición de marcos de entibación (L. 616/63).

Patente 254.821. Procedimiento de establecimiento de una transmisión por correas en tandem (L. 617/63).

Patente 232.052. Mejoras introducidas en la fabricación de vidrios (R. L. 618/63).

Patente 254.192. Un método de recoger de modo continuo material en cordones sobre paquetes arrollados (L. 619/63).

Patente 253.200. Un procedimiento y dispositivo para el tratamiento continuo de bandas fibras y material fibroso (L. 620/63).

Patente 234.156. Procedimiento de preparación de (cromanil-3-4-hidroxycumarinil-3) metanos (R. L. 621/63).

Patente 232.761. Un procedimiento de preparación de 1 yoduro de 2-(fenil-ciclohexil acetoxi)-etil-dimetil-sulfonio (R. L. 622/63).

Patente 231.197. Procedimiento de preparación de nuevas sales de sulfonio con actividad espasmolítica muy elevada (R. L. 623/63).

Patente 231.196. Procedimiento de preparación de sales de sulfonio con una actividad espasmolítica muy elevada (R. L. 624/63).

Patente 231.195. Procedimiento de preparación de sales de sulfonio con una actividad espasmolítica elevada (R. L. 625/63).

Patente 246.912. Un procedimiento de purificar penicilina V (R. L. 626/63).

Patente 247.475. Un mecanismo de gatillo para armas automáticas (R. L. 627/63).

Patente 208.045. Un dispositivo de modelado continuo de tubo aislante expulsado para un conductor eléctrico (R. L. 633/63).

Modelo Utilidad 48.968. Un disco limador (R. L. 634/63).

Patente 231.358. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 635/63).

Patente 231.655. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 636/63).

Patente 231.688. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 637/63).

Patente 231.364. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 638/63).

Patente 230.935. Un método de colada entre matrices (R. L. 639/63).

Patente 233.050. Un aparato incorporado en una máquina para la colada entre matrices (R. L. 640/63).

Patente 256.311. Mejoras introducidas en la fabricación de varillas de material de relleno o aportación para la soldadura oxiacetilénica (L. 641/63).

A. Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/c Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio)

Telegr.: VIZCARELZA

Los recargos de Central Siderúrgica por dimensiones de los perfiles

En las modificaciones introducidas por Central Siderúrgica a sus tarifas de Octubre de 1962, las correspondientes a los recargos por dimensiones de los perfiles, son las siguientes:

Vigas I Perfil normal

Altura en mm.	Recargo Ptas. por Tm.
80	1.200
100	1.500
120	950
140	750
160	550
180	350
200	150
200 a 300	Base
320	85
340	120
360	135

Altura en mm. Recargo Ptas. por Tm.

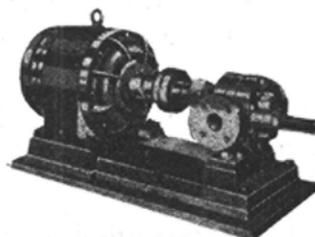
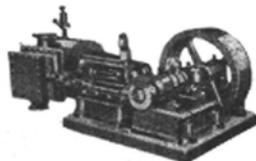
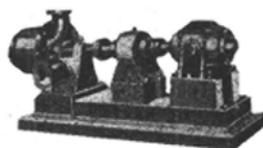
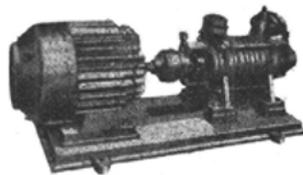
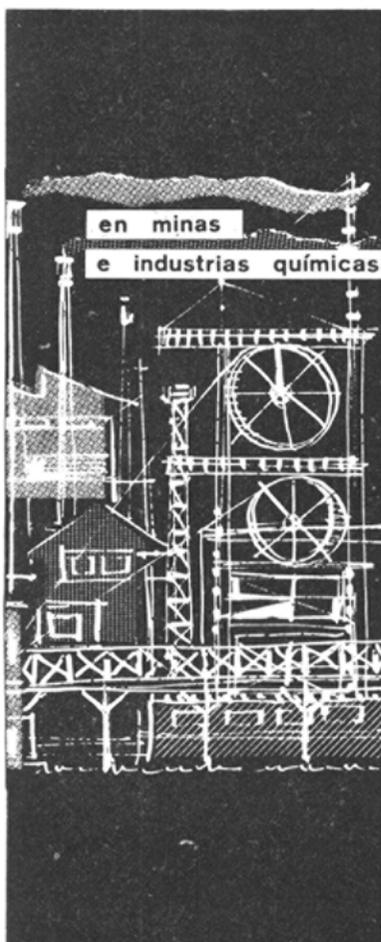
Forma RL - Perfil normal

380	170
400	200
450	255
500	360
600	440

Largos normales de 4 a 12 m.

30	1.350
40	1.250
50	1.150
60	1.050
80	900
100	800
120	650
140	500
160	250
180	170
200/300	135

Largos normales de 4 a 12 m.



Centrifugas horizontales, verticales, de émbolos; de engranajes para aceites; de émbolo rotativo para líquidos densos; para pasta de cemento, etc.

Bombas auto-aspirantes, licencia DEPLECHIN (Bélgica) para alimentación de calderas, trasiego de cualquier clase de líquidos, ácidos, viscosos, aceite pesado, gasolina, etc

Bombas Duplex, licencia BURTON (Francia) a vapor y eléctricas, especiales para la marina.



BELLCA

VOLUM, S. A.

VOLUM, S.A.

Apartado 254 - Teléfono 51591
Avenida de Madrid, 229

ZARAGOZA (España)

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 238.226. Un método para curvar hojas planas de vidrio (R. L. 642/63).

Patente 255.132. Un procedimiento para la preparación de compuestos que contienen la agrupación atómica no^{cn} (L. 643/63).

Modelo de Utilidad 59.770. Tableta medicinal comprimida (R. L. 644/63).

Patente 255.329. Máquina destinada al cambio de la banda de rodadura de los neumáticos (L. 645/63).

Patente 252.929. Un método para unir partes componentes metálicas (L. 646/63).

Patente 245.904. Mejoras introducidas en la fabricación de artículos electro conductores transparentes (R. L. 647/63).

Patente 214.003. Un instrumento de escribir (R. L. 648/63).

Patente 240.355. Procedimiento para el forjado de pisos de hormigón colado sobre viguetas (R. L. 649/63).

Patente 233.840. Mejoras introducidas en la fabricación de receptáculos distribuidores a presión (R. L. 650/63).

Patente 232.423. Mejoras introducidas en las máquinas herramientas (R. L. 651/63).

Patente 220.373. Procedimiento para reducir la tendencia a la formación de terrones del cloruro potásico y sus mezclas (R. L. 652/63).

Patente 226.354. Un sistema eléctrico para un calefactor por inducción para piezas metálicas (R. L. 653/63).

Modelo de Utilidad 13.760. Un dispositivo adicional para hojas previas en máquinas de escribir (R. L. 654/63).

Patente 244.939. Un procedimiento para preparar composiciones de poliolefinas cargadas endurecibles por el calor (R. L. 655/63).

Patente 195.062. Mejoras introducidas en las cubiertas para hornos de pozo que tienen un dispositivo de cierre protegido (R. L. 656/63).

Modelo de Utilidad 75.154. Nuevo tipo de

cierre con cerradura para frigoríficos, neveras y muebles similares (L. 657/63).

Patente 239.288. Mejoras introducidas en la construcción de barcos (R. L. 658/63).

Patente 207.914. Una prensa de expulsión continua (R. L. 659/63).

Patente 226.635. Un dispositivo de suspensión compuesto para vehículos en general o para maquinaria (R. L. 660/63).

Patente 181.463. Un procedimiento para la fabricación de preparaciones de inyección y trans fusión a usar como sustitutivos del plasma (R. L. 661/63).

Patente 202.862. Una instalación para cortar cuerpos semiplásticos colados en un molde (R. L. 662/63).

Patente 253.914. Un método para hacer una 2,4-diaminoquinazolina (L. 663/63).

Patente 254.174. Una máquina para la recolección del maíz (L. 664/63).

Patente 253.411. Mejoras introducidas en la fabricación de ruedas de pedales de doble engranaje para bicicletas (L. 665/63).

Patente 251.877. Método de producir Z 6-di cetopiperacina sustituida (L. 666/63).

Patente 252.954. Una disposición para aislar tuberías y órganos tubulares similares (L. 667/63).

Patente 251.506. Un método para tratar por calor un hilo termoplástico (L. 668/63).

Patente 251.507. Un dispositivo de rodillo calentador mejorado (L. 669/63).

Patente 233.088. Un aparato de tracción para equipos de tracción ferroviarios (R. L. 670/63).

Patente 245.514. Un procedimiento para la fabricación de hilos voluminosos (R. L. 671/63).

Patente 224.736. Un procedimiento para el afino de arrabio con más de 0,2 % de fósforo desde la superficie del baño empleando oxígeno como medio de afino (R. L. 672/63).

A. Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio)

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

PRECIOS AL POR MAYOR EN ESPAÑA

En Pesetas

AÑO	MES	Hierro redondo de 5 m/m. Q. M.	Hojalata — Caja de 108 libras	Motor de combustión interna hasta 1.000 kgs. Unidad	Tractor 40 C. V. potencia fisc. aprox. (nacional) Unidad	Motor eléctrico 3. C. V. Unidad
1955	Año base	455,12	446,50	13.023,33	114.735,46	2.696,46
1959	Media mensual	700,13	645,33	15.568,02	193.973,44	3.530,10
1960	Media mensual	738,54	776,00	15.100,00	193.802,37	3.321,94
1961	Media mensual	736,50	885,00	14.740,00	188.184,39	3.276,92
1962	Media mensual	748,58	827,94	14.346,42	170.257,50	3.163,06
1963	Febrero	809,00	821,59	14.327,00	162.263,50	3.159,44
	Agosto	809,00	821,59	14.327,00	161.763,50	3.159,44
	Septiembre	809,00	821,59	14.327,00	161.763,50	3.159,44
	Octubre	809,00	821,59	14.327,00	161.763,50	3.159,44
	Noviembre	809,00	821,59	14.327,00	161.763,50	3.159,44
	Diciembre	809,00	821,59	14.327,00	161.763,50	3.159,44
1964	Enero	809,00	821,59	14.327,00	161.763,56	3.159,44
	Febrero	809,00	821,59	14.327,00	16.1763,50	3.136,94
	Marzo	809,00	782,50	14.327,00	161.750,00	3.115,69
	Abril	809,00	782,50	14.327,00	161.750,00	3.092,56
	Mayo	809,00	782,50	14.327,00	161.750,00	3.273,56
	Junio	809,00	782,50	14.327,00	161.750,00	3.273,65
	Julio	852,50	825,12	14.327,00	162.800,00	3.273,65

		Torno de 1,5 metros entre puntos	Cojinete a juego de bolas	Sulfato amónico — 100 kgs.	Acido Sulfúrico — T. M.	Sulfato de cobre — T. M.	Benzol — Litro
1955	Año base	120.712,36	33,33	267,50	1.120,25	1.048,56	4,83
1959	Media mensual	165.979,50	38,82	310,77	1.173,00	1.620,00	5,55
1960	Media mensual	167.278,37	35,84	296,08	1.188,61	1.651,63	5,55
1961	Media mensual	176.194,00	35,46	301,10	1.215,23	1.646,08	5,55
1962	Media mensual	184.999,30	35,48	304,33	1.246,37	1.562,67	5,55
1963	Febrero	184.999,30	35,05	304,41	1.303,24	1.509,90	5,55
	Agosto	184.999,30	34,97	313,01	1.378,46	1.338,71	5,55
	Septiembre	184.999,30	35,14	316,97	1.382,21	1.390,96	5,55
	Octubre	184.999,30	35,00	317,30	1.373,40	1.387,30	5,55
	Noviembre	184.999,30	34,85	318,32	1.374,65	1.385,07	5,55
	Diciembre	184.999,30	34,82	318,57	1.378,46	1.385,00	5,55
1964	Enero	184.999,30	34,54	318,21	1.378,46	1.385,00	5,55
	Febrero	184.999,30	34,59	318,23	1.379,36	1.385,00	5,55
	Marzo	184.999,30	33,11	318,05	1.414,51	1.485,00	5,55
	Abril	184.999,30	33,09	319,54	1.422,27	1.772,13	5,55
	Mayo	184.999,30	33,03	320,24	1.452,26	1.807,31	5,55
	Junio	184.999,30	32,90	318,84	1.476,75	1.826,13	5,55
	Julio	164.999,30	32,90	316,76	1.478,20	1.819,63	5,55

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjase al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 231.752. Procedimiento y aparato para la separación de sulfuro de hidrógeno de gases (R. L. 673/63).

Patente 231.039. Un procedimiento para maltear grano de cereales (R. L. 674/63).

Patente 192.057. Un proceso para preparar una composición vitamínica soluble en agua (R. L. 675/63).

Patente 231.419. Mejoras introducidas en la fabricación de brazaletes extensibles de eslabones para usos prácticos y de adorno (R. L. 676/63).

Patente 205.472. Mejoras introducidas en los pares de perfiles para el entibado de minas (R. L. 677/63).

Patente 240.279. Un dispositivo valvular que responde a la presión, para sistemas hidráulicos (R. L. 678/63).

Patente 254.098. Mejoras introducidas en las escaleras extensibles para servicio de incendios (L. 300/63).

Patente 232.767. Un dispositivo de conexión para motopropulsiones múltiples, especialmente para máquinas textiles (R. L. 679/63).

Patente 255.340. Un dispositivo para el arrollamiento de hilos (L. 680/63).

Patente 231.444. Una mejora en el procedimiento para la purificación de tereftalato dimetilico (R. L. 681/63).

Patente 231.445. Mejoras introducidas en el procedimiento para la fabricación continua de poliamidas (R. L. 682/63).

Patente 232.762. Un procedimiento para la estabilización de E-caprolactama (R. L. 683/63).

Patente 232.766. Un procedimiento para la policondensación continua de dimetiltereftalato (R. L. 684/63).

Patente 232.768. Un procedimiento para la degradación de tereftalato polietilénico (R. L. 685/63).

Patente 255.105. Un procedimiento para conseguir un efecto de blanqueo resistente a la luz y el lavado en textiles de policaprolactama (L. 686/63).

Patente 254.415. Un dispositivo de mando para la colocación o aplicación y levantamiento, así como para el frenado y liberación de bobinas en las máquinas (L. 687/63).

Patente 253.133. Un procedimiento para el blanqueo con soluciones de clorito (L. 688/63).

Patente 227.054. Aparato emisor de medida para transmisiones a distancia (R. L. 689/63).

Patente 254.191. Un dispositivo para poner en y fuera de servicio husos hiladores y torcedores (L. 690/63).

Patente 220.277. Un dispositivo arrollador para máquinas de hilar, de retorcer y de bobinar (R. L. 691/63).

