

MINERIA

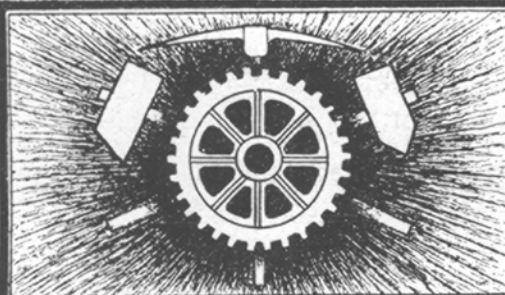
ORGANO DE LA FEDERACIÓN DE ASOCIACIONES DE AYUDANTES Y CAPATACES DE MINAS Y FÁBRICAS METALÚRGICAS DE ESPAÑA
MIERES (Asturias) * EDITADO POR LA ASOCIACIÓN DE ASTURIAS * AGOSTO 1929

DIRECTOR:
PANCRACIO GARCIA

— GIJÓN —

COLABORADORES:
Todos los Ayudantes
y Capataces de Mi-
nas de España.

AÑO III

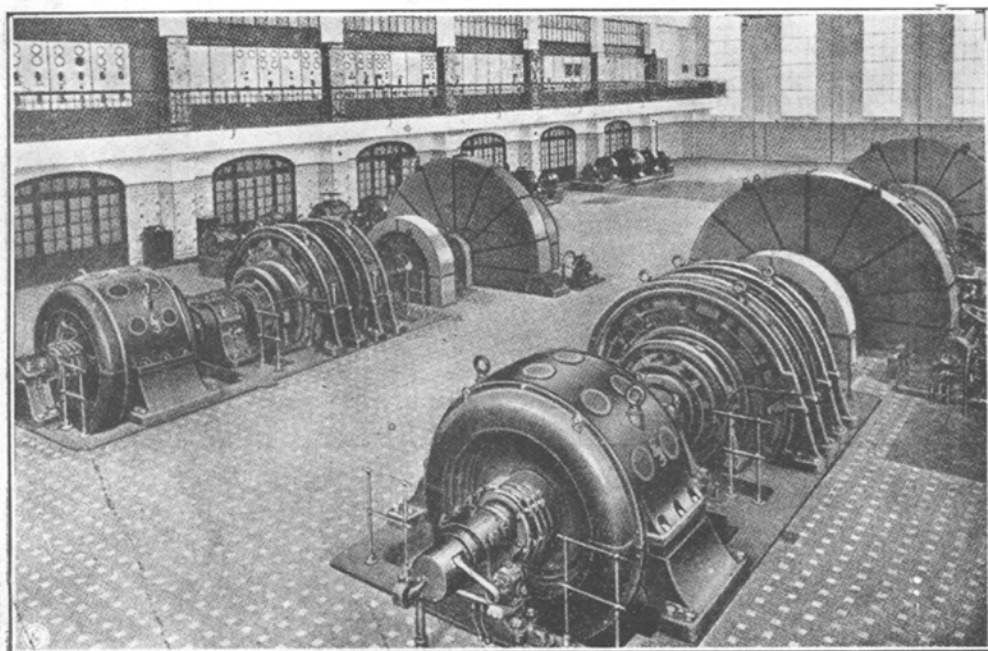


ADMINISTRADOR:
Marcelino Rodz. Coto
Lada (Sama de Langreo)

PRECIO DE SUSCRIPCIÓN
6 pesetas año
PAGO ADELANTADO

NUM. 25

SIDERURGIA VIZCAINA.—ALTOS HORNOS DE VIZCAYA



Doble convertidor Ilgner, de 2.000 Kw. cada uno

Sociedad Anónima ADARO. -- GIJÓN

Fábrica de Lámparas de Seguridad

Talleres de Fundición y Mecánicos

REPARACION DE TODA CLASE DE MAQUINARIA

ESPECIALIDAD EN BRONCE FOSFOROSO

BRONCE MANGANESO PARA GRANDES RESISTENCIAS

BRONCE ALUMINIO, BRONCE CONTRA LOS ACIDOS

Herrajes para ferrocarriles, tranvías, buques, automóviles, etc.

SECCION REPRESENTACIONES

Maquinaria y herramientas en general

PALAS-TUBERIA-LIMAS-COJINETES Etc.

Aparatos de salvamento para minas

"PROTO" y "SALVATOR"

Motores eléctricos, alternadores, transformadores

Rodámenes para vagonetas de minas

= Cables metálicos de acero =

Aceros para herramientas, minas, canteras, etc., etc.

MARTILLOS PERFORADORES

Metales blancos de ANTIFRICCIÓN purificados con fósforo y manganeso

PARA LOCOMOTORAS, VAGONES Y MAQUINAS

GUMERSINDO GARCÍA

MADRID - BILBAO **GIJON** BARCELONA - VIGO

**Maquinaria y accesorios para minas.
Compresores de aire SULLIVAN.
Martillos perforadores y picadores de carbón**

**Grupos motor-bomba para achique y lavaderos.
Motores — Cables — Aceros — Tuberías — Herramientas**

**Correas americanas para transportadores y transmisiones.
Mangueras de goma "U-S" 40-10 para aire comprimido.**

PÍDANSE PRESUPUESTOS

JOAQUIN SOLDEVILLA

Fabricación mecánica de herraduras.-Soldadura autógena.-Especialidad en ejes y bujes para carros
TALLERES DE CONSTRUCCIONES METÁLICAS Y FUNDICIÓN EN HIERROS Y BRONCES
:: CALDERERÍA EN GENERAL ::
FABRICACIÓN DE COCINA ECONÓMICA TIPO BILBAO
REPARACIÓN DE TODA CLASE DE MAQUINARIA Y ACCESORIOS PARA MÁQUINAS
:: BOMBAS, TUBERÍAS, ETC. ::
CONSTRUCCIÓN DE LAVADEROS MECÁNICOS, APARATOS PARA PLANOS INCLINADOS
VAGONES DE HIERRO Y MADERA PARA MINAS

Teléfono 52

SAMA DE LANGREO

TALLERES DE FUNDICION Y MECÁNICOS

DE

JULIO FERNÁNDEZ

AYUDANTE DE MINAS

Fundición de hierro, bronce y demás aleaciones

Fundición de toda clase de piezas para Ferroca-

rriles, Minas y Fábricas.—Fundición de cocinera,

bujes, luceras y toda clase de piezas para el

comercio

LA FELGUERA

Carretera de Gijón



CORREAS de Cuero, Pelo de Camello, BALATA legítimas inglesas, de Telas engomadas, Tripletoro-Cord, de Goma y Telas para transporte. Tubos de goma para aire comprimido marca "Para" y "Paracord".

"Casa Tripletoro" - - MADRID

Claudio Coello, 6 Apartado 789

"MINERÍA"

REVISTA MENSUAL

TARIFA DE ANUNCIOS

Plana entera,	por un año	150 pesetas
Media plana,	id. id.	90 >
Cuarto de plana,	id. id.	60 >

Por inserciones sueltas, 20 por 100 de aumento.

Reclamos y noticias en el texto, precios convencionales.

MINERIA

ORGANO DE LA FEDERACIÓN DE ASOCIACIONES DE AYUDANTES Y CAPATACES DE MINAS
Y FÁBRICAS METALÚRGICAS DE ESPAÑA.

SUMARIO.—I.—La lucha en Asturias entre la hulla blanca y la hulla negra, por *Pancracio García López*.—II.—Notas estadísticas y financieras.—III.—Del futuro de la industria hullera.—IV.—Reclamación de aumento de salario para los mineros.—V.—Ofrecimiento de un álbum al Secretario General de la Asociación.—VI.—Informe presentado a la Sociedad «Altos Hornos de Vizcaya», por *José Fernández Arias*.—VII.—A estudiar al extranjero.—VIII.—La plaza de Topógrafo en el Ayuntamiento de Gijón.—IX.—Los seguros sociales.—X.—Regreso a Asturias.—XI.—Cotizaciones y precios.—XII.—Noticias.

La LUCHA en ASTURIAS ENTRE la HULLA BLANCA y la HULLA NEGRA

III

Una de las principales y más desfavorables características de la minería del carbón en Asturias es la irregularidad del mercado. En estos últimos meses las demandas han sido tan altas, que únicamente merced a los grandes almacenamientos, tan perjudiciales, han podido servirse los pedidos a tono con las exigencias de los consumidores. A la paralización aplanante sucede una exportación desconcertadora. Y como no es posible someter a cálculo los periodos de actividad o paralización, por depender de causas extrañas a las minas, y casi siempre de carácter internacional, la minería no puede gozar de la tranquilidad de las industrias regulares, como sería si hubiera un tipo mínimo de consumo ya concertado y de cuantía adecuada a la producción.

Lo contrario de lo que sucede en las minas, acaece en las industrias eléctricas. Su norma casi invariable es la constante cifra de consumo, más un aumento casi también constante para cada año. Y así,

cada memoria de las empresas eléctricas, sin variación apreciable, presenta esperanzas de superación para lo futuro.

