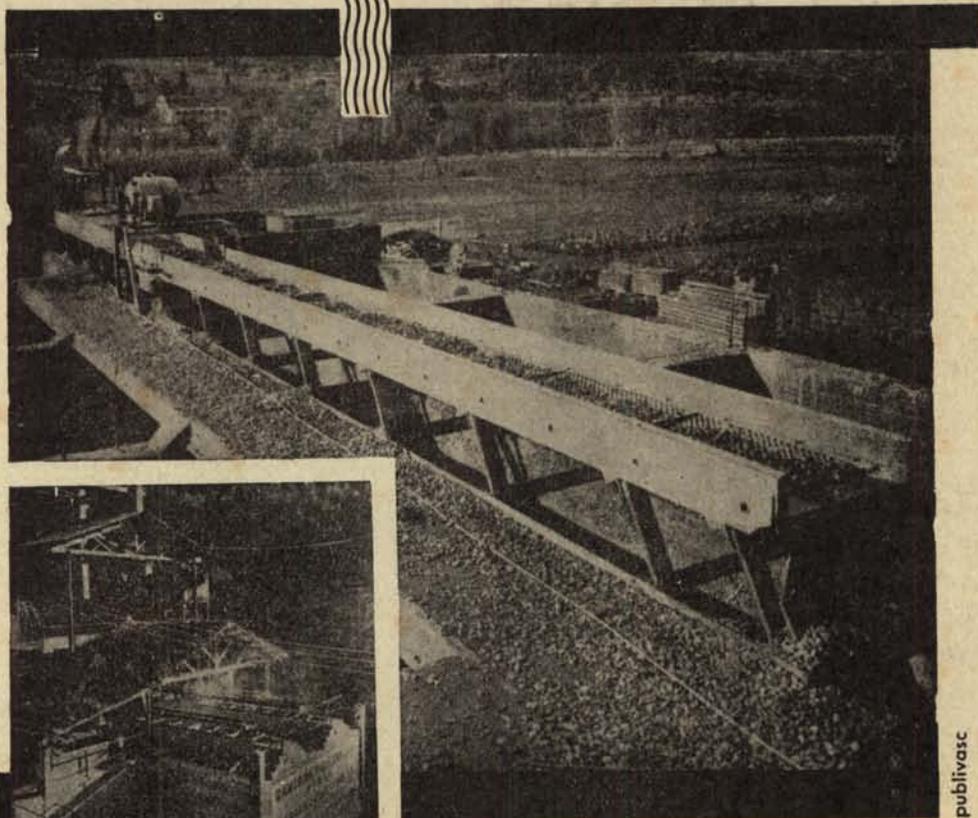


cribas vibrantes



publivas

transporte, cribado y distribución de materiales
he aquí una de las claves de los procesos de fabricación

la técnica actual de cribado, exige el estudio
de un gran número de variables

un contacto con nuestra firma, le permitirá obtener
una información precisa sobre los problemas específicos
que tenga planteados



urbar
ingenieros

av. generalísimo, 6
teléfono 23700
san sebastián
españa

**Fácil manejo...
...mantenimiento económico**



LM-30

La cargadora más pequeña de Atlas Copco resuelve el problema del desescombro.

Gálibo mínimo necesario:
alto, 1,950 metros.
ancho, 1,350 metros.

Limpieza total sin accesorios:
ancho, 2,200 metros.

Permite mecanizar galerías de sección reducida.

Puede trabajar incluso a baja presión, evitando la modificación de la red de aire comprimido.

Capacidad práctica de carga de escombros: 10 m.³/hora.

LM-56

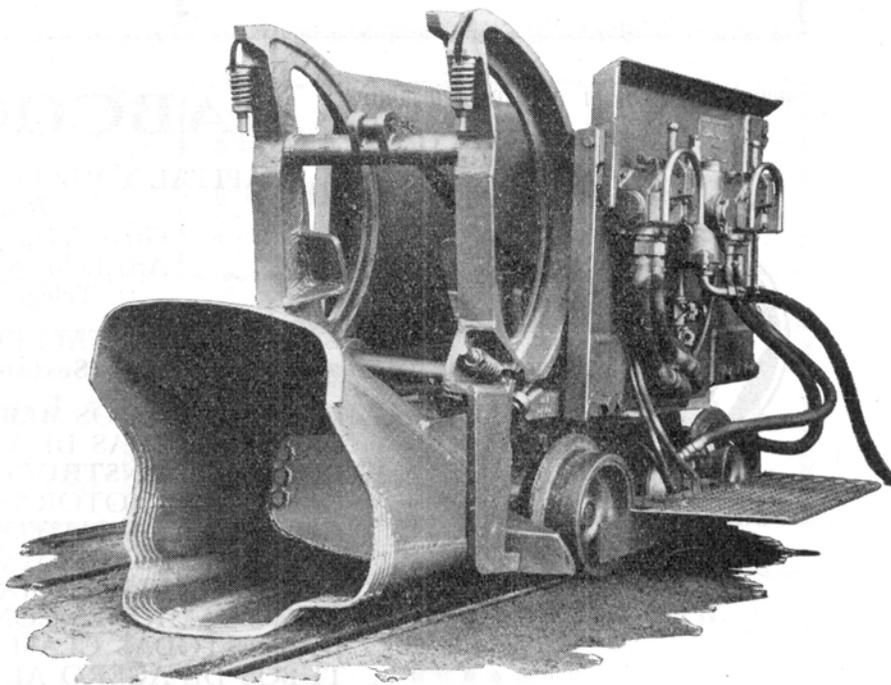
La cargadora de Atlas Copco que incrementa la producción.

Gálibo mínimo necesario:
alto, 2,150 metros.
ancho, 1,445 metros.

Limpieza total sin accesorios:
ancho, 2,650 metros.

Su rapidez y potencia permite el empleo de medios de transporte de gran capacidad, facilitando la evacuación de escombros.

Capacidad práctica de carga de escombros: 20 m.³/hora.



Solicite mayor información o demostración sin compromiso alguno.

Con Delegaciones propias y agentes en más de 100 países, Atlas Copco es la organización más grande del mundo especializada en equipos de aire comprimido.

Atlas Copco

pone el aire comprimido
al servicio del mundo

PATRICIO ECHEVERRIA, S. A.

LEGAZPIA

ESPECIALIDADES INDUSTRIALES

Herramientas para agricultura, minería y obras.

Aceros especiales. — Piezas forjadas.

Hierros laminados. — Chapa fina negra,
magnética, resistente a la corrosión.

Sociedad Española de Construcciones

BABCOCK & WILCOX

CAPITAL Y RESERVAS 1.774.000.000 DE PESETAS

Domicilio Social:

Gran Vía, 50 - Teléfono 24-23-09
Apartado 294 - Telex. 0376 - BILBAO
Telegramas: «BABCOCK»

TALLERES GENERALES:

