

5 PÉDRA C⁵



SUMARIO

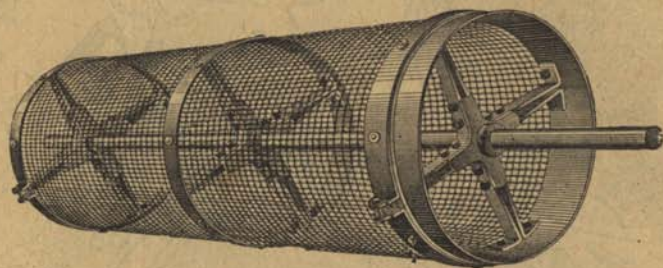
- I.—Labor de la Federación de Ayudantes de minas.
- II.—Un libro interesante sobre el carbón.
- III.—Notas estadísticas.— La minería asturiana en 1922.
- IV.—El pleito obrero-patronal de los mineros asturianos.
- V.—Noticias.

Tejidos Metálicos Extrafuertes

PARA MINERÍA Y APLICACIONES INDUSTRIALES

CHAPAS PERFORADAS
DE HIERRO, ACERO, LATÓN Y COBRE
PARA LAVAR Y CLASIFICAR MINERALES

GUARNICIONES
DE CHAPAS Y TELAS MECÁNICAS EXTRAFUERTES
PARA TROMBLES Y CRIBAS



FÁBRICAS
RIVIÈRE

FUNDADAS EN 1854

BARCELONA
Ronda San Pedro, 58

CASA EN MADRID
Calle del Prado, 4

los principios económicos y las aplicaciones industriales del carbón como combustible y finalmente se trata la combustión superficial.

Es un libro de gran interés para nuestros lectores, pues como decía Stanley Jevons y reproduce la obra comentada:

“El carbón es un producto, no solo comparable a los demás, sino superior a todos ellos. Es la fuente material de

la energía del país—la ayuda universal—el factor de todo lo que hacemos. Con carbón cualquier hazaña es posible o fácil; sin él retrocederíamos a la trabajosa indigencia de los tiempos primeros... Los progresos de las ciencias, los adelantos de las artes tienden a aumentar la supremacía del vapor y carbón”.

Es un libro muy bien editado por la Casa «Calpe», de Madrid.

NOTAS ESTADÍSTICAS

La minería asturiana en 1922

En el número anterior hemos publicado los datos de la producción de carbones en las minas de Asturias, correspondientes a los años de 1921 y 22..

Insertamos hoy otras cifras igualmente interesantes, que dan idea de la importancia que tiene la minería y la metalur-

gia del hierro en nuestra región.

Una parte de los carbones menudos, secos, del valle de Aller, se transforman en briquetas en las diversas fábricas establecidas cerca de boca-mina y en los puertos exportadores. La producción de 1922 fué la siguiente, en toneladas:

Hullero Española, en Ujo.	97.907
Hullera Española, en San Esteban.	15.407
Angel Fernández y Compañía, en Avilés	45.000
Sociedad Fábrica de Mieres, en P. la de Lena.	22.655
Compañía General de Carbones, en Avilés	13.735
Sociedad Industrial Asturiana, en Figaredo,	2.835

TOTAL. 197.539

La producción de 1921 ascendió a 210,053 toneladas, resultando una reducción en la producción de aglomerados en 1922, de 12,514 toneladas.

La utilización de menudos en aglomerados, se va desenvolviendo lentamente, pero es seguro que ha de alcanzar cifras muy altas no tardando mucho, hasta llegar a absorber casi la totalidad de carbones menudos de la cuenca ya mencionada, que produce briquetas, cuya calidad no tiene nada que envidiar a las mejores del extranjero. El desarrollo de esta rama de la minería, a partir de 1910, es como sigue, en números redondos:

1910	Producción	139.000 toneladas
1911	"	136.000 "
1912	"	147.000 "
1913	"	156.000 "
1914	"	167.000 "
1915	"	166.000 "

Sociedad Duro-Felguora	37.130	toneladas.
Sociedad Fábrica de Mieres	27.040	"
Sociedad Carbones de La Nueva	18.864	"
Sociedad Hulleras del Turón	2.905	"