Merced a esas circunstancias tan dispares, resulta que todos o casi la totalidad de las empresas eléctricas por fuerza hidráulica ven sus acciones cotizadas por encima de la par, mientras las mineras casi nunca llegan a ella, y si alguna alcanza la paridad, es causada por situaciones especiales, seguramente transitorias. La misma Cooperativa eléctrica de Langreo, a base térmica, no se sustrae a estos resultados y seguramente obtiene buenos beneficios, mientras la mayoría de las empresas mineras, a quienes sirve bien y económicamente, cierran sus ejercicios con pérdida o trabajan con un margen de beneficio impropio de los riesgos de toda industria extractiva, por el agotamiento de sus yacimientos y fin forzoso de la industria con valor cero de sus instalaciones.

Hay, por lo tanto, dos situaciones distintas: pésima para la mine-

ría; óptima para las industrias eléctricas. Como es barata la transformación de la energía calorífica en eléctrica, seguro y en constante aumento su consumo, fácil su transporte, parece lógico que los esfuerzos que se hagan para resolver la situación minera de Asturias, se orienten también en el sentido de concurrir al mercado nacional produciendo energía eléctrica, en competencia con la de origen hidráulico, cuya utilización exige obras de enorme importancia que se hacen ascender entre 2.000 y 3.000 pesetas por caballo instalado, aunque los ulteriores gastos de explotación queden reducidos a un mínimo, mientras en la energía térmica el gasto de carbón es continuo, pero muy pequeño, quemado a boca de mina, en bruto.

Existe en España, desde hace unos cuantos años, el proyecto de crear una «Red eléctrica nacional», que abarque todo el territorio español.

Para llevar a cabo el proyecto se precisa ejecutar obras hidráulicas con grandes embalses en lugares adecuados de los grandes ríos, en los cuales para regularizar el gasto uniforme de los caudales líquidos, habrá que invertir miles de millones de pesetas.

Si menos de la décima parte de esos esfuerzos económicos en realización y en proyecto fuera destinada a procurar la transformación de la energía calorífica en eléctrica, podríamos tener en Asturias varias centrales térmicas, de gran produc-

ción, capaces de suministrar al centro de Castilla, a Santander, a las Vascóngadas, fuerza barata y de producción normal y constante, sin necesidad de las grandes obras hidráulicas.

Ignoramos cuál es la situación de los proyectos de «Red eléctrica nacional» y qué resultado tendrán para Asturias; pero no podemos ignorar que cada kilovatio de energía hidráulica es disminución del consumo de carbón asturiano.

No es de extrañar que esta lucha para la utilización de nuestros carbones, agote continuamente las voluntades de Asturias. Y tampoco de que no es posible sostener constantemente la economía asturiana sobre las bases de un alto o exagerado proteccionismo arancelario, exponiéndose a una guerra de tarifas con naciones de producción carbonera, sino que deberá acoplarse a las necesidades del mercado y utilizar los medios que el progreso descubra incessantemente para transformar las formas de energía.

En la lucha constante en el campo de las fuerzas motrices, la hulla negra no puede quedar vencida fácilmente. Tiene aliadas eficaces en otras ramas de la industria moderna. Calderas de vapor trabajando a las presiones casi fantásticas de 300 a 400 kilos por centímetro cuadrado; modernísimas turbinas de alta y baja presión para utilizar esas grandes presiones, compitiendo en economía con el petróleo; recalentamiento del vapor hasta por encima

MINERIA

de 300 grados; la pulverización del carbón, con la cual su empleo se hace análogamente al de los combustibles líquidos; la perfección suma de los aceros empleados en la construcción de esos mismos mecanismos, vienen en ayuda del carbón.

Ya se trata seriamente de la propulsión eléctrica de los grandes paquebotes, y se discute, sopesando ventajas e inconvenientes de los dos elementos productores de energía eléctrica a bordo. ¿Motores de combustión interna o turbinas a vapor?

Casi no hay duda en cuanto a la lucha en el terreno económico. La energía a base de combustible sólido, aún tratándose de malas calidades, es posible. Los costes de producción van a descender, o acaso ya descendieron, por debajo de un céntimo por caballo-hora. Asturias podrá

dar fuerza y luz a una gran parte o a toda Galicia, que se resiste a consumir nuestros carbones; debiera llegar a esa Castilla aterida de frío en el invierno, y tan pobre que no puede pagar el viaje de los carbones asturianos.

Y nada digamos del día en que se consiga almacenar la energía eléctrica, cómoda, ligera y eficazmente, mediante el acumulador. Entonces una gran parte de los automóviles que circulen por España, podrán hacerlo con la energía eléctrica que produjera el carbón asturiano, y no habría calidad buena ni mala, ni cribado, ni galleta, ni menudo. Solamente un pequeño bulto y en él la fuerza, lista siempre para su empleo, limpia y barata.

PANCRACIO GARCÍA LÓPEZ

LIBROS QUE RECOMENDAMOS POR SU UTILIDAD

	Pesetas Cts
Album de Rotulación de planos, por C. Barbao	5,50
Empuje de tierras y muros de sostenimiento, por Julio R.	18,00
El Carbón y sus aplicaciones, por A. Lucio Villegas	40,00
Construcciones de hierro, por Geusen	40,00
Metalografía y tratamientos térmicos. Hierros y aceros, por Lana Serrate	30,00
Topografía, por C. Pasini	30,00
Construcciones rurales, por V. Miccoli	14,00
Modelos de edificios económicos	16,00
Tratado práctico de edificación, por E. Barberó	40,00
Canteras y minas, por S. Bertolio	32,00
Formulario del Ingeniero, por Garuffa	20,00
Manual del Ingeniero «Hütte» (dos tomos publicados)	72,00
Manual del Ingeniero constructor y del Arquitecto, por Max Foester	35,00
Manual del fabricante de ladrillos, por J. Von	9,00
Mecánica industrial, por Ph. Moulan	32,00
Metalurgia general, por H. O. Hofman	50,00
Ajustador y Montador, por J. Merlot	26,00
Física, por O. Murani	48,00
La industria lechera, por L. Morelli	10,00
Tratado de lechería, por Dr. W. Fleischmann	40,00
La cria del cerdo, por E. Marchi	14,00
Manual práctico de Avicultura, por A. Caballero	10,00
Dibujo lineal, por A. Giró (Texto y Atlas)	30,00
Atlas Estadigráfico de la cuenca hullera de Asturias, por Luis Adaro	25,00

NOTAS ESTADÍSTICAS Y FINANCIERAS

El tráfico en el F. C. de Langreo

Según la Memoria del F. C. de Langreo, los datos de transporte fueron:

	1927	1928
Transporte total, toneladas.	1.236.506	1.321.539
Carbones..... >	958.909	985.793
Maderas..... >	89.361	84.215
Viajeros..... >	786.150	728.541
Recaudación total, Pesetas.	6.546.043	6.842.645

El beneficio líquido obtenido ascendió a Pesetas 2.947.020. Su capital era de Ptas. 12.350.000 en acciones, y 1.875.000 en obligaciones.

Exportación por mar

En el primer semestre de los años que se indican, se exportaron por los puertos de Gijón, San Esteban y Avilés, las toneladas siguientes:

AÑOS	GIJÓN	SAN ESTEBAN	AVILÉS
1924	688.495	279.432	
1925	619.482	325.000	402.447
1926	682.255	289.854	378.610
1927	681.306	340.686	366.434
1928	731.661	288.609	347.615
1929	944.331	464.186	405.931

Producción de Combustibles en España en 1929

HULLA

Asturias (cinco meses)....	1.899.738 toneladas
León (cuatro meses).....	226.192 >
Ciudad Real, id.....	122.982 >
Córdoba, id.....	77.475 >
Palencia, id.....	72.353 >
Sevilla, id.....	52.000 >
Lérida, id.....	12.130 >

ANTRACITA

León (cuatro meses).....	75.789 >
Palencia, id.....	51.224 >
Córdoba, id.....	45.254 >
Asturias (cinco meses)....	8.274 >

LIGNITO

Barcelona (cuatro meses)..	37.607 >
Teruel, id.....	35.025 >
Lérida, id.....	28.910 >
Zaragoza, id.....	13.679 >
Baleares, id.....	10.226 >
Santander, id.....	9.087 >
Guipuzcoa, id.....	5.752 >

Fin de Junio	Cotización de Valores Industriales o Corporativos	Fin de Julio
Acciones		
86,50	Duro Felguera.....	89
120	Hullera Española....	122
230	Halleras de Sabero...	230
495	H. Vasco-Leonesa....	495
>	Oeste de Sabero.....	30
>	Siderúrgica de Ponferrada	35
>	Minas de Teverga.....	50
>	Banco de Gijón.....	>
>	Banco Gijonés de Crédito.	>
>	Banco Minero Industrial.	>
Obligaciones		
93	5 % Duro-Felguera, 1906.	90
89	5 % " " " " 1928.	88
101,50	6 % H. Española, 1924.	102
101,50	6 % " " " " 1926.	101
97	6 % Fábrica de Mieres...	96
92	6 % Sgca. de Ponferrada.	90
>	6 % Aymto. de Gijón....	>
>	6 % Tranvías de Gijón...	>
>	5 % " " " " ..	>

La minería en Méjico en 1928

Por la Secretaría del departamento de Industria, Comercio y Trabajo, de la República Mejicana se han hecho públicos los datos de la explotación minera en 1929 que son los que siguen:

Oro.....	23.659 Kilos
Plata ...	3.753.295 >
Plomo.....	255.754.630 >
Cobre.....	70.613.320 >
Zinc.....	174.480.388 >
Mercurio.....	95.615 >
Antimonio.....	3.391.000 >
Arsénico.....	8.126.000 >
Grafito.....	4.916.000 >
Carbón.....	1.017.299 Toneladas

Trabajan en las explotaciones mineras 66.000 obreros, y el capital minero asciende a 3.500 millones de pesetas, aproximadamente.