Patente 247.037. Un procedimiento para la recuperación del azufre procedente de los polisulfuros alcalinos (R. L. 692/63).

Patente 239.256. Un procedimiento y dispositivo para obtener una reserva de hilo en paquetes de hilatura (R. L. 693/63).

Patente 240.161. Un dispositivo de tobera de hilatura (R. L. 694/63).

Patente 245.822. Un procedimiento para la fabricación de hilos que poseen bajo alargamiento y alta resistencia (R. L. 695/63).

Patente 232.828. Un dispositivo para el secado de hilos textiles en movimiento (R. L. 696/63).

Patente 232.929. Procedimiento para colocar hilos en máquinas de retorcer y estirar (R. L. 697/63).

Patente 232.900. Un procedimiento para la fabricación de hilos y similares (R. L. 698/63).

Patente 226.067. Un dispositivo para el arrollado continuo de hilos artificiales (R. L. 699/63).

Patente 240.313. Un dispositivo para el estirado en caliente y para la reducción del encogimiento de hilos de tereftalato de polietiluro (R. L. 700/63).

Patente 240.325. Un procedimiento para fabricar hilos de tereftalato de polietileno de escaso encogimiento (R. L. 701/63).

A Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en
propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/c Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio)

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

PRECIOS AL POR MAYOR EN ESPAÑA

En Pesetas

AÑO	M E S	Algodón tipo egipcio Kg.	Hilado de rayón n.º Tex. II Kg.	Lana ordinaria de Burgos Kg.	Cañaño agramado de clase 2.ª Kg.	Yute en rama Kg.	Cemento artificial Portland Ton.	Hierro Viga doble T. 80 a 140 m/m 100 Kgs.	Hierro redondo de 12 a 17 m/m 4.ª clase 100 Kgs.
1955	Año base	69,05	52,00	96,66	17,00	12,50	755,46	373,49	377,89
1959	Media mensual	65,42	67,25	125,00	27,50	22,75	925,85	607,00	622,87
1960	Media mensual	64,00	73,25	113,23	26,58	28,93	949,08	661,70	652,29
1961	Media mensual	67,41	76,67	119,08	30,92	37,77	765,06	661,70	650,50
1962	Media mensual	72,12	81,67	107,58	35,01	27,27	820,81	663,65	658,83
1963	Febrero	75,55	85,00	100,00	35,00	31,03	876,67	669,50	695,66
	Agosto	75,55	85,00	102,50	34,00	30,43	876,68	669,50	695,66
	Septiembre	75,55	85,00	107,50	34,00	30,43	910,92	669,50	695,66
	Octubre	75,55	85,00	120,00	34,00	30,43	878,55	669,50	695,66
	Noviembre	75,55	85,00	120,00	33,00	30,77	878,55	669,50	695,66
	Diciembre	75,55	85,00	122,50	33,00	31,13	878,55	669,50	695,66
1964	Enero	73,65	85,00	135,00	33,00	30,65	878,55	669,50	695,66
	Febrero	73,65	85,00	135,00	32,00	29,33	878,55	669,50	695,66
	Marzo	74,00	85,00	135,00	32,00	28,00	878,55	669,50	695,66
	Abril	74,00	85,00	130,00	32,00	28,42	941,28	669,50	695,66
	Mayo	74,00	87,98	112,50	32,00	28,42	941,28	669,50	695,66
	Junio	74,00	87,98	112,50	32,00	27,81	941,28	669,50	744,36
	Julio	74,00	87,98	112,50	32,00	27,20	937,15	669,50	759,94

		Pino de Soria Tablón de 2,50 a 4 m. 21 x 7,50 cmts. metro c.	Mineral de hierro T. M.	Mineral de estaño Unidad conten- nido Sn.	Hierro lingote de molde- ría Q. M.	Aluminio en lingotes Kg.	Plomo en lingotes T. M.	Cinc en bruto en lingotes T. M.	Palan- quilla Q. M.
1955	Año base	2.827,67	190,19	0,80	159,02	24,00	14.190,00	6.401,50	272,90
1959	Media mensual	4.348,58	372,49	1,16	323,36	33,00	17.938,30	9.261,30	456,87
1960	Media mensual	4.073,06	365,27	1,23	350,00	35,17	17.938,00	13.158,08	520,00
1961	Media mensual	3.914,25	354,49	1,28	350,00	35,17	17.938,00	14.170,33	520,00
1962	Media mensual	3.855,56	351,33	1,42	350,00	33,79	17.640,00	14.192,65	522,33
1963	Febrero	3.855,56	331,53	1,51	350,00	33,66	17.640,00	14.192,65	532,00
	Agosto	3.744,72	336,59	1,52	350,00	33,66	17.640,00	14.666,65	532,00
	Septiembre	3.744,72	333,69	1,57	350,00	33,66	17.640,00	14.666,65	532,00
	Octubre	3.638,59	335,89	1,55	350,00	33,66	17.640,00	14.666,65	532,00
	Noviembre	3.638,59	350,71	1,53	350,00	33,66	17.640,00	14.666,65	532,00
	Diciembre	3.622,22	346,68	1,55	350,00	33,66	17.640,00	14.666,65	532,00
1964	Enero	3.588,89	349,16	1,55	350,00	33,66	17.640,00	14.666,65	532,00
	Febrero	3.588,89	346,96	1,55	350,00	33,66	17.640,00	14.666,65	532,00
	Marzo	3.605,55	346,66	1,65	350,00	33,36	17.640,00	14.566,65	532,00
	Abril	3.630,50	343,58	1,71	350,00	33,36	17.640,00	14.566,65	532,00
	Mayo	3.630,50	339,10	1,68	350,00	33,36	17.640,00	18.566,65	532,00
	Junio	3.638,89	338,31	1,71	350,00	33,66	17.640,00	18.566,65	532,00
	Julio	3.638,89	341,94	1,70	385,00	33,66	17.640,00	20.566,65	588,58

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 227.380. Procedimiento para fabricar polimerizados o policondensados lineales (R. L. 702/63).

Patente 227.382. Procedimiento para la fabricación de fibras cortadas de tereftalato de polietileno (R. L. 703/63).

Patente 227.381. Procedimiento para la degradación de tereftalato de polietileno a éster dimetilico del ácido tereftálico (R. L. 704/63).

Patente 233.936. Una máquina bobinadora para la producción de bobinas (R. L. 705/63).

Patente 227.494. Procedimiento de purificación del aire residual (R. L. 706/63).

Patente 233.822. Un procedimiento para la fabricación de hilos por el procedimiento de hilatura de la viscosa (R. L. 707/63).

Patente 247.038. Un procedimiento para mejorar la estabilidad frente a la luz de estructuras de poliamidas (R. L. 708/63).

Patente 247.209. Un procedimiento para la fabricación de tereftalato de polietileno de alta molecularidad (R. L. 709/63).

Patente 247.215. Un procedimiento para la fabricación de tereftalato de polietileno de alta molecularidad (R. L. 710/63).

Certificado de Adición 227.129. Procedimiento y aparato para la obtención de paquetes de hilo con tensión prefijada del hilo (R. L. 711/63).

Patente 206.822. Un procedimiento para la policondensación de amidas de ácido alquilenalquiliden y aralquiliden-bis-halogeno carboxílico (R. L. 712/63).

Patente 206.823. Un procedimiento para la policondensación de amidas de ácido alquilenalquiliden y aralquiliden-bis-halogeno carboxílico (R. L. 713/63).

Patente 255.239. Mejoras introducidas en la fabricación de calzado (L. 714/63).

Patente 255.862. Mejoras introducidas en las estructuras de calzado (L. 715/63).

Patente 253.889. Un aparato para la produc-

ción de un lecho filtrante de material granular inerte (L. 716/63).

Patente 254.654. Un procedimiento para preparar nuevos compuestos fungicidas (L. 721/63).

Patente 252.449. Un método para retorcer un hilado arrollado sobre paquetes cilíndricos (L. 722/63).

Patente 253.584. Un dispositivo desbobinador o desprendedor de restos de bobinas (L. 723/63).

Patente 253.369. Mejoras introducidas en la fabricación de parches para la reparación de neumáticos (L. 724/63).

Patente 252.965. Un aparato para consolidar particularmente tierra arcillosa (L. 725/63).

Patente 254.127. Un vehículo especial para el transporte de material pulverulento (L. 726/63).

Patente 251.817. Un procedimiento para la obtención de polvos de polietileno secos finamente divididos y fluyentes (L. 727/63).

Patente 239.811. Un procedimiento para la preparación de compuestos esteroides (R. L. 728/63).

Patente 250.263. Un procedimiento para la preparación de un esteroide (L. 729/63).

Patente 253.412. Un procedimiento para preparar dihidrobenzotiadiazinas (L. 730/63).

Patente 239.824. Un procedimiento de obtención de una mezcla de tricloretileno y de tetracloretileno (R. L. 731/63).

Patente 177.156. Un procedimiento para la depuración de materias que contienen dolomía o magnesita (R. L. 732/63).

Patente 233.585. Mejoras introducidas en la fabricación de elementos constructivos destinados a la construcción de edificaciones (R. L. 733/63).

Patente 226.593. Un procedimiento para la purificación de gases y líquidos, en particular de olefinas (R. L. 182/63).

Patente 230.496. Procedimiento para la fabricación de chapas (R. L. 734/63).

A. Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

o/e Banco Hispano Americano

(Sucesor: Avenida José Antonio

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

Producción de lingote de hierro en España

Fecha	Afino	Lingote al Coke	Lingote al		Total
		Moltería	Carbón vegetal	Toneladas	
1948	423.120	93.528		4.908	521.556
1949	494.316	115.976		5.040	614.616
1950	544.152	107.976		6.800	458.928
1951	530.592	114.732		4.296	649.620
1952	601.560	154.506		5.020	761.088
1953	587.292	200.100		10.836	798.228
1954	690.048	180.144		8.256	878.448
1955	755.136	200.700		7.500	963.336
1956	728.695	186.163	Lingote de hierro (eléct.)	9.818	924.676
1957	703.704	244.252	4.008	11.448	964.312
1958	853.916	436.869		9.835	1.307.171
1959	1.035.919	581.477	2.578	9.412	1.649.346
1960	1.314.423	576.223		5.054	1.895.411
1961	2.160.419	—		2.501	2.162.920
1962	2.013.789	—		3.737	2.017.526
1963	1.915.904	—		—	1.915.904
1949	Media mensual	41.193	9.605	420	51.218
1950	»	45.346	8.998	570	54.914
1951	»	44.216	9.560	358	54.135
1952	»	50.130	12.875	419	63.424
1953	»	48.941	16.675	903	66.519
1954	»	57.504	15.012	608	73.204
1955	»	62.928	16.725	625	80.278
1956	»	60.724	15.513	818	77.056
1957	»	58.642	20.346	954	80.359
1958	»	71.159	36.405	819	108.930
1959	»	86.376	48.456	784	137.445
1960	»	109.535	48.019	421	157.950
1961	»	180.034	—	208	180.242
1962	»	169.815	—	312	168.122
1963	»	159.659	—	—	159.659
1962	Agosto	160.314	—	314	160.628
	Septiembre	132.263	—	258	132.521
	Octubre	167.729	—	315	168.044
	Noviembre	168.708	—	—	168.708
	Diciembre	173.783	—	—	173.783
1963	Enero	179.197	—	—	179.197
	Febrero	153.984	—	—	153.984
	Marzo	158.585	—	—	158.585
	Abril	155.465	—	—	155.465
	Mayo	167.665	—	—	167.665
	Junio	171.512	—	—	171.512
	Julio	164.486	—	—	164.486
	Agosto	171.178	—	—	171.178
	Septiembre	151.629	—	—	151.629
	Octubre	134.061	—	—	134.061
	Noviembre	153.022	—	—	153.022
	Diciembre	155.120	—	—	155.120
1964	Enero	162.037	—	—	162.037
	Febrero	153.016	—	—	153.016
	Marzo	166.208	—	—	166.208
	Abril	165.350	—	—	165.350
	Mayo	147.973	—	—	147.973
	Junio	146.953	—	—	146.953
	Julio	149.944	—	—	149.944

(Estadística del Instituto Nacional de Estadística).

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 253.238. Un dispositivo convergente-divergente para inyección en un baño metálico (L. 735/63).

Patente 252.717. Un vehículo de tres o más ejes accionados por motor (L. 736/63).

Patente 218.853. Un procedimiento de preparar sales básicas de metal polivalente de ácidos orgánicos (R. L. 737/63).

Patente 217.429. Un procedimiento para la lubricación de motores de combustión interna, especialmente motores diesel (R. L. 738/63).

Patente 254.980. Mejoras introducidas en la construcción uniones angulares entre dos paredes perpendiculares (L. 739/63).

Patente 247.774. Procedimiento de tratamiento de granos de cereales (R. L. 740/63).

Patente 253.368. Un aparato para reducir anódicamente al mínimo la corrosión de un recipiente metálico (L. 741/63).

Patente 220.004. Un procedimiento de preparar ésteres epoxidados (R. L. 742/63).

Patente 216.495. Un procedimiento de preparar un aceite vegetal epoxidado (R. L. 743/63).

Patente 233.824. Un dispositivo de soporte para eje vertical de giro rápido (R. L. 744/63).

Patente 231.936. Un procedimiento para preparar hexahidrobenczoato de 19-nor-testosterona (R. L. 745/63).

Patente 232.471. Mejoras introducidas en la fabricación de neumáticos inflables sin cámara (R. L. 746/63).

Patente 232.897. Un procedimiento para conseguir por gravitación magnética la autorrotación de un cuerpo cilíndrico (R. L. 747/63).

Patente 240.765. Una máquina de calcular (R. L. 748/63).

Patente 233.424. Aparato para impedir la acumulación de hielo sobre una superficie (R. L. 749/63).

Patente 197.030. Un método y un aparato

para expulsar constituyentes volátiles de combustible sólido (R. L. 750/63).

Patente 232.179. Un método e instalación para precalentar materias primas para cemento, cal, minerales o similares a calcinar o sinterizar (R. L. 751/63).

Patente 246.658. Un método de reducir la temperatura de los gases calientes que salen de un horno rotatorio (R. L. 752/63).

Patente 195.033. Una máquina de coser (R. L. 753/63).

Patente 225.953. Un dispositivo de mando selector del dibujo para máquinas de coser de puntada decorativa (R. L. 754/63).

Patente 231.878. Un procedimiento y dispositivo para el cosido de cordoncillos paralelos en máquinas de coser en zig-zag (R. L. 755/63).

Patente 255.339. Un aparato para el apilado automático de bultos sobre una plataforma (L. 762/63).

Patente 225.390. Un procedimiento para la polimerización selectiva de alfa-olefinas (R. L. 717/63).

Patente 222.836. Un procedimiento para la producción de polímeros elevados lineales de estructura regular a partir de alfa-olefinas (R. L. 718/63).

Patente 225.583. Un procedimiento para la polimerización selectiva de alfa olefinas (R. L. 719/63).