GALINDO (Sestao-Vizcaya) - Teléfono 24-08-00

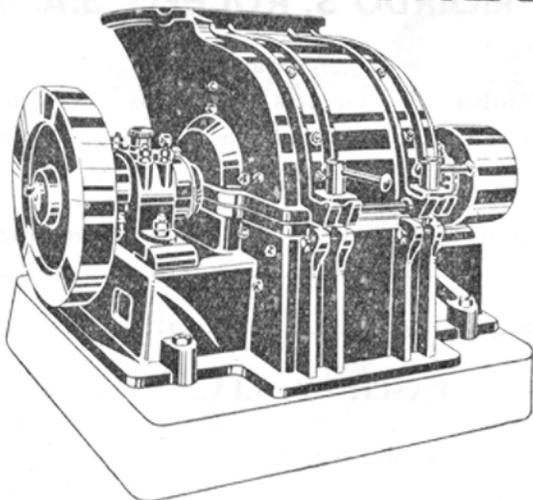


LOS PRODUCTOS **BABCOCK & WILCOX, C. A.**, INCLUYEN: CALDERAS DE VAPOR - GRUAS Y TRANSPORTADORES - **CONSTRUCCIONES METALICAS Y MECANICAS** - LOCOMOTORAS DIESEL ELECTRICAS Y DIESEL HIDRAULICAS. AUTOMOTORES ELECTRICOS Y DIESEL - MOTORES MARINOS, ESTACIONARIOS Y DE TRACCION (LICENCIAS **BURMEISTER & WAIN Y SULZER**) - CAMIONES CON MOTORES DIESEL - ENGRANAJES DE TODAS CLASES - ENGRANAJES DE TRACCION TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y DE ACEROS ALEADOS ESPECIALES, ESTIRADOS SIN SOLDADURA - TUBOS DE ACERO SOLDADOS ELECTRICAMENTE - SERPENTINES Y TODA CLASE DE TRABAJOS EJECUTADOS CON TUBOS. FORJAS Y ESTAMPACIONES DE TODAS CLASES - BIDONES Y ENVASES METALICOS. BOTELLONES PARA GASES - FUNDICIONES DE HIERRO, DE ACERO AL HORNO ELECTRICO, DE BRONCE, ETC.

SUCURSALES:

MADRID: P. Castellana, 44 - Teléfonos 2-369-025 y 2-357-558
BARCELONA: P. de Gracia, 3 - Teléfono núm. 2-317-407
SEVILLA: Avda. Queipo de Llano, 34 - Teléfono 25918
GIJON: Marqués de San Esteban, 4 - Teléfono núm. 22-43-16
VALENCIA: Játiva, 30 - Teléfono número 53840

TRITURADORES



Juste, S.A.
Talleres y oficinas en Axpe
Teléfono 27 80 79
Apartado
BILBAO

Compañía Anónima «**BASCONIA**»

Teléfonos: **FABRICA 21-21-10 — BILBAO 21-25-55**

Apartado 30 — Telegramas: **BASCONIA — BILBAO**
Acero «Siemens Martin».—Laminación.—Hoja de lata.—Cubos y
baños galvanizados.—Sulfato de hierro.—Vagones, volquetes.
CONSTRUCCIONES METÁLICAS

Los beneficios de la Caja de Ahorros Vizcaína revierten a los propios impositores, impulsan las fuentes de riqueza de la Provincia y se manifiestan en su variada y múltiple obra benéfico social y cultural.

Asegure y fortalezca sus ahorros en la
CAJA DE AHORROS VIZCAINA

Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Secantes,
Disolventes, Masillas

JOSE ALDAY SANZ

GENERAL SALAZAR, 10 — TELÉFONO 21-66-15 — APARTADO 708
Dirección telegráfica: **UNIVERS**
BILBAO

TALLERES «LLAR», S. A.

MOTORES DIESEL.—MAQUINAS TALLADORAS DE ENGRANAJES
BASCULANTES HIDRAULICOS.—MAQUINARIA EN GENERAL

Teléfonos 21-23-51 — 23-02-18 **BOLUETA (Bilbao)**

**SOCIEDAD GENERAL DE
PRODUCTOS CERAMICOS**

B A I L E N B I L B A O

CORDELERIAS (Fábrica de)

SASIETA Y ZABALETA

CORDELERIA MECANICA

FÁBRICAS EN LEMONA

OFICINAS: P. Urbitarte, 3, 2.º — Teléfono 21-98-51 — **BILBAO**

Fabricación de Barnices y Pinturas

MACHIMBARRENA Y MOYUA, S. A.

Teléfono 21-20-65 — **BILBAO** — Apartado 291

NUEVA MONTAÑA QUIJANO, S. A.

FABRICAS DE

FORJAS DE BUELNA Y NUEVA MONTAÑA

Apartado 139 y 36 — Teléfonos números 3829 y 3910

Dirección Telegráfica: «**NUQUISA**» — **SANTANDER**

HIJOS DE MENDIZABAL, S. R. C.

Fábrica de Ferrería

D U R A N G O

TORNILLOS Y TUERCAS DE HIERRO.

CADENAS DE HIERRO DE TODAS CLASES

Apartado 1 — Teléfono 2 **D U R A N G O**



D. BUSATO

TALLERES MECANICOS DE PRECISION

Bulones de pistón para todos los tipos de motores.

Fabricación de alta calidad y precisión.

Alameda, 13 (Recalde-Berri) — Teléfono 21-35-29 — **BILBAO**

**SOCIEDAD ANONIMA
JOYERIA Y PLATERIA DE GUERNICA**

Fábrica de Cubiertos Plata, Metal blanco plateado, Alpaca pulida, Acero inoxidable, Acero estañado brillante, Cuchillería de mango plateado y hoja inoxidable, Cuchillería de mango de alpaca y hoja inoxidable

GUERNICA

(Vizcaya)

BOINAS

LA ENCARTADA

Unica fábrica en Vizcaya

OFICINAS

General Concha, 12

BILBAO

SOCIEDAD ANONIMA

TALLERES DE DEUSTO

Apartado 41 — BILBAO

FABRICACION DE ACEROS Y HIERROS
MOLDEADOS SISTEMA SIEMENS Y
ELECTRICOS, PIEZAS DE FORJA, ETC.
ACEROS MOLDEADOS

TALLERES DE FORJA Y MAQUINARIA

**Números ESPECIALES de la revista
ACERO Y ENERGIA**

E 22 - Organización administrativa (Oficinas)

Organización general. - Implantación de oficinas. - Simplificación del trabajo. - Manejo de la documentación. - Tratamiento de la información. - Mecanización de oficinas. - Medida del trabajo. - Gestión del personal.

E 24 - Promoción de ventas (Manual del vendedor)

Función comercial y Marketing. - La distribución. - Estudio comercial del producto. - Red de ventas. - Estudios de mercado. - Promoción de ventas. Publimetría.

MANUAL DEL VENDEDOR: Función informativa, venta y otras funciones. - Normas de actuación al iniciar la temporada, durante la misma y al finalizar. - Fases y puntos clave de la entrevista. - Cuotas, remuneración, dietas, transportes y otros gastos. - Información técnica de los artículos. - Normas psicológicas para el trato de clientes especiales. - Argumentos y refutación de objeciones. - Etc., etc.

E 25 - Dirección de empresa (Control de gestión)

Ideas generales sobre organización. - El control de gestión. Las medidas de los resultados. - Gestión comercial, gestión productiva y gestión financiera. - Control presupuestario. Indices o ratios. - Delegación y responsabilidad. - El grupo de trabajo y su significación en la estructura.

¿Vender no es más difícil que fabricar? ¿Y obtener beneficios no es todavía más difícil?

Ni las orientaciones directivas, ni la organización, ni la venta pueden regularse por leyes fijas, pero es de gran utilidad conocer y partir de una suma de experiencias bajo las cuales se han establecido métodos lógicos para conducir a los beneficios. Estos tres ESPECIALES constituyen una síntesis al día de tales experiencias y métodos.

Servicio correo contra reembolso - Ptas. 100 cada número
Dirigirse a ACERO Y ENERGIA
Av. José Antonio, 108 - Esplugas de Llobregat (Barcelona)



RICARDO S. ROCHELT S.A.

Casa fundada en 1858

Fábrica de envases metálicos - Tapones corona - Metales - Chapas - Tubos - Flejes Alambres.

Vda. de Epalza, 5, 1.º — BILBAO — Apartado 120

PASCH Y CIA., S. L.