TOTAL 85,939 "

1916	Producción	163.000 toneladas
1917	"	133.000 "
1918	"	104.000 "
1919	"	174.000 "
1920	"	218.000 "
1921	"	210.000 "
1922	"	198.000 "

La baja de los años 17, 18 y 19, fué debida a las grandes dificultades para proveerse de aglomerados, brea en este caso, que se importaba en muy grandes cantidades, de Inglaterra y que ahora se produce corrientemente en Asturias, en las fábricas de destilación de La Felguera, Samuño, Ablaña, Trubia y Gijón, utilizando los gases de la producción de cok.

El cok producido en 1922 ascendió a 85.939 toneladas, repartidas entre los distintos productores, en la siguiente relación:

La explotación de carbones exige cantidad bastante grande de explosivos de todas cla-

ses y sus complementarios, que se han consumido en el año de 1922, según el detalle

que va a continuación, resumiendo en una sola partida las diferentes clases de cada producción.

Explosivos varios	482 313 kgms.
Mechas de diversas clases.	7.511 923 metros.
Cápsulas	2.147 729
Aparatos de explosión	255.618

Aparte de las cantidades de carbón consumidas por las fábricas de metalurgia, procedentes de sus propias minas y que no exigen transporte por los ferrocarriles de uso público, éstos han transportado en los años de 1921 y 1922, los combustibles siguientes:

FERROCARRILES	1921	1922
Norte	1 428.467	1.444.871
Langreo	681.120	576.000
Vasco-Asturiano	490.730	405 280
Económicos.	118.598	95.444
TOTAL.	2.718.915	2.521.595

o sea menos transporte en 1922, de 197.320 toneladas.

Además de la producción de carbones, tiene Asturias una importante industria metalúrgica, si bien a causa de diversas dificultades, no está a la altura que la minería, pero que acaso pueda resur-

gir, ya que dispone de los principales elementos para ello.

La producción de hierros y aceros alcanzó en 1922 las cifras siguientes, en toneladas:

CLASES	FABRICANTES			TOTALES
	Duro	Mieres	Moreda	
Lingote	20.000	14.759	915	35.674
Hierros y aceros laminados	30.000	12.142	9.223	51.365
Tuchos.	"	"	11.314	11.314
SUMAS.	50 000	26.891	21.452	98.353

El pleito obrero-patronal de los mineros asturianos

Obreros y patronos han acudido al Directorio, en busca de solución para el problema minero que plantea la supresión de las primas al carbón. El Directorio propuso a los obreros el cambio de jornada de trabajo, haciéndolo de tajo a tajo en vez de bocamina, como ahora rige.

Un congreso de obreros rechazó la propuesta. Después de comunicar el acuerdo al Directorio, el Sindicato minero dió el siguiente manifiesto:

La cuestión minera en Asturias

Compañeros: La intranquilidad e incertidumbre que ha embargado nuestro ánimo durante un puñado de largos días; el sentimiento y el dolor que anidaba en nuestros hogares ante el temor de la vuelta al pasado; las inquietudes, en fin, que martirizaban nuestro espíritu ante un oscuro porvenir, han desaparecido: nuestra actual jornada de trabajo no será modificada.

Sentimos la interna satisfacción del deber cumplido, y la sentimos doblemente porque si

el minero asturiano ha abordado siempre las más complejas cuestiones con serenidad y elevado juicio, en esta ocasión ha demostrado también ser un fiel cumplidor de su palabra y de su deber como productor, elevando la producción a cifras que en octubre del año pasado no soñaban obtener nuestros mismos patronos.

El Directorio nos ha pedido un máximo en el cumplimiento de nuestro deber, a lo que hemos contestado que los obreros de las minas asturianas cumplían y seguirían cumpliendo, como lo demostraba el aumento considerable que la producción había obtenido en el transcurso de todo este año; pero que, no obstante, a vosotros nos dirigiríamos pidiendo la continuación de este cumplimiento y agrandándole en lo que podáis.

