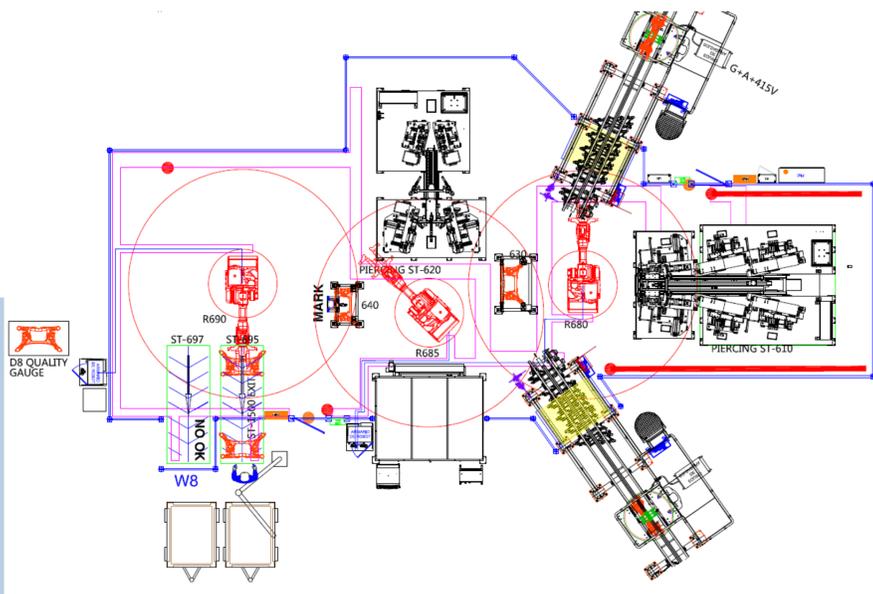


# Automatización de una Célula de Fabricación del Subchasis Trasero de un Automóvil

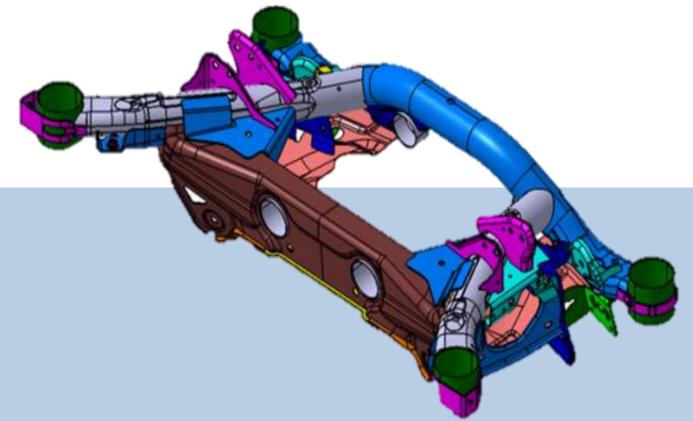
Autor: *Pablo González Álvarez*

Tutor Empresa: *Alfonso Santiago González (ISOTRON - ISASTUR)*

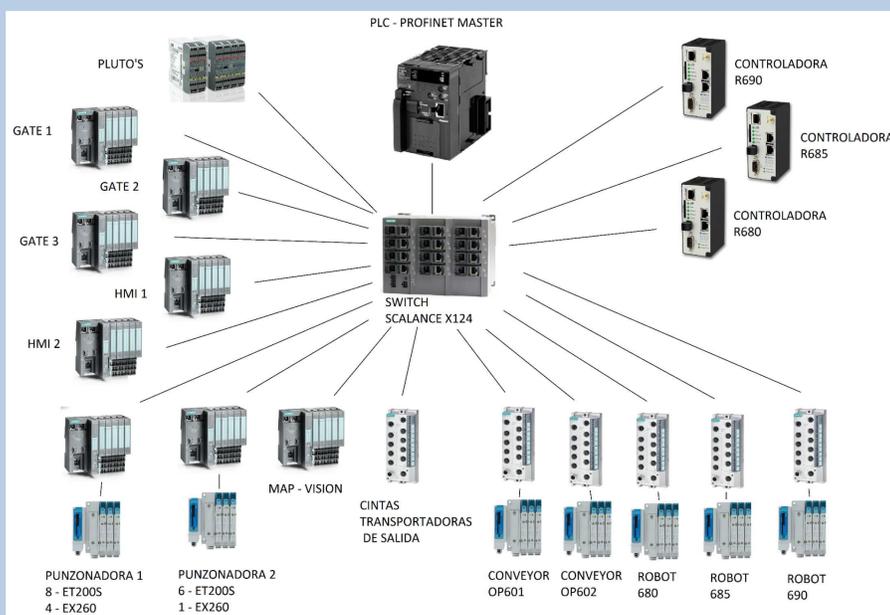
Tutor Académico: *Antonio Robles Álvarez*



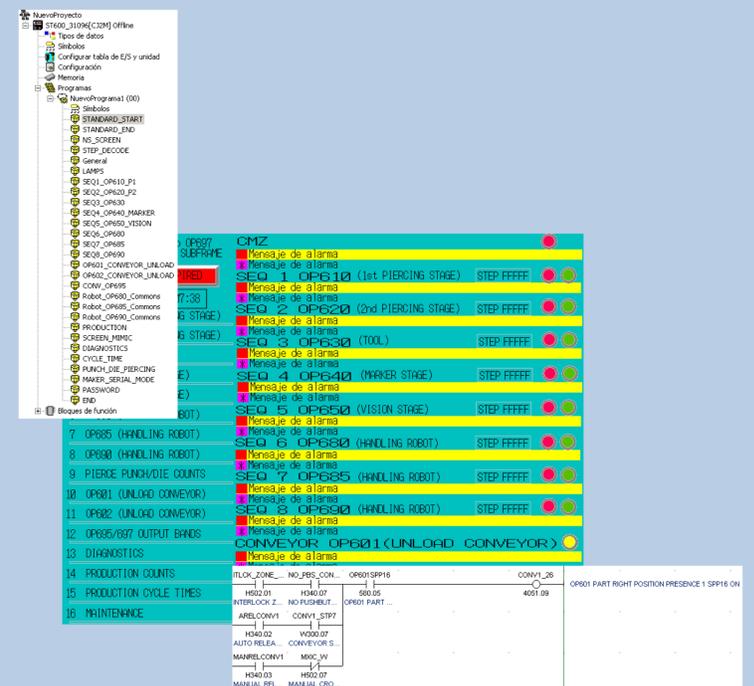
Esquema de proceso



Pieza final del proceso



Red de control



Módulos de programa control y supervisión

## Objetivos / TAREAS / Resultados:

- Proyecto de ingeniería basado en la programación de una estación dentro de una planta de montaje del subchasis trasero de un coche, con elementos como robots manipuladores, punzonadoras, visión artificial, cintas transportadoras...
- Sistema de control basado en PLC Omron CJ2M – CPU35, pantalla táctil NS12-TS01-V2 de Omron y PLC's de seguridad PLUTO de ABB.
- Red de comunicación PROFINET para conexión de remotas (ET200S y ET200 ECO de Siemens) de las E/S de la instalación y demás elementos (PLUTO's - ABB, electroválvulas - SMC, controladoras de los robots – YASKAWA, ...).