ALAMEDA DE RECALDE, N.º 30

APARTADO 224 - TEL. 21-78-63

BILBAO

«REPRESENTANTES GENERALES
DE LA M. A. N.»

VIUDA DE DIONISIO LARRINAGA

FABRICACION DE BALLESTAS Y MUELLES
PARA AUTOMOVILES Y CAMIONES

GREGORIO BALPARDA, 83

TELEFONO NUMERO 31 09 23 y 31 72 90

BILBAO

FABRICA

RODRIGO SANCHEZ DIAZ, S. A.

Cubiertos y cuchillos de acero inoxidable al cromoníquel. Cubiertos y cuchillos de alpaca y alpaca plateada. Estampaciones metálicas en frío y en caliente.

Fábrica Oficinas:

Irauregui-Alonsótegui

Teléfono 31 16 29

BILBAO



**EN LA MINA
ESPAÑOLA...**

HERRAMIENTA ESPAÑOLA

Y de esas herramientas, sobre todo, la que destaca por su eficiencia, duración, mínimo consumo y coste reducido, la que lleva en su marca **ASTRA** (el nombre que en el ramo del armamento se ha hecho célebre por la concienzuda construcción de los productos que distingue) la garantía de su perfección...



MARTILLO PICADOR ASTRA K-8000

ASTRA, UNCETA Y COMPAÑIA, S. A. - Guernica (Vizcaya)

SOLICITENSE, SIN COMPROMISO. CATALOGOS DESCRIPTIVOS

De la misma Casa: Pistolas y accesorios para la Industria Textil

LA ESPERANZA

CONSTRUCCIONES MECANICAS—INSTALACIONES INDUSTRIALES—FUNDICION HIERRO COLADO, HIERRO MALEABLE, BRONCE Y LATON FORJA AJUSTE—CALDERERIA, CERRAJERIA, HERRERIA — COCINAS ECONOMICAS — MAQUINARIA PARA TEJERAS.

JULIAN DE ABANDO, S. A.

Henao, 46 — Teléfono 21-85-95 — BILBAO

Laminación en frío de Flejes de Acero para embalajes, Embutición, Templados y demás aplicaciones.—Precintos y Máquinas de precintar, Estampación de piezas metálicas.

ALVAREZ VAZQUEZ, S. A.

Apartado 290—Teleg.: AMALVAR—Tel. 33-18-00, 33-18-09 y 33-18-08
Fábrica y Oficinas en
URBI - BASAURI (Vizcaya)

**VENTANAS METALICAS
CON PERFILES ESPECIALES**

ANTONIO KAIFER

M. Unamuno, 3

BILBAO

PRODUCTOS QUIMICOS Y

ABONOS MINERALES

Fábricas en Vizcaya: (Zuazo, Luchana, Elorrieta y Guturribay), Oviedo: (La Manjoya), Madrid, Sevilla: (El Empalme), Cartagena, Barcelona: (Badalona), Málaga, Cáceres: (Aldea-Moret) y Lisboa: (Trafaria).

SUPERFOSFATOS Y ABONOS COMPUESTOS **GEINCO** (ANTIGUA SOCIEDAD GENERAL DE INDUSTRIA Y COMERCIO). — NITRATOS. — SULFATO AMONICO. — SALES DE POTASA. — SULFATO DE SOSA. — ACIDO SULFURICO ANHIDRO. — ACIDO NITRICO. — ACIDO CLORHIDRICO.—GLICERINAS.

Los pedidos en Bilbao: a la
Sociedad Anónima Española de la Dinamita
Apartado 157

MADRID: a Unión Española de Explosivos
Apartado 66

OVIEDO: a Sociedad Anónima «Santa Bárbara»
Apartado 31

SERVICIO AGRONOMICO

LABORATORIO para el análisis de las tierras.—
Abonos para todos los cultivos y adecuados a todos
los terrenos.

COMERCIAL QUIMICO METALURGICA

SOCIEDAD ANONIMA

Gran Vía, 4, 3.º — Teléfono número 21-93-82 — BILBAO

Telegramas: **QUIMICA-BILBAO**—Apartado núm. 52

Materias primas y suministros para industrias.—Especialidades para fundición, Plombagina, Negros de grafito, Crisoles, & Suministros rápidos y calidades inmejorables.

CASTAÑOS URIBARRI Y CIA.

RETUERTO - BARACALDO

FABRICANTES DE CUERDAS E HILO, CUERDAS DE ABACA, SISAL Y COCO, HILOS DE ABACA Y SISAL «HILO DE
----- AGAVILLAR», MALLETTAS «ATLANTA» -----

BANCO DE VIZCAYA

Casa Central: **BILBAO**

Capital desembols. y reservas. 2.757.531.622,15 Ptas.

230 Dependencias distribuidas por toda España.

Extensa red de corresponsales nacionales
y extranjeros.

Servicio de Relaciones Extranjeras especializado en
la tramitación de toda clase de operaciones relacionadas con el Comercio Exterior.

(Aprobado por el Banco de España con el n.º 5.027)

**LABORATORIO QUIMICO DE LUCHANA
IGNACIO BARRENGOA**

Químico analítico y consultante
Sucesor de H ROLAND HARRY

Alameda de Recalde. 2 - BILBAO - Tel. 219920

Análisis de minerales, metales, hierros y aceros,
aceites minerales y productos industriales.
Demuestras sobre Minas, cargamentos, control de
pesos en toda España y en el extranjero.

Representante en España de los Laboratorios
de J. CAMPBELL HARRY & Co. Ltda.
183 Cathedral Road (Gardiff)
248 Schieweg (Rotterdam)

FUNDICIONES ITUARTE, S. A.

Casa fundada en 1887

Gritería y valvulería en general
para AGUA, GAS, VAPOR, PRODUCTOS QUIMICOS, etc.
Camisas de hierro y bronce centrifugado.

PLAZA DEL FUNICULAR, 1 BILBAO Teléfono 40400

CEMENTOS PORTLAND DE LEMONA

Apartado 228

Teléfono núm. 213521

BILBAO

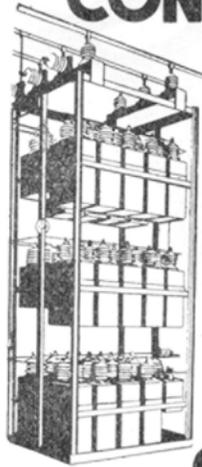
PLOMOS, ESTAÑOS Y ALUMINIOS LAMINADOS, S. A.

TUBOS DE ESTAÑO PURO Y PLOMO
ESTAÑADO PARA ENVASES. — PAPEL DE
ESTAÑO Y ALUMINIO EN HOJAS Y
BOBINAS. — CAPSULAS METALICAS PARA
BOTELLAS Y FRASCOS. — TAPONES DESTI-
LAGOTAS PARA FRASCOS DE ESENCIA,
PERFUMES, ETCETERA.

Telegramas: PLOMOS

V A L M A S E D A

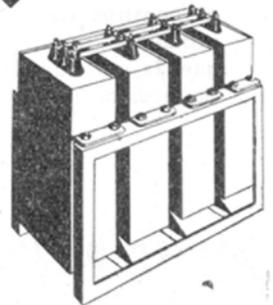
NO pagará recargo...
INSTALANDO
CONDENSADORES



ALTA
TENSION

SAECO-TREVOUX

BAJA
TENSION



SDAD ANMA ESPAÑOLA DE CONDENSADORES DE TREVOUX

Escolta Real, (final) - SAN SEBASTIAN

Bailén, 3-Teléf. 21 25 32 - BILBAO

Tubos y Hierros Industriales, S. A.

Tubos de acero forjado y sin soldadura.