Tiene mucho porvenir la minería mejicana, especialmente la de plomo y plata.

MINERIA

ORGANO DE LA FEDERACIÓN DE ASOCIACIONES DE AYUDANTES Y CAPATACES DE MINAS Y FÁBRICAS METALÚRGICAS DE ESPAÑA

AÑO III

MIERES (ASTURIAS) AGOSTO DE 1929

NUM. 25

DEL FUTURO DE LA INDUSTRIA HULLERA

Conferencia leída por don Bernardo Aza en el Centro de Acción Católica, el 30 de Octubre de 1928.

(CONTINUACION)

La racionalización en España

En punto a combinación de Empresas hulleras en el terreno comercial, vamos bastante adelantados. La sindicación de casi la totalidad de los productores españoles, es un hecho y no tardará en serlo la de los grandes intermediarios. La Patronal asturiana y las asociaciones obreras funcionan hace muchos años con provecho notorio para la paz y progreso sociales. También la mayoría de las Empresas asturianas están concertadas para la compra, en común, de las maderas de mina.

Y el camino para cosas de más aliento queda abierto por el Decreto-Ley sobre el "Régimen de la Economía del Carbón".

Preferible hubiera sido que tal camino viniese impuesto por la comprensión y libre juego de los intereses a quienes afecta y no por el Estado; pero hay que reconocer que sin la acción de éste se habría retrasado con exceso su trazado, en daño de los intereses generales.

Nada se ha hecho en punto a

combinaciones financieras y técnicas. Persona competentísima ha sido invitada por este Centro Diocesano para tratar el tema de las perspectivas que a Asturias y a España ofrezca la realización, en general, de la industria carbonera y, particularmente, en este aspecto. Confío en que esa persona aceptará el requerimiento y en que su gran inteligencia sabrá iluminarnos este interesante mañana. Es evidente que a medida que desaparezca la gerencia familiar que aún predomina en nuestra industria, con las resistencias que ofrece a la participación ajena y lo que tiene de dolorosa la pérdida de la personalidad, en Asturias habrán de producirse importantes movimientos de concentración industrial.

No tiene justificación alguna, por ejemplo, el estado disperso de las Empresas minero-siderúrgicas de Asturias; una racional inteligencia, acaso una fusión, parece brindar extraordinarias ventajas económicas y, tarde o temprano, la

iniciativa y el capital necesario para realizarla.

La fortaleza que cobraría la industria asturiana de la concentración de Empresas, no puede ponerse en duda. Los nuevos problemas de aprovechamiento racional del carbón (todos muy costosos) podrían acometerse con ventaja; se simplificarían muchos otros; se favorecería la investigación y todo concurriría a reducir los costos en la industria en beneficio propio y de la economía general.

Mecanización

Dentro del progreso de "racionalización" entran la organización técnica de las minas y las orientaciones sociales de la industria.

De la mecanización de las minas—que es el aspecto más importante de la técnica—habrá de ocuparse el señor Riego. Dadas mis relaciones con el señor Riego y mi admiración pudiera parecer lisonja o apasionamiento cuanto yo digese de su competencia en la materia. Pero los hechos escuetos dicen bastante: "Hulleras del Turón", dirigida por él, ha llegado a mecanizar el 80 por 100 del arranque—la labor más penosa de la mina—sobre una producción de 500.000 toneladas; no hace mucho ha inaugurado esa Empresa los lavaderos de carbón más importantes de España, proyecto y dirección del señor Riego.

El nos dirá, con la suficiencia que le da su obra, lo que las minas pueden esperar de la mecanización

y cuál puede ser su influencia económica y en cierto modo social.

En los términos generales que a nosotros nos compete examinarla, hemos de afirmar que la mecanización intensiva es obligada donde quiera que las circunstancias no se opongan. Si no lo hiciéramos, como a toda prisa lo está haciendo el extranjero, estaríamos expuestos a ser arrollados por la competencia, condenaríamos al obrero a una vida miserable y la industria no merecería consideración pública.

La mecanización reduce la mano de obra, pero mejora los salarios y humaniza el trabajo. La flexibilidad es mayor para las variaciones de producción, se reducen los riesgos de la mina; aumenta la capacidad productora del país. No creo aventurado esperar que mediante la mecanización que se va llevando a cabo y la obra general de reajuste, tan intensificada este año, el mísero rendimiento de 250 klgs. por jornal a que descendimos en 1926, pase de 600 klgs. en el año presente y siga mejorando en años sucesivos en Asturias.

Claro es que a la postre, mecanizadas las minas de la competencia extranjera (la mecanización de las inglesas deja todavía bastante que desear) no obtendremos ventaja relativa de mecanizar las nuestras. Pero ¿qué ocurriría si no lo hiciéramos.

Acción social.-El paro obrero

La reorganización de la industria como factor lejano y la meca-

nización, como más próximo, tienden a reducir el número de trabajadores empleados en las minas. No sólo no se readmitirá a la gran mayoría de los actualmente paradas, sinó que acaso convenga a la salud de la industria eliminar más todavía.

Esta es la realidad y hay que abrirle paso para que ella no se imponga con mayores daños. Los despidos son siempre duros, pero los hombres que llevan la responsabilidad de gestión de las Empresas, llegado el momento, se ven obligados a hacerlos. Las cosas variarían para todos si en ese preciso momento el obrero o empleado despedido hallasen una orientación honrada para procurarse otra clase de trabajo. Es de esperar que el desarrollo de los vastos planes de obras públicas, lo proporcionen; pero si la situación de las minas perdura, no sería humano dejar de pensar en lo que la Comisión inglesa de la Hulla llamó en 1925, "transferencia de la mano de obra" y recomendó, con gran acierto, según se ha visto más tarde.

Relaciones de obreros y patronos

Y ya entramos en la cuestión social como factor de gran influencia en la futura marcha de la industria.

El señor Merello, hombre de realidades y que desde la altura de su puesto se halla en excelente condición para percibir las, habrá de ilustrarnos en la conferencia

con que, según se me dice, ha prometido honrar este curso, sobre el giro que la magna cuestión toma en el mundo y el que convenga entre nosotros, para mayor rendimiento de los elementos básicos de la producción.

El actual es periodo de depresión; escasea el trabajo; el obrero está sumiso. A algunos espíritus podría parecer inoportuno tratar estas cuestiones. En esta casa, con razón se ha entendido de otro modo; de la justicia y no del miedo, deben escucharse los apremios. Las clases directoras han de anticiparse a dar en sazón lo que reclame esa justicia, para no exponerse a perder intereses y prestigio.

En nuestra ojeada general, nada hallamos por el campo social, que pueda tenerse como privativo de la industria hullera. La paz industrial es la meta, en ella como en todas. Cuanto tienda a la salud, cultura y bienestar y adscripción del trabajador a la responsabilidad de la industria, es cimiento para esa paz.

¡La paz industrial! Es raro que la escuela que predica fraternidad universal y se levanta contra las guerras políticas, mantenga y practique (hoy con muchas atenuaciones, es cierto) la guerra de clases, engendradora de odios y fuente de inmensos males para la economía colectiva. Sin embargo, el socialismo evoluciona, elimina poco a poco la bilis marxista; va comprendiendo que no hay dos clases de

hombres, sinó una sola, que las diferencias no son obra de los hombres actuales, sinó resultante de complejísimas fuerzas del pasado; y que muchos males, ciertos, del cuerpo social no pueden cortarse violentamente sin poner en grave riesgo la salud pasadera del enfermo

Ahí tenemos, en Londres, reunidos a los representantes del Congreso de las *Trade Unions* (todos socialistas) con los de grandes Empresas, presididos por Mr. Alfred Mond, hoy Lord Melchet, presidente del Instituto Nacional del Combustible y Energía y poderoso industrial, en busca de la paz de la industria. Todo el mundo culto sigue con interés esa conferencia que significa un gran avance social. Ya se ha llegado en ella a una importantísima conclusión: el principio de la cooperación de obreros y patronos en la alta gestión de la industria y el subsiguiente de la participación del trabajador en los beneficios, es decir, al reconocimiento de la necesidad de ligar a ambos beligerantes al resultado de la obra común, como medio único de acabar la guerra, atentatoria al interés de todos.