Pero esta Comisión aseguró al Directorio que la producción aún podía ser aumentada, no solo por el esfuerzo de la clase trabajadora—que ésta lo haya realizado y seguirá realizándolo—, sino también por la mo-

GENARO DIAZ y S. ANTUÑA

ELECTRA, 18

Sat. LUCIA, 10

GIJÓN

de De 192.....

Muy Sr . mío : Si interesa a V . algún **material usado**, que tengo a la venta y relaciono a continuación, le formularé proposición concreta, si lo solicita.

- 1.º **Central eléctrica;** compuesta de dos calderas multitubulares, dos máquinas alta y baja, dos alternadores, acoplados de 100 HP. cada uno. *Trasformadores, bombas, motores, refrigerador, cuadro y todos los aparatos y accesorios para prestar servicio. Trabajó tres meses. Garantizado.*
Los dos grupos pueden funcionar juntos o separadamente.
- 2.º **Un grupo completo turbo-alternador,** de 1.750 K. v. A. — 5.000 voltios. — 50 periodos.— 1.500 r. p. m., *Brown Boveri.*
En perfecto estado.
- 3.º **Cuatro castilletes para pozos de mina:** siete y media toneladas de carga, tambor con 600 metros, cable de 36 m/m, movimiento por motores trifásicos, frenos eléctrico y de seguridad, bombas de achique y tuberías de 275 m/m, probadas a 15 Kgs.—Modelo minas de Lens, construídos por la *Thomson Houston.* *En perfecto estado.*
- 4.º **Instalación completa** para fabricar 2.500 Kgs. por hora de *ovoides de carbón*, de la casa *Steimber.* *Todo el material como nuevo.*

5.º **Instalación completa** y como nueva de maquinaria para reducir a impalpable cualquier mineral; compuesta de quebrantadora *Sturteran*. Molino *Boch Koldz* de cuba rodante, cernedores con cargador y retorno automático al molino. *Caldera* y máquina de vapor verticales 16 HP, transmisiones, etc. *Como nuevo*.

Un grupo compuesto de caldera Babrock y Wilcox de 186 mtrs.² de superficie para trabajar hasta 12 atmósferas.

Una máquina Bollinckx, alta y baja 400 HP. efectivos, 125 r. p. m., regulación y engrase automático, condensador de mezcla, bomba e inyector para la alimentación *Duplex*.

6.º **Un enfriador sistema Korting**, para enfriar el agua del condensador, con su grupo adecuado electro-bomba, tuberías, toberas pulverizadoras, etc.

Un alternador A. E. G. de 300 K. v. A., 2.600 vols. 375 r. p. m., con su correa de 600 m/m para acoplar a la máquina.

Una grua puente para seis toneladas de carga y 13 mts. de luz, movida a mano por cadenas.

Todo en perfecto estado y garantizado. Trabajó un año.

Un grupo de vapor compuesto de:

Caldera horizontal, hornos interiores, 20 flusex, 63 mts.² de superficie, para trabajar hasta 8 atmósferas.

7.º **Máquina de 50-70 HP.** efectivos, alta y baja 135 r. p. m., regulación y engrase automático, condensador de mezcla, bombas para la alimentación.

Todo el grupo construido por la casa Roston, Proctor, de Lincoln (Inglaterra).

En perfecto estado y garantizado. Trabajó tres años.

8.° } **Caldera y máquina de vapor horizontales**, de 35 HP.
un solo cilindro, 65 v. p. m., para trabajar a 7 atmósferas.
Buen estado y baratísima.