Patente 222.275. Un procedimiento para la producción de polímeros (R. L. 720/63).

Patente 254.546. Un dispositivo de anillo soldado de palabras de dirección previa para turbinas (L. 756/63).

Patente 253.916. Un método para la preparación de xantenos y tiaxantenos (L. 756 bis).

Patente 253.809. Un dispositivo cortador rotativo (L. 757/63).

Patente 254.169. Mejoras introducidas en las ruedas móviles para turbinas kaplán (L. 758/63).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

PRODUCCION DE CARBON EN ESPAÑA

F e c h a s	Antracita	Hulla	Lignito	Total	Cok Metalúrgico
Toneladas					
1949	1.425.560	9.201.987	1.321.923	11.949.470	917.939
1950	1.509.261	9.551.760	1.362.148	12.423.169	846.242
1951	1.613.905	9.694.320	1.484.708	12.792.933	846.202
1952	1.805.811	10.255.117	1.585.555	13.547.283	1.019.979
1953	1.958.014	10.168.479	1.790.552	13.917.045	903.779
1954	1.964.123	10.398.559	1.754.542	14.117.224	995.060
1955	1.956.000	10.428.000	1.824.000	14.208.000	1.452.000
1956	2.269.000	10.575.000	1.936.000	14.780.000	1.556.000
1957	2.831.000	11.143.000	2.512.000	16.486.000	1.861.000
1958	3.121.000	11.310.000	2.654.000	17.085.000	2.025.000
1959	2.620.249	10.920.643	2.102.297	15.643.189	2.407.240
1960	2.511.000	11.263.000	1.763.000	15.537.000	2.490.000
1961	2.582.000	11.212.000	2.084.000	15.878.000	2.610.000
1962	2.936.000	9.520.000	2.477.000	14.933.000	2.515.000
1963	2.802.000	10.166.000	2.562.000	15.531.000	1.137.000
Toneladas					
1949 Media mensual	118.796	766.832	110.160	995.789	76.490
1950 »	125.772	795.980	113.512	1.035.264	70.526
1951 »	134.492	807.860	123.725	1.066.077	70.518
1952 »	150.484	854.593	132.129	1.128.940	84.994
1953 »	163.167	847.373	149.212	1.159.753	75.311
1954 »	163.676	866.546	146.211	1.176.435	82.920
1955 »	163.000	869.000	152.000	1.184.000	121.000
1956 »	189.000	881.000	161.000	1.231.000	130.003
1957 »	225.916	928.583	209.333	1.369.666	155.080
1958 »	260.916	942.500	221.166	1.423.750	168.753
1959 »	217.520	910.053	175.183	1.303.599	200.605
1960 »	209.250	938.584	146.916	1.294.750	207.500
1961 »	215.166	934.333	173.666	1.323.200	217.500
1962 »	244.666	793.333	206.416	1.244.616	209.583
1963 »	233.500	847.167	213.583	1.294.250	94.750
Toneladas					
1962 Agosto	234	861	226	1.321	236
Septiembre	230	873	221	1.324	225
Octubre	255	993	230	1.478	240
Noviembre	247	936	214	1.397	231
Diciembre	211	326	210	747	227
1963 Enero	242	932	227	1.401	—
Febrero	222	875	233	1.330	—
Marzo	239	935	233	1.407	—
Abril	236	927	231	1.394	245
Mayo	237	944	230	1.411	—
Junio	208	835	209	1.252	—
Julio	226	825	194	1.245	—
Agosto	236	607	182	1.025	—
Septiembre	239	645	196	1.080	214
Octubre	254	923	213	1.390	229
Noviembre	242	892	218	1.352	229
Diciembre	221	826	197	1.244	229
1964 Enero	231	915	218	1.364	227
Febrero	237	904	233	1.374	216
Marzo	218	848	217	1.283	—
Abril	225	814	221	1.260	—
Mayo	210	331	203	744	175
Junio	224	690	211	1.125	189
Julio	210	753	202	1.165	218

(Datos de la Estadística Minera de España y Boletín Mensual del Instituto de Estadística).

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 253.189. Mejoras introducidas en la construcción de puentes de gran distancia entre apoyos (L. 759/63).

Patente 254.867. Un aparato mano-reductor (L. 760/63).

Patente 247.331. Perfeccionamientos en las fundas de estanqueidad y protección para cables eléctricos (R. L. 761/63).

Patente 233.195. Mejoras introducidas en la estructuración de elementos tronco-cónicos para funiculares (R. L. 763/63).

Modelo de Utilidad 18.302. Un depósito para hojas de afeitar (R. L. 764/63).

Patente 192.793. Mejoras introducidas en los recipientes para máquinas y hojas de afeitar (R. L. 765/63).

Patente 171.121. Mejoras introducidas en la construcción de depósitos de hojas para máquinas de afeitar (R. L. 766/63).

Patente 198.775. Una máquina plegadora de hojas (R. L. 767/63).

Patente 200.264. Un dispositivo para accionar una rueda de números de registro (R. L. 768/63).

Patente 241.203. Un dispositivo de cojín terapéutico (R. L. 769/63).

Patente 234.898. Procedimiento de preparación de copolímeros (R. L. 770/63).

Modelo Utilidad 39.379. Un dispositivo de fijación de carriles con tirafondos (R. L. 771/63).

Patente 226.573. Un procedimiento continuo de vaciado de metales (R. L. 772/63).

Patente 257.266. Un método para preparar un nuevo tiocianato orgánico (L. 773/63).

Patente 179.327. Mejoras en la fabricación de jabón (R. L. 774/63).

Patente 197.418. Un conjunto de cojinetes para ejes de vagones (R. L. 775/63).

Patente 237.912. Un método para producir piezas fundidas (R. L. 776/63).

Patente 254.414. Mejoras introducidas en la fabricación de soportes de sufibles de cartucho (L. 777/63).

Patente 254.413. Un dispositivo hidráulico de acoplamiento (L. 795/63).

Patente 208.469. Mejoras introducidas en los interruptores de efluvios para el encendido de lámparas fluorescentes (R. L. 778/63).

Patente 246.950. Una disposición en máquinas centrífugas (R. L. 779/63).

Patente 254.619. Un dispositivo de botones en disposición suspendida para el mando de motores eléctricos (L. 780/63).

Patente 254.618. Un dispositivo de acoplamiento deslizante (L. 781/63).

Patente 255.531. Dispositivo de cuña de montaje del cojinete superior de una caja de eje (L. 782/63).

Patente 255.131. Un dispositivo para transmitir un par motor (L. 783/63).

Patente 255.160. Dispositivo de embrague automático (L. 784/63).

Patente 254.388. Mejoras introducidas en la fabricación de obuses perforantes de pequeño calibre (L. 785/63).

Patente 255.564. Un procedimiento de afino de las fundiciones (L. 786/63).

Patente 254.318. Mejoras introducidas en la fabricación de placas de impresión (L. 787/63).

Patente 254.316. Una instalación para alimentar combustible líquido a quemadores desde un recipiente de reserva (L. 788/63).

Patente 255.349. Mejoras introducidas en la fabricación de cajas para rollos de material en tira arrollada (L. 789/63).

Patente 252.866. Un procedimiento para mejorar la resistencia de textiles celulósicos a la formación de arrugas en húmedo (L. 790/63).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio)

Telegr.: VIZCARELZA

Producción de acero en España

Fecha	Siemens	Bessemer	Eléctrico y otros	Total
	Toneladas			
1950	540.335	187.026	91.634	818.995
1951	524.782	197.554	103.206	825.542
1952	599.004	198.168	110.124	907.296
1953	583.764	178.932	141.600	904.296
1954	689.220	236.760	170.976	1.096.956
1955	769.500	241.848	201.084	1.212.432
1956	769.026	221.733	251.592	1.242.351
1957	787.013	231.885	326.864	1.345.764
1958	950.958	227.505	372.467	1.550.302
1959	1.196.263	238.381	372.348	1.809.999
1960	1.449.671	276.699	231.094	1.957.452
1961	1.692.133	280.548	250.923	2.227.604
1962	1.608.051	254.622	333.826	2.196.494
1963	1.575.017	226.912	479.761	2.281.690
1946 Media mensual	34.582	13.787	5.637	54.007
1947 »	33.619	12.975	4.332	50.927
1948 »	36.070	11.476	4.471	62.289
1949 »	42.860	12.432	4.920	60.210
1950 »	45.027	15.585	7.636	68.241
1951 »	43.731	16.462	8.600	68.795
1952 »	49.916	16.513	9.176	75.608
1953 »	48.647	14.911	11.800	75.358
1954 »	57.435	19.730	14.248	91.413
1955 »	64.125	20.154	16.757	101.036
1956 »	64.085	18.477	20.966	103.529
1957 »	65.584	19.324	27.238	112.146
1958 »	79.274	18.958	310.038	129.192
1959 »	99.688	19.031	30.195	150.832
1960 »	120.806	23.058	19.258	163.122
1961 »	141.011	23.379	20.910	185.300
1962 »	134.004	21.218	27.818	183.041
1963 »	131.252	18.909	39.980	190.140
1962 Agosto	132.050	18.500	27.900	178.450
Septiembre	132.426	20.872	32.063	185.361
Octubre	123.717	23.091	32.243	179.051
Noviembre	127.588	24.240	28.728	180.556
Diciembre	140.970	20.493	29.213	190.676
1963 Enero	144.485	23.406	32.440	200.331
Febrero	120.269	21.592	34.667	176.528
Marzo	134.498	21.728	35.544	191.770
Abril	148.174	22.598	38.556	209.328
Mayo	147.829	21.216	34.213	203.258
Junio	143.015	20.215	35.319	198.549
Julio	126.566	20.695	34.020	181.271
Agosto	128.019	15.709	38.130	181.858
Septiembre	100.205	14.584	32.874	147.663
Octubre	126.117	16.200	55.144	197.461
Noviembre	125.752	15.169	49.566	190.487
Diciembre	130.088	13.800	59.288	203.176
1964 Enero	139.637	16.204	66.242	222.173
Febrero	130.254	15.196	69.806	215.256
Marzo	135.899	15.715	71.820	223.434
Abril	135.153	15.715	68.202	219.070
Mayo	117.127	15.601	70.113	202.841
Junio	130.414	10.847	82.675	223.936
Julio	132.350	10.847	80.532	222.719

(Estadística del Instituto Nacional de Estadística).

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjanse al Registro de la Propiedad Industria

Patente 254.189. Un aparato calentador (L. 791/63).

Patente 254.791. Un procedimiento de preparación de cetoesteroides sustituidos (L. 792/63).

Patente 255.372. Mejoras introducidas en la fabricación de medios de impregnación para papel (L. 793/63).

Patente 192.495. Una máquina para la emisión de billetes con inscripciones variables especialmente billetes para transporte (R. L. 794/63).

Patente 254.356. Un dispositivo de circuito hidráulico (L. 796/63).

Patente 253.494. Un dispositivo de acoplamiento hidráulico (L. 797/63).

Patente 253.502. Un mecanismo de cambio automático para vehículos (L. 798/63).

Patente 253.652. Una instalación de transmisión de fuerza (L. 799/63).

Patente 253.689. Un dispositivo de acoplamiento hidráulico (L. 800/63).

Patente 254.545. Un dispositivo hidráulico regulable de acoplamiento (L. 801/63).

Patente 255.348. Un aparato compresor del tipo de pistón alternativo (L. 802/63).

Patente 224.780. Un aparato para curvar hojas planas de vidrio (R. L. 803/63).

Patente 253.285. Un procedimiento para obtener un producto enriquecido en proteínas (L. 804/63).

Patente 239.841. Una disposición para el apoyo mutuo de ladrillos en la construcción de cámaras de hornos, especialmente cámaras regenerativas (R. L. 806/63).

Patente 192.506. Un procedimiento de transferir calor entre dos medios de acuerdo con el principio de carnot (R. L. 807/63).

Patente 223.629 Bis. Un aparato permutador de humedad o de vapor que opera para cambiar el contenido de vapor de una corriente de gas (R. L. 808/63).

Patente 255.811. Mejoras introducidas en la fabricación de abonos compuestos (L. 809/63).

Patente 180.807. Un sistema de televisión en colores (R. L. 810/63).

Patente 184.889. Mejoras introducidas en la preparación de cuerpos cerámicos dieléctricos (R. L. 811/63).

Patente 192.729. Un aparato desviador de rayos catódicos para circuito de televisión (R. L. 812/63).

Patente 195.308. Un aparato de control de desviación de haz para dispositivos de rayos catódicos (R. L. 813/63).

Patente 195.408. Un aparato de televisión para reproducir imágenes en colores (R. L. 814/63).

Patente 202.295. Un circuito de salida de señales de video para receptores de televisión (R. L. 815/63).

Patente 247.896. Un sistema fonográfico estereofónico (R. L. 816/63).

Patente 253.653. Un procedimiento de tratamiento del vino (R. L. 817/63).

Patente 240.159. Un aparato para el lanzamiento de proyectiles bajo la superficie del mar (R. L. 818/63).

Patente 201.595. Un procedimiento para el tratamiento eléctrico de emulsiones (R. L. 819/63).

Patente 240.033. Procedimiento de polimerización para sistemas dispersos de cloruro de vinilo (R. L. 820/63).

Patente 254.722. Un procedimiento para la fabricación de pólvora de poco humo (L. 821/63).

Patente 254.723. Un procedimiento para la fabricación de masas resinosas (L. 822/63).

Patente 254.725. Mejoras introducidas en la fabricación de explosivos (L. 823/63).

