

MINERIA

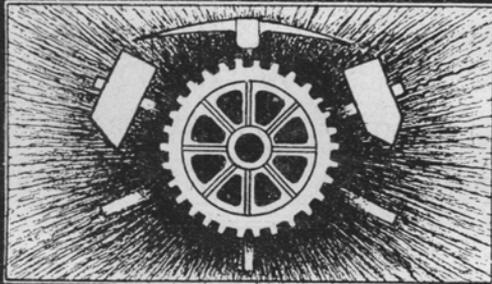
ORGANO DE LA FEDERACIÓN DE ASOCIACIONES DE AYUDANTES Y CAPATACES DE MINAS Y FÁBRICAS METALÚRGICAS DE ESPAÑA
MIERES (Asturias) ✧ EDITADO POR LA ASOCIACIÓN DE ASTURIAS ✧ JULIO 1929

DIRECTOR:
PANCRACIO GARCIA

— GIJÓN —

COLABORADORES:
Todos los Ayudantes
y Capataces de Mi-
nas de España.

AÑO III

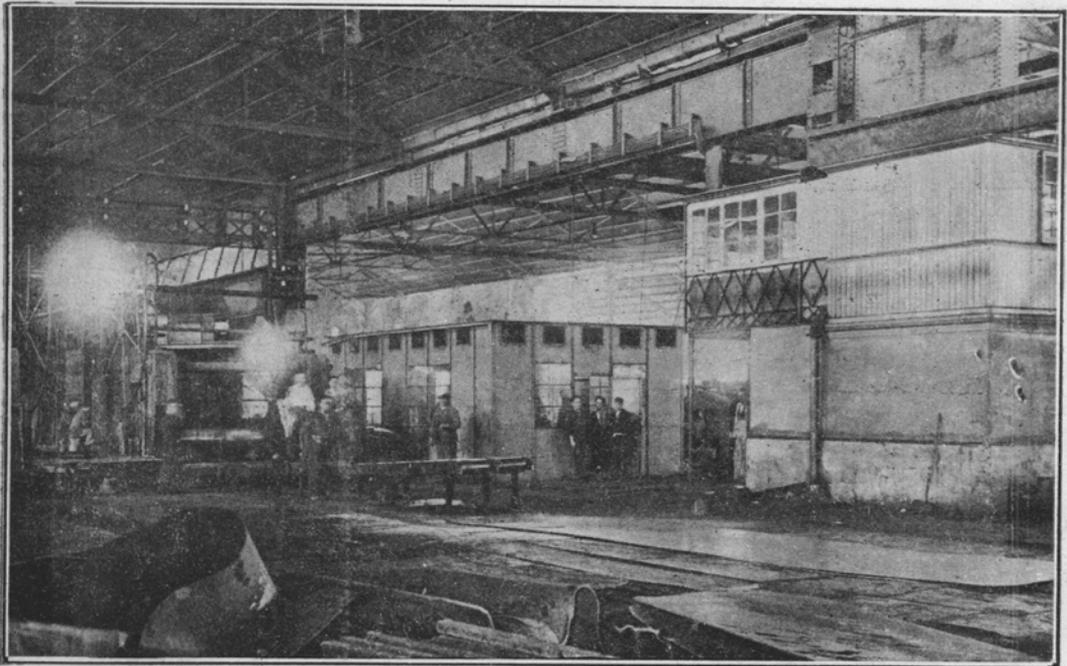


ADMINISTRADOR:
Marcelino Rodz. Coto
Lada (Sama de Langreo)

PRECIO DE SUSCRIPCIÓN
6 pesetas año
PAGO ADELANTADO

NUM. 24

SIDERURGIA ASTURIANA.- DURO-FELGUERA



Tren "Blooming", de laminación

Sociedad Anónima ADARO. -- GIJÓN

**Fábrica de Lámparas de Seguridad
Talleres de Fundición y Mecánicos**

REPARACION DE TODA CLASE DE MAQUINARIA

ESPECIALIDAD EN BRONCE FOSFOROSO

BRONCE MANGANESO PARA GRANDES RESISTENCIAS

BRONCE ALUMINIO, BRONCE CONTRA LOS ACIDOS

Herrajes para ferrocarriles, tranvías, buques, automóviles, etc.

SECCION REPRESENTACIONES

Maquinaria y herramientas en general
PALAS-TUBERIA-LIMAS-COJINETES Etc.

Aparatos de salvamento para minas

"PROTO" y "SALVATOR"

Motores eléctricos, alternadores, transformadores

Rodámenes para vagonetas de minas

= Cables metálicos de acero =

Aceros para herramientas, minas, canteras, etc., etc.

MARTILLOS PERFORADORES

Metales blancos de ANTIFRICCIÓN purificados con fósforo y manganeso

PARA LOCOMOTORAS, VAGONES Y MAQUINAS

GUMERSINDO GARCÍA

MADRID - BILBAO **GIJON** BARCELONA - VIGO

**Maquinaria y accesorios para minas.
Compresores de aire SULLIVAN.
Martillos perforadores y picadores de carbón**

**Grupos motor-bomba para achique y lavaderos.
Motores — Cables — Aceros — Tuberías — Herramientas**

**Correas americanas para transportadores y transmisiones.
Mangueras de goma "U - S" 40-10 para aire comprimido.**

PÍDANSE PRESUPUESTOS

JOAQUIN SOLDEVILLA

Fabricación mecánica de herraduras.-Soldadura autógena.-Especialidad en ejes y bujes para carros
TALLERES DE CONSTRUCCIONES METÁLICAS Y FUNDICIÓN EN HIERROS Y BRONCES

:: CALDERERÍA EN GENERAL ::

FABRICACIÓN DE COCINA ECONÓMICA TIPO BILBAO

REPARACIÓN DE TODA CLASE DE MAQUINARIA Y ACCESORIOS PARA MÁQUINAS

:: BOMBAS, TUBERÍAS, ETC. ::

CONSTRUCCIÓN DE LAVADEROS MECÁNICOS, APARATOS PARA PLANOS INCLINADOS

VAGONES DE HIERRO Y MADERA PARA MINAS

Teléfono 52

SAMA DE LANGREO

TALLERES DE FUNDICION Y MECÁNICOS
DE
JULIO FERNÁNDEZ
AYUDANTE DE MINAS

Fundición de hierro, bronce y demás aleaciones
Fundición de toda clase de piezas para Ferroca-
rriles, Minas y Fábricas.—Fundición de cocinera,
bujes, luceras y toda clase de piezas para el
comercio

LA FELGUERA

Carretera de Gijón

"MINERÍA"

REVISTA MENSUAL

TARIFA DE ANUNCIOS

| | | |
|------------------|--------------------|-------------|
| Plana entera, | por un año | 150 pesetas |
| Media plana, | id. id. | 90 » |
| Cuarto de plana, | id. id. | 60 » |

Por inserciones sueltas, 20 por 100 de aumento.

Reclamos y noticias en el texto, precios convencionales.

MINERIA

ORGANO DE LA FEDERACIÓN DE ASOCIACIONES DE AYUDANTES Y CAPATACES DE MINAS
Y FÁBRICAS METALÚRGICAS DE ESPAÑA.

SUMARIO.—I.—La minería del carbón en Asturias, por *Pancracio García López*—II.—El Censo del personal minero—III.—Notas estadísticas y financieras.—IV.—Instancia al Consejo del Combustible.—V.—Actividad social, por *R.*—VI.—Informe presentado a la Sociedad «Altos Hornos de Vizcaya», por *José Fernández Arias*.—VII.—Del futuro de la industria hullera.—VIII.—Cotizaciones y precios.—IX.—El Facultativo de Minas y Fábricas Metalúrgicas en la actualidad.—X.—Homenaje a Schulz.—XI.—Minería leonesa, por *M. G. B.*—XII.—Noticias.—XIII.—La explotación minera de Almadén.

La Minería del Carbón en Asturias en 1928

Por el Consejo del Combustible se han hecho públicas las cifras de producción de hullas, antracitas y lignitos en 1928, clasificando la explotación por combustibles y provincias, conviniendo recoger y divulgar algunas de las particularidades más salientes, para conocimiento general, interesando mucho a Asturias cuanto a combustibles se refiere.

Toda la explotación carbonera española en 1928, se descompone como sigue:

| | | |
|-----------------|-----------|------------|
| Hullas. . . | 5.964.048 | toneladas. |
| Antracitas. . . | 448.685 | » |
| Lignitos. . . | 403.654 | » |

Total. . . 6.816.387 toneladas
contra 6.690.000 en 1927 y 6.890.000 en 1926.

Ni la producción de lignitos ni la de antracitas afecta a Asturias, que en estas últimas sólo alcanzó a producir menos de 19 mil toneladas de las 448 mil, pero si le interesa grandemente lo que suceda con las hullas, ya que se produce en la provincia mas del 71 por 100 de España, lo cual quiere decir que el problema relativo a este combustible es casi exclusivamente asturiano.

Según los datos que se acaban de publicar, la producción hullera de España se distribuye por provincias en la forma siguiente, en toneladas:

| | |
|------------------|-----------|
| Asturias. . . | 4.249.019 |
| León. . . . | 678.392 |
| Ciudad Real. . . | 381.166 |
| Córdoba. . . . | 434.894 |
| Palencia. . . . | 228.411 |
| Sevilla. . . . | 170.000 |
| Lérida. . . . | 20.689 |
| Burgos. . . . | 1.477 |

Total. . . 5.964.048, habiendo sido la de 1927 de 5.812.000 y de 6.012.000 la de 1926.