Quedan, sin duda alguna, muchas leguas de mal camino para llegar a la aplicación corriente de estos principios, pero, también es indudable que ellos marcan el verdadero cauce a la corriente pacifista

Asturias hullera no va rezagada en la marcha. El régimen comprensivo de relaciones entre Empresas y trabajadores que ha per-

mitido concertar un reglamento de trabajo y una escala de salarios mínimos, prácticamente, extendidos a toda la cuenca, no es cosa corriente aún en países de técnica mucho más adelantada. Y si se lograra el mecanismo de fijación de salarios, ya previsto en la base XII del D. L. sobre la Economía del Carbón, que permitiera hacerla casi automáticamente habida cuenta del precio de los carbones, efecto útil del obrero, costo de la vida, etc., el avance sería extraordinario porque se habría eliminado o atenuado grandemente la causa principal de las discordias.

(Concluirá)

Reclamación de aumento de salario para los mineros

«La Nación», de Madrid, publicó lo siguiente:

«La ponencia a que hizo referencia el presidente en su pregunta al director general de Minas y Combustible, y que se refiere a las peticiones formuladas por los mineros de Asturias, ha sido hecha por los representantes del Estado en la Dirección general de combustibles.

Los mineros de Asturias habían solicitado el aumento de los salarios y la concesión de 25 céntimos por tonelada extraída y con destino a obras de carácter social en los Sindicatos.

La Dirección general de Minas reunió a patronos y obreros para examinar las peticiones en que se llegara a un acuerdo, y en vista de ello se hizo la información que ahora va a estudiar el Consejo de ministros.

El informe niega la concesión de aumento de los salarios, que considera imposible dado el estado actual de la industria, los gravámenes que sobre ella pesan, el sobrante de producción, las hipotecas en relación con el Esjado, etc., etc., y concede 25 céntimos por tonelada para aplicar la masa de dinero que resulte a obras benéficas, entre ellas un orfanato para la Sociedad de los obreros, sin que el informe determine si será la administración de los Sindicatos o del Estado.»

LOS AYUDANTES DE MINAS DE ASTURIAS, LEÓN Y PALENCIA

Ofrecimiento de un Album al Secretario General de la Asociación

El día 30 de Junio último se celebró en el Hotel Valgrande, situado en el Pajares, divisoria de las provincias de León y Oviedo, un acto para hacer entrega de un álbum de firmas que los Ayudantes de Minas y Fábricas Metalúrgicas ofrecen al Secretario general de su Asociación, como muestra del aprecio y consideración que merece su labor social realizada durante los años de 1920 hasta hoy.

Concurrieron al acto algo más de un centenar de compañeros y en la imposibilidad de citar personalmente a todos los concurrentes, por temor a omisiones, únicamente diremos los que representaban a las provincias castellanas, que eran: de León, don Benjamín Calleja, don Horacio Méndez, don Cirilo de Asla, don José María García y don Emiliano Alonso; de Palencia, don Honorato Feito y don Luis Rodríguez; de Villablino: don Rafael Castro, don Victoriano Sacristán y don Florentino Sánchez, y de Cistierna: don José Vega y don Manuel Álvarez Laviades.

El Hotel Valgrande se vió en algún compromiso para acomodar en sus locales a tan gran número de personas, pero las dificultades fueron vencidas sentándose a disfrutar del banquete los compañeros asistentes, sin preferencia alguna, salvo la mesa presidencial, que estaba ocu-

pada por don Benjamín Calleja, en nombre de la Comisión organizadora; don Ramón Malo, presidente de la Asociación; don Román Llana y don Francisco Ruíz, como de mayor edad de los presentes, y el agasajado.

A los postres hizo uso de la palabra en primer término el presidente de la Asociación señor Malo, para exponer en breves y muy discretas frases que el acto que se celebraba era de pensamiento y desarrollo extraños a la Asociación, como lo probaba el hecho de concurrir a él representaciones como la de Vigilantes mineros, y personas no sólo ajenas a la Asociación, sino también a la clase, que se sentía honrada con ello.

Ofreció el banquete el señor Calleja (Benjamín), en nombre de la Comisión organizadora, leyendo un escrito del cual son los párrafos que siguen:

«Señores: Dos palabras tan solo para significar nuestro agradecimiento a cuantos sin reparar en molestias ni gastos, habeis acudido a nuestro llamamiento deseosos de dar realce a esta simpática fiesta de cordial compañerismo, así como también a los que de manera más o menos directa han contribuido a su organización y de manera especial al joven Peláez que allanó considerablemente el camino proporcionándonos artista para

la confección de las tapas del álbum y encargándose él de no pequeño y delicado trabajo. La comisión organizadora se muestra satisfecha y se complace en hacer público que desde el primer momento se vió asistida con el apoyo de las secciones, casi sin excepción, las que rivalizaron en buen deseo y actividad. Alguna, como la de Mieres, nombró de su seno una subcomisión que contribuyó a la organización del banquete, imprimió las tarjetas para el mismo y, en fin, dió pruebas de un celo nada común. A todos, repito, nuestro reconocimiento.

Aunque desde el primer momento se pensó en este sitio para la fiesta, algunos reparos de compañeros de lejos nos hizo pensar en otros, tales como Pola de Lena y Mieres, pero ello podía restar asistentes de las apartadas cuencas de León y Palencia sin beneficio para nadie, ya que los de Langreo utilizando los modernos medios de locomoción por carretera podían venir aquí en muy pocas horas y con economía, y si esto pueden hacer ellos, los más alejados, inútil me parece hablar de los de Aller y Mieres.

Además, señores, no solo de pan vive el hombre y hemos creído conveniente ofrecer para recreo del espíritu, los encantos de este panorama incomparable, único, de que carecen aquellas simpáticas Villas y donde el contraste es tan marcado, pues mirando a Asturias, vestida con sus galas domingueras, sonriente y alegre, el alma sentimental y tierna se conmueve profundamente, mientras que, mirando a León, frío y grave, es la de temple guerrero la que se siente como sacudida por descarga eléctrica, haciéndonos evocar personas y sucesos pretéritos.

En cuanto al homenajead, poco he

de decir, tanto por ser de vosotros conocido, como por no ofender su exagerada modestia. Baste con saber que siendo su única distracción el estudio y el trabajo, ha logrado con sus propios medios una cultura nada común siendo muy solicitado su consejo, y ha sido verdadera lástima que circunstancias especiales le hayan desviado de otro plano de la actividad española para la que estaba muy bien preparado y de la que la patria en general y la clase en particular hubiesen recogido óptimos frutos. Su obra por ahí anda desperdigada en folletos, revistas y periódicos, y con ser muy copiosa nada ha producido su envidiable cerebro que conmoviera tanto como el proyecto de Retiros de vejez, no sé si por lo acabado y humano o por que el egoísmo desempeña en él importante papel. Lo cierto es que cual piedra de toque puso en acción y aunó todas las voluntades, llegando a cristalizar en este acto.

Primeramente se pensó, coincidiendo con algunas secciones, en pedir para él la medalla del Trabajo, pero una indiscreción le hizo conocer el propósito y me escribió protestando y diciendo que nada merecía y que cualquiera otro en su lugar hubiera hecho lo mismo y rechazaba toda suerte de cruces y medallas. Aunque discrepando de tal criterio por entender que las condecoraciones no persiguen otra finalidad que la de hacer públicas las virtudes de los ciudadanos para que el ejemplo cunda, accedimos a su deseo y pensamos en el álbum, el cual, y aparte la labor artística, tiene un valor material muy escaso, pero en sus ojos late pujante el espíritu de la clase, ya que todos y cada uno de nosotros al firmar deja impresa porción de su alma y esto constitu-

ye un valor de positivo mérito, que es lo que ofrecemos.

Levanto mi copa para gritar ¡Viva España! ¡Viva el Cuerpo de Minas! ¡Viva el anfitrión, honra de la clase! He dicho,

Se dió lectura de varias adhesiones, entre ellas una muy expresiva de don Secundino Felgueroso y seguidamente el compañero Heraclio Méndez, se expresó en la forma siguiente.

Es tan grande la satisfacción que siento en este momento, que la emoción me embarga el ánimo y me dificulta la expresión. Digna del mayor aplauso y de la más amplia felicitación, es la Comisión organizadora de este homenaje, por ver coronados con el mayor éxito sus propósitos, cuya acertada y noble iniciativa de aquél, se debe a nuestro queridísimo compañero y entusiasta societario Benjamín Calleja, concurriendo a su mayor brillantez y esplendor la simpática acogida que tuvo tan feliz idea entre todos los compañeros de Asturias y Castilla, que a la más insignificante indicación que se les hizo, todos unánimes se han sumado y rivalizado, a fin de que el homenaje en cuestión culminase en el mayor de los éxitos.