Patente 254.594. Mejoras introducidas en las transmisiones de correa (L. 824/63).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/c Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

EXPORTACION DE MINERAL DE HIERRO DE ESPAÑA

Fecha	Inglaterra	Holanda	Bélgica	Francia	Estados Unidos	Alemania	Otros	Total
Miles de Toneladas								
1944	220	—	—	201	—	106	—	527
1945	219	36	6	—	—	—	—	261
1946	727	61	—	—	—	—	1	789
1947	725	23	—	—	—	—	1	729
1948	751	69	—	—	—	22,7	0,4	843
1949	787	119	12	—	—	71	—	989
1950	728	115	13	10	—	61	5	934
1951	769	276	63	—	60,4	360	27	1.594
1952	608	231	27	—	—	692	196	1.754
1953	468	195	24	—	10	677	122	1.499
1954	464	96	14	2	—	467	136	1.179
1955	672	103	—	23	—	894	287	1.979
1956	760,6	206,9	12,5	143	—	1.722,0	526	3.371,1
1957	1.001,5	226,5	11,4	212,8	—	1.556,8	435,8	3.444,5
1958	583,8	221,3	0,8	105,4	—	973,2	265,4	2.150,9
1959	439,4	106,6	—	44,8	—	997,0	175,4	1.774,3
1960	—	—	—	—	—	—	—	1.621,7
1961	263	69	6	143	—	418	4	903,8
1962	0,5	21	2,1	13,2	—	25,3	—	62,1
1963	—	—	—	—	—	—	—	570,5
1954 Media mensual . .	38,6	8	1,1	—	—	38,9	11,3	98,2
1955 »	56	8	—	2	—	74	24	164,9
1956 »	63,3	17,2	1,0	11,9	—	143,5	48,3	280,9
1957 »	48,6	18,9	0,9	17,7	—	81,1	36,3	287,4
1959 »	36,6	8,8	—	3,7	—	83	14,6	147,8
1960 »	—	—	—	—	—	—	—	135,2
1961 »	21,9	57,5	0,5	11,9	—	34,8	0,3	75,3
1962 »	—	—	—	—	—	—	—	5,2
1963 »	—	—	—	—	—	—	—	47,5
1962 Julio	—	—	—	—	—	—	—	2,0
Agosto	—	—	—	—	—	—	—	13,5
Septiembre	—	—	—	—	—	—	—	—
Octubre	—	—	—	—	—	—	—	—
Noviembre	—	—	—	—	—	—	—	0,5
Diciembre	—	—	—	—	—	—	—	1,7
1963 Enero	—	—	—	—	—	—	—	55,2
Febrero	—	—	—	—	—	—	—	19,8
Marzo	—	—	—	—	—	—	—	52,1
Abril	—	—	—	—	—	—	—	61,6
Mayo	—	—	—	—	—	—	—	14,4
Junio	—	—	—	—	—	—	—	—
Julio	—	—	—	—	—	—	—	72,3
Agosto	—	—	—	—	—	—	—	92,1
Septiembre	—	—	—	—	—	—	—	69,2
Octubre	—	—	—	—	—	—	—	55,0
Noviembre	—	—	—	—	—	—	—	39,2
Diciembre	—	—	—	—	—	—	—	39,6
1964 Enero	—	—	—	—	—	—	—	69,8
Febrero	—	—	—	—	—	—	—	60,9
Marzo	—	—	—	—	—	—	—	63,1
Abril	—	—	—	—	—	—	—	58,8
Mayo	—	—	—	—	—	—	—	90,8
Junio	—	—	—	—	—	—	—	84,2

(Datos de la Estadística de la Dirección General de Aduanas).

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 255.563. Un dispositivo secador para ropa (L. 825/63).

Patente 197.168. Instalación hogar (R. L. 826/63).

Patente 220.298. Aparato para llevar a cabo de modo continuo reacciones empleando sustancias sólidas en estado fluidificado (R. L. 827/63).

Patente 232.764. Un procedimiento para la hidratación de las lactamas correspondientes (R. L. 828/63).

Patente 247.131. Un procedimiento de preparar una aleación de níquel y aluminio o de cobalto y aluminio (R. L. 829/63).

Patente 254.099. Un procedimiento para la polimerización de hidrocarburos α olefinos (L. 830/63).

Certificado de Adición 231.103. Un mecanismo de parada para un cabezal estirador de una máquina textil (R. L. 831/63).

Patente 234.336. Sistema mando hidráulico circulación fluido (R. L. 832/63).

Patente 234.057. Perfeccionamientos en los ejes de automóviles y otros vehículos (R. L. 833/63).

Patente 233.755. Perfeccionamientos en los motores de explosión (R. L. 834/63).

Patente 253.723. Una disposición de accionamiento por correa para un generador suspendido de un vehículo de carril (L. 835/63).

Patente 232.274. Un sistema que comprende una batería de acumuladores cargada por un alternador a través de un rectificador (R. L. 836/63).

Patente 233.220. Un sistema de alimentación de energía eléctrica (R. L. 837/63).

Patente 233.281. Un sistema de alimentación de energía eléctrica (R. L. 838/63).

Patente 231.165. Pulverizador de compresión (R. L. 839/63).

Patente 246.332. Aparato espesor (R. L. 840/63).

Patente 230.799. Procedimiento para la fabricación de productos organopolisiloxánicos elastómeros (R. L. 841/63).

Patente 247.466. Procedimiento de regulación del umbral de desenganche de un rele térmico (R. L. 842/63).

Patente 232.759. Instalación eléctrica que tiene canalizaciones empotradas en material sintético (R. L. 843/63).

Patente 247.214. Un procedimiento para la fabricación de placas de virutas (R. L. 844/63).

Patente 245.153. Procedimiento de producir ésteres de pentanos terciario sustituidos (R. L. 845/63).

Patente 227.951. Un interruptor de circuito (R. L. 846/63).

Patente 232.622. Mejoras introducidas en la construcción de núcleos de tipo arrollado para aparatos inductivos (R. L. 847/63).

Patente 232.697. Una disposición para conducir corriente (R. L. 848/63).

Patente 234.103. Un dispositivo interruptor de circuito (R. L. 849/63).

Patente 234.290. Un dispositivo fusible (R. L. 850/63).

Patente 239.098. Un interruptor de circuito (R. L. 851/63).

Patente 240.415. Un dispositivo seccionador de circuitos (R. L. 852/63).

Patente 218.776. Una lámpara de descarga eléctrica corregida en cuanto al calor (R. L. 853/63).

Patente 232.898. Un montaje para un conjunto laminado de vidrio y plástico (R. L. 854/63).

Patente 246.018. Mejoras introducidas en la fabricación de cartuchos de maniobras para artillería (R. L. 855/63).

Patente 194.723. Un procedimiento para la producción de paroxidos (R. L. 856/63).

A. Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/e Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: VIZCARELZA

Producción siderúrgica en Vizcaya

(1)

Producción siderúrgica en España

(1)

Fecha		Hierro	Acero	Fecha		Hierro	Acero
1949	Tons.	339.432	356.171	1949	Tons.	619.299	651.623
1950	»	366.428	423.479	1950	»	664.683	779.022
1951	»	337.645	391.141	1951	»	648.738	784.848
1952	»	405.868	443.803	1951	»	753.064	863.455
1953	»	428.250	420.224	1953	»	786.960	835.101
1954	»	474.104	519.001	1954	»	869.402	1.019.292
1955	»	512.512	536.738	1955	»	959.170	1.101.938
1956	»	476.876	513.499	1956	»	909.039	1.107.494
1957	»	450.884	524.013	1957	»	890.919	1.145.234
1958	»	446.757	532.259	1958	»	965.658	1.247.833
1959	»	434.590	558.817	1959	»	1.649.531	1.630.252
1960	»	509.432	586.685	1960	»	1.861.890	1.761.817
1961	»	598.774	653.236	1961	»	2.123.276	2.301.123
1962	»	598.722	650.577	1962	»	2.090.129	2.069.740
1963	»	634.620	658.284	1963	»	1.595.192	2.155.066
1951	Med. Mens. Tons.	28.137	32.845	1951	Med. Mens. Tons.	54.061	65.404
1952	»	33.822	36.983	1952	»	62.755	71.954
1953	»	35.687	35.018	1953	»	65.580	69.591
1954	»	39.508	43.250	1954	»	72.450	84.941
1955	»	42.709	44.728	1955	»	79.930	91.828
1956	»	39.791	42.791	1956	»	75.753	92.291
1957	»	37.573	43.667	1957	»	74.243	95.436
1958	»	37.229	44.355	1958	»	80.421	103.986
1959	»	36.215	46.568	1959	»	137.460	155.854
1960	»	42.452	48.890	1960	»	135.855	146.818
1961	»	49.897	54.436	1961	»	176.939	191.760
1962	»	49.893	54.214	1962	»	174.177	172.478
1963	»	52.885	54.857	1963	»	157.932	179.588
1962	Septiembre..	49.862	52.413	1962	Septiembre..	163.354	169.194
	Octubre	47.993	57.582		Octubre	165.200	169.408
	Noviembre ..	47.278	56.488		Noviembre ..	165.113	165.729
	Diciembre ..	53.546	51.976		Diciembre ..	168.215	181.965
1963	Enero	55.959	55.653	1963	Enero	160.464	186.518
	Febrero	54.689	50.418		Febrero	148.291	165.896
	Marzo.....	60.847	51.127		Marzo.....	157.165	185.483
	Abril	58.926	52.175		Abril	155.272	179.820
	Mayo	55.971	49.736		Mayo	166.782	190.158
	Junio	51.913	48.486		Junio	175.768	178.014
	Julio	50.577	50.278		Julio	163.270	166.055
	Agosto	48.445	49.988		Agosto	168.638	169.299
	Septiembre..	43.722	52.745		Septiembre..	149.514	165.736
	Octubre	50.762	66.012		Octubre	136.819	185.132
	Noviembre ..	51.343	65.763		Noviembre ..	150.866	179.763
	Diciembre ..	51.475	54.150		Diciembre ..	150.275	182.995
1964	Enero	54.888	68.692	1964	Enero	161.923	202.868
	Febrero	55.385	69.338		Febrero	151.787	195.330
	Marzo.....	61.544	71.398		Marzo.....	166.394	201.677
	Abril	51.693	72.698		Abril	154.556	195.077
	Mayo	49.179	67.463		Mayo	165.563	190.308
	Junio	49.521	68.948		Junio	146.804	191.807
	Julio	53.484	63.447		Julio	144.637	186.928
	Agosto	60.530	72.850		Agosto	150.834	188.384

- (1) Datos particulares.
- (2) Más prod. Avilés 60.000 Tons.
- (3) Más prod. acerías propias 200.000 Tons.
- (4) Más prod. Avilés 277.780 Tons.
- (5) Más prod. acerías y Avilés 314.000 Tons.
- (6) Incluido producción acerías 200.000 Tons.
- (7) Incluido producción acerías 110.000 Tons.

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjase al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 194.816. Un procedimiento para la producción de fenoles y cetones (R. L. 857/63).

Patente 233.529. Procedimiento para la fabricación de un enodo continuo de autococción para hornos de electrolisis para la obtención de aluminio (R. L. 858/63).

Patente 172.498. Un procedimiento para la construcción de mesas giratorias para hornos eléctricos (R. L. 859/63).

Patente 232.899. Procedimiento para purificar aguas de desecho (R. L. 860/63).

Patente 233.938. Dispositivo para la climatización natural de locales, especialmente de habitaciones (R. L. 861/63).

Patente 219.602. Un sistema telefónico de dos canales (R. L. 862/63).

Patente 244.284. Un método de tratar efluentes industriales (R. L. 863/63).

Patente 234.182. Un dispositivo de cabeza de corte (R. L. 864/63).

Patente 232.433. Un procedimiento para preparar cetosteroides 1,4 -diénicos (R. L. 865/63).

Patente 246.680. Un procedimiento de preparación de las 17 -hidroxi 17 -vinil 1,4 -androstadieno-3, 11 -diona (R. L. 866/63).

Patente 255.623. Un procedimiento de acetoxilación de esteroides no saturados (L. 867/63).

Patente 218.486. Un procedimiento para la fabricación de polietilenos de gran molecularidad utilizables como materias sintéticas (R. L. 868/63).

Patente 219.859. Un procedimiento para la obtención de trialcoholos de aluminio (R. L. 869/63).

Patente 252.088. Un soplete de arco (L. 870/63).

Patente 247.902. Un dispositivo amortiguador (R. L. 871/63).

Patente 253.349. Un dispositivo de lanzadera para tejer (L. 872/63).

Patente 235.981. Mejoras introducidas en la fabricación de suelas para calzado (R. L. 873/63).

Patente 232.026. Un procedimiento para la obtención de revestimientos inflables (R. L. 874/63).

Certificado de Adición 238.205. Mejoras introducidas en la preparación de aleaciones a base de cobre (R. L. 875/63).

Patente 240.328. Un procedimiento de curvar hojas de vidrio planas (R. L. 876/63).

Patente 203.966. Un método de hacer cuerpos refractarios perfilados (R. L. 877/63).

Patente 233.097. Mecanismo de seguridad para la inmovilización de tornillos (R. L. 878/63).

Patente 195.395. Un procedimiento y un horno de calentamiento eléctrico de materiales a granel (R. L. 879/63).

Patente 192.770. Un horno eléctrico para el calentamiento de gases para la realización de reacciones químicas enfotérmicas (R. L. 880/63).

Patente 233.871. Procedimiento de tratamiento de los cueros ya curtidos (R. L. 881/63).

Patente 234.131. Un dispositivo inyector de doble efecto (R. L. 882/63).

Patente 232.853. Mejoras introducidas en la fabricación de recipientes dotados de un dispositivo de vaciado (R. L. 883/63).

Patente 240.140. Mejoras introducidas en la fabricación de recipientes de un dispositivo de vaciado (R. L. 884/63).

Patente 220.433. Un dispositivo de distribución especialmente para máquinas lavadoras completamente automáticas (R. L. 885/63).

Patente 187.537. Un condensador para vapor de zinc (R. L. 886/63).

Patente 247.380. Una disposición de tubo de vapor y caja de válvulas para una instalación de turbinas de vapor (R. L. 887/63).

Patente 233.414. Un sistema de cierre para una abertura en un recipiente sometido a alta presión interna (R. L. 888/63).

A Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/c Banco Hispano Americano

Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

Producción de mineral de hierro

Exportación de mineral de hierro

En España y en Vizcaya

de Vizcaya.—Puerto de Bilbao

Fecha		España	Vizcaya	Fecha		Extranjero	Cabotaje
1945 Tons.	1.171.377	501.450	1945 Tons.	17.296	67.587
1946 »	1.596.212	727.962	1946 »	192.729	77.918
1947 »	1.513.911	689.309	1947 »	203.522	89.724
1948 »	1.630.727	683.264	1948 »	220.213	278.614
1949 »	1.876.295	750.892	1949 »	244.065	85.614
1950 »	2.087.792	870.103	1950 »	233.503	83.071
1951 »	2.227.168	890.492	1951 »	434.804	143.641
1952 »	2.881.041	1.048.392	1952 »	417.383	169.513
1953 »	2.956.248	1.147.301	1953 »	352.900	187.686
1954 »	3.084.218	1.160.789	1954 »	256.377	210.301
1955 »	3.866.189	1.269.618	1955 »	345.290	215.625
1956 »	4.439.000	1.257.000	1956 »	569.831	221.130
1957 »	4.374.000	1.398.000	1957 »	449.792	262.073
1958 »	4.905.000	1.322.000	1958 »	164.265	419.444
1959 »	4.808.000	1.360.000	1959 »	96.285	555.519
1960 »	5.340.000	1.626.000	1960 »	266.287	639.738
1961 »	6.086.000	1.671.000	1961 »	200.314	663.290
1962 »	5.846.000	1.633.000	1962 »	44.661	285.068
1963 »	5.400.000	1.492.000	1963 »	—	507.759
1949	Med. Mens. Tons.	156.357	62.574	1949	Med. Mens. Tons.	20.338	7.134
1950	» »	173.982	72.509	1950	» »	19.458	6.922
1951	» »	185.597	74.207	1951	» »	36.233	11.970
1952	» »	240.086	87.366	1952	» »	34.781	14.126
1953	» »	246.354	95.608	1953	» »	29.408	15.640
1954	» »	257.018	96.732	1954	» »	21.364	17.525
1955	» »	322.188	105.801	1955	» »	29.016	17.968
1956	» »	362.416	104.833	1956	» »	47.485	18.427
1957	» »	447.833	116.500	1957	» »	37.482	21.839
1958	» »	408.750	100.166	1958	» »	13.688	34.953
1959	» »	400.666	113.330	1959	» »	8.023	46.293
1960	» »	445.000	135.500	1960	» »	22.190	53.311
1961	» »	487.166	136.000	1961	» »	16.693	55.274
1962	» »	487.166	136.000	1962	» »	3.721	33.755
1962	Junio M. T.	483	146	1962	Marzo T. M.	—	—
	Julio »	515	142		Abril »	—	—
	Agosto »	505	157		Mayo »	8.349	49.615
	Septiembre.. »	499	153		Junio »	19.951	78.543
	Octubre »	503	147		Julio »	7.582	62.074
	Noviembre .. »	480	139		Septiembre.. »	—	—
	Diciembre .. »	416	126		Octubre »	—	—
					Noviembre .. »	—	—
1963	Enero »	452	131		Diciembre .. »	7.467	47.168
	Febrero »	380	113	1963	Enero »	—	—
	Marzo »	448	130		Febrero »	—	—
	Abril »	476	124		Marzo »	—	—
	Mayo »	489	102		Abril »	—	—
	Junio »	437	126		Mayo »	—	—
	Julio »	475	118		Junio »	—	—
	Agosto »	481	124		Julio »	—	46.159
	Septiembre.. »	406	130		Agosto »	—	70.792
	Octubre »	462	127		Septiembre.. »	—	45.825
	Noviembre .. »	516	131		Octubre »	—	39.658
	Diciembre .. »	478	136		Noviembre .. »	—	50.399
1964	Enero »	427	114		Diciembre .. »	—	26.744
	Febrero »	446	118	1964	Junio »	—	313.494
	Marzo »	424	114		Julio »	—	36.108
	Abril »	464	119		Agosto »	—	42.283
	Mayo »	433	122				

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 233.002. Mejoras introducidas en la fabricación de alabes de turbina (R. L. 889/63).

Patente 226.872. Un interruptor de circuito eléctrico (R. L. 890/63).

Patente 252.405. Un dispositivo eléctrico de control (L. 891/63).

Patente 240.234. Mejoras introducidas en la fabricación de cables en aceite para alta tensión (R. L. 892/63).

Patente 253.404. Una instalación de filtro de mangas por aire o gas a desempolvar (L. 893/63).

Patente 255.005. Un dispositivo de carda metálico rodante (L. 894/63).

Patente 257.263. Procedimiento de preparación de composiciones para vidriería (L. 895/63).

Patente 251.112. Un aparato cardador (L. 896/63).

Patente 199.405. Un método de producir fibras artificiales (R. L. 897/63).

Patente 233.982. Un procedimiento para la obtención de alcoholes polivalentes (R. L. 898/63).

Patente 232.152. Un procedimiento para la obtención de e-caprolactama (R. L. 899/63).

Patente 232.151. Un procedimiento y dispositivo para el tratamiento de materias sólidas capaces de fluir con agentes activos gasiformes (R. L. 900/63).

Patente 231.431. Procedimiento de mejorar la estabilidad del color de cuerpos poliamídicos (R. L. 901/63).

Patente 231.408. Procedimiento para la purificación de aminoácidos por medio de cambiadores de iones ácidos y básicos (R. L. 902/63).

Patente 232.845. Procedimiento para la elaboración continua de hidroxil-aminas orgánicas (R. L. 903/63).

Patente 252.477. Un procedimiento para la fabricación de poliamidas (L. 904/63).

Patente 252.476. Un procedimiento para obtener caprolactama (L. 905/63).

Patente 239.823. Un procedimiento para la concentración de soluciones de azúcar (R. L. 906/63).

Patente 248.873. Procedimiento de preparación de perborato de gran movilidad (R. L. 907/63).

Patente 255.174. Procedimiento de elaboración por fusión de fundiciones (L. 908/63).

Patente 253.366. Un dispositivo de cerradura que comprende dos órganos móviles uno con respecto a otro (L. 909/63).

Patente 187.613. Un procedimiento para teñir hilos artificiales en forma de torta de hilatura, resultante del procedimiento de hilatura en pote (R. L. 910/63).

Patente 176.400. Un procedimiento para secar hilos en forma de paquetes (R. L. 911/63).

Patente 236.644. Procedimiento de preparación de pastas celulósicas (R. L. 912/63).

Patentes 252.024. Procedimiento de fabricación de una envoltura para cojines neumáticos (L. 913/63).

Patente 197.031. Un motor eléctrico y un sistema de control para el mismo (R. L. 914/63).

Patente 255.790. Un dispositivo para la regulación de turbinas hidráulicas (L. 915/63).

Patente 252.022. Procedimiento para el pulido de superficies de piezas (L. 916/63).

Patente 223.089. Procedimiento de delignificación y blanqueo de fibras celulósicas (R. L. 917/63).

Patente 202.558. Un dispositivo de montaje de la mecha de un quemador de llama azul (R. L. 918/63).

Patente 233.851. Mejoras introducidas en la preparación de composiciones reveladoras para revelar placas de impresión (R. L. 919/63).

Patente 172.151. Un dispositivo para la regulación de hélices marinas de palas desplazables y de la correspondiente máquina que impulsa la hélice (R. L. 920/63).

A. Y O. DE ELZABURU
Agentes Oficiales y Asesores en
propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA
FUNDADA EN 1865
Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano
(Sucursal: Avenida José Antonio
Telegr.: VIZCARELZA

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 178.746. Mejoras introducidas en las empaquetaduras para paletas ajustables de turbinas hidráulicas, hélices marinas y similares (R. L. 921/63).

Patente 255.546. Mejoras introducidas en las hélices para buques (L. 922/63).

Patente 252.778. Un procedimiento para la obtención de preparaciones fungicidas solubles (L. 923/63).

Patente 212.863. Un método de obtener ésteres terapéuticamente valiosos (R. L. 924/63).

Patente 227.679. Un procedimiento de producción de una vacuna de virus de poliomiéclitis (R. L. 925/63).

Patente 195.804. Un procedimiento de preparar amino hidroxiaíci-aromático (R. L. 926/63).

Patente 247.911. Procedimiento para producir compuestos de 3-fenil-3-pirrolidinol (R. L. 927/63).

Patente 193.222. Un procedimiento para obtener derivados aminodiólicos (R. L. 928/63).

Patente 228.277. Procedimiento para la producción de W-metil-fenilsuccinimida (R. L. 929/63).

Patente 255.203. Un procedimiento para la producción de compuestos de piperazina (L. 930/63).

Patente 228.276. Procedimiento para la producción de n-metil-cinimida (R. L. 931/63).

Patente 240.528. Un procedimiento para la producción de nuevos compuestos heterocíclicos (R. L. 932/63).

Patente 228.611. Procedimiento para la producción de paromomicina (R. L. 933/63).

Patente 197.986. Un procedimiento de producir un compuesto heterocíclico (R. L. 934/63).

Patente 198.133. Un procedimiento para obtener ésteres terapéuticamente valiosos (R. L. 935/63).

Patente 198.274. Un procedimiento de producir nitrofenil amino diol derivados (R. L. 936/63).

Patente 255.258. Un procedimiento para producir calcomicina (L. 937/63).

Patente 218.174. Un procedimiento de preparar tetrazolinas sustituidas (R. L. 938/63).

Patente 240.531. Un procedimiento para la producción de nuevos compuestos heterocíclicos (R. L. 939/63).

Patente 251.480. Un aparato ventilador para un motor eléctrico (L. 940/63).

Patente 247.711. Un aparato para el estirado esencialmente vertical de vidrio en láminas desde un baño de fusión (R. L. 941/63).

Patente 247.461. Un dispositivo neumático de transporte (R. L. 942/63).

Patente 240.260. Un procedimiento para preparar mezclas gaseosas que contienen hidrógeno y monóxido de carbono (R. L. 943/63).

Patente 205.750. Aspirador eléctrico de polvo (R. L. 944/63).

Patente 194.908. Mejoras introducidas en la preparación de materiales adecuados para el tratamiento de textiles (R. L. 945/63).

Patente 232.219. Mejoras introducidas en la fabricación de neumáticos sin cámara (R. L. 946/63).

Patente 231.164. Perfeccionamientos en tejadillos y construcciones similares (R. L. 947/63).

Patente 182.600. Procedimiento preparación de emulsiones fotográficas que contienen un anti-velo (R. L. 948/63).

Patente 233.150. Perfeccionamientos introducidos en la construcción de cuerpos que se trasladan a través de un fluido, tales como bombas aéreas (R. L. 949/63).

Patente 213.594. Una instalación para el caldeo de polvo de cemento en bruto (R. L. 950/63).

Patente 224.913. Una máquina machacadora de mordazas (R. L. 951/63).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursa Avenida José Antonio

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjase al Registro de la Propiedad Industrial

Certificado de Adición 225.511. Una disposición para calentar material de grano fino (R. L. 952/63).

Patente 213.474. Una instalación para el caldeo de polvo bruto de cemento (R. L. 953/63).

Patente 214.789. Un dispositivo de tamiz oscilante (R. L. 954/63).

Patente 245.068. Una válvula de corredera con cuerpo obturador de material elástico y apilable (R. L. 955/63).

Patente 213.865. Un dispositivo filtrante (R. L. 956/63).

Patente 234.147. Un aparato para tratar aire (R. L. 957/63).

Patente 234.295. Procedimiento para la transformación continua de cuerpos sólidos finamente distribuidos (R. L. 958/63).

Patente 230.957. Procedimiento de preparación de cemento blanco (R. L. 959/63).

Patente 232.901. Mejoras introducidas en la preparación de agentes de protección contra la luz (R. L. 960/63).

Patente 246.624. Mejoras introducidas en la fabricación de papel provisto de un agente de impregnación, especialmente papel dieléctrico (R. L. 961/63).

Patente 195.276. Perfeccionamientos a las cerraduras de cilindro de seguridad (R. L. 962/63).

Patente 230.915. Mejoras introducidas en la fabricación de cojinetes, especialmente cojinetes de cigüeñal para motores Diesel grandes (R. L. 963/63).

Patente 254.315. Una disposición de calefacción de vehículos que trabaja con combustible líquido (L. 964/63).

Patente 212.951. Una máquina para la unión o empalme de tubos (R. L. 965/63).

Patente 237.904. Mejoras introducidas en la fabricación de un copoliéster lineal ordenado al azar (R. L. 966/63).

Patente 257.813. Mejoras introducidas en la fabricación de cubiertas de neumático (L. 967/63).

Patente 208.019. Un mecanismo para escopetas con cañón basculante (R. L. 968/63).

Patente 208.489. Un mecanismo formador de puntadas para máquinas de coser (R. L. 969/63).

Patente 239.689. Un dispositivo de acoplamiento flexible (R. L. 970/63).

Modelo Utilidad 22.332. Un soporte de pivotamiento para ventana (R. L. 971/63).

Modelo Utilidad 55.852. Aparato de alumbrado destinado a ser aplicado sobre una pared (R. L. 972/63).

Patente 187.555. Perfeccionamientos en aparatos refrigeradores (R. L. 973/63).

Patente 218.484. Un procedimiento para evitar la formación de polvillo en materias a granel ferromagnéticas pulverulentas, especialmente para evitar la separación de mezclas compuestas de diferentes clases de polvo de hierro (R. L. 974/63).

Patente 202.386. Un plato de permutación para columnas (R. L. 975/63).

Patente 233.038. Un dispositivo compensador de líquidos para platos permutadores (R. L. 976/63).

Certificado de Adición 213.448. Un mecanismo de cambio de marcha para bicicletas a motor (R. L. 977/63).

Certificado de Adición 237.143. Aparato para el tratamiento de hilos (R. L. 978/63).

Modelo de Utilidad 50.926. Un útil para la introducción por vía subcutánea de porciones de medicamentos (R. L. 979/63).

Patente 240.125. Un dispositivo silenciador combinado con una caldera para los gases de escape en motores de combustión (R. L. 980/63).

Patente 192.543. Un aparato clasificador (R. L. 981/63).

Patente 194.964. Un procedimiento de suministrar material a un horno de fluidificación de sólidos (R. L. 982/63).

A. Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/c Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjase al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 246.369. Un método para producir un pigmento de dióxido de titanio y rutilo recubierto (R. L. 983/63).

Modelo de Utilidad 59.108. Un dispositivo sujetador para la unión de tuercas y similares (R. L. 984/63).

Modelo de Utilidad 57.650. Un dispositivo de sujeción (L. 985/63).

Modelo de Utilidad 57.750. Un dispositivo de sujeción (L. 986/63).

Patente 202.982. Un equipo de tracción eléctrica alimentado por rectificador (R. L. 987/63).

Patente 240.511. Un dispositivo cargador-descargador para un cilindro de un compresor (R. L. 988/63).

Patente 225.574. Una máquina para envasar materiales plásticos por ejemplo, dinamita (R. L. 989/63).

Patente 224.958. Un procedimiento continuo para el tratamiento térmico de sólidos finamente divididos (R. L. 990/63).

Patente 246.629. Un mecanismo de accionamiento (R. L. 991/63).

Patente 246.552. Mejoras introducidas en los vehículos de motor (R. L. 992/63).

Patente 246.626. Un dispositivo de transmisión de velocidad variable (R. L. 993/63).

Patente 231.926. Un método de preparación de un tejido plisado de rayón (R. L. 994/63).

Patente 231.735. Un método para fabricar prendas de vestir no tejidas ni cosidas (R. L. 995/63).

Patente 240.158. Procedimiento de tratamiento de fosfatos u otros abonos (R. L. 996/63).

Patente 201.501. Un procedimiento para el manejo de un multihidrociclón o cámara hidrotorbellino (R. L. 997/63).

Patente 211.342. Procedimiento para la fabricación de preparados para combatir nematodos (R. L. 998/63).

Patente 217.120. Un aparato para concentrar o clasificar partículas en suspensión en un líquido (R. L. 999/63).

Patente 219.751. Un procedimiento para limpiar una suspensión de almidón como la que se obtiene en la preparación de la fécula de patata (R. L. 1.000/63).

Patente 233.477. Procedimiento para producir un fertilizante (R. L. 1.001/63).

Patente 246.322. Un aparato para separar partículas de diferente peso específico por el método de sedimentación y flotación (R. L. 1.002/63).

Patente 246.698. Un aparato para separar partículas que difieren en peso específico y/o en tamaño (R. L. 1.003/63).

Patente 197.236. Una estructura electrodica para celdas electrolíticas (R. L. 1.004/63).

Patente 232.784. Un método para el tratamiento de pirita de hierro o de otros minerales o concentrados que contengan sulfuro de hierro (R. L. 1.005/63).