En Asturias las cuatro grandes empresas produjeron, en toneladas:

| | |
|------------------------|-----------|
| Duro-Felguera. . . | 1.069.750 |
| Hullera Española. . . | 606.698 |
| Hulleras del Turón | 503.590 |
| Fábrica de Mieres. . . | 502.510 |

En junto, 2.682.548, que es algo más del 63 por 100 de la explotación asturiana, y cerca del 45 de la total de España.

Merece fijar la atención en el hecho de la muy desigual producción por obrero-año en las distintas zonas. La que resulta de las cifras del Consejo del Combustible son las si-

MINERÍA

guientes, en toneladas, por obrero-año.

| | |
|----------------------|-------|
| León. | 172,9 |
| Córdoba. | 165,6 |
| Asturias. | 164,9 |
| Ciudad Real. | 143,6 |
| Palencia. | 103,1 |
| Sevilla. | 101,3 |

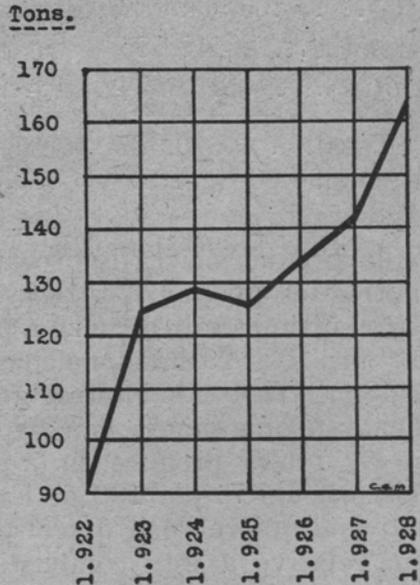
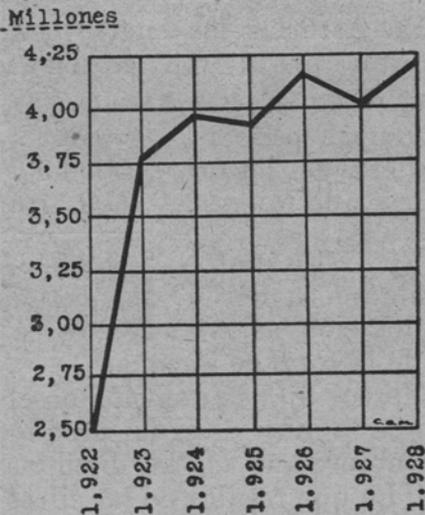
Refiriéndonos concretamente a Asturias, estudiaremos ligeramente la producción de 1928 en relación con la de años anteriores, ya que los trabajos en nuestra provincia en busca de un afianzamiento de la producción hullera, son intensos y constantes. De los datos que vamos a exponer se deducen fácilmente los enormes esfuerzos realizados por los distintos factores de la minería asturiana, y cómo se modifican los resultados a medida que pasan los años.

Mejor que los números servirán para ello las líneas. El gráfico que sigue se refiere a la producción as-

turiana desde 1922 al 28. Las cifras de la columna vertical expresan millones de toneladas. La producción dió un salto gigantesco desde dos millones de toneladas en 1922, hasta cuatro y cuarto en 1928, lo que supone, a pesar de todas las contrariedades, un 70 por 100 de aumento en los siete años.

El aumento de explotación no se puede hacer sinó a base de que el combustible se abra camino en el mercado, en lucha con los demás nacionales y extranjeros, y ello, aparte de la calidad, bien comprobada, de la hulla asturiana, depende principalmente del precio. Este guarda muy estrecha relación con lo que produce cada obrero al año.

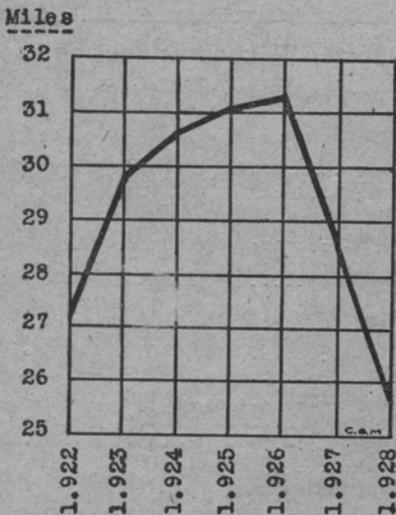
Nada más elocuente que exponer también gráficamente, la forma en que las minas de Asturias aumentaron la producción por obrero-año, lo cual figura en el dibujo que sigue,



en el que las cifras de la columna vertical representan toneladas producidas por obrero-año.

En casi todas las industrias el aumento de producción se alcanza con la ampliación de los elementos de trabajo, juntamente con el mayor número de obreros. En Asturias, por las constantes mejoras en organización y explotación, y el aumento de la jornada en 1927, la sobreproducción con relación a los años anteriores se logró con una cifra menor de obreros, cuyo máximo—31.232—en 1926, descendió a 25.757 en el 28.

Otro dibujo expresará la variación de personal en los años 22 al 28. Las cifras de la columna vertical expresan miles de trabajadores.



Si valiéndonos de las cifras que contiene la publicación del Consejo del Combustible deseamos estudiar las particularidades de cada una de las principales empresas asturianas,

llegaríamos rápidamente a la demostración de que el llamado problema hullero es distinto para cada una de las minas, sin que deje por ello de ser también un problema general a todas.

PANCRACIO GARCÍA LÓPEZ

De «LA PRENSA», de Gijón.

EL CENSO DEL PERSONAL MINERO EN ASTURIAS, LEÓN Y PALENCIA

Virtualmente terminado el trabajo de realizar el censo del personal de las minas de carbón en Asturias, se ha dispuesto por el Instituto Nacional de Previsión idéntica labor para las provincias de León y Palencia, en las cuales, como en Asturias, ha sido encomendada la dirección de obra tan interesante a nuestro Director y Secretario general de la Asociación de Ayudantes de minas, don Pancracio García López.

Ya están en marcha los trabajos en la provincia de León, y esbozados los de Palencia, y en estas provincias los Ayudantes de minas están prestando los mismos buenos servicios que en Asturias han realizado, juntamente con los demás empleados de minas.

Las empresas mineras asturianas han dado toda suerte de facilidades y auxilios para confeccionar un censo verdadero, libre de errores, que redundará, indudablemente, en beneficio de los trabajadores de las minas de carbón y de las empresas mineras, si se logra la implantación de una modalidad en el régimen de retiros en armonía con las características de la población minera, como muy probablemente sucederá con la ayuda, el estudio y el esfuerzo de todos los factores de la minería. del carbón.

NOTAS ESTADÍSTICAS Y FINANCIERAS

Mercado carbonero de Asturias

Existencias

| 1 Mayo | CLASES | 1 Junio |
|---------|----------------|---------|
| 10.938 | Cribados..... | |
| 15.426 | Galletas..... | |
| 24.595 | Granzas..... | |
| 147.599 | Menudos..... | |
| 5.241 | Finos..... | |
| 9.900 | Briquetas..... | |
| 27.259 | Coka..... | |
| 240.958 | SUMAS..... | |

Exportación por mar

En los cinco primeros meses de cada uno de los años que se indican, en toneladas.

| AÑOS | GIJÓN | SAN ESTEBAN |
|------|---------|-------------|
| 1924 | 581.585 | 226.022 |
| 1925 | 511.750 | 291.542 |
| 1926 | 558.339 | 289.620 |
| 1927 | 557.337 | 300.660 |
| 1928 | 616.165 | 230.576 |
| 1929 | 781.922 | 397.410 |

Menudos disponibles

Según la relación del Sindicato Carbonero, las existencias de menudos en las principales empresas asturianas, eran las que siguen, en toneladas:

| 1 Mayo | EMPRESAS | 1 Junio |
|--------|---------------------------|---------|
| 58.541 | Hullera Española..... | |
| 16.058 | Duro-Felguera..... | |
| 11.107 | Hulleras de Riosa..... | |
| 14.842 | Fábrica de Mieres..... | |
| 1.770 | Coto del Musel..... | |
| 9.542 | Hulleras del Turón..... | |
| 6.507 | Minas de Langreo y Siero. | |
| 3.802 | Carbones Asturianos..... | |
| 1.487 | Industrial Asturiana..... | |
| 925 | Orneta e Ibrán..... | |
| 1.002 | Hulleras de Veguín..... | |
| 1.038 | Ortiz Sobrinos..... | |

| Fin de Mayo | Cotización de Valores Industriales o Corporativos | Fin de Junio |
|---------------------|---|--------------|
| Acciones | | |
| 80,50 | Duro Felguera..... | 86,50 |
| 120,50 | Hullera Española..... | 120 |
| 230 | Hulleras de Sabero..... | 230 |
| 475 | H. Vasco-Leonesa..... | 275 |
| 30 | Oeste de Sabero..... | » |
| 240 | Siderúrgica de Ponferrada | » |
| 50 | Minas de Teverga..... | » |
| » | Banco de Gijón..... | » |
| » | Banco Gijonés de Crédito. | » |
| » | Banco Minero Industrial. | » |
| Obligaciones | | |
| 93 | 5 % Duro-Felguera, 1906. | 93 |
| 89 | 5 % " " " " 1928. | 89 |
| 102 | 6 % H. Española, 1924. | 101,50 |
| 102 | 6 % " " " " 1926. | 101,50 |
| 96,50 | 6 % Fábrica de Mieres... | 97 |
| 91,50 | 6 % Sgca. de Ponferrada. | 92 |
| » | 6 % Aynto. de Gijón.... | » |
| » | 6 % Tranvías de Gijón... | » |
| » | 5 % " " " " .. | » |