ACCESORIOS MARCA «GF»

TERRAJAS «MEISELBACH»

VALVULAS, GRIFERIA

B R I D A S

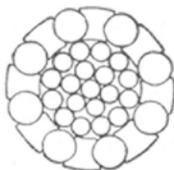
Almacenes en:

MADRID — BARCELONA — VALENCIA

SEVILLA — ZARAGOZA — BILBAO

SOCIEDAD FRANCO - ESPAÑOLA

DE ALAMBRES, CABLES Y TRANSPORTES AEREOS



SEMICERRADO

Más de 50 años al servicio de la Minería.

Especialidades: cables de acero antigiratorios,
preformados, Excelsior, Seale, Warring-
ton, de relleno, etc.

Estudio e instalaciones de teleféricos.

Sociedad de Altos Hornos de Vizcaya

BILBAO

FABRICAS EN BARACALDO Y SESTAO

Lingotes.—Aceros.—Carriles Vignole.—Carriles Phoenix o Broca.—Chapas Magnéticas.—Aceros Especiales. Grandes Piezas de Forja.—Fabricación de Hoja de Lata. Latería.—Envase.

Fabricación de ALQUITRAN, BENZOL Y TOLUOL
Flota de la sociedad: OCHO VAPORES con 33.600 toneladas de carga.

Dirigir toda la co.respondencia a:

**ALTOS HORNOS DE VIZCAYA — APARTADO 116
BILBAO**

FABRICACION DE

TUBOS DE ACERO SIN SOLDADURA

ESTIRADOS EN FRIO Y EN CALIENTE
TUBOS DE ACERO SOLDADOS A TOPE
NEGROS Y GALVANIZADOS

TUBOS FORJADOS, S. A.

LA PRIMERA ESTABLECIDA EN ESPAÑA EL AÑO 1892

APARTADO 108
TELEFONO 21-13-53

FABRICA Y OFICINAS
ELORRIETA — (Bilbao)

CEMENTOS REZOLA - VIZCAYA, S. A.

(ANTES ZIURRENA)

Oficinas: Dr. Achúcarro, n.º 7, 2.º
Teléfono 233769 (3 líneas) **BILBAO**

ARANZABAL, S. A.

VITORIA

FUNDICION DE ACERO MOLDEADO
Y HIERRO PERLITICO.
MAQUINARIA AGRICOLA.

≡

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Albertia

ESTAMPACIONES SANZ

BATERIAS DE COCINA
Cacerolas a presión "MAYESTIC"
Estuches, Insignias, Hebillas.

TIVOLI, 18 - Teléfono 212372 **BILBAO**

INDUSTRIAS REUNIDAS

MINERO-METALURGICAS, S. A.

FABRICACION DE LINGOTE DE COBRE EN TODAS LAS CALIDADES.—BRONCES DE TODAS CLASES.—LATONES.—METALES ANTIFRICCION «TERMAL».—METAL «ZALMU» (aleaciones de zinc, sustitutivas del latón).—ANTIMONIO.—SULFURO DE ANTIMONIO (en polvo y en agujas).—OXIDO DE ANTIMONIO.—METALES DE IMPRENTA y demás aleaciones y metales no férricos.

FABRICAS en: SAN ADRIAN DE BESOS (Barcelona)
ALMURADIEL (Ciudad Real)
ASUA (Vizcaya)

IBAÑEZ DE BILBAO, 2 — Teléfono 21-69-44
Telegramas «METALNOFER» — Apartado 385

Deleg. Provia: Madrid. Avda. del Generalísimo, 30, bajos

TALLER DE TONELERIA HIJOS DE SANTIAGO MADARIAGA

Ovalos para barcos, barriles para fábricas y minas,
tientos de lujo para portales y jardines.

BARRENCALLE, 26 TELEF. 244678 **BILBAO**



ARCADIO D. DE CORCUERA S.A.

ALMACENES DE MAQUINARIA, ACCESORIOS y HERRAMIENTAS

c/CENTRAL: Iparraguirre, 39-41-43 - **BILBAO** - Apartado 143 Teléfono 216875 (3 líneas)

Compresores de aire - Herramientas neumáticas - Cintas transportadoras - Montacargas - Trituradores - Carretillas - Vagonetas - Vibradoras - Motores electro-ventiladores - Bombas, etc. etc.

TORNOS MECANICOS DE PRECISION

SUCURSALES:

BARCELONA
Via Layetana, 13
SANTANDER
Paseo de Pereda, 27

LEON
Legión VII, 5
VALENCIA
Gral. San Martín, 3

GIJON
Magnus Blikstad 47
VALLADOLID
Plaza Tenorias, 1

MADRID
Valencia, 23
VIGO
José Antonio, 48

SAN SEBASTIAN
Nueva, 4 (accesorio)
ZARAGOZA
General Franco, 108

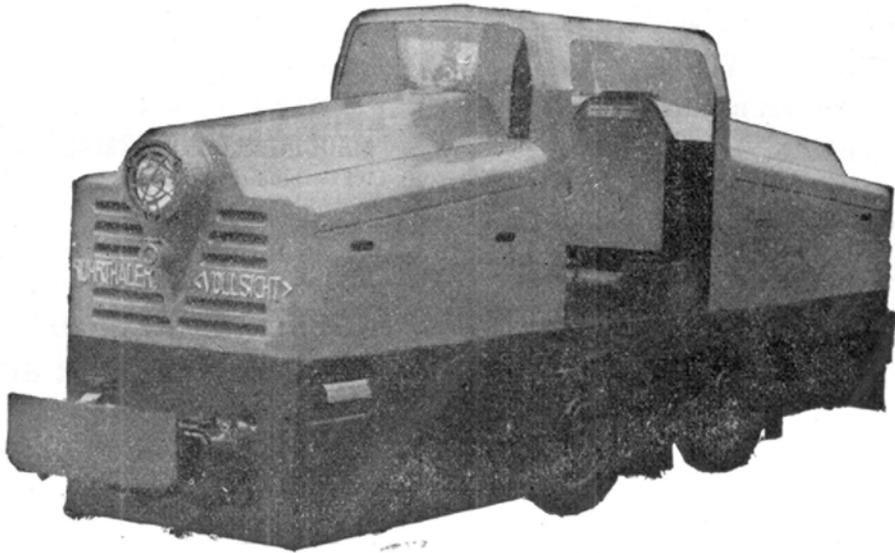




"FERROVIAS Y SIDERURGIA, S. A."

MADRID - BILBAO - BARCELONA - SEVILLA

Talleres en SESTAO (Bilbao)



Locomotora Diesel Ruhrthal minera, con plena visibilidad, para servicio interior.

Constructores e importadores de toda clase de maquinaria para la minería.

Representantes en España de importantes casas extranjeras dedicadas a las especialidades de minería, metalurgia, construcción, aceros especiales, industrias navales, etc.

Vías, vagonetas, placas giratorias, molinos, cribas, machacadoras, placas saltacarriles, grúas montacargas, planos inclinados, etc.. etc.

Casa Central: MADRID, Cedaceros, 4 - Teléfono 22-64-90 (3 líneas).

Sucursales: BILBAO, ALAMEDA DE MAZARREDO, 73 - Teléfonos 14-4-50 y 33-2-87.

BARCELONA, Caspe, 16 - Teléfono 21-22-01. SEVILLA, Torneo, 38 y 39 - Teléfono 21-7-52.