Patente 192.743. Un procedimiento para obtener electrolíticamente hierro de soluciones de sulfato de hierro (R. L. 1.006/63).

Patente 179.349. Un sistema de elementos de vidrio para el alumbrado (R. L. 1.007/63).

Patente 202.158. Un sistema para manejar un bote salvavidas o dispositivo de seguridad similar (R. L. 1.008/63).

Patente 232.760. Un dispositivo para retener la extremidad de trama de una bobina que ha de ser introducida en la lanzadera de un telar (R. L. 1.009/63).

Patente 195.201. Una espiga o chaveta para soldar (R. L. 1.011/63).

Modelo Utilidad 26.791. Un dispositivo contacto eléctrico (R. L. 1.012/63).

Certificado Adición 192.544. Un procedimiento de insuflación de gas en metal fundido (R. L. 1.013/63).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio)

Telegr.: VIZCARELZA

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 237.115. Método de soldadura por arco (R. L. 1.014/63).

Patente 237.747. Procedimiento de separación de aire en sus elementos por licuación y rectificación (R. L. 1.015/63).

Patente 227.403. Una máquina cinematográfica para película (R. L. 1.016/63).

Patente 232.785. Aparato cinematográfico (R. L. 1.017/63).

Certificado Adición 233.961. Un procedimiento para el anclaje de hierros tensores de hormigón tensado (R. L. 1.018/63).

Patente 232.852. Un procedimiento para la fabricación de hilos, fibras, películas, hojas y productos similares artificiales (R. L. 1.019/63).

Patente 232.855. Procedimiento para la preparación de un material de extrusión (R. L. 1.020/63)

Patente 233.041. Un procedimiento para la preparación de polileno macromoleculares.

Patente 233.643. Un método de mejorar la aptitud para las operaciones textiles de fibras, hilos y torcidos artificiales hidrófobos (R. L. 1.022/63).

Patente 239.978. Un método de producir poliésteres en forma seca finamente dividida (R. L. 1.023/63).

Patente 240.059. Un método para estirar hilos artificiales de productos lineales de policondensación (R. L. 1.024/63).

Patente 240.060. Un aparato para estirar hilos artificiales de productos lineales de policondensación (R. L. 1.025/63).

Patente 247.452. Un aparato para calentar o enfriar productos en movimiento (R. L. 1.026/63).

Patente 247.688. Un método para la producción de hilos permanentemente rizados (R. L. 1.027/63).

Patente 195.275. Un procedimiento para la fabricación continua de hilos, fibras, películas y productos artificiales similares de viscosa (R. L. 1.028/63).

Patente 195.505. Una tobera para hilar por unas sustancias superpolimeras (R. L. 1.029/63).

Patente 230.776. Máquina estiradora torcedora (R. L. 1.030/63).

Patente 231.708. Un dispositivo de falsa torsión (R. L. 1.031/63).

Patente 230.801. Un aparato para el suministro de polímeros derretidos al órgano hilador en la fabricación de productos artificiales en forma de hilos, fibras, películas y similares (R. L. 1.032/63).

Patente 231.416. Procedimiento para la fabricación de hilos artificiales según el método de hilado en húmedo (R. L. 1.033/63).

Patente 231.417. Aparato para la fabricación de hilos artificiales según el método de hilado en húmedo (R. L. 1.034/63).

Patente 232.722. Un dispositivo de disco iniciador para torcedura (R. L. 1.035/63).

Patente 233.728. Un procedimiento para la producción de artículos de celulosa regenerada (R. L. 1.036/63).

Certificado Adición 234.419. Un método de tratar hilos de algodón de viscosa (R. L. 1.037/63).

Patente 238.369. Método para la fabricación de hilos artificiales por el procedimiento de hilatura en fusión (R. L. 1.038/63).

Patente 240.677. Un método de producir un hilo voluminoso (R. L. 1.039/63).

Patente 214.406. Un dispositivo de bloqueo o mecanismo de rueda libre (R. L. 1.040/63).

Patente 195.193. Dispositivo contacto eléctrico (R. L. 1.010/63).

Patente 232.795. Vehículo sobre carril, por lo menos con tres juegos de ruedas (R. L. 1.041/63).

Patente 227.668. Un aparato mecánico para la fabricación de un cordón filtrante sin fin (R. L. 1.042/63).

Patente 186.510. Un procedimiento de fabricar un aglomerado aplicable especialmente en siderurgia (R. L. 1.043/63).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Aseores en
propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/c Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjanse al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 234.004. Instalación hidráulica pro-
visión de una punta de estanqueidad (R. L.
1.044/63).

Patente 227.352. Un dispositivo de tope de
absorción de choques para vehículos que ruedan
sobre carriles (R. L. 1.045/63).

Patente 236.635. Un aparato para la fabrica-
ción de productos filiformes o cintiformes (L.
1.046/63).

Patente 247.844. Un método de hacer fun-
cionar un horno alto (R. L. 1.048/63).

Patente 225.450. Una máquina de coser de
puntadas decorativas (R. L. 1.049/63).

Patente 231.949. Mecanismo transportador
para máquinas de coser (R. L. 1.050/63).

Patente 247.787. Un dispositivo o accesorio
ojalador para una máquina de coser (R. L.
1.051/63).

Patente 247.833. Mecanismo de transporte
para máquina de coser (R. L. 1.052/63).

Patente 233.372. Dispositivo para eliminar
el aire del agente motor en motores hidráulicos
(R. L. 1.053/63).

Patente 194.771. Un dispositivo de suspensión
posterior para motopatinete constituido por un
único brazo de sección circular (R. L. 1.054/63).

Patente 197.182. Un dispositivo de anclaje
del disco portapatas para frenos de autovehículos
de suspensión elástica (R. L. 1.055/63).

Modelo Utilidad 33.586. Un corpiño (R.
L. 1.056/63).

Patente 246.681. Un dispositivo de cierre
irrellenable para recipientes (R. L. 1.057/63).

Patente 247.497. Una instalación de turbina
hidráulica (R. L. 1.058/63).

Patente 195.477. Un aparato para el ordeño
neumático de vacas (R. L. 1.059/63).

Patente 246.790. Un reactor nuclear (R. L.
1.060/63).

Patente 251.974. Un método de fabricar un
artículo de latex depositado (L. 1.061/63).

Patente 246.445. Un dispositivo para poner
en suspensión en un gas portador materias sólidas
en polvo o en gránulos (R. L. 1.062/63).

Patente 246.368. Procedimiento de fabricación
de acero por afino neumático (R. L. 1.063/63).

Patente 246.464. Un dispositivo de lanza
para insuflación (R. L. 1.064/63).

Patente 231.061. Un reactor nuclear (R. L.
1.065/63).

Patente 232.166. Un método de generar y
recalentar vapor (R. L. 1.066/63).

Patente 232.122. Un reactor nuclear (R. L.
1.067/63).

Patente 195.345. Una máquina para fabricar
hierros de armadura provistos de resaltos (R.
L. 1.068/63).

Modelo Utilidad 50.182. Una pala-caja (R.
L. 1.069/63).

Patente 232.446. Procedimiento de fabricación
de alcohol polivinílico (R. L. 1.070/63).

Patente 238.268. Procedimiento para la fabri-
cación de compuestos carbonílicos (R. L. 1.071/63).

Patente 242.703. Procedimiento para la elab-
oración de combinaciones de carbonilo (R.
L. 1.072/63).

Patente 255.452. Un dispositivo de paso
ajustable para el eje de mando de un aparato
eléctrico (L. 1.073/63).

Patente 249.681. Mejoras introducidas en la
preparación de electrolito para pilas secas recar-
gables (R. L. 1.074/63).

Patente 233.385. Método y disposición apli-
cables en aparatos refrigeradores de absorción
(R. L. 1.075/63).

Patente 195.479. Un acumulador eléctrico
estanco a los gases (R. L. 1.076/63).

Modelo de Utilidad 58.916. Un dispositivo
auxiliar para la limpieza de una jeringuilla de
inyecciones desarmada (R. L. 1.077/63).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: VIZCARELZA

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

Patente 226.123. Un dispositivo para el agotamiento continuo de recortes de remolacha azucarera (R. L. 1.078/63).

Patente 233.915. Un procedimiento para la elaboración de cuerpos celulares con células cerradas (R. L. 1.079/63).

Patente 233.787. Procedimiento para el estirado en hilera de metales o aleaciones difíciles de estirar (R. L. 1.080/63).

Patente 231.927. Un procedimiento para el montaje o alternativamente desmontaje de un dispositivo de segar y trillar en un porta-aperos (R. L. 1.081/63).

Patente 231.967. Aparato porta-aperos agrícola (R. L. 1.082/63).

Modelo Utilidad 14.061. Un pañal (R. L. 1.083/63).

Patente 219.885. Un vehículo de orugas ligero (R. L. 1.084/63).

Patente 232.307. Procedimiento para la obtención de ácidos penicilínicos libres (R. L. 1.085/63).

Patente 214.081. Un dispositivo de diafragma para proyectiles de subcalibre no rotativos (R. L. 1.086/63).

Patente 205.744. Aspirador eléctrico de polvo (R. L. 1.087/63).

Patente 206.831. Máquina para trabajar el piso (R. L. 1.088/63).

Patente 231.707. Un método de producción de aminoácidos (R. L. 1.089/63).

Patente 232.871. Un método de producción de ácido 1-glutámico (R. L. 1.090/63).

Patente 246.422. Un método de producir L-lisina por fermentación (R. L. 1.091/63).

Patente 232.870. Un método de producción de ácido 1-glutámico (R. L. 1.092/63).

Patente 253.913. Una disposición de accionamiento hidráulico por servomotor (L. 1.093/63).

Patente 223.867. Mejoras introducidas en la preparación de agentes de vulcanización (R. L. 1.094/63).

Patente 233.455. Mejoras introducidas en los motores de dos tiempos de inyección (R. L. 1.095/63).

Patente 233.729. Un motor de dos tiempos de encendido mandado (R. L. 1.096/63).

Patente 233.454. Mejoras introducidas en los motores de dos tiempos del tipo de encendido mandado (R. L. 1.097/63).

Patente 233.456. Dispositivo de propulsión para vehículos automotores (R. L. 1.098/63).

Patente 195.309. Un procedimiento para obtener cloruro cianico (R. L. 1.099/63).

Patente 240.546. Un procedimiento para la fabricación de pulpa de madera (R. L. 1.100/63).

Patente 165.338. Un procedimiento para la ejecución de procesos electrolíticos (R. L. 1.101/63).

Patente 231.347. Procedimiento de preparación de tiofenil-piridil-aminas (R. L. 1.102/63).

Patente 240.058. Un procedimiento para la obtención de derivados de la triazina (R. L. 1.103/63).

Patente 253.007. Una instalación selectora de puntada decorativa para máquinas de coser en zig-zag (L. 1.104/63).

Patente 254.243. Una máquina de coser (L. 1.105/63).

Patente 227.333. Mejoras introducidas en la fabricación de tornillos (R. L. 1.106/63).

Patente 233.658. Un dispositivo de control automático de frenado de un tren (R. L. 1.107/63).

Patente 192.331. Mejoras introducidas en las tablas de tijera para redes barrederas de pesca (R. L. 1.108/63).

Patente 190.797. Mejoras introducidas en las redes barrederas flotantes (R. L. 1.109/63).

A. Y O. DE ELZABURU
Agentes Oficiales y Asesores en
propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A
FUNDADA EN 1865
Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano
(Sucursal: Avenida José Antonio
Telegr.: V I Z C A R E L Z A

**LABORATORIO QUIMICO DE LUCHANA
IGNACIO BARRENENGOA**

Químico analítico y consultante
Sucesor de H ROLAND HARRY

Alameda de Recalde. 2 - BILBAO - Tel. 219920

Análisis de minerales, metales, hierros y aceros,
aceites minerales y productos industriales.
Demuestras sobre Minas, cargamentos, control de
pesos en toda España y en el extranjero.

Representante en España de los Laboratorios
de J. CAMPBELL HARRY & Co. Ltda.
183 Cathedral Road (Cardiff)
248 Schieweg (Rotterdam)

FUNDICIONES ITUARTE, S. A.

Casa fundada en 1887

Gritería y valvulería en general
para AGUA, GAS, VAPOR, PRODUCTOS QUIMICOS, etc.
Camisas de hierro y bronce centrifugado.

PLAZA DEL FUNICULAR, 1 BILBAO Teléfono 40400

CEMENTOS PORTLAND DE LEMONA

Apartado 228

Teléfono núm. 213521

BILBAO

PLOMOS, ESTAÑOS Y ALUMINIOS LAMINADOS, S. A.

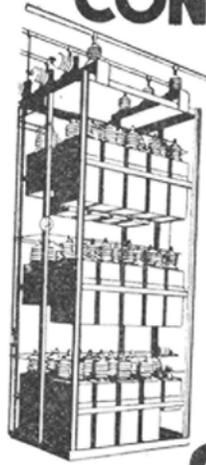
TUBOS DE ESTAÑO PURO Y PLOMO
ESTAÑADO PARA ENVASES.—PAPEL DE
ESTAÑO Y ALUMINIO EN HOJAS Y
BOBINAS.—CAPSULAS METALICAS PARA
BOTELLAS Y FRASCOS.—TAPONES DESTI-
LAGOTAS PARA FRASCOS DE ESENCIA,
PERFUMES, ETCETERA.

Telegramas: PLOMOS

V A L M A S E D A

NO pagará recargo...
INSTALANDO

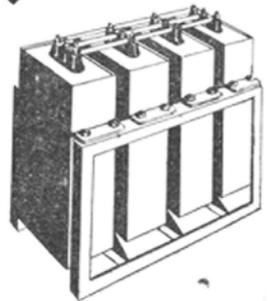
CONDENSADORES



ALTA
TENSION

SAECO-TREVOUX

BAJA
TENSION



SDAD. ANMA ESPAÑOLA DE CONDENSADORES DE TREVOUX

Escolta Real, (final) - SAN SEBASTIAN

Bailén, 3-Teléf. 21 25 32 - BILBAO

Tubos y Hierros Industriales, S. A.

Tubos de acero forjado y sin soldadura.

ACCESORIOS MARCA «GF»

TERRAJAS «MEISELBACH»

VALVULAS, GRIFERIA

B R I D A S

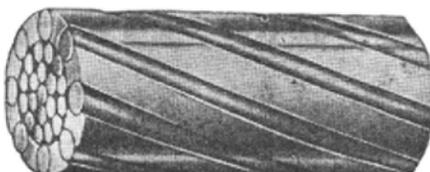
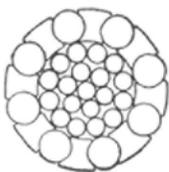
Almacenes en:

MADRID — BARCELONA — VALENCIA

SEVILLA — ZARAGOZA — BILBAO

SOCIEDAD FRANCO - ESPAÑOLA

DE ALAMBRES, CABLES Y TRANSPORTES AEREOS



SEMICERRADO

Más de 50 años al servicio de la Minería.