Producción de combustibles en España

La producción de combustibles en 1928 fué:

Antracita

| | | |
|---------------|---------|-----------|
| León..... | 190.699 | toneladas |
| Córdoba..... | 128.485 | » |
| Palencia..... | 110.610 | » |
| Oviedo..... | 18.891 | » |
| Suma..... | 448.681 | » |

Hulla

| | | |
|-----------------|-----------|---|
| Oviedo..... | 4.249.019 | » |
| León..... | 678.392 | » |
| Ciudad Real... | 381.166 | » |
| Córdoba..... | 234.894 | » |
| Palencia..... | 228.411 | » |
| Sevilla..... | 170.000 | » |
| Resto de España | 22.166 | » |
| Suma..... | 5.964.048 | » |

Lignito

| | | |
|-----------------|---------|---|
| Teruel..... | 112.177 | » |
| Barcelona..... | 101.102 | » |
| Resto de España | 190.354 | » |
| Suma..... | 493.654 | » |

MINERIA

ORGANO DE LA FEDERACIÓN DE ASOCIACIONES DE AYUDANTES Y CAPATACES DE MINAS Y FÁBRICAS METALÚRGICAS DE ESPAÑA

AÑO III

MIERES (ASTURIAS) JULIO DE 1929

NUM. 24

INSTANCIA AL CONSEJO DEL COMBUSTIBLE

En cumplimiento del acuerdo de la Junta Central de la Asociación, en su sesión de 19 de Mayo último, ha sido entregado al Sr. Presidente de dicho Consejo el escrito que sigue:

Ilmo. Sr. Presidente del Consejo Nacional del Combustible.

Ilmo. Sr.: Los que suscriben, don Ramón Malo Merino y don Pancraccio García López, Ayudantes de Minas y Fábricas Metalúrgicas, Presidente y Secretario general, respectivamente, de la Asociación de Ayudantes y Capataces Facultativos de Minas y Fábricas Metalúrgicas de Asturias, por acuerdo de la misma tienen el honor de dirigirse al Consejo que V. S. I. preside dignamente, para exponerle, con los respetos debidos, lo que sigue:

Las alternativas porque pasan en la cuenca minera asturiana las relaciones obrero-patronales; la necesidad de ejercer una defensa de clase interpuesta entre patronos y obreros; la misma situación difícil y compleja de las posiciones intermedias, que debemos sostener en todos los conflictos, originó la Asociación que representamos, integrada por casi la totalidad de los Ayudantes y Capataces Facultativos de Minas que prestan servicio en las minas y fábricas asturianas,

En los años turbulentos de 1914 al 20, nuestra clase, base firme de la disciplina del trabajo, y eficaz colaboradora de todo progreso industrial, se ha visto olvidada o menospreciada por todos; por los patronos, porque nuestra situación nos impedía ejercer presiones de carácter impositorio sobre ellos; por los obreros, por suponer en nosotros una clase trabajadora ligada incondicional-

mente al capital. Y el resultado todo fué que mientras los trabajadores manuales reclamaban y obtenían mejoras constantemente, nosotros, por no reclamarlas quizá, o por otras causas, fuimos olvidados de todos, y nuestra situación y nuestros salarios eran generalmente inferiores a los de la masa obrera, cuya dirección ejercemos. acarreándonos estas circunstancias una situación desventajosa. Por otra parte, impulsado el patrono constantemente por las necesidades del mercado a no interrumpir la producción, los conflictos de orden personal que cada día y cada hora se producían, eran resueltos siempre con pérdida de nuestro prestigio y de las conveniencias derivadas del sostenimiento de la disciplina social, indispensable de toda labor productiva.

En aquellos días azarosos surgían frecuentemente ataques personales que ponían en peligro las vidas, y pudiéramos citar casos de intentos de asesinato, que obligó o todos nuestros compañeros a plantear en forma directa y terminante la cuestión primordial de conservar la vida o venderla cara. Y así, bajo presión de aquellas circunstancias, surgió una modificación en nuestra estructura social, orientada en el sentido de que la Asociación se ocupara de asuntos sociales, sin olvidar por ello otros de carácter cultural y de previsión, lo cual dió lugar a negociaciones con los patronos, obteniendo de ellos el respeto a que somos acreedores. y mejoras económicas

en proporción a otras concedidas al personal del trabajo manual.

La reciente petición de los obreros mineros coloca a la Asociación que representamos, en una situación difícil. Las razones de encarecimiento de la vida que puedan alegarse, nos alcanzan; la rebaja de salarios nos ha sido impuesta en la cifra del 20 por 100; el aumento de la jornada de trabajo nos afectó como a los demás trabajadores del interior de la mina. Y hemos de satisfacer sin excusa alguna impuestos que no alcanzan a los obreros manuales: tales los de cédulas personales y utilidades. Una elevación de los salarios, produce siempre un fenómeno bien conocido, aunque no explicado; el encarecimiento de la vida en las localidades en que las industrias radican, y ha de reflejarse en nuestra economía.

En estas cuestiones obrero-patronales existe un particular que si es bien conocido de los patronos, lo olvidan o lo soslayan en la hora de las resoluciones obligadas: es el que se refiere a la distribución por clases o grupos de trabajadores. Se entiende con frecuencia que los manuales lo son todo; que las reclamaciones suyas, una vez atendidas, concretan todo el problema, y ello no es cierto. Aparte de los trabajadores manuales existen otros de índole no manual; Ingenieros, Ayudantes, Vigilantes, empleados de todas clases. No discutimos la legitimidad de las representaciones obreras, pero rechazamos que estemos englobados en ellas, puesto que formamos organizaciones aparte, legalmente, y con acatamiento máximo.

Si la reclamación que plantean las organizaciones obreras de tipo manual fuera discutida directamente entre ellas y los representantes patronales, probablemente nada diríamos hasta que fuera llegada la hora oportuna. Pero actualmente estas cuestiones toman una posición polémica distinta y de enorme interés social: el patrono es, en este caso, sustituido por el Estado, supre-

mo regulador de la economía nacional; una de sus Corporaciones ha de entender en el pleito planteado y resolverlo dentro de los términos de equidad y justicia exigidos por los intereses sociales y económicos en juego, y su resolución ha de ser todo lo amplia y previsora posible para evitar sucesivas dificultades en la vida industrial de las minas de carbón.

Y entendiendo esta Asociación que por el Consejo del Combustible han de examinarse todos y cada uno de los factores que integran el problema de producción, distribución y venta de la hulla, tenemos que presentarnos al mismo para recordarle, ya que no puede por menos de conocerlo, que en los trabajos de las minas de carbón existe más que el personal asalariado dedicado a labores manuales, y que este otro grupo de trabajadores no desea perturbar la normalidad de la vida industrial, pero si aspira a que se sepa que tiene idénticas necesidades materiales que el resto de los trabajadores, más otras de índole moral, sin las cuales las funciones de dirección y vigilancia no se ejercen con la debida eficacia y autoridad.

* * *

En líneas anteriores anotamos que la Asociación de Ayudantes de Minas y Fábricas Metalúrgicas de Asturias entre otros cometidos, tiene el de ocuparse en obras de carácter cultural, social y de previsión. Uno de los mayores problemas del trabajador industrial es el de la vejez. El Estado lo considera resuelto para quienes perciben menos de 4.000 pesetas de salario. Pero a nosotros que alcanzamos ingresos por encima de dicha cantidad, nos ha tenido en completo abandono, siendo ahora cuando está en estudio el gran problema de crear un régimen de retiro de vejez para los trabajadores con haber anual de más de 4.000 pesetas.

Al reclamar las organizaciones obreras las mejoras a que nos referimos, lo hacen en dos

MINERIA

direcciones: aumento de salario. cantidades para obras de carácter social.

Si a este último punto vamos, podemos exponer nuestra labor a la consideración y comparación de quienes deseen hacerlo. Creados los domicilios sociales en nuestras secciones de Mieres, Sama, Zurón, Aller, San Martín, etc., en ellos hemos establecido centros de enseñanza con bibliotecas circulantes, técnicas y generales; en ellos se celebran conferencias y se dan enseñanzas gratuitas, supliendo deficiencias del Estado en orden a la cultura general y técnica. No hemos podido llevar adelante, por dificultades de su reglamentación, un proyecto de edificación de casas baratas, tan necesario y útil, ni nuestra aspiración, ya cuajada en normas reglamentarias, de establecer un auxilio de viudedades.

La mayor parte de nuestra actividad social en estos últimos años ha sido dedicada al problema de la vejez; a regular los derechos que pudiéramos adquirir para el fin de nuestra vida de trabajo o cuando las circunstancias impongan ceses que nos obliguen a un paro forzoso. Sobre este particular los patronos asturianos y la Cámara Oficial Minera podría informar detalladamente.

A esta obra que ahora absorbe por completo la preocupación social de la Asociación, dedicamos nuestros mejores pensamientos, anhelando que adelante siquiera un paso, y con vistas a ella estamos trabajando en una labor estadística que será quizá la más perfecta que en su género exista en España; el Censo general de los trabajadores de las minas asturianas, que realizamos bajo los auspicios del Instituto Nacional de Previsión.

Si toda obra de previsión exige estudio serio, también requiere aportaciones económicas no siempre posibles ni cuantiosas y de ellas depende la posibilidad de realizar una obra socialmente eficaz o sólo en apariencia. Y siendo la aportación económica base fundamental de todo sistema de previsión de la vejez, y nuestra Asocia-

ción quien ha planteado este gran problema y actúa en él constantemente, desea significar todo esto al Consejo Nacional del Combustible en estos momentos de interés para la minería asturiana, en que se han de dilucidar serenamente las demandas de salario y aportación para obras sociales y darles solución adecuada para el momento, pero sin olvidar el futuro.