BOLETIN MINERO E INDUSTRIAL

Organo
de las
entidades

CENTRO INDUSTRIAL DE VIZCAYA
LIGA VIZCAINA DE PRODUCTORES
CAMARA MINERA DE VIZCAYA

Fundador:
D. LUIS BARREIRO
Director:
D. Rafael Zavala Astigarraga

AÑO XLV

Bilbao, Julio-Agosto 1966

Núm. 7-8

DEPOSITO LEGAL. BI-20-1958

LA EDITORIAL VIZCAINA, S. A.
Particular de Costa, 8-10 - Bilbao

I N D I C E

	Págs.
Regularización de balances: Improcedencia de los impuestos que las gravan	201
La Economía española en 1965.	205
Precios al por mayor en España	235
Producción de lingote de hierro en España	239
Producción de carbón en España	241
Producción de acero en España	243
Exportación de mineral de hierro de España	245
Producción siderúrgica en España y en Vizcaya	247
Producción de mineral de hierro en España y en Vizcaya	249
Exportación de mineral de hierro de Vizcaya.—Puerto de Bilbao	249

INDICE DE ANUNCIANTES

Atlas Copco, S. A. E.	II	Mendizábal S. R. C., Hijos de	IV
Abando, S. A., Julián	VII	Machimbarrena y Moyúa, S. A.	IV
Alvarez Vázquez, S. A.	VII	M. B. A., Sociedad Anónima	XVI
Azlor, S. L.	VI	Mufuzuri, Lefranc, Ripolin, S. A.	XVIII
Aceros y Suministros, S. A.		Murga Acebal, Fabio	XIV
Aranzábal, S. A.	VI	Mutiozábal y Cia., S. A.	XV
Aurora, S. A.	XV	Madariaga Santiago, Hijos de	XII
Altos Hornos de Vizcaya, S. A.	XII	Más Nieto, J.	
Aristi Hijos de F.	XIV	Metalaceros	
Arcas Gruber, S. A.	XIII		
Aguilrena, S. A.	XVIII	Nueva Montaña Quijano, S. A.	IV
Alfa, S. A., Máquinas de coser	XVIII	Nueva Montaña Quijano, S. A.	
Aceros Industriales			
Azqueta, José Luis de	XV	Orenstein y Koppel	XIV
		Orbea y Compañía, S. en C.	XVII
Busato, D.	IV		
Barrenechea, Goiri y Cia. Ltda.	XIII	Pérez Fuentes, Miguel	XIV
Basconia, C. A.	IV	Pasch y Cia., S. L.	V
Banco Central	XIII	Productos Químicos y Abonos Minerales	VII
Banco de Bilbao		Plomos, Estaños y Aluminios Laminados, S. A.	X
Banco de Vizcaya	XII	Picó, Angel	XV
Banco Hispano Americano	XIV	Pradera Hermanos, S. A.	XVII
Babcock & Wilcox	III	Pólvoras y Artificios, S. A.	VII
Barrenengoa, Ignacio	X		
		Rochelt, S. A., Ricardo S.	V
Caja de Ahorros Vizcaína	IV	Roneo, Unión Cerrajera, S. A.	XII
Comercial Químico Metalúrgica, S. A.	VII	Ruiz, Valentín	XIV
Castañes Urbarri y Cia.	VII	Ross, Kelavite	
Celaya e Hijos, Juan Cruz	XV	Riviere, S. A.	
Cementos Portland de Lemona	X		
COLSA	XIII	Soc. Anma. Española de la Dinamita	VII
Compañía General de Vidrieras Españolas, S. A.	XIV	Soc. Franco-Española de Cables y Transportes Aéreos	X
Compañía General de Tubos, S. A.	XV	Saeco Trevoux (Condensadores)	X
Cía. Euskalduna de C. y R. de Buques	XII	Sánchez Díaz, Rodrigo	V
Cía. Auxiliar de Ferrocarriles	XVIII	Sasieta y Zabaleta	IV
Corcuera, S. A., Arcadio D.	XII	Sociedad General de Productos Cerámicos	XVI
Consorcio de Organizaciones Consejeros C. O. C.		Sobútte, S. A., Alfred H.	XI
Cementos Rezola-Vizcaya, S. A.	XII	Sociedad de Seguros Mutuos de Vizcaya	XVI
		Sierras Alavesas	XIV
Echevarría, S. A., Patricio	III	Somme	XVI
Estampaciones Sanz	XII	S. E. de Productos Domolíticos	XIV
Echevarría, S. A.		Sociedad Metalúrgica Duro-Felguera, S. A.	XV
		Soler R., Sociedad Limitada	XIV
Fundiciones Ituarte, S. A.	X	Sainz, Silvino	XVII
Fundiciones «San Miguel»	XV	S. E. C. I.	XIV
Ferrovías y Siderurgia, S. A.		Sociedad Bilbaína de Maderas y Alquitrans, S. A.	XVII
Fundiciones y Talleres Olma	XIV	Sarrañe	XVII
Franco Angulo, Vicente		San Sebastián, J. Ramón	
		Sánchez, Eladio	XIV
Grasset, Luis	I	Sdad. Española de Antimonio, S. A.	XIII
Goenaga, José	XV		
García de Legarda, Hijo, S. C.	XVIII	Tubos Forjados, S. A.	VI
Gruber, Germán		Talleres de Deusto, S. A.	V
		Talleres San Miguel, S. L.	V
Hijos de Lorenzo Sancho, S. A.		Talleres Liar, S. A.	VI
		Talleres Mecánicos de Precisión PREMETA	XIV
Industrias Españolas, S. A.	XVII	Tubos y Hierros Industriales, S. A.	X
Industrias Reunidas Minero-Metalúrgica, S. A.	VI	Talleres de Lamiaco	XVII
Ingersoll-Rand	XVII	Talleres de Zorroza, S. E. C. M.	XVII
Izar, S. A.	XVI	Talleres de Ortuella (Casa Mariscal)	XIV
Instalaciones Industriales, S. A.	XIV	Talleres Elejabarri, S. A.	XV
Industrias de Precisión Arbeo	XIII	Talleres y Fundiciones JEZ, S. L.	XVI
		Troquelarias Bilbao	V
Joyería y Platería de Guernica, S. A.	V	Talleres Omega, S. A.	XV
J. Juste, S. A.	VI	Tractelibérica, S. L.	
Jabonera Bilbaína, S. A.	XV		
		Unceta y Compañía, S. A.	VII
Krug, Juan José	XVIII	Uson, Sociedad Anónima	VI
Kalfer, Antonio	VII	URBAR, Ingenieros	
Keelavite Hispania			
		WESTFALIA LUNEN	
La Encartada	V		
Larrinaga, Vda. de Dionisio	V	Zubizarreta e Iriondo	XIV
Laboratorio Químico de Luchana	X	Zubía y Cia.	XII
La Unión y El Fénix Español	XV		
La Ferretera Vizcaína, S. A.	XIV		
La Metalúrgica Vascongada	XVII		
Lorenzo y Cia., Enrique «La Vulcanos»	XVIII		
Laurak, S. A.			
Liebot, Miguel			

REGULARIZACION DE BALANCES

IMPROCEDENCIA DE LOS IMPUESTOS QUE LA GRAVAN

Estudia en estos momentos el Ministerio de Hacienda, la incorporación de la cuenta de regularización a la de capital, y ello pone nuevamente de actualidad, los gravámenes que han de originarse como consecuencia de la operación contable que necesariamente ha de producirse.

Queremos realizar en estas líneas un estudio, aunque sea somero, sobre la justificación de los mismos o, por el contrario de la falta de fundamento de su existencia habida consideración de la propia naturaleza de la regularización, y de los efectos prácticos que puedan derivarse de la aplicación de los impuestos previstos.

Afecta nuestro comentario a la regularización propiamente dicha, y no a la incorporación de activos ocultos sobre cuyo lucimiento en cuentas no hemos de hacer alusión alguna por entender que son justificadas las cargas fiscales que para este caso se establecen por tratarse de situaciones muy distintas, desde un punto de vista jurídico, de las que presiden la regularización.