9.° } **Dos máquinas de vapor**, gemelas de 3 HP. cada una.
Diámetro de cilindro 100 m/m. Curso 120 m/m. Revoluciones
p. m. 200. Pueden acoplarse para hacer de las dos una sin puntos
muertos. *Garantizadas como nuevas.*

10 } **Dos calderas horizontales**, hornos interiores, de 48 y
55 mtrs.² de superficie respectivamente construidas por la casa
H. y L. Kern, de Suiza, con dos calentadores de agua
cada una, completas de accesorios, para trabajar a 8 atmós-
feras. *Perfecto estado. Garantizadas como nuevas.*

11 } **Dos tornos mecánicos ingleses** de 4.900 y 2.600 m/m en-
tre puntos, en buen estado y completos de accesorios.

12 } **Una enderezadora y curbadora** de chapas, hasta 16 mi-
límetros de siete cilindros de 1,850 de largo y 2,50 diámetro.
En buen estado.

13 } **Transformador seco** de 22 K. v. A. ²⁵⁰⁰/₂₂₀ vols. comple-
to de pararrayos, fusibles, interruptores y demás accesorios;
y 3 motores de 34, 10 y 5 HP. para la misma, corriente alter-
na. *En buen estado y a prueba.*

14 } **Transformador en aceite** de 15 K. v. A. de ⁹⁵⁰⁰/₂₂₀ voltios
completo de accesorios como el anterior, con un motor de
15 HP. corriente alterna. *Material A. E. G. Como nuevo. Ga-
rantizado.*

- 15 { **Dinamo** corriente continua de 120 vols. y 80 HP.
- 15 { **Motores** » » » 27, 12, 10, 5, 3 y 2 HP. *Todos completos de cuadro, reostatos, carriles, poleas, etc.*
- 16 { *Varias poleas hierro fundido, torneadas; a 0,75 pesetas kilogramo.*

Se admiten proposiciones para grupos completos o elementos separados.

Precios a convenir

Nota.-Facilitamos toda clase de máquinas y material usado, garantizando el buen funcionamiento, encargándonos del montaje y puesta en marcha.

dificación y perfeccionamiento de los diferentes factores que a la producción concurren. Y vamos a explicarnos.

Duro-Felguera tiene un grupo («Mosquitera») cuyas galerías generales se acercan en su longitud a los cinco kilómetros, y en estas tardaban los obreros una hora en llegar a su trabajo. Hoy, gracias a los motores de recorrido instaurados, los obreros solamente tardan un cuarto de hora, con lo cual la estancia del obrero en el tajo se ha aumentado en más de una hora. ¿Por qué no se hace esto mismo en todos los trabajos de largo recorrido?

La producción asturiana, que alcanza a los cuatro millones de toneladas, está parcelada en ochenta Empresas o patronos, con sus Consejos de Administración y gastos del mismo, con sus medios de transporte, lavaderos, organización de ventas, etc., etc. ¿Por qué no se organiza esta producción, centralizándola, eliminando lo pobre y costoso y simplificando el número de útiles, como vías y lavaderos, para un mayor abaratamiento del precio del coste?

¿Por qué no se obliga a un mayor perfeccionamiento en el lavado, en el cual se pierde,

lanzándolo a los ríos y las escombreras, el 8 y el 10 por 100 de la producción, máxime cuando hay Empresas que ya han realizado esta operación y obtienen con ello un enorme abaratamiento del precio de coste?

¿Por qué no se tiene perfectamente organizado el servicio de arrastre del interior (hay algunas Empresas que ya lo van perfeccionando), con objeto de que este servicio sea rápido y no sufra ninguna detención, pues esto recarga también el precio de la unidad producida?

¿Por qué no se organiza en debidas condiciones, en el interior de las minas, el abastecimiento de maderas, en cuya labor secundaria pierde el picador un tiempo precioso que podía ser utilizado más ventajosamente en la producción?

¿Por qué no se perfeccionan y aquilatan los servicios del personal técnico, administrativo y de vigilancia, simplificando lo necesario y procurando hacer desaparecer el favor, lo cual redundaría también en un mayor abaratamiento del precio de coste?

¿Por qué no se organizan y se centralizan en absoluto las ventas, eliminando los diferentes factores que en ella inter-

vienen, elevando así el precio de unidad producida?