Para nadie de vosotros es desconocida la actuación fecunda de nuestro querido Secretario General desde que se hizo cargo de dicha Secretaría.

Ya sabéis que nuestra Asociación pasó por etapas cuya posición era completamente aletargada; por épocas en que apenas daba muestras de vida, y en cambio desde que él se hizo cargo de dirigir aquella, le dió un rumbo completamente opuesto, llegando a colocar a la Asociación en el esta-

do floreciente y de actividad extrema que todos conocemos.

Os acordaréis que nuestra Asociación era antes casi una figura decorativa, pues cuando había necesidad de ir a visitar alguna entidad, bien fuese particular u oficial, sinó se nos recibía con desprecio, por no incurrir en una descortesía, se nos daba audiencia si, pero con una bien marcada indiferencia, haciendo oído de mercader a la comisión nombrada para el caso, y hoy no sucede eso; verdad es que hay que tener en cuenta que no sé si por la evolución de los tiempos o porque sepamos sentir mejor las necesidades que antes o influenciados por el espíritu de nuestro Secretario o no sé por qué, la cuestión es que hay más cohesión societaria dentro de la clase, más ecuanimidad y más disciplina, causa importantísima, para que unida a las grandes cualidades personales, a su gran cultura general, a su ejemplar actividad y a la energía sin límites que tiene, se llegase a colocar a nuestra Asociación en la situación boyante que más arriba indico, y que cuando hay menester de ir en comisión a alguna oficina oficial sea ésta de la índole que sea, se nos trate con cortesía, respeto y hasta se nos guarde cierta deferencia; es decir, que actualmente ya se nos tiene por algo muy grande, ya se vé en nosotros actividad y representación y todo ello en no poca cantidad, gracias al impulso, vuelvo a repetir, y a la buena dirección que encarna la figura de nuestro Secretario General.

A pesar de los tiempos calamitosos que corrieron, de la grandiosa crisis que sufrió la industria hullera, circunstancias como consecuencia bastantes adversas para la buena marcha de la Asociación, él, sin embargo, ha podido, merced a sus grandes sacrificios

y desvelos, mantener dignamente la posición de aquella, estando constantemente en contacto con todas las Secciones y acudiendo con toda la rapidez necesaria al caso, cuando por cualquier circunstancia alguna reclamaba su presencia.

Siempre tuvo la curiosidad de investigar y registrar los órganos oficiales para ver si en las disposiciones del Ministerio de Fomento traía o anunciaba algo que fuese útil para la clase, y si en alguna ocasión veía algo en el sentido afirmativo, le fallaba tiempo para comunicar a los compañeros, con todo género de detalles y con la mayor brevedad posible, tal oposición o tal concurso, etc, etc, dándoles al mismo tiempo las instrucciones necesarias al caso, para que si les conviniese presentarse a aquellos, tuviesen el tiempo suficiente para prepararse.

Para terminar, dos palabras a vosotros, compañeros: que conservemos latente este espíritu societario que actualmente existe entre nosotros, para que unido a la acertada y bien acrisolada actuación de nuestro querido Secretario, veamos pronto coronado de gloria el fin que se pretende, que nos juzguen siempre disciplinados, respetuosos, correctos y sensatos, pero siempre disponibles de un gesto de entereza colectiva, característica de la digna Asociación de Asturias.

Y para tí, no desmayes ni un momento en tu infatigable campaña, ni desvíes un minuto el rumbo que marcaste a nuestra querida Asociación, que la deuda que contigo tenemos contraída, ya la saldaremos en su día, pues el acto de hoy o sea el álbum que dentro de unos momentos se te entregará y en el cual van las firmas de casi todos los compañeros que integran la Asociación, y este modesto banquete que te ofrecemos. no

es más que un recordatorio indicándote que no te tenemos en olvido.

A continuación, el Secretario general de la Asociación de Vigilantes mineros, don José García, que acudió al banquete juntamente con el Presidente de dicha entidad, manifestó que la Asociación que representan, aun que suponía que a esto acto sólo deberían acudir compañeros del agasajado, solicitó asistir al mismo para dar con su presencia una prueba del cariño que le tenían y el agrado con que veían la labor social, especialmente la relativa al retiro de vejez, en el cual todos los sentimientos coincidían. Expuso la adhesión de la Asociación que representaba, a la que realizaban los Ayudantes, sus jefes en los trabajos y sus aliados en todas las ocasiones, debiendo a todos los más acertados consejos y la ruta en que caminaban.

Don Joaquín Muñiz dijo lo siguiente:

Compañeros y amigos: He aquí un momento que muchos deseábamos que llegase, y lo deseábamos por su doble significación para nuestra clase; en primer lugar para premiar aunque de manera humilde la labor constante e inteligente que siempre desarrolló en el puesto de Secretario de la Asociación el compañero don Pancracio García. Todos sabéis que nuestra querida Asociación alcanzó su vitalidad máxima después del año 1920; lo recuerdo muy bien, yo estaba por aquel año en Pola de Laviana; la Asociación se sostenía languideciendo, vivía más bien por el tesón y

la constancia en sostenerla en pie de unos compañeros luchadores, espíritus inquietos que preveían la hecatombe que para la clase significaba su desaparición; pero como digo anteriormente, ésta se tambaleaba, era como un organismo en crisis, que exigía una ayuda inmediata, y he aquí que esta ayuda vital se le prestó antes de la caída que ya se presentaba como próxima. Primero en San Martín del Rey Aurelio y luego en Sama, se provocaron reuniones del elemento joven, de la savia vivificadora que necesitaba para crecer fuerte y lozana, y desde aquella fecha se marca una como nueva era de florecimiento, donde sinó alcanzamos todo lo que fuera de desear, por lo pronto empieza a reconocerse nuestra valía dentro de la esfera de nuestros conocimientos, en organismos oficiales, en los que hubiese sido quimérico pensar en fechas anteriores. Con ello queda demostrado una vez más de lo que puede hacerse con un trabajo constante y bien orientado; claro está que hay gentes que sólo ven en ello una serie de circunstancias favorables y para nada tienen en cuenta los méritos personales; son éstos los eternos descontentos, los que niegan valor a las personas y a los hechos cuando no se cumplen sus deseos o sus ambiciones, pero esto pasémoslo por alto y reconozcamos con este sencillo homenaje a un compañero que supo en todo momento elevar el nombre del Facultativo de Minas.

Otra significación tiene para nosotros este día y es la de juntar en este lugar dotado por la Providencia de todos los encantos de la Naturaleza, a compañeros de distintas regiones y aún de la misma, que separados por el tiempo y la distancia, no tenemos ocasiones de confraternizar para es-

trechar los lazos del compañerismo, cosa muy necesaria para desarrollar una labor frutífera para la clase.

Yo propongo que estos actos debíamos celebrarlos con más frecuencia y hoy por este motivo y mañana por otro, buscar ocasiones de aunar estos lazos, despertando entusiasmos que yacen en estado latente, adormecidos por el aislamiento que ya se inicia con la falta de convivencia en la Escuela, y que se acentúa más por la separación que impone el desempeño de la profesión de núcleos poco numerosos

Voy a terminar dando la más cordial bienvenida a todos, pero principalmente a los compañeros de Castilla, que lejos de su región amada de la que sienten la nostalgia, laboran con entusiasmo en pro de la clase, siendo en este caso los promotores del acto que hoy celebramos. Cabe decir aquello de nuestro inolvidable Campoamor: «Ausencia es aire, que apaga el fuego corto y enciende el grande».

He dicho

Por último, don Joaquín Aza se levantó para decir:

Señores, dos palabras: Faltara a mi deber como lenense de pura cepa, si en estos momentos no diera suelta al sentimiento que bulle en mi corazón.

Se ha tomado como punto extratragico para este banquete de significación bien marcada, el alto de Pajares, es decir, un pedazo de la tierrina que me vio nacer; pero que es a su vez la avanzada de Asturias hacia el interior de España; pues bien, como asturiano y como lenense

deseo, que cual en tiempos ya remotos, cuando, según la historia, Pelayo extendía y reconquistaba el suelo nacional, siga siendo nuestra Asociación de Asturias la que extienda y reconquiste el puesto que en la economía nacional le corresponde, fuera modestia, para bien de la patria y honor de la clase digna a que tenemos la honra de pertenecer.

He dicho

Una vez terminada la oración del señor Aza, se levantó el señor García López, que pronunció un discurso haciendo ver en primer lugar que por lo que observaba la amistad estaba por encima de la familia, de la patria, del amor y de la justicia, ya que por amistad se incurría en exageraciones como la presente, de faltar hasta a la justicia en honor a la amistad.

Refiere que esto de los homenajes es una epidemia de la cual se creía inmune, pero ha visto que nadie está libre de enfermedades contagiosas como esta de los homenajes, que hace creer que ahora hay una enorme cantidad de personas de talento, que antes no había, cuando lo cierto es que sólo existe la que pudiera llamarse epidemia del homenaje.