El fundamento y la finalidad de esta última no es ni puede ser otro que el de la actualización contable de un patrimonio que debido a circunstancias generales de muy diverso orden pero nunca imputables a las empresas afectadas ha ido sufriendo una constante devaluación —erosión como le llama el preámbulo de la Ley— alejándolo cada día en mayor escala de su valor real en moneda efectiva del día en que el balance se establece.

De todos es sabido que el principal problema que tal situación trae aparejado, es el de la imposibilidad de destinar a amortización, las necesarias sumas, exigidas por la más elemental técnica económica, lo cual ha estado sucediendo durante años en forma fatal, incurriendo con ello en una gravísima situación que, de continuar, hubiese producido efectos irreparables, con las necesarias consecuencias en la economía nacional, cada día más orientada hacia el signo de la industrialización, en la que la amortización técnicamente realizada, es un presupuesto necesario e insustituible, de imposible desconocimiento.

Ante este hecho, reconocido en todos los ámbitos en los que la Administración y los administrados han hecho oír su voz, repetido año tras año y originador de la propia Ley de Regularización, es preciso preguntarse, sobre la justificación y procedencia de los gravámenes que se devengan con motivo de la aplicación de la Ley, o de su improcedencia, por el contrario.

La propia naturaleza de la disposición, es decir, la de acomodar la situación contable de las empresas a la situación real, originada por una proyección inflacionista del conjunto de la economía nacional, inherente a todo proceso de desarrollo e industrialización, nos inducen a considerar con todo respeto, la falta de justificación ética y legal de la exigencia de cualquier clase de Impuestos, para gravar operaciones de las que no se deriva beneficio alguno para el administrado, ni transmisión de propiedad, ni reparto de beneficios que, en forma de reservas pudieron existir bajo una u otra modalidad en el patrimonio de las empresas.

Los elementos que se regularizan, preexistían en el patrimonio social, lucían en cuentas, se les concedía el balance en valor, aunque éste fuese fosilizado, y cumplían cuantos requisitos de orden jurídico y fiscal eran exigidos por la ley de Sociedades Anónimas y las demás de carácter fiscal aplicables a las Sociedades de esta naturaleza.

De otro lado, encontrándose total y ortodoxamente encuadrados en un marco legal tributario, la marcha de la economía nacional les había sometido a la pesada servidumbre de la imposibilidad de reflejar en cuentas su propio valor real, pues por la estructura del sistema —que no tomaba en cuenta esta innegable y patológica situación—, la aparición en cuentas de su verdadero valor, era considerada como elemento de gravamen, como si de beneficios del ejercicio se tratara.

La Ley actual, al reconocer la peligrosa situación creada y la absoluta necesidad de actualizar los valores contables, autoriza y exhorta a que así se proceda, pero inexplicablemente, establece ciertos gravámenes que, en realidad, y en pura técnica fiscal española, no responden en su naturaleza a ninguno de los presupuestos contributivos en que está basado y enmarcado nuestro sistema fiscal. En definitiva han sido creados para esta eventualidad de la regularización, cuando la misma no es sino una operación meramente contable, sin ningún contenido económico.

Nada mejor que remitirnos al propio preámbulo de la Ley, para centrar en su justo medio la verdadera naturaleza de la regularización; en efecto, su primer párrafo dice: «La concepción fiscal del beneficio, como la concepción contable, se basan en el convenio de la estabilidad general que los precios, pero en una situación inflacionaria se produce un aumento en el valor nominal del beneficio y por tanto en el impuesto que lo grava».

En este párrafo tan definidor de la verdadera naturaleza y de la situación de hecho a que responde la regularización, se hace referencia, al «aumento en el valor nominal del beneficio», y ello nos induce a reflexionar sobre la falta de razón para establecer el gravamen, cuando en realidad lo que se pretende someter a tributación es un aumento de valor nominal y por tanto ficticio e irreal, en la técnica económico-fiscal.

Pero continuemos ahondando en el preámbulo de la Ley. Este, al referirse al principio de igualdad ante la misma, dice textualmente: «aconseja que las medidas de regularización no impliquen en ningún caso afluencia de valores para los distintos partícipes de la empresa», y al tratar a continuación del supuesto de haberes financiado con empréstitos parte de las inversiones comprendidas en el activo de la empresa, caso distinto al normal, dice: «Parece justo aplicar un impuesto que grave la ventaja económica que se obtiene y que no procede ya de un mero juego contable», como pudiera decirse que son el resto de las regularizaciones». Es obvio que la propia Ley reconoce en los párrafos transcritos, que no hay afluencia de valores y que cuando de regularización propiamente dicha se trata, la considera como un mero juego contable, hecho éste, totalmente desprovisto de ningún fundamento impositivo.

Ante la verdadera naturaleza de los hechos en su aspecto jurídico fiscal y su proyección contable, y los párrafos del propio preámbulo, que se han transcrito, parece anómalo y falto de todo sentido jurídico el exigir impuesto alguno, por reducido que el mismo sea, sobre la regularización contemplada y estimulada por el legislador, pues no se trata de la cuantía de la imposición, sino de la falta de un fundamento que autorice a hacerlo sobre operaciones de la naturaleza de las examinadas.

Complemento de la imposición que origina la regularización a cargo directo de las empresas que la realicen, existe otro de carácter personal que merece comentario aparte. El art. 26 del texto refundido de la Ley, crea un impuesto equivalente al 3 % del valor nominal de los títulos recibidos como consecuencia de la regularización.

No vemos la posibilidad de encontrar una justificación para la exacción del referido tributo. El nacimiento de nuevos títulos o el aumento de valor de los existentes, será la consecuencia necesaria de la aplicación de una fórmula contable, pero de ninguna forma económica. Al tenedor de títulos nada le afecta en el riguroso aspecto real y patrimonial, que a los mismos se les conceda un desdoblamiento de carácter numérico en cualquiera de las dos formas previstas. Su activo, su participación real en la empresa, será exactamente la misma, únicamente que representado por un mayor número de títulos que naturalmente sufrirán una inmediata devaluación. Tanto es así, como que el propio Ministerio para estudiar las consecuencias de la regularización y sus impactos en la vida económica y financiera del país, se pregunta, teme y trata de evitar, no solamente la «baja técnica» que de por sí puede originar un serio problema, sino por la posible «inflación de títulos» derivada de incorporar la Cuenta al capital. Parece anómalo que, cuando el tenedor de títulos corre el riesgo de que por esta posible inflación prevista y temida por el propio Ministerio, sufra las consecuencias de una devaluación bursátil de los mismos, además de la «baja técnica», esta operación de carácter meramente contable, y sin beneficio alguno para el titular, soporte diversos gravámenes, además, desprovistos de ningún fundamento de carácter legal.

Está tan desprovista de fundamento legal esta exacción, como que, en la actualidad, al reestructurarse el sistema fiscal español, por la Ley de 11 de junio de 1964, en su artículo 112 y en la disposición transitoria 9.^a, declara solemnemente que no se computarán como renta imponible los incrementos no justificados de patrimonio.

Si la Ley se manifiesta en la forma expuesta, declarando exentos de Contribución sobre la renta de las personas físicas, incluso a los incrementos reales, que luzcan como tales, ¿cómo es posible establecer un gravamen para un incremento ficticio e irreal, resultante de una operación meramente contable, como es el originado por la regularización de balances?

Sobre todo lo expuesto, que justifica cumplidamente a nuestro entender la improcedencia de la exacción, existe una razón complementaria pero no desdeñable, que si bien es de carácter oportunista no deja de tener una sustancial importancia en la actual situación porque atraviesa la vida económica de las empresas.