Y sin alargar con más consideraciones este ya largo escrito, los que suscriben, al dirigirse a V. S. I., concretan todo lo expuesto en las peticiones siguientes:

Primera. Que constituyendo los Ayudantes de minas una parte de los trabajadores de las minas de carbón, no representados sino por su propia organización, someten al estudio del Consejo Nacional del Combustible su aspiración de que al resolver la petición de las organizaciones obreras, se resuelva asimismo la cuestión de carácter general de si los demás trabajadores que no han hecho petición alguna, ni la hacen hoy por no complicar la situación, merecen que se les considere en estos momentos, y

Segunda. Que en razón de la urgencia de resolver el problema de la vejez, utilizando cuantas ocasiones se presenten para laborar en ese sentido, y siendo medida de previsión la de preparar caudales para tal alto objeto, si el Consejo estima que las mejoras que pudieran concederse alcancen a las clases trabajadoras no manuales, la Asociación desea que las cantidades que corresponden a los Ayudantes de minas sean reservadas para aportar en su día, juntamente con otros intereses que produzcan, para formar parte del capital básico del retiro de vejez de los Ayudantes de minas, siempre sobreentendiéndose que en todos los organismos que se creen para administrar esos fondos en reserva, se admita nuestra representación en la forma que fuere procedente.

En Sama de Langreo (Asturias) a veintiuno de mayo de mil novecientos veintinueve.

MINERIA

Por la Asociación de Ayudantes y Capataces de Minas y Fábricas Metalúrgicas de Asturias.

V.º B.º El Presidente, *Ramón Malo*. El Secretario General, *Pancracio García*.

Con relación a la reclamación obrera apareció en los diarios la siguiente nota, el día 13 de Mayo.

Convocada por el presidente del Consejo Nacional de Combustibles y director general de Minas y Combustibles señor Fuentes Pila, se ha celebrado una reunión, a la que han asistido los vocales de la Delegación del Estado en el Comité ejecutivo de Combustibles sólidos y representantes de la Asociación Patronal de Mineros Asturianos y del Sindicato de los Obreros Mineros de Asturias, con objeto de tratar de las peticiones formuladas por este

organismo y rechazadas por dicha Asociación, y que, de conformidad con los preceptos del Régimen de la Economía del Carbón, han sido sometidos a estudio del Consejo.

La representación obrera expuso verbalmente sus aspiraciones, aportando datos justificativos, y asimismo adujo la delegación patronal las razones en que se ha fundado para denegar las concesiones pedidas.

De acuerdo con indicaciones del señor Fuentes Pila, ofrecieron los aludidos representantes condensar en informes escritos sus puntos de vista, a fin de que, estudiados por la Delegación del Estado, se proceda a formular una propuesta, previas nuevas audiencias con las representaciones aludidas.

LIBROS QUE RECOMENDAMOS POR SU UTILIDAD

| | Pesetas Cts |
|--|-------------|
| Album de Rotulación de planos, por C. Barbaó | . 5,50 |
| Empuje de tierras y muros de sostenimiento, por Julio R. | . 18,00 |
| El Carbón y sus aplicaciones, por A. Lucio Villegas | . 40,00 |
| Construcciones de hierro, por Geusen | . 40,00 |
| Metalografía y tratamientos térmicos. Hierros y aceros, por Lana Serrate | . 30,00 |
| Topografía, por C. Pasini | . 30,00 |
| Construcciones rurales, por V. Miccoli | . 14,00 |
| Modelos de edificios económicos | . 16,00 |
| Tratado práctico de edificación, por E. Barleró | . 40,00 |
| Canteras y minas, por S. Bertolio | . 32,00 |
| Formulario del Ingeniero, por Garuffa | . 20,00 |
| Manual del Ingeniero «Hütte» (dos tomos publicados) | . 72,00 |
| Manual del Ingeniero constructor y del Arquitecto, por Max Foester | . 35,00 |
| Manual del fabricante de ladrillos, por J. Von | . 9,00 |
| Mecánica industrial, por Ph. Moulán | . 32,00 |
| Metalurgia general, por H. O. Hofman | . 50,00 |
| Ajustador y Montador, por J. Merlot | . 26,00 |
| Física, por O. Murani | . 48,00 |
| La industria lechera, por L. Morelli | . 10,00 |
| Tratado de lechería, por Dr. W. Fleischmann | . 40,00 |
| La cría del cerdo, por E. Marchi | . 14,00 |
| Manual práctico de Avicultura, por A. Caballero | . 10,00 |
| Dibujo lineal, por A. Giró (Texto y Atlas) | . 30,00 |
| Atlas Estatigráfico de la cuenca hullera de Asturias, por Luis Adaro | . 25,00 |

Las obras que aquí recomendamos y las que usted necesite, las hallará de venta en la librería de Ildefonso López (frente a la Escuela de Capataces), Mieres.—Las envía a cualquier pueblo previo el envío de su importe y los gastos de certificado.

ACTIVIDAD SOCIAL

Conferencia del señor Patac

Organizada por la Asociación de Ayudantes de minas de Turón, pronunció una interesante conferencia en el Salón Froiladela, graciosamente cedido por su dueño don Froilán Alvarez, el distinguido Ingeniero de minas don Ignacio Patac.

Hizo la presentación el Presidente de la Sección, don Miguel Page, leyendo unas oportunas y bien escritas cuartillas. Seguidamente se levantó el conferenciante (es suficientemente conocido su nombre en el campo de la investigación, sin que sea preciso hacer aquí su elogio) el cual desarrolló magistralmente el tema "Geología del terreno carbonífero de España". Expuso sus nuevas y originales teorías respecto a la formación Uraliense, de origen marino y posterior a la Wesfaliense, que es la de la cuenca central de Asturias, y que ésta no se prolonga hacia el mar por bajo de los terrenos modernos, sino que limita por el N. con esa formación de edad posterior. También afirma haber demostrado la presencia del Permiano, en Siero.

Citó los primeros estudios geológicos hechos en Asturias a mediados del siglo XIX por los geólogos franceses de Verneuil y Carlos Barrois, y el alemán Schulz, estudios que sirvieron de base a la

geología asturiana y no obstante los años transcurridos, aún se presentan tantas dudas y reina tanta confusión en este orden de cosas; hasta ahora era creencia casi general que las cuencas de León y Asturias correspondían a la misma edad, que el levantamiento de la cordillera cantábrica las separó y aisló.

Según las originales concepciones del señor Patac, esta cordillera fué levantada anteriormente a la formación carbonífera de Castilla; vino a constituir una barrera que impidió que el mar central invadiese a Asturias; no obstante invadió el Principado en algunas partes y formó las cuencas de Quirós, Teverga y Tineo, muy distintas, estratigráfica y paleontológicamente a la formación de Langreo y Mieres. Terminó recordando al gran Jovellanos, eminente figura de la segunda mitad del siglo XVIII, que tanto trabajó por la aplicación de su hermoso enunciado "Fomentar la cultura y desarrollar las fuentes de riqueza".

Fué felicitado al terminar su instructiva conferencia, el orador, y recibió muchos aplausos.

R.

Quien permanezca alejado de las Asociaciones de su clase, impide, en parte, el logro de las aspiraciones generales de la misma.

Informe presentado a la Sociedad "Altos Hornos de Vizcaya"

por don José Fernández Arias, Ayudante Metalúrgico,
relativo a su viaje al extranjero

II

Cuando cuelan en lingoterías directamente por la boca, echan antes dentro de las mismas, un brazadito de virutas de madera, con el fin de amortiguar el golpe del acero sobre el fondo, y evitar que las chispas salten solidificándose con las paredes de las lingoterías, y salgan incrustadas en la superficie de los lingotes.

Fábrica de Roeling, en Wolklingen.

Estuve en esta fábrica una semana, a la cual he ido por recomendación también de los señores últimamente citados. Tiene dicha fábrica tres hornos Martín, dos de 30 T, y uno de 20 T, además tienen dos eléctricos de 5.500 y 7.500 kilos respectivamente. En los primeros abrican diversas clases de acero: como especialidad citaré el acero para muelles de 0,50 a 0,55 de carbono, 1,90 a 2 por 100 de Mn, y 0,150 a 0,200 de Si; acero para limas, de 1,30 a 1,70 de carbono, 0,25 a 0,35 de Mn, y de 0,20 a 0,25 de Si; cables para minas con cromo y tungsteno; para cilindros con cromo para cementación. Acero con cobre desde 0,25 hasta 1 por 100 destinado a material de construcción que tiene que soportar la acción corrosiva de la atmósfera.

La mayoría de lo que en estos hornos fabrican es ordinario para alambre y planos, cuelan casi todo en sifón, también cuelan lingotes grandes para forjas.

Calientan dichos hornos con 15 por 100 de

gas de gasógenos, 25 por 100 de hornos de cok y 60 por 100 de Altos Hornos, con una temperatura de 2.000 a 2.200 calorías.

Los hornos eléctricos están destinados exclusivamente a la fabricación de aceros finos extra-rápidos en los cuales he presenciado varias y diversas operaciones y he tomado muy buenas notas, con cuyos conocimientos (aunque no muy vastos); me comprometo a fabricar buen número de clases especiales, si es que la Sociedad optara fabricar por su cuenta. También esto puede llevarse a cabo en hornos Martín, desde luego que en cuanto mas pequeños mejor se prestan para ello. También he recogido varios datos y detalles referentes a los tratamientos térmicos aplicables a dicho material.