¿Por que se ha inflado en tal forma la capitalización de nuestra riqueza minera, que sería necesario en muchos casos trabajar gratis para que este capital obtuviera un relativo interés?

¿Por qué consentir que una tonelada de carbón pague a las Compañías ferroviaria diez céntimos aproximadamente por kilómetro de recorrido cuando en los demás países no pasa de tres céntimos en tonelada y kilómetro el coste de transporte?

¿Por que las Empresas mineras no tienen vías propias de comunicación a los puertos, sacudiendo el yugo que sobre el precio de coste de la producción pesa?

¿Por qué no luchar por el abaratamiento de los explosivos, útiles y materias necesarias a la producción, y que tanto contribuyen a elevar el precio de coste de unidad producida?

Sería inacabable la citación de argumentos que contribuirían a robustecer la finalidad que perseguimos.

¿Pero para que exponer más? En lo señalado hay suficiente para hacer que la industria mi-

nera recobre su fortaleza sin necesidad de esquilmar ni empobrecer mas al único factor que es alma, nervio y vida de la producción: al factor trabajo.

Nosotros, pues, decimos al Directorio y a la opinión que más que nunca cumpliremos con nuestro deber; pero es deber también, para bien de todos, modificar lo que hemos señalado, pues la improba y penosa labor que realizamos creemos sea digna para que podamos percibir un poco más de bienestar, de holgura y tranquilidad en nuestros hogares del que hoy desgraciadamente disfrutamos.

El Comité Ejecutivo

* * *

Días después de aparecer el Manifiesto anterior, la Patronal de Mineros hizo pública su réplica, en los siguientes términos:

Réplica de la Patronal Minera

El Comité Ejecutivo del Sindicato Minero Asturiano ha publicado en *El Socialista* de ayer un Manifiesto que no responde a la realidad.

Apartándose de la verdad, y para defender el mantenimiento en las minas de Asturias de la jornada subterránea más

corta de Europa, hace afirmaciones en forma interrogativa, que por su falta de fundamento vamos una por una a destruir.

El Manifiesto empieza preguntando por qué no se instalan motores de recorrido en todas las minas, como los de Mosquitera, en Duro-Felguera. El Sindicato ha olvidado, sin duda, que hay por lo menos *diez minas* en Asturias que tienen instalado el transporte mecánico, y que está preparándose y proyectándose en las poquísimas minas restantes, susceptibles económicamente de esa mejora. Lo que indudablemente no sabe el Sindicato es que no cabe, por razones de economía, exterior el transporte mecánico más que a las minas, cuya intensidad de tráfico haga ventajosa su instalación.

La segunda pregunta del manifiesto envuelve las siguientes falsas afirmaciones:

A.—Que la producción actual de cuatro millones de toneladas, debida—dice—al esfuerzo del obrero, está parcelada en más de ochenta Empresas.

B.—Que los Consejos de Administración de las minas suponen muchos sueldos y gastos.

C.—Que puede abaratare la producción centralizándola.

La inexactitud de tales afirmaciones resalta teniendo en cuenta:

A.—Que el aumento de producción hasta cuatro millones no se debe al mayor esfuerzo del obrero, sino a que han sido invertidos los últimos años más de cien millones de pesetas en mejorar las instalaciones haciendo posible la intensificación de la producción que, por otra parte, han ayudado a conseguir el régimen de primas y las circunstancias internacionales, siendo incierto que la producción actual mencionada de cuatro millones de toneladas esté parcelada en ochenta Empresas, pues este año solo han trabajado unas cuarenta, de las cuales las seis más importantes producen ellas solas más de tres millones de toneladas.

B.—Que es falsa, de toda falsedad, que los sueldos y gastos de los Consejos de Administración encarezcan la producción. Los Consejeros de las principales Compañías no perciben ninguna renumeración, y las pequeñas minas o carecen de Consejos o no los retribuyen.