En efecto, la escasez de capitales en nuestra patria, se encuentra agravada en este momento, por la retracción de los existentes a su aparición en la vida activa, produciendo serios problemas de financiación, cuyas consecuencias pueden ser de suma gravedad en una situación de tal sutileza y sensibilidad como la que preside la actual coyuntura del país, con lo cual, la tendencia inversora, tan psicológicamente impresionable, se verá frenada y constreñida a mantener una nueva situación de expectativa, ante el nacimiento de unos nuevos gravámenes tan desprovistos de todo fundamento.

Ante estos razonamientos tan sumariamente glosados, pero en los que se refleja una delicada situación de hecho y de derecho, esperemos que el Ministerio de Hacienda, siempre tan sensible a las observaciones que se le formulan, reconsidere la cuestión y, en estos momentos en que dedica una especial atención al estudio de la disposición por la que se regule la incorporación de la cuenta en la de capital, atienda los ruegos justificadamente razonados por los administrados, y declare la exención de toda clase de impuestos, a las operaciones que como consecuencia del traspaso de la cuenta han de originarse necesariamente.

Un banco para todos



SERVICIO COMPLETO. Para usted, cualquiera que sea su actividad, tanto si sus operaciones bancarias son grandes como si son pequeñas, haya tenido o no relación anterior con un Banco. SERVICIO COMPLETO.



BANCO DE BILBAO

Desde 1823

Aprobado por el Banco de España con el nº 6358

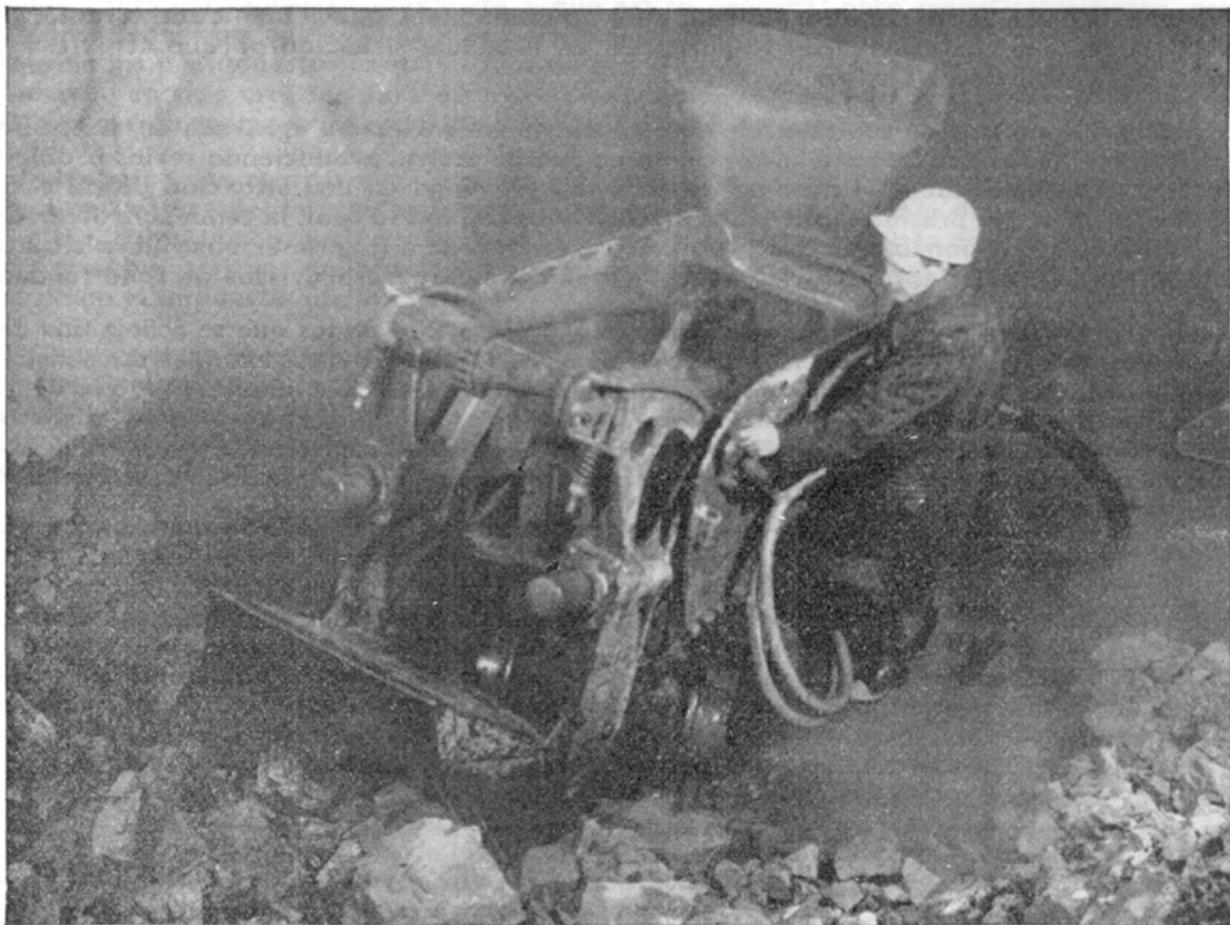
S. A. BASCONIA

DIVIDENDO ACTIVO

A partir del día 15 del próximo mes de julio, se distribuirá a todas las acciones en circulación el dividendo activo complementario del Ejercicio de 1965, a razón de 32,50 pesetas por acción, libre de impuestos.

Este dividendo se hará efectivo contra el cupón núm. 110, a través del Banco Hispano Americano, Banco de Bilbao, Banco del Comercio y Banco de Urquijo.

Bilbao, a 28 de junio de 1966.—*El Presidente del Consejo de Administración, Pedro P. de Gandarias.*



EIMCO rinde más a menor coste

Pala de descarga lateral modelo 623

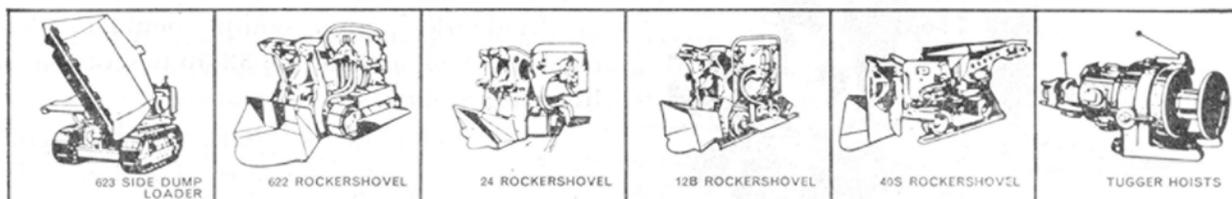
Pala modelo 622

Pala modelo 24

Pala modelo 12 B

Pala modelo 40 S

Cabrestantes



Cualquier usuario de palas EIMCO podrá informarle cómo estas cargadoras facilitan la ejecución de las obras según los planes previstos. Se trata de poderosas máquinas proyectadas para los más rudos trabajos en túneles. De fácil manejo y entretenimiento las palas EIMCO le moverán mayores cargas más rápidamente y con mayor rendimiento.

Todas las palas, que cubren una amplia gama de fabricación, pueden suministrarse accionadas por aire comprimido o eléctricamente.

Soliciten folletos para mayor información.

EIMCO

Representante: MAQUINARIA, S. A. - Rafael Salgado, 19 - Madrid (16)

LA ECONOMIA ESPAÑOLA EN 1965

La ejecución del Plan de Desarrollo Económico y la marcha de la economía española en 1965, ofrecen un balance positivo. Puede observarse una constante elevación de la producción nacional en conjunto así como del consumo, a través del documentado estudio realizado por el Banco de Bilbao, del que reproducimos en el presente número los más destacados y elocuentes datos referidos a los sectores preeminentes de la actividad industrial española.