Sociedad Les Petits Fils de Fois de Wenden Hagange. - La Lorena. - Es esta Empresa quizá la más rica de Francia, tanto por el gran número de obreros; tiene (41.000) como por la importancia de sus minas de



Don José Fernández Arias

hierro y carbón, y también por sus monumentales y bien organizadas fábricas. Yo ya conocía tales fábricas desde el año 1922, en donde había estado seis meses pensionado por la Junta y recomendado por el señor Conde de Mieres, y don Matías Ibrán, que era entonces Director de la fábrica de Mieres. Esta vez sólo estuve seis días en aquellas fábricas, en donde he sido muy bien recibido, tanto por el señor Director, como po

MINERIA

los señores Ingenieros y demás empleados del departamento de Hornos Martín Siemens, a los cuales ya conocía antes.

Tienen allí cinco hornos Martín de 60 a 70 toneladas, tipo Maerz, los cuales trabajan casi continuamente, pues las reparaciones las hacen con gran rapidez.

El tipo Maerz les está dando excelentes resultados, tanto por su rapidez en las coladas, según informes de los señores Ingenieros y Contramaestres, como por la duración de sus bóvedas; las que les duran hasta 700 coladas, desde luego que es a base del gran cuidado que con ellos tienen. Los calientan con gas de gasógenos Chapman. La mayor parte del acero que allí fabrican es para chapa de todos los espesores, y hcjadelata, la que cuelan todo en sifón y calmado con ferrosilico-manganeso, un poco de titano y algo de alsima; esta alsima es como una nueva aleación con 40 por 100 de Silicio y 40 por 100 de aluminio; emplean el alsima por razón de su bajo precio, cuesta siete francos el kilo, mientras que el aluminio solo, cuesta a quince francos el kilo.

El silico-manganeso tiene 0,5 por 100 de carbono, 25 por 100 de Silicio y 65 por 100 de manganeso. Yo creo que esto resulta muy a propósito para nosotros y debiéramos emplearlo para fabricar aceros tipo D y D 1 para chapas de barcos, lo que resulta algo difícil de obtener por la alta proporción del carbono (6 por 100) que tiene el Ferro-manganeso que empleamos; este acero lo piden de 0,24 a 0,28 de carbono y 1,50 a 1,70 de manganeso; por mas que se descarburan hasta 0,08 o 0,10 por 100, al adicionarle 700 u 800 kilos de Ferro-manganeso, a 6 por 100 de carbono y 400 kilos de silicioso (para desoxidar y calmar el baño) a 1 por 100 de carbono y 11 por 100 de silicio, sube el carbono muchas veces hasta 0,30 y 0,32; el empleo del silico-manganeso resultaría beneficioso por dos conceptos; para economizar tiempo, puesto que no hacía falta apurar

tanto la descarburación y para tener mas probabilidades de aproximarse al 0,26 por 100 de carbono deseado.

Si se apura mucho el proceso de afino para eliminar el carbono, el baño resulta extremadamente oxidado, con lo cual desaparece como por encanto el manganeso del mismo. Si reforzamos la adición del ferro-manganeso para combatir la fuerte oxidación, y obtener el Mn. deseado, involuntaria e irremisiblemente tenemos que aumentar el carbono, mas de lo que precisamos.

Se ha comprobado practicamente, que el baño recoge íntegro el carbono, mientras que el Mn. sale alto en carbono, y si sale bien de carbono, resulta bajo de Mn.

Como especialidad, diré que fabrican acero con cobre, de 0,250 a 0,500 por 100 destinado a chapa gruesa para barco, cubierta de automóviles y material de construcción, que ha de estar a la intemperie. Los lingotes de forjas, de siete a catorce toneladas, los cuelan en sifón, cosa que me parece muy bien, como vía de limpieza, para evitar las salpicaduras y repegones en la superficie, así como también parte de las grietas que suelen producirse por colar muy fuerte y demasiado caliente.

El señor Ingeniero Jefe de laboratorio Químico me ha enseñado una colección de chapas que tiene preparadas para la Exposición que en breve habrá en Lyon; estas chapas son de acero dulce, la mitad de las cuales tienen 0,300 por 100 de cobre: todas están atacadas por igual con el ácido sulfúrico; las que no tienen cobre están intactas, sin deterioro alguno. En ellas se ve la gran importancia que tiene el cobre, para resistir la acción corrosiva de los ácidos que existen en la atmósfera y para la mayor duración de las chapas de los barcos.

Parece cosa fuera de duda el importante papel que el cobre desempeña en el acero destinado a los usos que dejo apuntados, puesto que

Continuará

DEL FUTURO DE LA INDUSTRIA HULLERA

Conferencia leída por don Bernardo Aza en el Centro de Acción Católica, el 30 de Octubre de 1928.

(CONTINUACION)

La posición de España

Otros, con más autoridad, habrán de esclarecerla, en este ciclo de conferencias. Sin embargo, nosotros hemos de permitirnos, en este punto, ratificar el pensamiento ya iniciado: de la aplicación de los modernos métodos industriales las hulleras españolas y muy especialmente las asturianas saldrán con ventajas en su posición relativa respecto al extranjero, es decir, que, a igual protección arancelaria (protección que, todavía, no ha sido seriamente estudiada) esa industria marchará con más desahogo en el futuro que en el presente, y que no ha de ser perdido el que a enderezarla por los nuevos derroteros la dediquen el capital y el país. Así lo hacen esperar las orientaciones del progreso que alborea.

Insisto en que, por desgracia, no se trata de algo de influencia inmediata. Lejos de ello, no sería prudente descartar una posible agudización de la crisis del momento. El adversario parece haber agotado los recursos heroicos: rebaja de jornales, aumento de jornada, cierre de las explotaciones de alto costo. Pero ni el agotamiento es seguro, aunque parece probable, ni tampoco lo es el que nosotros estemos al final del proceso de reajuste que se nos impone.

Según recientes cifras publicadas por *The Financial News*, desde principios del 1927 hasta agosto último Inglaterra había bajado los precios de exportación de sus carbones en más del 20 por 100 sin conseguir reanimar el mercado.

Y el desaliento es grande porque los sacrificios han sido extraordinarios. Después de la tremenda huelga del 1.926, se aumentó en una hora la jornada en las minas, se rebajaron, simultáneamente los jornales; y el cierre de pozos, que aún continua, ha ocasionado ya el paro *sine die* de 300.000 mil obreros.

Los ojos de Inglaterra se vuelven como último recurso hacia el concierto internacional que limite la producción y estabilice los precios. Los productores ingleses no quisieron ni aún hablar de ello cuando, a raíz de ganada la huelga del veintiseis, se lo ofrecían los alemanes. Ahora pudiera suceder que éstos no lo aceptaran y, en todo caso, que los polacos lo hicieran fracasar.

Si tal ocurriese, Inglaterra no tendría más remedio que seguir bajando los precios, costara lo que costara, y en España habrían de repercutir las consecuencias.

He ahí por qué no es discreto, todavía, dar por terminado el trañ-

ce malo en que estamos, aunque todo haga suponer que el día de proclamarlo no debe estar distante.

Cuando quiera que termine, España no debe esperar del tratamiento quirúrgico ahora en curso, ventajas para la posición relativa de su industria. No sólo por humanidad sino en bien de la economía general, no debe volverse al antiguo *standart* de vida, de vida miserable de nuestra población obrera; ya es bastante si desde el plano modesto en que venía colocada sigue, en marcha paralela al extranjero en su descenso.

Nuevos métodos industriales

Pero la terapéutica nueva preconizada para fortalecer la industria es otra cosa. Más que terapéutica, podría llamarse progreso, transformación lograble por el uso de nuevos métodos técnicos, financieros y sociales. ¿Quién la impone? La guerra europea la ha acelerado pero quien verdaderamente la impone es la legítima ambición de la humanidad de vivir mejor, de abaratar la riqueza para que los humildes, que amenazan, puedan disfrutarla también.

Estas conferencias que me cabe la fortuna de inaugurar van enderezadas al exámen en detalle de lo que sean esas orientaciones nuevas, y de sus posibles efectos. Nosotros hemos de limitarnos a la revista somera del conjunto, sin que nuestras opiniones deban tomarse como anticipo de las de quienes hayan de desarrollar el estudio ni sig-

nifique para ellos merma alguna en la libertad de su criterio.

Los nuevos métodos industriales pueden resumirse en conceptos que han hallado expresión internacional en estos dos rudos vocablos: "Nacionalización" y "Valorización". Como si digéramos, organización racional de la producción y utilización científica del producto (en nuestro caso, carbón) para sacar de él los mayores rendimientos.

Racionalización

Mucho se ha hablado y se ha escrito en estos últimos meses en torno a esta palabra y en torno a su significado.

En el congreso de Leeds (Inglaterra) para el progreso de las ciencias (Septiembre 1927) hubo una ponencia del Doctor Macgregor, profesor de Economía Política de la Universidad de Oxford, dedicada, expresamente, a su estudio y desarrollo.

Ya antes (Mayo de 1927) franceses y alemanes habían presentado sendos estudios acerca de este tema en la Conferencia Económica Internacional de Ginebra.

Hace pocos días ha aparecido un libro en Inglaterra ("The new Industrial revolution", por Walter Meakin) en el cual se afirma que el nuevo método producirá una revolución industrial, de tanta transcendencia como el establecimiento de las fábricas movidas por vapor en el siglo XIX.

Acaso se exagere un poco, aún

cuando nadie pueda negarle transcendencia.