C.—Que la concentración de la producción no es siempre

ventajosamente posible en Asturias debido a las condiciones topográficas, a la diversa calidad de los carbones, y al encarecimiento que supondría el precio de arrastre ocioso del carbón bruto. La mejor prueba de ello es que la Sociedad Duro-Felguera, la primera de Asturias, tiene actualmente once lavaderos y no puede prescindir de ninguno, porque el precio del transporte sería superior a la economía que resultase de la concentración.

El Manifiesto dirige su tercera pregunta a acusar a los patronos, con indudable ligereza, de imperfecciones en el lavadero de carbones, expresando que pierden el ocho o diez por ciento de la producción sin acoger los sistemas más perfeccionados para recuperarla.

No es cierto que los lavaderos se pierda el ocho o diez por ciento de la producción útil, y lo único cierto es que a la industria hullera de Asturias le cabe la honra y tiene la satisfacción de ser la primera cuenca hullera del mundo que aplicó en gran escala los procedimientos de flotación para la recuperación de mermas; y si no se aplica con mayor intensidad es debido a que todavía la cien-

cia no ha resuelto el problema de la gran humedad que conservan los carbones recuperados, problema que actualmente se estudia en todos los países del mundo.

Atribuye el Sindicato en su cuarta pregunta, el encarecimiento de la producción, a que se utiliza a los picadores en la preparación de las maderas.

La experiencia de varios ensayos ha demostrado—para que tampoco en esto tenga razón el Sindicato—que el aumento del efecto útil de los picadores no compensa, ni con mucho, el gasto que supone el personal encargado de sustituirlo, con menos seguridad y destreza, en la preparación de las maderas.

El manifiesto dice en su quinta pregunta, que deben perfeccionarse y aquilatarse los servicios del personal técnico, administrativo y de vigilancia para abaratar el precio de coste.

No creemos que sean los obreros los llamados a apreciar la suficiencia y perfección de los servicios del personal técnico-administrativo y de vigilancia, cuyo número por cierto, se ha reducido últimamente con tal intensidad que producido la protesta de las Asociaciones correspondientes.

Venta de Maquinaria usada

Facilitamos toda clase de MAQUINARIA USADA para la industria en general, especialmente para la minera, encargándonos de buscar la que nos soliciten, y GARANTIZANDO EL BUEN FUNCIONAMIENTO, cuando los compradores nos confíen el montaje y puesta en marcha.

Podemos cotizar siempre PRECIOS VENTAJOSOS y hacemos condiciones especiales para los montajes.

Admitimos OFERTAS DE MATERIAL USADO en buen estado, encargándonos de su desmontaje, siempre que el material esté verdaderamente en estado de BUEN USO, para aprovecharlo en otras industrias.

Para cuantas adquisiciones de material usado sean necesarias, dirigirse a

Genaro Díaz y Sabino Antuña

Electra, 18 o Santa Lucía, 10

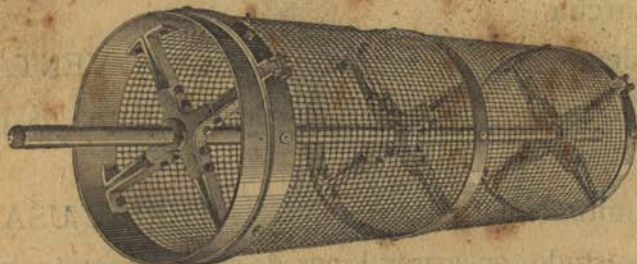
G I J O N

Tejidos Metálicos Extrafuertes

PARA MINERÍA Y APLICACIONES INDUSTRIALES

CHAPAS PERFORADAS
DE HIERRO, ACERO, LATÓN Y COBRE
PARA LAVAR Y CLASIFICAR MINERALES

GUARNICIONES
DE CHAPAS Y TELAS MECÁNICAS EXTRAFUERTES
PARA TROMELES Y CRIBAS



FÁBRICAS RIVIÈRE

FUNDADAS EN 1854

BARCELONA
Ronda San Pedro, 53

CASA EN MADRID
Calle del Prado, 4