Especialidades: cables de acero antigirato-
rios, prefabricados, Excelsior, Seale, Warring-
ton, de relleno, etc.

Estudio e instalaciones de teleféricos.

CONSORCIO DE ORGANIZADORES CONSEJEROS

BARCELONA: Paseo de Gracia, 120 - Tel. 2 17 31 07

PARIS: Avenue de l'Opera, 37 - Tel. OPE 65 55

MADRID: Peligros, 9 - Tel. 2 21 83 77

BILBAO: Gran Vía, 4, 4.º - Tel. 236430

RACIONALIZACION DEL TRABAJO

COMERCIAL — ADMINISTRATIVO — TECNICO — CONTABLE

DIAGNOSTICOS TECNICOS

DIAGNOSTICOS COMERCIALES

DIAGNOSTICOS ADMINISTRATIVOS

DIAGNOSTICOS GLOBALES

Los técnicos del C. O. C. están a su disposición
para indicarles las

POSIBILIDADES REALES

DE SU EMPRESA

Sociedad de Altos Hornos de Vizcaya

BILBAO

FABRICAS EN BARACALDO Y SESTAO

Lingotes.—Aceros.—Carriles Vignole.—Carriles Phoenix o Broca.—Chapas Magnéticas.—Aceros Especiales. Grandes Piezas de Forja.—Fabricación de Hoja de Lata. Latería.—Envase.

Fabricación de ALQUITRAN, BENZOL Y TOLUOL
Flota de la sociedad: OCHO VAPORES con 33.600 toneladas de carga.

Dirigir toda la correspondencia a:

**ALTOS HORNOS DE VIZCAYA — APARTADO 116
BILBAO**

COMPANIA EUSKALDUNA

De Construcción y Reparación de Buques

Dirección Postal: APARTADOS NUMEROS 13 y 16

Domicilio: PLAZA SDO. CORAZON 2-TELEF. 11290

Dirección Telegráfica: EUSKALDUNA - BILBAO

Construcción de toda clase de buques, embarcaciones y demás elementos flotantes.—Grandes diques secos para reparaciones, reconocimientos, limpieza y pintura de fondos.—Construcción de trenes voladores, autovías, locomotoras, coches, vagones y demás material móvil y fijo para ferrocarriles.—Construcciones y reparaciones mecánicas y metálicas en general.

Reservado para
ZUBIA Y COMPAÑIA

ELORRIO

(Vizcaya)

CEMENTOS REZOLA - VIZCAYA, S. A.

(ANTES ZIURRENA)

Oficinas: Dr. Achúcarro, n.º 7, 2.º

Teléfono 233769 (3 líneas)

BILBAO

RONEO
UNION CERRAJERA S.A.
EQUIPOS METALICOS
PARA OFICINAS
SISTEMA DE ORGANIZACION
PATENTADOS
GRAN VIA 27 TELF 13881
BILBAO

ESTAMPACIONES **SANZ**

BATERIAS DE COCINA
Cacerolas a presión "MAYESTIC"
Estuches, Insignias, Hebillas.

TIVOLI, 18 - Teléfono 212372 **BILBAO**

TALLER DE TONELERIA
HIJOS DE
SANTIAGO MADARIAGA

Ovalos para barcos, barriles para fábricas y minas,
tientos de lujo para portales y jardines.

BARRENCALLE, 26 TELEF. 244678 **BILBAO**

BANCO DE VIZCAYA

Casa Central: **BILBAO**

Capital desembols. y reservas. 2.757.531.622,15 Ptas.

230 Dependencias distribuidas por toda España.

Extensa red de corresponsales nacionales
y extranjeros.

Servicio de Relaciones Extranjeras especializado en
la tramitación de toda clase de operaciones relaciona-
das con el Comercio Exterior.

Aprobado por el Banco de España con el n.º 5.027)



ARCADIO D. DE CORCUERA S.A.

ALMACENES DE MAQUINARIA, ACCESORIOS Y HERRAMIENTAS

c/CENTRAL: Iparraguirre, 39-41-43 - **BILBAO** - Apartado 143 Teléfono 216875 (3 líneas)

Compresores de aire - Herramientas neumáticas - Cintas transportadoras - Montacargas - Trituradores - Carretillas - Vagonetas - Vibradoras - Motores electro-ventiladores - Bombas, etc. etc.

TORNOS MECANICOS DE PRECISION

SUCURSALES:

BARCELONA
Via Layetana, 13

SANTANDER
Paseo de Pereda, 27

LEON
Legión VII, 5

VALENCIA
Gral. San Martín, 3

GIJON
Magnus Blikstad 47

VALLADOLID
Plaza Tenencias, 1

MADRID
Valencia, 28

VIGO
José Antonio, 48

SAN SEBASTIAN
Nueva, 4 (accesorio)

ZARAGOZA
General Franco, 108



Q.E.S.T.A.



SIERRAS ALAVESAS

**MAQUINARIA DE CALIDAD
PARA TRABAJAR LA MADERA**
Apartado. 56. Vitoria.

ENVASES METALICOS

BARRENECHEA, GOIRI Y CIA. LTDA.

LITOGRAFIA SOBRE METALES

ENVASES PARA CONSERVAS DE PESCADOS, VEGETALES, ETC
BOTES PARA ESMALTES Y PINTURAS. LATAS PARA ENCAUSTICOS,
BETUNES, GALLETAS, EMBUTIDOS, MANTEQUILLA, PIMENTON
GRASAS, PRODUCTOS QUIMICOS Y FARMACEUTICOS, ETC., ETC

Fábrica: Boloeta-Bilbao
y Oficinas:
Carretera Bilbao-Galdácano

Bilbao

Teléfono núm. 235878
Clave A. B. C. 5.º E. D. C.

CONSTRUCCIONES METALICAS

FABRICA DE VAGONES DE TODAS CLASES



A M U R R I O — B I L B A O

TELEFONO 1

TELEFONO 211589

**LA MAQUINA DE DIBUJAR DE
CARACTERISTICAS EXCEPCIONALES**

Industrias de precisión

A R B E O

Ribera de Deusto, 66 Teléfono 352903 Apart. 527

B I L B A O

B A N C O C E N T R A L

Alcalá, 49 y Barquillo, 2 y 4 — MADRID

Capital desembolsado 600.000.000 Ptas.

Fondos de reserva 1.746.000.000 Ptas.

391 Dependencias en Capitales de provincia
y otras importantes plazas de la Península,
Islas Baleares, Canarias y Africa.

Con esta extensa organización y su importan-
te red de Corresponsales en todo el mundo, reali-
za toda clase de operaciones bancarias, estando
especializado en la financiación del comercio in-
ternacional.

Los Cheques de Viajero del Banco Central es-
tán creados para facilitar los desplazamientos
de quienes realizan viajes dentro y fuera de
España.

(Aprobado por el Banco de España con
el número 6.107).

A R C A S G R U B E R , S . A .

Casa fundada en 1908

Fábrica de cajas para caudales, armarios blindados,
puertas metálicas y muebles de acero

Perfiles plegados y conformados en frío

Estudios, proyectos e instalaciones de cámaras acora-
zadas de alta seguridad para Bancos

Avda. de Zumalacárregui, 30 - Teléf. 310997 y 310273

BURCEÑA - BARACALDO

Sucursales: Bilbao, Calle Uhagón, 2.

Madrid, Ventura Rodríguez, 11.

Barcelona, Calle Tuset, 28.

FABRICA DE BARNICES

ESMALTES Y PINTURAS

Muñuzuri, Ripolín - Georget, S. A.

ESMALTES Y BARNICES SINTETICOS

Especialidad para todos los usos

Apartado número 49

B I L B A O



Sociedad Española de Antimonios, S. A.

REFINERIA DE COBRE, ESTAÑO, ANTIMONIO, PLOMO, ETC.

Fundada en 1918

Fábrica y Oficinas: Telf. 4 BERANGO (Vizcaya)

FABRICA DE CURTIDOS
HIJOS DE F. ARESTI, LTDA.
 DURANGO (Vizcaya)

R. SOLER,
 Sdad. Ltda.
 Hierros, aceros y carbones
 Anselmo Clavé, 30 — Teléf. 1918
 L E R I D A

DISPONIBLE

Aislado térmicamente las calderas, tuberías locomotoras, barcos etc., etc. OBTENDREIS GRANDES ECONOMIAS DE COMBUSTIBLE

S. E. DE PRODUCTOS DOLOMITICOS
 SANTANDER

Representante en Vizcaya:
 Comercial Vasco-Cantábrica, S. A.
 Ercilla, 4
 B I L B A O

ZUBIZARRETA E IRIONDO
 Talleres Mecánicos
 Accesorios para Automóviles y Bicycletas.
 ERMUA (Vizcaya)

DISPONIBLE

FABIO MURGA ACEBAL,
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Electrodo para soldadura eléctrica. Fundición al Horno Eléctrico. Camisas centrífugas para Mot. res. Granalla de acero en perdigón y molida.
 VALMASEDA (Vizcaya) Teléfono núm. 15

MIGUEL PEREZ FUENTES, S. A.
 Estaño puro.—Soldaduras de estaño.—Metales Antifricción.—Barras de bronce.—Metales y Aleaciones en general.
 LUCHANA, 4 APARTADO 490 TELEFONO 21-55-27
 B I L B A O

TALLERES DE ORTUUELLA
CASA MARISCAL, S. A (Sucesores de Ibarra y Cia.)
 Fundición Ajustaje y Calderería.
 Tubería de hierro fundido. - Maquinaria en general para minería.
 Telegramas:
 MARISCAL - GALLARTA
 ORTUUELLA - BILBAO

Fundiciones y Talleres OLMA, Cia. Ltda.
 Hierro maleable, Colado, Latón, Bronce, Aluminio.
 Cadenas de maleable.
 DURANGO (Vizcaya)

BANCO HISPANO AMERICANO MADRID
 Capital social 600.000.000 Ptas
 Reservas 1.500.000.000 »
 CASA CENTRAL: Plaza de Canalejas, 1
 Sucursales en BILBAO: Principal: Gran Vía, número 4
 Urbanas: Correo, 21 - Gordóniz, 28 - Licenciado Poza, 23
 Aprobado por la Dirección General de Banca, Bolsa e Inversiones con el núm. 3.453

CIZALLAS



SOMME
 APARTADO 22 BILBAO

VALENTIN RUIZ
 Soldadura autógena y eléctrica
 Calderetas y pailas.
 Galvanización
 Matico, 21 y 23 - Tel 10241
 B I L B A O

"S. E. C. I."
 "Sociedad Española Comercial Industrial," S. A.
 Astarloa, 9 Rodríguez Arias, 29
 Apartado 13 — Teléfono 219717
 B I L B A O
 Maquinaria para la industria y Obras Públicas.—Herramientas en general Accesorios.

Compañía General de VIDRIERÍA ESPAÑOLAS
 Sociedad Anónima
 BILBAO - Apartado 11 - Teléfono 278060
 Fábricas de vidrio plano y botellas en Bilbao y Jerez de la Frontera.—Fabricación mecánica de vidrio plano y especialidades por el sistema FOURCAULT

Máquinas de extracción a vapor y eléctricas de todos tipos para pozos y planos inclinados de minas.

INSTALACIONES INDUSTRIALES, S. A.
 Teléfono núm. 318600
 Apartado número 393
 TALLERES:
 Particular de Alzola.
 B I L B A O

FABRICA DE POLEAS DE CHAPA DE ACERO
LA FERRETERA VIZCAINA
 (SOCIEDAD ANONIMA)
 DURANGO (Vizcaya)
 Teléfono 3 — Apartado n.º 4
 Ruedas de Automóvil, Cubos de forma italiana, Abrazaderas, Arandelas, Cogedores, Sartenes y Calderos martillados, etc., etc.

Suministros Industriales y Navales
Eladio Sánchez
 Iturriza, 9 — Teléfono 322400 — BILBAO
 HIERROS Y ACEROS.—TORNILLERIA.—HERRAMIENTAS «BELLOTA»
 ACEITES Y GRASAS LUBRICANTES «KISSEL».

" A U R O R A "

COMPAÑÍA ANÓNIMA DE S E G U R O S

(FUNDADA EN 1900)

INCENDIOS - VIDA - TRANSPORTES - ACCIDENTES
DOMICILIO SOCIAL:

Plaza de D. Federico Moyúa, número 4. - BILBAO

Subdirecciones y Agencias en todas las capitales
y poblaciones importantes.

Edificios propiedad de la Compañía en

BILBAO, MADRID, BARCELONA, ANDUJAR, CORDOBA, LO-
GROÑO, PALENCIA, PAMPLONA, SAN SEBASTIAN, SANTAN-
DER, SEVILLA, VALLADOLID, VIGO Y VITORIA.

MUTIOZABAL y Cía., S. A.

Construcción y Reparación de Buques

Teléfono 274795

Axpe - Erandio

B I L B A O

Sociedad Anónima
TALLERES OMEGA

Maquinaria de Elevación. - Forja.

Talleres de Maquinaria-Fundición.

APARTADO 6 - BILBAO

SOCIEDAD METALURGICA DURO FELGUERA, S. A.

Capital Social: 1.032.136.000 de Pesetas

Domicilio Social: MADRID
Barquillo, 1-Apartado 529

Oficina de Embarques: GIJON
Apartado 51

Oficinas Centrales: LA FELGUERA (Asturias) - Apartado 1

Minas de Carbón y de Hierro.

Fabricas sidero-metalúrgicas, con fabricación de cok y subproductos de
carbón, lingote, hierros y aceros de todas clases, laminados, tubos y pie-
zas fundidas, construcciones metálicas y mecánicas.

Oficinas de Estudios y Proyectos para construcciones metálicas en general
y especiales de saltos de agua, tanques, castilletes, máquinas de extracción
de pozos mineros, hangares, etc. etc., para ser contruídos en sus talleres.
Cuadros metálicos "TH" y Mampostas metálicas "GHH", para entibacio-
nes subterráneas.

Fabricación de locomotoras eléctricas para Minas.

Fábrica de Cemento metalúrgico.

Astilleros y diques secos en Gijón, Flota mercante propia.

JABONERA BILBAINA, S. A.

Jabones TREBOL e IZARRA

TELEFONOS

Fábrica: 31132425

Oficinas: 31132425

Particular de Alzola, 14 - Apartado n.º 103

Bombas de todos los siste-
mas. Compresores de aire.
Calderas de vapor, motores
y Transmisiones

JOSE GOENAGA

Alameda de Mazarredo, núm. 5
Teléfono 15063 - BILBAO

TALLERES ELEJABARRI, S. A.

«MUGURUZA»

VENTANAS METALICAS. - PERSIA-
NAS DE MADERA. - CIERRRES ME-
TALICOS. - MUEBLES METALICOS.