“Y no se trata de una concepción técnica—dice Meakin—; es el plan para la reconstrucción de su industria puesto en práctica por Alemania con asombrosa energía, que ha dado por resultado la rápida convalecencia del país, tras la tremenda crisis que siguió al derrumbamiento del marco”.

Pero ¿qué es la racionalización? ¿En qué consiste?

La idea queda dibujada en lo que llevamos dicho. Concretarla en una definición es hartó complejo. Se han dado muchas, porque son muchos los puntos de vista parcial que tiene el sistema.

El propio Meakin examina las de las fuentes más autorizadas y acaba por compendiarlas en la siguiente:

“Racionalización es el medio de obtener la máxima eficiencia de todos los elementos que integran las industrias básicas, eliminando todo esfuerzo humano innecesario y toda técnica antieconómica, mediante unidad de la alta gestión, combinación de los recursos financieros, concentración de la producción y control flexible para regularla con arreglo a la demanda, establecimiento de todo sistema de ahorro de mano de obra y organización comercial para evitar todo dispendio en los transportes y todo intermediario hasta llegar al consumidor”.

Trátase, según se ve, de un vastísimo programa que viene a trans-

formar la industria como en una gran federación o sindicato de todas sus actividades. Y como no sería posible que el pesado mecanismo se moviera con agilidad sin unidad de mando ha surgido el “capitán de industria” como rueda catalina del sistema en que hay mucho de severa disciplina y coordinación de movimientos del arte militar. “Capitanes” fueron Stines, Haniels y algunos otros, conocidos de todo el mundo, en el resurgimiento alemán.

La industria pierde la flor de sus energías en las luchas intestinas de las competencias. La racionalización, que es, ante todo, combinación de productores, elimina de plano la competencia. He ahí uno de los primeros y más grandes motivos de su éxito. Primero, se esfuerza en eliminar la competencia interior; luego, y como lógica consecuencia, surge la aspiración, lograda en algunos casos (cártel del hierro y del acero, industrias eléctricas, del cobre, regulación de la cosecha mundial del caucho, etc.) de las inteligencias o convenios internacionales.

¿Se acabarán las guerras comerciales como se pretende—no con gran éxito por cierto—que acaben las guerras políticas? ¿Sería posible acabar con éstas sin terminar aquéllas? ¡Cuestiones propicias a meditaciones hondas!

Dejémoslas al margen para seguir el hilo de las nuestras y para destacar la notable evolución del pensamiento—flaco, como huma-

no—en orden a las combinaciones de productores. Hasta hace poco, los *trust*, los *cartels*, eran el índice máximo de la tiranía capitalista; algo odioso y perseguido como confabulación contra el interés público porque suprimía la competencia y dejaba a los productores árbitros del precio. Hoy, parece reconocerse que la salvación de la industria y la ventaja del consumidor está en esas grandes combinaciones que permiten abaratar la producción haciéndola, racionalmente, en gran escala. La competencia, no estimula, arruina; la defensa del consumidor no está en ella, sino en que pueda producirse barato para que el consumo aumente. Véase por donde el ideal socialista de supresión de la competencia, determinante, según Marx, del estrujamiento del trabajador, va a alcanzarse por un método de vanguardia capitalista bien distinto de la estatificación. Esta evolución del pensamiento creemos, sin embargo, que tiene sus justificantes. Hasta ahora la baratura de la producción impuesta por la competencia se buscaba en la rebaja del salario obrero. Hoy se busca, o empieza a buscarse, en el ingenio y rendimiento de la máquina. Este es el factor nuevo que al invadir el campo económico pretende desalojar las ideas del siglo XIX; la ingeniería y el espíritu organizador transformando o resolviendo, en parte, el problema social.

Claro es que no todos los pensadores están conformes en ver se-

gura la posición del interés público y por eso recomiendan gran vigilancia de los gobiernos sobre esas poderosas combinaciones. Pero es lo cierto que las primeras autoridades industriales, financieras y hasta políticas de los más opuestos sectores, en un país de tradiciones tan individualistas como Inglaterra las recomiendan con apremio y en todos los sentidos—*horizontales y verticales*...—como medio indispensable de salvar la terrible crisis porque su país pasa. Y son precisamente, las referentes al carbón las que más les preocupan; piden que se unifique o centralicen las exportaciones; que se cree un organismo nacional regulador de la producción; la inteligencia con las industrias consumidoras en el interior (combinaciones *verticales*); la formación de sindicatos de importadores, en el exterior; que se investigue con ahinco sobre nuevos métodos de explotación y aprovechamiento del combustible; concentración de empresas productoras (combinaciones *horizontales*); y que se hagan los esfuerzos máximos por asegurar las buenas relaciones entre Empresas y trabajadores y por lograr la solución pacífica de sus diferencias.

(Continuará)

Toda la correspondencia administrativa y giros, deben dirigirse a don Marcelino Rodríguez Coto, en Lada (Sama de Langreo).

La correspondencia de redacción a don Pancracio García, en Gijón, Plaza de Cápu, 2

MINERIA

COTIZACIONES Y PRECIOS

Hierros laminados

Precios de almacén para detalle

Cotización de la Casa *Iglesias, Blanco, Limitada*, Marqués de San Esteban, 23 y 25.—GIJON.

| | Pesetas por 100 kilogramos |
|--|----------------------------|
| Redondos y cuadrados, de 5 a 7 m. m. | 52 |
| Id. » de 8 a 11 m/m. | 52 |
| Id. » de 11 a 75 m/m. | 49 |
| Pletinas y llantas, de 31 a 120 por 4 y más | 49 |
| Pletinas y llantas, de 18 a 30, por 4 y más | 52 |
| Pletinas y llantas, de 10 a 17, por 4 y más | 52 |
| Angulos y simples Tes, de 20 a 44 milímetros | 52 |
| Angulos y simples T, de 45 a 120.. | 51 |
| Chapas negras lisas, de 3 a 5 m/m.. | 60 |
| Id. id. » de 5 y 1/2 a 3.. | 58 |
| Id. id. » de 8 y 1/2 a 25.. | 55 |
| Id. id. » de 2 a 1,1.... | 68 |
| Hierros U, de 30 a 240 | 50 |
| Doble T, de 80 a 140 | 49 |
| » » de 160 a 240 | 49 |
| » » de 260 a 320 | 50 |

Para cantidades de importancia, precios especiales.

Metales de antifricción

Cotización de la *Sociedad Anónima ADARO*, de Gijón, fecha 10 Octubre.

| | Ptas. Kilo |
|--------------------------------------|------------|
| Metal antifricción marca «Dant»..... | 1,85 |
| » » » «Magno»..... | 2,25 |
| » » » «Babbit-Marine»..... | 2,85 |
| » » » «Unicum»..... | 4,60 |
| » » » «Copperhardened»..... | 5,80 |
| » » » «Auto»..... | 10,80 |

Para partidas de importancia, descuentos especiales.

Metales varios

| | Ptas. Kilo |
|--|------------|
| Plomo Figueroa, lingotes de 7 kgs.... | 1,05 |
| Estaño. Lingotes de 12 a 13 kgs. | 7,65 |
| Estaño. Barritas. | 7,75 |
| Aluminio. Chapas de 2 por 1 metros.. | 6,20 |
| Aluminio. Lingotes de 98/99 ° de pureza..... | 3,60 |
| Antimonio. Panes de 98/99 % de pureza..... | 2,10 |
| Cobre. Chapas de 2 por 1 metros. | 3,25 |
| Cobre. Barras cuadradas..... | 5,00 |
| Cobre. Lingotes..... | 2,40 |
| Zinc. Chapas..... | 1,50 |
| Zinc. Lingotes..... | 1,10 |
| Mercurio. Frasco de 75 libras..... £ | 23,50 |

Aceites y derivados

Marca «EL LEÓN».—Agente en Asturias: *Don Guillermo Hultón*, Santa Lucía, 7.—Gijón.

| | Pesetas por 100 kgs. |
|--|----------------------|
| Aceites de linaza, cocido, en barriles.. | 145 |
| Id. » » crudos..... | 140 |
| Aceites de colza, para luces, depurado. | 155 |
| Bagazo de linaza, para alimento de ganado..... | 26 |
| Bagazo de linaza, triturado..... | 27 |

CARBONES ASTURIANOS

Para industrias protegidas, R. D. 6 Agosto 1927

| CLASES | Franco bordo | Sobre vagón mina |
|----------------|--------------|------------------|
| Cribados..... | 51,50 | 44,00 |
| Galletas..... | 51,50 | 44,00 |
| Granzas..... | 42,50 | 35,00 |
| Menudos..... | 37,90 | 30,40 |
| Briquetas..... | 54,50 | 47,00 |

Para industrias libres

| | | Variable según procedencias |
|---------------------|-------|-----------------------------|
| Cribados y galletas | 50/52 | |
| Granzas..... | 40/42 | |
| Menudos..... | 30/34 | |
| Cok metalúrgico.. | 60 | |
| Cok de pilas..... | 40 | |
| Briquetas. | 51 | |

Carbones ingleses, Cardiff, para exportación

| | Chefines tonelada |
|--|-------------------|
| Almirantazgo primera. | 21 |
| » segunda..... | 19 a 19/3 |
| Menudos superiores, de vapor..... | 16/6 |
| » inferiores, » »..... | 14/6 |
| Cok metalúrgico..... | 23 |
| Briquetas..... | 28 |
| Antracita Swansea, cribado, superior.. | 33 a 35 |

Mercado de fletes

Información recibida de la Casa consignataria de *D. Desiderio Martin*.—GIJON.