Expresa que en este caso si pudiera haber homenaje sería a toda la clase de la cual él puede ser el portavoz, quizá como la figura que se coloca encima de los edificios y que indica la dirección del vien-

to, pero que ni lo crea ni lo modifica.

Explica la situación social de hoy en que la Asociación está comprometida a una obra de enorme transcendencia, cual es la de obtener una Ley de retiros que permita al trabajador retirarse a descansar luego de una vida dedicada al trabajo. Hace ver que la obra es tal que sale ya del ambiente de clase; que interesa a la clase patronal deseosa de resolver esta cuestión que un poco descuidada hoy, ha llegado a tener verdadera importancia, como lo prueba el hecho de que la minería asturiana ha entregado para el régimen de retiro obligatorio, entre seis y siete millones de pesetas, sin perjuicio de las jubilaciones voluntarias.

Dice que espera que en un plazo no muy largo, los veteranos de hoy dejarán sus puestos a los jóvenes y disfrutarán de una vida descansada, ganada legítimamente con su trabajo; pero que hay que tener cohesión y fe en el porvenir, que es de los que trabajan.

Todos los que hicieron uso de la palabra, fueron muy aplaudidos.

Después del acto, el compañero Genaro Mier, de Turón, hizo unas fotos, y la reunión se deshizo en grupos de compañeros, durando hasta cerca del anochecido, en que cada cual regresó a su domicilio.

Fué un acto de afirmación que merece bien los honores de dedicarle algunas páginas de MINERÍA.

Informe presentado a la Sociedad "Altos Hornos de Vizcaya"

por don José Fernández Arias, Ayudante Metalúrgico,
relativo a su viaje al extranjero

III

Habiéndose observado algunas importantes erratas en la composición del número anterior, decidimos reproducir parte de la Memoria, en lugar de salvar las erratas.

El silico-manganeso tiene 0,50 por 100 de carbono, 25 por 100 de Silicio y 65 por 100 de manganeso. Yo creo que esto resulta muy a propósito para nosotros y debiéramos emplearlo para fabricar aceros tipo D y D 1 para chapas de barcos, lo que resulta algo difícil de obtener por la alta proporción del carbono (6 por 100) que tiene el Ferro-manganeso que empleamos; este acero lo piden de 0,24 a 0,28 por 100 de carbono y 1,50 a 1,70 de manganeso; por más que se descarbura hasta 0,08 o 0,10 por 100, al adicionarle 700 u 800 kilos de ferro-manganeso por tonelada a 6 por 100 de carbono, y 400 kilos de lingote silicioso (para desoxidar y calmar el baño) a 1 por 100 de carbono y 11 por 100 de silicio, sube el carbono muchas veces hasta 0,30 y 0,32 por 100; el empleo del silico-manganeso resultaría beneficioso por dos conceptos; para economizar tiempo, puesto que no hacía falta apurar tanto la descaburación; y para tener más probabilidades de aproximarse al 0,26 por 100 de carbono deseado.

Si se apura mucho el proceso de afino para eliminar el carbono, el baño resulta extremadamente oxidado, con lo cual desaparece como por encanto el manganeso del mismo. Si reforzamos la adición del ferro-manganeso para combatir la fuerte oxidación, y obtener el Mn. deseado, involuntaria e irremisiblemente tenemos que aumentar el carbono más de lo que precisamos.

Se ha comprobado prácticamente, que el ba-

ño recoge íntegro el carbono, mientras que el Mn. merma mucho por oxidación; por eso ocurre muchas veces, que si sale bien de Mn. sale alto en carbono, y si sale bien de carbono, resulta bajo de Mn.

Como especialidad, diré que fabrican acero con cobre, de 0,250 a 0,500 por 100 destinado a chapa gruesa para barco. cubierta de automóviles y material de construcción, que ha de estar a la intemperie. Los lingotes de forjas de siete a catorce toneladas los cuelan en sifón, cosa que me pareció muy bien, como vía de limpieza, para evitar las salpicaduras y repegones en la superficie, así como también parte de las grietas que suelen producirse por colar muy fuerte y demasiado caliente.

El señor Ingeniero Jefe de laboratorio químico me ha enseñado una colección de chapas que tiene preparadas para la Exposición que en breve habrá en Lyon; estas chapas son de acero dulce; la mitad de las cuales tienen 0,300 por 100 de cobre: todas están atacadas por igual con el ácido sulfúrico; las que no tienen cobre están completamente corroidas por el ácido, igual que cribas las que tienen cobre están intactas, sin deterioro alguno. En ellas se ve la gran importancia que tiene el cobre, para resistir la acción corrosiva de los ácidos que existen en la atmósfera y para la mayor duración de las chapas de los barcos.

Parece cosa de fuera de duda, el importante papel que el cobre desempeña en el acero destinado a los usos que dejo apuntados, puesto que todos los países del extranjero más adelantados lo explotan en gran proporción.

Entre los numerosos convertidores Thomas

que tiene esta Empresa y los cinco hornos Martín, pasa de un millón de toneladas de acero lo que fabrican al año. En los hornos Martín suelen colar carril de 0.58 a 0.60 de carbono, y 0.80 a 0.90 de Mn.; otro tipo de 0.45 a 0.50 de carbono y 1.55 a 1.65 de Mn; esto último para curvas de vías férreas en Rusia.

Fábrica de Kutange.—Por mediación de un amigo, Ingeniero de motores de gas, he visitado la fábrica de Kutange, en Nilvange (Lorena). Es esta una fábrica importante, pero omitiré toda su descripción, por carecer de hornos Martín, aunque en los Thomas es una de las mejores montadas.

Debo de hacer constar que aunque no digo nada, ni doy detalle alguno referente a los convertidores, no es que carezca de ellos; en todas las fábricas que estuve he visitado sus instalaciones y he tomado buen número de notas; no porque me interesara su marcha, sino por observar los detalles prácticos y ver los instrumentos de trabajo que emplean, muchos de ellos aplicables en los hornos Martín.

Aparte de lo apuntado haré mención de varios datos interesantísimos que he tomado en distintas fábricas.

Si la bóveda de un horno se cae con la carga dentro, puede ser reconstruída en caliente, en el término de dos horas y media.

Manera de evitar que las coladas se marchen por la sangría antes de tiempo, como suele ocurrir en Sestao. Para colar los lingotes de forjas se pueden emplear aparatos complementarios apropiados, con los cuales se disminuye considerablemente la presión o fuerza de caída del chorro de acero sobre el fondo de las lingoteras, con lo cual se evitan en gran parte las salpicaduras en las paredes de la misma, a la vez que se rebaja el calor del líquido metálico, mientras se está colando, cosa que favorece para disminuir el número de grietas.

Preparativos para que cuando se cuele para

chapa en sifón, no salte el acero a las paredes de las lingoteras evitando así las gotas frías y repelones o pellejos en la superficie de los lingotes.

Montaje de las cucharas o calderos de colada, con arcilla y arena apisonada, lo que resiste muy bien y economiza ladrillos.

Rapidez en las reparaciones parciales del horno después de cada colada, con lo cual el calor que tiene el horno al quedar vacío, es aprovechado casi íntegro para calentar la carga siguiente. Desde luego que esto tiene que ser cuando la suela está en buenas condiciones; de lo contrario hay que operar según las circunstancias.

El acero para muelles que cuelan en Röehling y que antes he citado, lo cuelan en sifón en lingoteras de unos 600 kilos de peso cada lingote; las lingoteras las colocan invertidas con mazarota; en la unión de la lingotera con el fondo colocan juntas de amianto, con lo que se evitan las rebabas y grietas.

Los aceros finos extrarrápidos los cuelan directamente por la boca, en lingoteras invertidas con mazarola, de 100 a 400 kgs. de peso cada lingote; son de tres tamaños; las buxas son de 22 a 25 m/m, según sea el tamaño de las lingoteras; estas diminutas buxas son aplicables a coladas de cinco a siete toneladas, como la de estos eléctricos, pero nunca a nuestros hornos, en los cuales por ser de mucho peso las coladas, necesitan estar colando mucho tiempo, dando lugar a enfriamientos y pérdida de acero.

Va sabemos que cuanto más pequeñas son las buxas, mejor resulta el acero, y que la velocidad ideal y teórica de la colada, debe ser igual a la velocidad de solidificación del acero, pero esto en la práctica es imposible puesto que para colar hace falta calor y fluidez en el metal.

Exceptuando la fábrica de Röehling (Völklingen) con sus hornos eléctricos, en ninguna de las que he visitado fabrican tantas clases de acero como aquí se fabrican. Respecto al número del

personal de plantilla puedo decir que no nos llevan ventaja alguna, todos tienen igual o más que nosotros, únicamente en Ougré Marihaye, tienen el primer garçon para hornos de 20 toneladas teniendo que ayudar el pinche de las puertas, maquinista de la cargadora y chatarreros, al tiempo de colar.