Particular Alzola, 11. Apdo. 448
BILBAO

Materiales para Minas,
obras y Ferrocarriles. - Ca-
rriles. - Aceros. - Cables.
Tuberías. - Yunques.
Herramientas.

ANGEL PICO

Arbieto, 1 - Teléfono 214813

Telegramas:

PICLAR

BILBAO

Cia. de Seguros Reunidos

LA UNION Y EL
FENIX ESPAÑOL

Seguros:

Contra incendios.-Vida.-Mar-
rítimos. - Cascos y Mercan-
cias. - Valores. - Accidentes del
Trabajo e individuales. - Res-
ponsabilidad civil.-Automóvi-
les. - Camiones. - Carros.
Contra robo y tumulto
popular

Subdirectores en Vizcaya:

Maura y Aresti, Ltd.

Arenal, 3 - Teléf 211027

Tubos de Hierro y Acero
soldados y sin soldadura y
toda clase de accesorios

Compañía General
de Tubos, S. A.

Central:

Alameda de Urquijo, núm. 37
BILBAO

Sucursales:

BARCELONA, Urgel, 43 -
MADRID, Cardenal Cisne-
ros, 70. SEVILLA, Arjona
4, dupl. - GIJON, Plaza de
la Estación del Norte, 3.

Talleres y almacenes principales:
GALINDO-BARACALDO
(Vizcaya)

JUAN C. CELAYA e Hijos

Astilleros de Construcción y Reparación de Buques.- Talle-
res de Ajuste, Calderería y Forja.-Fundición de Hierros
y Metales.-Construcciones y reparaciones.-Inspección
de Buques.-Desguace de Buques.

DESIERTO - ERANDIO

Teléfono 353845

Fundiciones "SAN MIGUEL"

de ECHEVARRIA Y COMPAÑIA

Fundiciones de Hierro y toda clase de Metales
Especialidad en Artículos de Forrería
Material Sanitario

Dirección Postal: APARTADO NÚMERO 38

YURRETA - DURANGO

CORREAS TRANSPORTADORAS

CORREAS TRAPEZOIDALES PLANAS

CUIERTAS, CAMARAS, ACCESORIOS

JOSE LUIS DE AZQUETA

Calle Arbolancha, n.º 1

BILBAO

DISTRIBUIDOR OFICIAL DE

Firestone

"IZAR", S. A.

Fábrica de Muelles, Brocas y Herramientas.

Fábrica en:
AMOREBIETA (Vizcaya)
TELEFONO 16

Oficinas:
Diputación, núm. 6 - Teléfono núm. 235908
BILBAO

SOCIEDAD DE SEGUROS MUTUOS
DE VIZCAYA

SOBRE ACCIDENTES DE TRABAJO

Constituida en el año 1900 por industriales pertenecientes
al Centro Industrial de Vizcaya.

CALLE DE ERCILLA, NÚMERO 6
BILBAO

BUTANO Y PROPANO
PARA USOS INDUSTRIALES

ESTUDIOS Y PRESUPUESTOS

HIJOS DE LORENZO SANCHO, S. A.
DISTRIBUIDOR NUM. 719

Alameda Urquijo, 59 - Teléfono 31 88 20 (3 líneas)
BILBAO



ACEROS
HEVA

S. A. ECHEVARRIA
BILBAO

ALMACENES

Bilbao

Avda. José Antonio, 19 - Telfs. 24 27 05-06-07
Dirección Telegráfica: HEVABI - Apto. 660

Madrid

Ramirez de Prado, 9 - Teléfono 227 27 30
Dirección Telegráfica: HEVAMA - Apto. 7.096

Barcelona

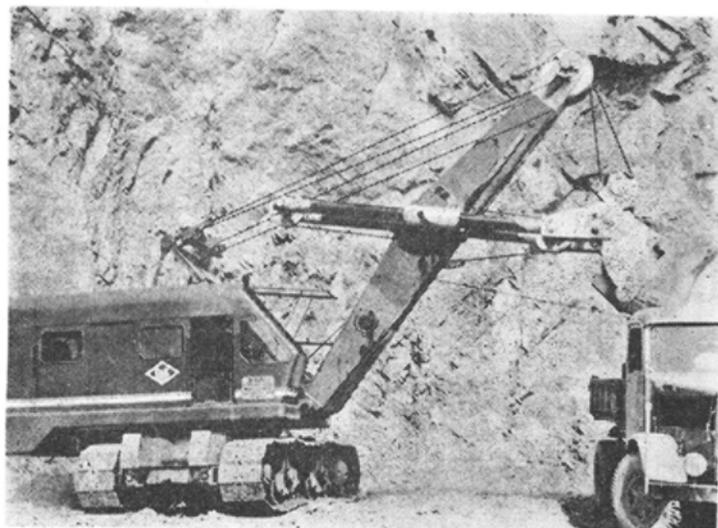
París, 154 - Telfs. 250 35 06 - 250 35 07
Dirección Telegráfica: HEVABA



Orenstein y Koppel

FUNDADA
EN ESPAÑA
EN 1902

SOCIEDAD ANONIMA



Locomotoras Diesel para vía estrecha, normal y ancha,
para maniobras, desde 9 hasta 250 HP, para interior
de minas y galerías, desde 9 hasta 40 HP.

Vagones y vagonetas de todas clases. Carriles. Vías.
Cambios. Placas giratorias. Traviesas. Eclisas. Grapas
Tornillos de eclisa y grapa. Tirafondos. Escarpías. Ro-
dámenes y cojinetes para vagonetas. Carretillas.

Auto-volquetes. Moto-compresores. Excavadoras uni-
versales. Grúas. Vibro-compactadores. Moto-nivelado-
ras. Transportadores de extracción. Máquinas de ex-
tracción de gran rendimiento para escombros y ligni-
tos, así como para obras de terraplén.

Almacenistas de hierros de primera categoría.

MADRID: Carrera de San Jerónimo, 44

BILBAO: Alameda de Mazarredo, 41

BARCELONA: Rambla de Cataluña, 66

PRADERA HERMANOS, S. A.

Casa Fundada en 1838 :- Fábricas en Zarátamo (Vizcaya)

Almacenes de Ventas y Depósitos: en
Barcelona, Bilbao, Eibar, Madrid y Zaragoza

Direcciones: BILBAO: Calle Bertendona, 6; Apartado de Correos, 107.
Teléfonos: 210955 y 232083. Teléfonos de Fábrica: 234883 y 234884

BARCELONA: Consejo de Ciento, 240; Teléfonos: 433800 y 433809

MADRID: Princesa, 18; Teléfonos: 2 47 42 54 y 2 47 88 06

ZARAGOZA: Clavé, 37; Teléfono: 29998

EIBAR: Chiquito de Eibar, 4; Teléfono: 71399

FABRICA DE METALES Cobre, latones, alpaca y aluminio en lingotes,
barras, alambres, cintas, chapas, tubos, llantas, etc.

ORBEA Y COMPAÑIA, S. EN C.

BICICLETAS MAQUINARIA
FUNDICION

EIBAR (Guipúzcoa)

SILVINO SAINZ

Taller de Construcciones y Reparaciones
Metálicas - Calderería - Soldadura
autógena

Teléfonos:
Taller, 350629 Domicilio, 219200
DEUSTO BILBAO

VICENTE FRANCO ANGULO

HIERROS - CHAPAS - HOJALATA - FLEJES - ALAMBRES

Teléfonos: 310015 - 311214 - 311930

Telegramas: COFRAN

Apartado de Correos, 1027

Simón Bolívar, 28

BILBAO

DISPONIBLE

Aceros al horno eléctrico
SEMI-ACEROS
Aleaciones especiales

SARRALDE

Fabricación de piezas según plano

Zumárraga - Villarreal
(Guipúzcoa)

Telegramas:

SARRALDE

Teléfono 312

ZUMARRAGA

LA METALURGICA VASCONGADA

ZUBILLAGA, MENDIVIL Y CIA
BARRAS DE COBRE Y LATON
(Redondas, cuadradas,
exagonales, etc.)

BARRAS MACIZAS
Y PERFORADAS

(En cobre rojo y al manganeso,
especiales para vironillos)
TUBOS DE COBRE Y LATON
(Estirados sin soldadura)

PERFILES ESPECIALES
en cobre y latón

Domicilio social: R. Arias, 1, bajº

Fábrica: BURCEÑA (Baracaldo)

Teléfonos: Oficina, 239221
Fábrica, 312300 - BILBAO

Talleres y Fundiciones JEZ, S. A.

CONSTRUCCIONES METALICAS
Y MECANICAS - MATERIAL
FERROVIARIO - FUNDICIONES

BILBAO

Apartado núm. 271

Telegramas: JEZ

Iparragirre 58 y 60

Teléfono núm. 13747

LLODIO (Alava)

Teléfono núm. 38

INDUSTRIAS ESPAÑOLAS, S. A.

SAN SEBASTIAN-ALZA

Primitivas casas:

DELAUNET, S. A.

ELORRIAGA, S. A.

S. A. ESPAÑOLA, P. M.

Contadores de agua - Material de
inyección para motores Diesel
Piezas y aparatos de relojería y
pequeña mecánica

Talleres de Lamiaco

MOISES PEREZ Y C.ª, S. A.

Tallado de engranes con cos y rectos. - Construcciones
Mecánicas - Fundición de Hierro y Metales. - Construcción
de cambios de marcha para motores marinos, patente número
132.660. - Construcción y reparación de toda clase de
máquinas.

Teléfono 94792 (Centralita) - LAS ARENAS - (Bilbao)

S. E. C. M. Talleres de Zorroza

Capital: 34.580.000 pesetas

Tuberías forzadas para altas presiones.

Frenos por el vacío automático para FF. CC.

Apartado 19

BILBAO

“FACTORIAS VULCANO”

Enrique Lorenzo, y Cía., S. A.

GRANDES TALLERES
DE CALDERERIA
GRUESA Y CON-
STRUCCION NAVAL,
FUNDICION, ASTILLE-
ROS Y VARADERO

VIGO (ESPIÑEIRO)
APARTADO NUM. 1.507
Teléfono 17.301 Centralita (10 líneas)



Compañía Auxiliar de Ferrocarriles

FABRICA DE MATERIAL FERROVIARIO
B E A S A I N (Guipúzcoa)

AGUIRENA, S. A.

Ercilla, núm. 17 — BILBAO

CAPITAL 4.000.000 Ptas.

MAQUINARIA Y MATERIAL ELECTRICO- MA-
QUINAS, HERRAMIENTAS — ACEROS ESPE-
CIALES — Delegados para España de la fir-
ma inglesa JONAS Y COLVER. (Acero
NOVO). RODAMIENTOS. Delegados para
España de la c-^{sa} inglesa RANSOME-
MARLES-BEARING Co.



MAQUINAS DE COSER
ALFA, S. A.

APARTADO N. 30
TELEFONO 242

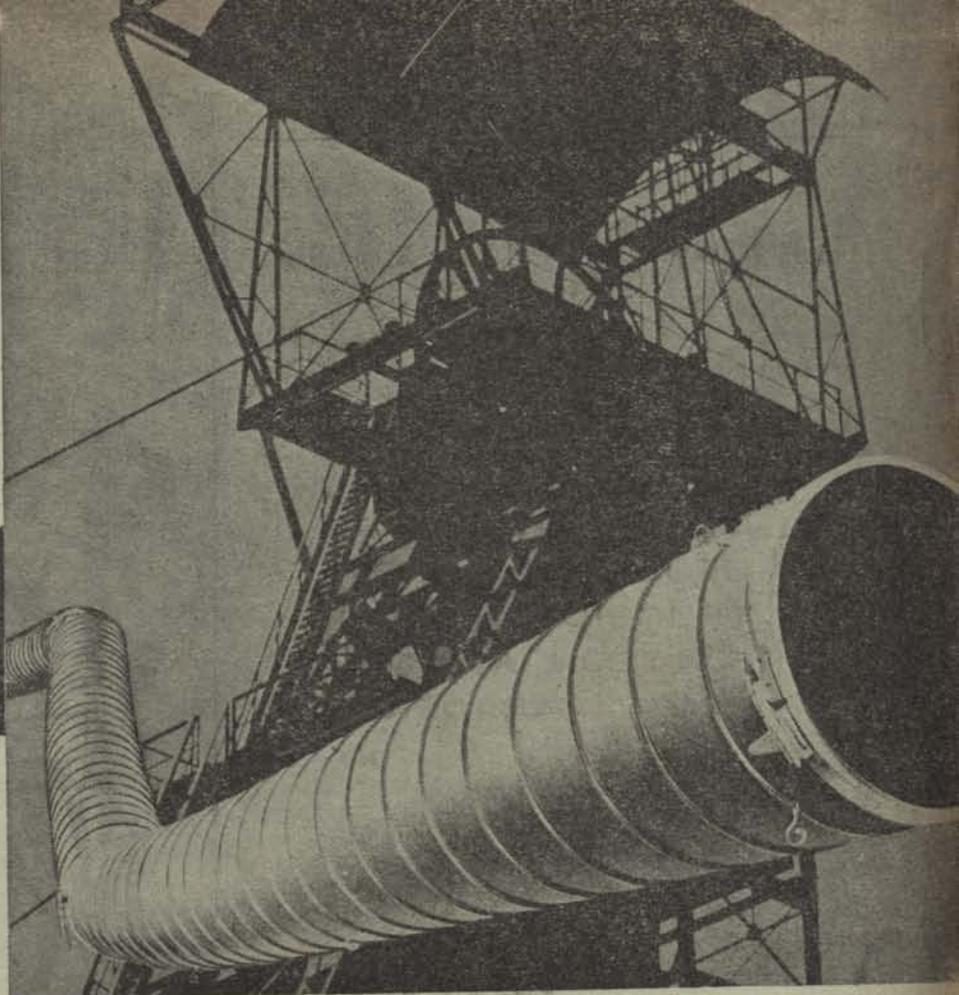
Telegramas: ALFA
EIBAR (Guipúzcoa)

FUNDICIONES EN
BILBAO GARCIA DE LEGARDA HIJO, S.C. **COQUILLA**

RODRIGUEZ ARIAS 8
TELEFONO-13518

TUBERIAS
DE PLÁSTICO
MASA
PARA
VENTILACION
EN MINAS
Y OBRAS
PUBLICAS

LEXADUX



tipo 'S' : aspirante · impelente
" 'B' : impelente reforzada
" 'F' : " simple

**LA SOLUCION MAS
ECONOMICA Y RACIONAL PARA
SUS PROBLEMAS
DE VENTILACION**

- DIAMETROS DE 200 A 800 mm.
- ININFLAMABLE
- DE RAPIDO MONTAJE
- ACOPLABLE A TODA CLASE DE CURVAS
- PERDIDA DE CARGA MINIMA
- EXTRAORDINARIA DURACION

**M
A
S
A**

FABRICA Y OFICINAS:

**RAMON Y CAJAL, 45 - teléfono 35 22 78
BILBAO**