Los fletes para carbón se contratan hoy a los precios que siguen:

| | Pesetas |
|--------------------------|------------|
| Gijón/Santander..... | 9,50 |
| Gijón/Bilbao..... | 10,50 |
| Gijón/San Sebastián..... | 11,00 |
| Gijón/Pasajes..... | 12,00 |
| Gijón/Huelva-Cádiz..... | 14,00 |
| Gijón/Sevilla..... | 14,50 |
| Gijón/Alicante..... | 15,00 |
| Gijón/Barcelona..... | 16,50 a 17 |

El Facultativo de Minas y Fábricas Metalúrgicas en la actualidad

Hace tiempo que la industria minera viene sufriendo una crisis que afecta a sus elementos, tanto manuales como intelectuales. Si nos detenemos a estudiar los efectos que en cada uno de éstos causa, veremos con hondo sentimiento que en nuestra clase sufrida y callada, es donde repercuten con mayor intensidad los efectos de tan larga paralización de las industrias.

Todos vemos que al obrero manual se le busca donde pueda invertir sus energías. En octubre del último año, cuando se impuso la paralización de las explotaciones que por su importancia, calidad o diferentísimas causas que pueden influir en el rendimiento o ganancias del explotador, cientos de obreros manuales y con éstos varios compañeros quedaron al azar del tiempo; el instinto de humanidad impulsado por las masas y modelado en los Municipios, elevó a los Poderes la súplica de realización de varias obras por las cuales se pudiese aminorar la crisis; se consiguió en gran proporción, pero varios colegas sufren las dificultades de cierta imposibilidad.

Pongamos un poco de entusiasmo y calor en defensa de lo que a nuestra clase le corresponde, y no sufriremos las consecuencias de nuevas paralizaciones.

Creencia vulgar es que todo esto se debe al número elevado de compañeros de la misma profesión. ¿Acaso no hay profesiones intelectuales

en que se cuente mayor número que la nuestra? Y sin embargo ¿no encuentran donde emplear su actividad y su ciencia?

Yo creo que para llegar a poder emplear nuestros conocimientos en beneficio de la industria y del productor, bastaría aprovecharnos de las funciones en que nos ampara la ley. El Estado promulgó una ley en la cual dice que toda industria que tenga empleados obreros, será obligación del patrono la tenencia de un Facultativo el cual estará encargado y tendrá obligación de velar por la buena marcha de los obreros y máximo aprovechamiento de los minerales.

En esta disposición está la única base que tenemos para poder ser empleados la totalidad de los militantes en esta profesión.

Examinando con conciencia y al mismo tiempo con miras y respeto al compañerismo, veremos que existe buen número de propietarios los cuales constituyen igual número de explotaciones, en las que se verá no disponen de técnico directamente, sinó que se valen de amistades, recomendaciones o por otros mil procedimientos para obtener un capataz (1) que asuma la responsabilidad de dichas labores. Bien estaría tal medida, si con ella no resultase la clase perjudicada.

¿No estamos viendo a varios

(1) O Ingeniero (N. de la R.).

compañeros que están cumpliendo con su misión al frente de alguna industria en donde creo sean retribuidos, y sin embargo toman la dirección técnica de alguna de esas explotaciones?

Pues bien; todo esto no hace más que depreciar el valor de nuestra clase. Si estos compañeros no asumieran la responsabilidad de esta segunda explotación, ¿no dejarían este puesto para alguno de los

que en la actualidad tienen que realizar trabajos manuales?

Es necesario poner un poco de entusiasmo en el logro de nuestras aspiraciones y desechar la norma de que uno represente varias industrias, mientras los demás no puedan ampliar sus conocimientos a causa de no poder emplear los obtenidos hasta la fecha.

. Queda expuesta mi idea.

Mieres, Junio 1929.

D. CARRALLO

HOMENAJE A SCHULZ

En la Jefatura de minas se reunió el día 20 pasado la Comisión encargada de realizar el homenaje debido a la memoria del insigne geólogo don Guillermo Schulz, con motivo del cincuenta aniversario de su muerte.

Se redactó una nota para su publicación en la prensa, que dice:

«El señor Aldecoa, que presidía, dió cuenta del estado en que las diversas subcomisiones llevan los asuntos a ellas encomendados. Las «Obras completas de Schulz», están en prensa, y probablemente se pondrá a la venta en el mes de julio el tomo primero, que comprende: «Descripción geológica de Asturias» y «Memoria geonóstica de Galicia». La primera lleva el mapa geológico y diversos cortes de la primera edición; va tirado a nueve colores; lleva también la segunda los correspondientes mapas.

Del topográfico de la Provincia, hace años agotado, se encargarán los talleres del Instituto Geográfico; será puesto al día figurando en él las nuevas carreteras y ferrocarriles. Se hará a la escala 1 : 100.000, en vez de 1 : 127.500 a que fué hecho en su primera edición. Razones varias, algunas

de caracter económico, aconsejaron a la Junta desechar los proyectos de monumentos presentados al concurso. Se realizan gestiones con notables artistas para obtener otros que se ajusten más al deseo de la Comisión y a la cantidad presupuestada al objeto.

Es propósito decidido de la Junta inaugurar solemnemente el monumento, el día 4 de diciembre, fiesta de Santa Bárbara, fecha en que de antemano se puede afirmar vendrán a esta capital el ministro de Fomento, el presidente del Consejo Superior de Combustible y otras significadas personas que han dado su entusiasta apoyo a la obra de gratitud que pretende realizar la provincia de Asturias».

El Ingeniero Jefe señor Aldecoa manifestó al representante de la Asociación de Ayudantes de minas, indicándole lo hiciese conocer en su Revista, su propósito de que Ingenieros y Capataces se reúnan el día de la inauguración, festividad de la Santa Patrona, en un banquete; contestándole el representante de los últimos que habría de ser muy bien recibida tan oportuna propuesta, felicitándole por ello.

MINERIA LEONESA

Llegado a Villamanín fui acogido con fraternal recibimiento por mis coterráneos, Emiliano Alonso y Celestino González, y acordamos emprender una excursión para visitar una mina de galena, que en unión de otra de cobre denominada «Profunda» pertenecen a la Sociedad Garre y Compañía. Los acompañantes representan esta Sociedad, como Ayudantes Facultativos de Minas, Jefes de los trabajos, y se emplearon en la misma impulsados por un acendrado amor hacia la tierra que los vio nacer. Se sienten muy regionalistas, y me quieren convencer de que vale más ser vasallo en la propia tierra, que emperador en la ajena; pero aunque se confirma el dicho popular, de que nadie en su tierra es profeta, ellos sin embargo desempeñan cargos de significación profesional, pruebas fehacientes, de un reconocido valer.

Era un día espléndido, desde el cielo cobaltino, Febo iluminaba una atmósfera diáfana y despejada. Se me aconseja, chunguescamente, almascene salud, me oxide y anhidride porque estoy en la tierra de promisión, que ofrece a los extraños, que a ella llegan enclenques, aire puro y buen vino, para santificarlos y fortalecerlos.

Penetramos en una galería de la mina de galena que existe en uno de los pisos constituidos en el Grupo; el filón arma en caliza y arenisca del terreno terciario; tiene más de tres metros de caja explotable, encontrándose el mineral en forma de bolsas y vetas entrecruzadas. Para el beneficio se está terminando de hacer una instalación mecánica para la trituración sucesiva, lavado y separación de las partículas.

La principal instalación consiste en la Fábrica, que a últimos de este año se cree ya funciona, para beneficiar los minerales complejos de cobre, cobalto, níquel, plata y oro de la mina «Profunda» y también minerales de cobre y otros, llega-

dos de otras procedencias. En la referida mina existen, el cobre, cobalto y níquel en las proporciones del 4, 2 y 1 por 100 respectivamente. En las escombreras se supone hay 50.000 toneladas en stock.

El procedimiento de beneficio consiste en tratar las menas con una disolución sulfúrica para transformar en sulfatos, los carbonatos y óxidos de cobre, níquel y cobalto. En dicha disolución sobrenada una capa de alúmina, que por ser impermeable, y para lograr un íntimo contacto, es necesario removerla, juntamente con los minerales que se tratan; para ésto se emplea un aparato denominado «Cascada Rex» que está patentado por D. Antonio Garre Rex, mayor accionista de esta Sociedad Metalúrgica, y Consejero-Gerente de la misma.

Terminada la disolución, se separan los líquidos por decantación, para llevarlos a depósitos, donde se encuentran barras y planchas de hierro, en las cuales se precipita el cobre. Los residuos obtenidos en la disolución sulfúrica que no hayan sido atacados, se tratan en un aparato patentado llamado Relavador Automático «Plus Ultra» donde se concentran por la acción de impulsores de aire comprimido, los minerales de más densidad. Estos minerales, en forma de sulfuros de cobre y sesquióxidos de cobalto y níquel, se les convierte en óxidos en un horno, por medio de oxidantes.

Estos productos se les vuelve a tratar juntamente con los líquidos, en la cascada, con una disolución sulfúrica. Los residuos obtenidos, si tienen alguna cantidad de metal, se vuelven a pasar por el Relavador y se tratan después en el horno oxidante. Después de la precipitación del cobre, los residuos líquidos que contienen cobalto, níquel y otros metales disueltos, se tratan por un precipitante general y se pasan a través de

un filtro-prensa. Los precipitados se llevan al horno oxidante, para la oxidación de los metales contenidos, que después se someten a un lavado con agua limpia, para conseguir así el enriquecimiento del cobalto y níquel en el fondo de las cubas. Estos productos se refinan por la electrolisis, obteniéndose el cobre electrolítico, y el cobalto y el níquel, en óxido o metal, según se quiera. De los lodos de la electrolisis se aprovechan el oro y la plata.