Para terminar tengo la satisfacción de decir, que en todos los sitios que he estado, me han dado toda clase de facilidades y he sido tratado con grandes consideraciones, por lo cual he quedado encantado de mi viaje por aquellas tierras.

Para la Sociedad Altos Hornos de Vizcaya (señor Gerente) y la Junta de Pensiones de Madrid, guardo mi mayor agradecimiento por la buena voluntad con que han atendido mi solicitud: por mi parte me comprometo a trabajar incansablemente con toda mi fuerza de voluntad, como hasta la fecha, interesándome por el engrandecimiento de la Empresa mientras conserve energías para ello.

Resumiendo todo lo que queda dicho, citaré las cosas que considero aplicables en nuestros hornos y de muy eficaces resultados.

Fábrica de Cockerill.—Manera de fabricar aceros finos, al cromo, nickel, tungsteno, vanadio y molibdeno; aparatos auxiliares y precauciones para colar lingotes grandes para forjas, así como también manera para conducir la colada; precauciones y aparatos complementarios para colar acero para chapa gruesa y revisado de los lingotes; preparativos para la colada de tubos Marnesman; conducción del horno eléctrico; procedimiento para levantar en caliente y con rapidez las bóvedas de los hornos caídos con la carga dentro; precauciones para evitar que las coladas se marchen antes de tiempo por la sangría; montaje de las cucharas; empleo de los tapones y barras con rosca en lugar de bulón y chaveta; aplicación de aparatos diversos de trabajo.

Arberd Busbad Hüten.—Medios de fabricar acero con cromo y cobre para material de

construcción y otros usos; coladas para muelles y carril; preparación y limpieza de las placas y lingoteras para colar chapa; precauciones con las lingoteras en general.

Fábrica de Röehling.—Reparaciones parciales de los hornos, con rapidez; conducción y precauciones con las coladas de muelles; conducción de los hornos eléctricos y fabricación de aceros finos rápidos, tratamientos posteriores y revisado de los lingotes.

Fábrica de Les Petits Fils, de Fois de Wendel Hayange. Fabricación de acero con cobre para material de construcción; acero para chapa y hojadelata; precauciones con las coladas y lingotes de forja. Empleo del ferro-silicomanganeso para las coladas de chapas D — D1, alta tensión y ejes, como vía de rapidez en las coladas y exactitud de los análisis.

Marcha y conducción de los hornos Maerz, de 70 toneladas.

Sestao, 20 de Abril de 1929.

A ESTUDIAR AL EXTRANJERO

Ha salido para Francia, con objeto de perfeccionar sus conocimientos relativos a instalaciones de Preparación Mecánica, especialmente las de lavado y clasificación de carbones, nuestro querido amigo y compañero don Wenceslao Babot Chimeno, por encargo de nuestro también querido compañero don Miguel Bongera, inventor y constructor de aparatos de esta clase.

Le deseamos toda suerte de facilidades en estudio de tan alta conveniencia.

La plaza de topógrafo en el Ayuntamiento de Gijón

En la sesión celebrada el día 24 de Julio por el pleno del Ayuntamiento de Gijón, fué nombrado para ocupar la plaza de Topógrafo municipal, en virtud de las oposiciones convocadas el día 23 de Mayo de 1928, D. José Sánchez Suárez.

MINERIA

COTIZACIONES Y PRECIOS

Hierros laminados

Precios de almacén para detalle

Cotización de la Casa *Iglesias, Blanco, Limitada*, Marqués de San Esteban, 23 y 25.—GIJON.

	Pesetas por 100 kilogramos
Redondos y cuadrados, de 5 a 7 m m	52
Id. » de 8 a 11 m/m.	52
Id. » de 11 a 75 m/m.	49
Pletinas y llantas, de 31 a 120 por 4 y más	49
Pletinas y llantas, de 18 a 30, por 4 y más	52
Pletinas y llantas, de 10 a 17, por 4 y más	52
Angulos y simples Tes, de 20 a 44 milímetros	52
Angulos y simples T, de 45 a 120	51
Chapas negras lisas, de 3 a 5 m/m.	60
Id. id. » de 5 y 1/2 a 8	58
Id. id. » de 8 y 1/2 a 25	55
Id. id. » de 2 a 1,1	68
Hierros U, de 30 a 240	50
Doble T, de 80 a 140	49
» » de 160 a 240	49
» » de 260 a 320	50

Para cantidades de importancia, precios especiales.

Metales de antifricción

Cotización de la *Sociedad Anónima ADARO*, de Gijón, fecha 10 Octubre.

	Ptas. Kilo
Metal antifricción marca «Dant»	1,85
» » » «Magno»	2,25
» » » «Babbit-Marine»	2,85
» » » «Unicum»	4,60
» » » «Copperdhardened»	5,80
» » » «Auto»	10,80

Para partidas de importancia, descuentos especiales.

Metales varios

	Ptas. Kilo
Plomo Figueroa, lingotes de 7 kgs.	1,06
Estaño. Lingotes de 12 a 13 kgs.	7,65
Estaño. Barritas	7,75
Aluminio. Chapas de 2 por 1 metros	5,70
Aluminio. Lingotes de 98/99 % de pureza	3,50
Antimonio. Panes de 98/99 % de pureza	3,25
Cobre. Chapas de 2 por 1 metros	4,25
Cobre. Barras cuadradas	4,25
Cobre. Lingotes	3,65
Zinc. Chapas	1,50
Zinc. Lingotes	1,10
Mercurio. Frasco de 75 libras	23-5-0

Aceites y derivados

Marca «EL LEÓN».—Agente en Asturias: *Don Guillermo Hultón*, Santa Lucía, 7.—Gijón.

	Pesetas por 100 kgs.
Aceites de linaza, cocido, en barriles	145
Id. » » crudos	140
Aceites de colza, para luces, depurado	155
Bagazo de linaza, para alimento de ganado	26
Bagazo de linaza, triturado	27

CARBONES ASTURIANOS

Para industrias protegidas, R. D. 6 Agosto 1927

CLASES	Franco bordo	Sobre vagón mina
Cribados	51,50	44,00
Galletas	51,50	44,00
Granzas	42,50	35,00
Menudos	37,90	30,40
Briquetas	54,50	47,00

Para industrias libres

		Variable según procedencias
Cribados y galletas	50/52	
Granzas	40/42	
Menudos	30/34	
Cok metalúrgico	60	
Cok de pilas	40	
Briquetas	51	

Carbones ingleses, Cardiff, para exportación

	Cheines tonelada
Almirantazgo primera	19/9
» segunda	19 a 19,6
Menudos superiores, de vapor	14
» inferiores, »	12
Cok metalúrgico	27/6
Briquetas	20/6 a 21/6
Antracita Swansea, cribado, superior	33 a 35

Mercado de fletes

Información recibida de la Casa consignataria de *D. Desiderio Martín*.—GIJON.

Los fletes para carbón se contratan hoy a los precios que siguen:

	Pesetas
Gijón/Santander	9,00
Gijón/Bilbao	9,50 a 10
Gijón/San Sebastián	11,00
Gijón/Pasajes	12,00
Gijón/Huelva-Cádiz	14,75
Gijón/Sevilla	15 a 15,25
Gijón/Valencia	16,00
Gijón/Barcelona	17

UNION DE VIGILANTES MINEROS

LOS SEGUROS SOCIALES

Los empleados mineros, solicitan su inclusión en el régimen de seguro obligatorio. Igual petición hicieron otras importantes organizaciones de asalariados de varias regiones españolas. El Instituto Nacional de Previsión Social, deseando satisfacer en lo posible el deseo de los asalariados, estudia la fórmula más factible de ampliar el seguro de retiro obligatorio a una zona más elevada de asalariados.

Aunque ignoramos la complejidad del estudio en cuestión, permítasenos suponer que el Instituto de Previsión Social no aborda este problema con la actividad que la importancia del asunto requiere, porque el proyecto que necesita más de dos años para su realidad, es proyecto condenado a morir sin cristalizar.

La Asociación de capataces minero-metalúrgicos de Asturias, mostró su disconformidad con el proyecto de referencia, y demandó una modificación esencial en el régimen de seguros en España; pidió, como cuestión previa, la clasificación de las industrias españolas, en grupos de más y menos agotadoras de la salud de los obreros en ellas empleados. Verificada esa gestión, la industria minera habría de figurar en el grupo de las más agotadoras; conseguido esto, debía procederse al estudio de un régimen especial de retiro obligatorio, para el ramo de la minería, por el cual se anticipara la edad de retiro a la edad de 55 años. Y al objeto de justificar la necesidad de anticipar la edad para el retiro a la cifra de años señalada, se pidió al Instituto ordenara la confección de un nuevo censo minero, el cual nos demostrara la edad máxima de los obreros mineros en actividad; él será quien justifique la razón de nuestra petición de que se anticipe en lo posible la edad para los retiros;

ahora lo conveniente sería que el Instituto de Previsión Social desplegara una mayor actividad en desembarazar este asunto, que tan inquietos tiene a los numerosos asalariados que aún esperan de éste y del Gobierno, una solución eficaz al problema de los seguros sociales de retiros obligatorios en España.