La cantidad de cobalto que existe en León es abundantísima y se encuentra con porcentajes que oscilan entre el 1 y 3 por 100. Algunas geodas han llegado a tener el 28 por 100. En Europa escasea mucho este metal.

La Sociedad Metalúrgica del Cobre y del Cobalto, está declarada de suma importancia para la defensa nacional, y está exenta de impuestos durante nueve años. El capital social es de 6 millones de pesetas. Una vez que funcione esta Fábrica se dará un gran impulso a la industria nacional de los aceros, y aún se podrá exportar cobalto para el suministro de fábricas extranjeras.

M. G. B.

26. 6 - 29

NOTICIAS

Reingreso en el Estado

En virtud del Concurso celebrado para la provisión de tres vacantes de Celadores de Minas, ha salido para Bilbao, a cuya Jefatura de Minas fué destinado, nuestro muy querido compañero y amigo, don Manuel Velasco, a quien deseamos muchas satisfacciones en su cargo.

Nuevos compañeros

En los exámenes últimamente celebrados en la Escuela de Mieres, terminaron la carrera de Capataz de Minas y Fábricas metalúrgicas, los alumnos siguientes:

Enrique Fernández Sánchez; Manuel Moreno Alonso; Julián Díaz Zapico; José García Fernández; César Suárez Sánchez; Melchor Fernández García; Reinerio Baragaño Rodríguez; Francisco Palacios Muñiz; Mauricio Delgado Martínez; Julio Alonso González; Urbano Lorenzo Alvarez;

Julio Tamargo Menéndez, todos ellos con arreglo al plan nuevo y Maximino Sánchez Delgado; Ángel Rodríguez Presa; César Suárez Fueyo; Manuel Rodríguez Rocas; Benigno Fanjul Riera; Teófilo Rodríguez Prieto, procedentes del plan anterior.

Felicitamos cordialmente a los nuevos compañeros, deseándoles muchos laureos y provecho en el desempeño de las duras labores de la carrera que han terminado.

La explotación minera de Almadén

Es propiedad del Estado español. Durante el pasado año de 1928, produjo 46.832,174 toneladas métricas de mineral cinabrio cuya ley media es de 5,66, siendo el sistema predominante de explotación, el de testers con rellenos, ocupando en el interior unos 350 obreros, y en el exterior 346, en jornadas de ocho horas en el exterior y seis en el interior y cerco de Buitrones o destilación, en donde se beneficia el mineral.

La explotación se efectúa, actualmente, en los pisos o plantas 10.^a, 11.^a, 12.^a y 13.^a, habiéndose consumido las siguientes cantidades de explosivos: dinamita de primera clase 13.277,500 kilos; segunda clase 4.192,500 kilos; mecha doble, 17,679 metros; mecha cinta, 41,568 metros y cápsulas triples 40.499 unidad.

En el cerco de Buitrones o de destilación se trataron 38.564 toneladas de mineral, por las que fueron precisas las cantidades; Hulla, 1.715 toneladas; Hulla grasa, 65 tn; Cok, 920 tn; Monte, 40 tn, y Leña, 56 tn.

La duración de la campaña fué de ocho meses, dando ocupación a unos 320 obreros y funcionando durante la misma, nueve pares de hornos sistema Bustamante; cuatro hornos Cermak Sprek, para menudo, y dos baterías (ocho vasos) de horno de cuba para grueso.

El producto obtenido, mercurio, fueron toneladas, 2.185,530 que hacen 63,341 frascos y 16,426 kilogramos de residuo.

Correspondencia administrativa

Asociación de Linares. Con su envío de pesetas 32,00, quedan saldadas las cuentas hasta el mes de Diciembre de 1928, inclusive. Gracias.

Gerónimo Asensio. Adolfo Conesa. *La Unión*, (Murcia).—Recibido importe de suscripción hasta Junio de 1930. Gracias. Saludos afectuosos.

ACADEMIA ORAD

PEZ, 44 - MADRID

AYUDANTES DE OBRAS PÚBLICAS

Oposiciones para 1929

Mantenido por la Superioridad el criterio de reclutar el personal de Ayudantes de Obras Públicas entre titulados auxiliares de Ingeniería y Arquitectura: Sobrestantes, Delineantes; Ayudantes de Minas, Montes y Agrónomos; Peritos Agrícolas, Mecánicos y Químicos; Topógrafos, Aparejadores de Obras, Geómetras, etc.; estando ya colocados la casi totalidad de los opositores aprobados en la última convocatoria, y siendo cada día más apremiante la falta de personal por el creciente desarrollo de las obras públicas, que han de intensificarse aún más con la ejecución de los nuevos proyectos que tiene en estudio el Señor Ministro de Fomento, puede asegurarse que el próximo año de 1929 tendrán que celebrarse nuevas oposiciones, para las que esta Academia abre curso de preparación, en clases orales y por correspondencia en 1.º de

: : : : : Octubre : : : : :

Pídanse reglamentos y programas al Director José Orad de la Torre

INGENIERO DE CAMINOS Y AYUDANTE DE O. P.—Pez, 44, MADRID

En la última convocatoria celebrada en 1928, ingresó esta Academia 72 alumnos, obteniendo los números 1, 2 y 3.

En la oposición de 1927, de los 58 aprobados, 39 eran alumnos nuestros y entre ellos, los ingresados con los números 1, 2, 5, 7, 9, 11 y 13.

OTRAS PREPARACIONES DE ESTA ACADEMIA

Ayudantes del Servicio Agronómico

Oposiciones en Febrero de 1929

Estudios de la carrera de

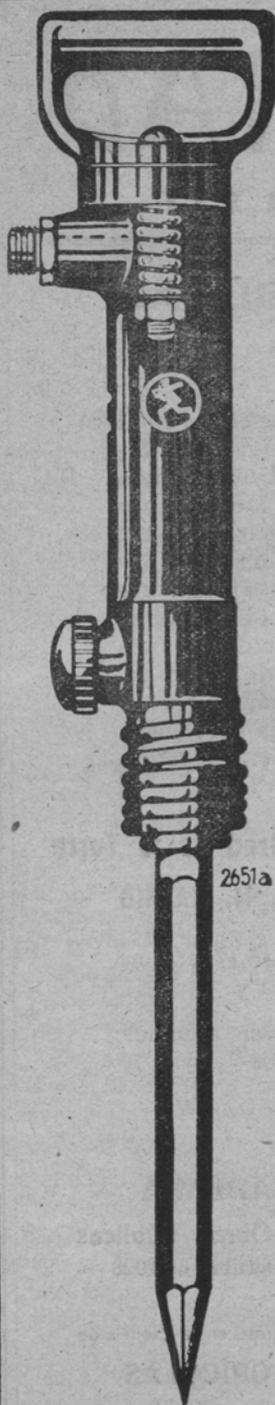
APAREJADOR DE OBRAS

Delineantes de Obras Públicas

Oposiciones en Octubre de 1928

Preparación para el ingreso en la Escuela de

PERITOS AGRÍCOLAS



He aquí el más

Moderno Martillo Picador



Su dispositivo de puesta en marcha y parada automáticas; su gran potencia de choque; su peso ligerísimo; su reducido consumo de aire, etc., etc., le hará ser el martillo preferido.



Estamos a su disposición para enviarle a prueba gratuita una de estas nuevas herramientas.

Flottmann S. A.

Jorge Juan, 49.- MADRID (9)

Teléfono 51.213

Telegramas: FLOTTMANN

SOCIEDAD ANÓNIMA INDUSTRIAL ASTURIANA

FÁBRICAS DE MOREDA Y GIJÓN

ACEROS MODELADOS MARTIN SIEMENS Y ELÉCTRICOS, DE
CUALQUIER DUREZA Y PARA TODA CLASE DE PIEZAS,
HASTA 20 TONELADAS DE PESO

MATERIAL PARA MINAS, FERROCARRILES
Y TRANVIAS

RUEDAS DE ACERO

RODAMENES DE RODILLOS, TUBO Y CAZOLETA

APARATOS DE FRENO PARA PLANOS INCLINADOS

ENGRASES EN BRUTO O FRESADOS

BARRAS DE MINAS

CARRILES

PUNTAS :: ALAMBRES :: ESPINO

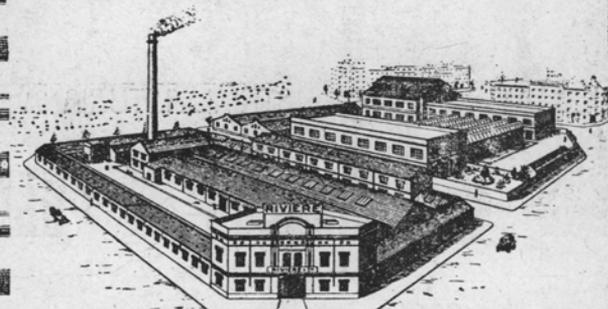
DIRIGIR LA CORRESPONDENCIA AL DIRECTOR DE LAS

FÁBRICAS DE MOREDA Y GIJÓN

APARTADO 23.

GIJÓN

Fábrica y anexos de San Martín de Provensals



Tejidos extrafuertes
para aplicaciones industriales

FÁBRICAS

RIVIÈRE

FUNDADAS EN 1854

Ronda de San Pedro, 58 : BARCELONA

CASA EN MADRID : Calle del Prado, 4



Fábrica de Casa Antúnez