JOSÉ GARCIA

*
* *

Esta importantísima cuestión atraviesa una fase de gran interés. Se ha realizado el censo minero en Asturias, inscribiéndose en junto 26.073 trabajadores, el cual obra en poder del Instituto de Previsión.

Se está confeccionando el de León, y en preparación el de Palencia, cuyas zonas mineras si bien no tienen la importancia numérica que en Asturias, son de interés por las modalidades que pueden presentar.

Queda ahora la acción del Instituto, de los patronos y de los trabajadores, a fin de que la obra resulte en armonía con las necesidades de todos y adecuada a los esfuerzos económicos de la industria y los que seguramente se exigirán a quienes favorezca la nueva Ley.

REGRESO A ASTURIAS

Procedente de América, donde permaneció algunos años dedicado a la minería, ha regresado a Asturias nuestro querido amigo y compañero don José Llana, a quien hemos tenido mucho gusto en saludar.

Le deseamos una grata estancia en la tierra.

NOTICIAS

NECROLÓGICAS

En Torrelavega (Santander), ha fallecido a fines del pasado Mayo, nuestro querido amigo y compañero don José María Lecuna.

Pertenecía a una familia de Ayudantes de minas todos competentes y buenos compañeros, y prestaba sus servicios hace una veintena de años en la Real Compañía Asturiana, estando primero en La Florida y luego en Reocín, dejando en los dos grupos pruebas inolvidables de su actividad, su saber y sus simpatías personales.

Pocos quedan ya de aquellos Ayudantes de minas que dieron prestigio bien legítimo a la Escuela de Mieres, llevando el nombre de ella por toda España, que conoció el valor de los titulares de minas y fábricas, y los supo apreciar y enaltecer; pero los pocos que quedan son nuestra guía y nuestro orgullo.

A toda la familia del fenecido compañero, especialmente a la viuda, doña Encarnación Muñiz, los compañeros don Manuel y don Rafael Lecuna, hermanos de José María, y a sus hijos, enviamos el testimonio de nuestro más sentido pésame.

En Oviedo falleció el 15 de Julio el querido amigo don Joaquín Bernardo del Valle, uno de nuestros más activos compañeros. Había prestado sus servicios algunos años en Duro-Felguera; más tarde explotó por su cuenta una mina de carbón en Mieres, y después estableció un taller de construcciones mecánicas en Oviedo. Últimamente residía en Lada (Langreo).

A toda la familia hacemos presente el pesar que nos ha producido el fallecimiento inesperado.

En Mieres, el día 17 de Junio, falleció don Santiago Losa López, padre de nuestro compañero don Senén Losa y muy próximo pariente del Director de MINERIA, don Pancraccio García López.

A toda la familia, especialmente al hijo del finado, expresamos el testimonio de nuestro sincero pesar.

ACUSE DE RECIBO

Hemos recibido, editada en un folleto, la conferencia que sobre «Mecanización de las minas de carbón» pronunció don Rafael del Riego en el Centro Diocesano de Oviedo.

Oportunamente nos ocuparemos extensamente de este brillante trabajo, dándole en nuestras columnas la acogida que se merece.

DISTINCIÓN MEREcida

El Banco Urquijo Vascongado ha establecido en Villablino una sucursal de su casa central, y para ella ha nombrado su apoderado a nuestro muy querido compañero y excelente amigo don Alfredo Pérez, del cual es de esperar una gestión meritoria en todos sentidos.

Nuestra enhorabuena.

TRASLADO

En virtud de concurso ha sido destinado a la Jefatura de Minas de León, nuestro querido amigo y compañero don Ricardo Fernández Beberide, que prestaba sus servicios en la de Almería. Le deseamos muchas satisfacciones en su nuevo destino.

JUBILACIÓN

El querido compañero don Bienvenido Martínez, que prestaba sus servicios hace muchos años en la Sociedad «Hulleras de Sabero» (León) ha sido jubilado a instancia suya, estableciendo su residencia en León.

Le deseamos un completo descanso, legítimamente ganado en su larga vida de trabajo minero.

RETORNO A LA TIERRA

Después de muy brillantes exámenes en la Academia de Pintura, en Madrid, ha regresado a Mieres, a pasar el verano, el querido compañero y amigo José María Fernández Peláez, pensionado para el estudio de la pintura por el Ayuntamiento de Mieres.

Le deseamos una feliz estancia en Asturias y le felicitamos por los éxitos obtenidos en el estudio del difícil arte de la pintura.

ACADEMIA ORAD

PeZ, 44 - MADRID

AYUDANTES DE OBRAS PÚBLICAS

Oposiciones para 1929

Mantenido por la Superioridad el criterio de reclutar el personal de Ayudantes de Obras Públicas entre titulados auxiliares de Ingeniería y Arquitectura: Sobrestantes, Delineantes; Ayudantes de Minas, Montes y Agrónomos; Peritos Agrícolas, Mecánicos y Químicos; Topógrafos, Aparejadores de Obras, Geómetras, etc.; estando ya colcados la casi totalidad de los opositores aprobados en la última convocatoria, y siendo cada día más apremiante la falta de personal por el creciente desarrollo de las obras públicas, que han de intensificarse aún más con la ejecución de los nuevos proyectos que tiene en estudio el Señor Ministro de Fomento, puede asegurarse que el próximo año de 1929 tendrán que celebrarse nuevas oposiciones, para las que esta Academia abre curso de preparación, en clases orales y por correspondencia en 1.º de

: : : : : Octubre : : : : :

Pídanse reglamentos y programas al Director José Orad de la Torre

INGENIERO DE CAMINOS Y AYUDANTE DE O. P.—PeZ, 44, MADRID

En la última convocatoria celebrada en 1928, ingresó esta Academia 72 alumnos, obteniendo los números 1, 2 y 3.

En la oposición de 1927, de los 58 aprobados, 39 eran alumnos nuestros y entre ellos, los ingresados con los números 1, 2, 5, 7, 9, 11 y 13.

OTRAS PREPARACIONES DE ESTA ACADEMIA

Ayudantes del Servicio Agronómico

Oposiciones en Febrero de 1929

Estudios de la carrera de

APAREJADOR DE OBRAS

Delineantes de Obras Públicas

Oposiciones en Octubre de 1928

Preparación para el ingreso en la Escuela de

PERITOS AGRÍCOLAS



He aquí el más

Moderno Martillo Picador



Su dispositivo de puesta en marcha y parada automáticas; su gran potencia de choque; su peso ligerísimo; su reducido consumo de aire, etc., etc., le hará ser el martillo preferido.



Estamos a su disposición para enviarle a prueba gratuita una de estas nuevas herramientas.

Flottmann S. A.

Jorge Juan, 49.-MADRID (9)

Teléfono 51.213

Telegramas: FLOTTMANN

SOCIEDAD ANÓNIMA INDUSTRIAL ASTURIANA

FÁBRICAS DE MOREDA Y GIJÓN

ACEROS MODELADOS MARTIN SIEMENS Y ELÉCTRICOS, DE
CUALQUIER DUREZA Y PARA TODA CLASE DE PIEZAS,
HASTA 20 TONELADAS DE PESO

MATERIAL PARA MINAS, FERROCARRILES
Y TRANVIAS

RUEDAS DE ACERO

RODAMENES DE RODILLOS, TUBO Y CAZOLETA

APARATOS DE FRENO PARA PLANOS INCLINADOS

ENGRASES EN BRUTO O FRESADOS

BARRAS DE MINAS

CARRILES

PUNTAS :: ALAMBRES :: ESPINO

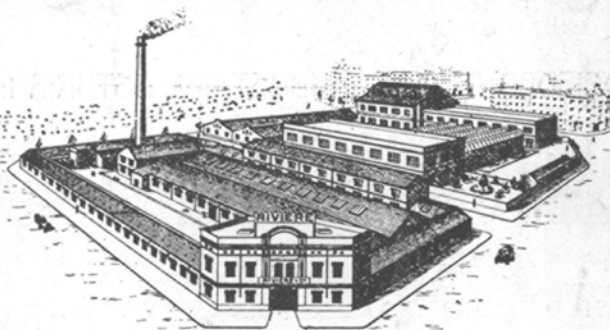
DIRIGIR LA CORRESPONDENCIA AL DIRECTOR DE LAS

FÁBRICAS DE MOREDA Y GIJÓN

APARTADO 23.

GIJÓN

Fábrica y anexos de San Martín de Provensals



Tejidos extrafuertes
para aplicaciones industriales

FÁBRICAS

RIVIÈRE

FUNDADAS EN 1854

Ronda de San Pedro, 58 : BARCELONA

CASA EN MADRID : Calle del Prado, 4



Fábrica de Casa Antúnez