En el sector de la electricidad, el aumento de producción experimentado en 1965, sobre la de 1964, ha sido de un 7 %, mientras que el consumo fue de un 11 % más que en 1964.

El sector agrícola no han variado sensiblemente las producciones del año 1964. La cosecha de trigo fue superior en un 2 % a la del año anterior. El resto de producciones fue muy similar a la campaña anterior, a excepción del olivo y vid, estimándose la producción del olivar en tres veces superior y la de la vid ligeramente inferior.

En las industrias extractivas más importantes, la producción experimentó aumentos. En mineral de hierro el incremento fue de un 15 %. También aumentó la producción de mercurio, piritas de hierro, cobre, wolframio, espato-flúor y sales potásicas, disminuye en cambio, la extracción de piritas ferrocobrizas, cinc y plomo.

En siderurgia crece la demanda muy considerablemente en el transcurso del año, atendándose este incremento con mayores importaciones. La producción nacional aumenta en un 22 % en lingote de hierro y laminados y en 10 % en acero.

La variedad de productos de la industria transformadora metalúrgica, impide poder medir el

volumen de producciones; no obstante ha subido el nivel de actividad y consecuentemente las producciones, estimándose el incremento medio en un 12,5 % con relación al año 1964.

En el sector de la construcción naval se observa un aumento de actividad, habiendo superado en un 19 % el tonelaje de buques entregados, respecto del año anterior, y en un 40 % el número de buques botados. Los pedidos en cartera aseguran la continuidad de la actividad en este sector industrial para un plazo de 2 a 3 años.

La industria del cemento, contando con una demanda creciente, aumenta su producción respecto del año anterior en un 22 %, aumentando asimismo la importación que de 1.534.000 toneladas en 1964 pasa a 2.548.000 toneladas en 1965.

En la industria química se observan aumentos en las producciones con relación a las alcanzadas en 1964, intensificándose la modernización técnica y las inversiones de capital.

La industria textil continúa en su nivel estabilizado pero el débil desarrollo de la demanda que incluso se ha contraído. La producción algodonera disminuye mientras que se mantiene la del sector lanero.

La valiosa información estadística contenida en el estudio del Banco de Bilbao, del que reproducimos parcialmente los cuadros más significativos, evidencian, una vez más, a gran preocupación sentida por una de las primeras entidades bancarias de nuestra nación en todo aquello que toque de cerca la prosperidad y desarrollo de la economía española y por ende, la elevación del nivel económico del pueblo español.

PRODUCCION Y OFERTA

La evolución económica de España en 1965 ha estado presidida por un elevado grado de expansión, que ha rebasado los cauces normales de su desarrollo, lo que se ha traducido en un crecimiento excepcional de todas las magnitudes macroeconómicas, impulsadas por una fuerte elevación del sistema general de precios.

Frente a un moderado incremento del consumo y de la inversión en 1964, el año 1965 ha registrado elevadas tasas en el crecimiento de ambas magnitudes como se deduce de los datos definitivos de la Contabilidad Nacional de España para 1964 y provisional para 1965.

Las principales magnitudes macroeconómicas evolucionaron, de acuerdo con estos datos, en los años 1964 y 1965, en la siguiente forma:

	Pesetas corrientes		Pesetas constantes	
	1964	1965	1964	1965
Renta Nacional	11,8	20,4	6,0	8,2
Producto Nacional Bruto a precios de mercado	12,9	20,0	7,0	7,8
Gastos de los consumidores en bienes y servicios	9,5	23,6	2,4	9,1
Gastos corrientes del Estado en bienes y servicios	14,9	15,2	5,1	4,2
Formación bruta interna de capital	16,5	23,1	11,8	20,2
Venta de bienes y servicios al extranjero y rentas de factores	29,2	15,0	28,2	9,8
Compras de bienes y servicios al extranjero y rentas de factores	15,5	35,9	9,8	31,4

El índice general de precios del sistema económico, que en 1964 había progresado el 5,5 %, se ha elevado en el 11,35 % en 1965. En este crecimiento del nivel medio de precios han actuado solidariamente dos fuerzas: a) la elevación de precios iniciada en junio de 1964, que ha promovido un fuerte desequilibrio entre los precios medios del primer semestre de los dos años, y b) la continua elevación de precios a lo largo del año 1965 (9,4 % en el coste de vida y 5,4 % en los precios al por mayor).

Las características más destacadas de la evolución de la economía española en 1965, pueden refundirse en los siguientes apartados:

a) Continuación del crecimiento del producto industrial, estimado en el 9,8 %, así como de la productividad industrial, en el 5,9 %.

b) Más favorable año agrícola, que se ha traducido en un aumento del 2,8 % del producto real agrícola y del 19,8 % en peetas corrientes.

c) Excepcional grado de expansión de la formación interior bruta de capital, que alcanzó en 1965 la cifra de 233.900 millones de pesetas, con un aumento del 23,1 % sobre el año 1964.

d) Fuerte elevación en el sistema general de precios (+ 11,35 %). Los precios al por mayor registraron un aumento en su media anual del 11 %, y el coste de la vida el 13,2 %. A lo largo del año 1965, el crecimiento acumulativo de los precios fue del 5,4 %, en los precios al por mayor, y del 9,4 % en el coste de la vida.

e) Fuerte crecimiento en el consumo familiar, evaluado en el 23,6 %, a precios corrientes, y en el 9,1 % a precios constantes, lo que supera al aumento del Producto Nacional Bruto.

f) El incremento de los gastos corrientes del Estado se mantuvo en términos similares al año precedente (15,2 y 4,2 % en términos de moneda corriente y real). Sin embargo, los gastos de transferencia a las economías familiares aumentaron el 21,4 % (incluida la Seguridad Social), y la inversión pública el 18,6 %.

g) Fuerte desequilibrio del Sector exterior, limitándose el crecimiento de las exportaciones al 15 % (7,6 % en mercancías y fletes y 23,1 % en Turismo y servicios). Por el contrario, las importaciones aumentaron el 35,9 %. Las transferencias netas por remesas de emigrantes, etc., aumentaron el 53,5 %. Como consecuencia de este desequilibrio, el préstamo neto a la nación (saldo de operaciones corrientes y de transferencia) se ha elevado a 356 millones de dólares, en cuya cifra se comprende la inversión extranjera.

h) Elevación de los salarios, hasta el 16,2 % en el total de rentas de trabajo y del 15,1 % en la retribución media por persona.

i) Los precios de los productos industriales se mantuvieron en un tono discreto, elevándose en conjunto el 3,6 %. La tensión de costes soportadas por el Sector Industrial, con aumento de los salarios y del precio de las materias primas, por encima de los precios de los productos, se ha traducido en una disminución del beneficio y del ahorro de las empresas industriales.

RENTA NACIONAL

Durante el año 1965 se han introducido modificaciones importantes en los métodos de evaluación de la Renta Nacional, al disponerse oficialmente la transferencia al Instituto Nacional de Estadística de las funciones que, en este sentido, ejercían el Consejo de Economía Nacional y el Ministerio de Hacienda.

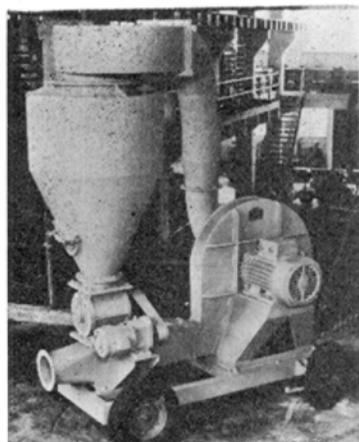
El Consejo de Economía Nacional había venido calculando la Renta Nacional de España desde el año 1940. La información estadística española ha experimentado una mejora de información extraordinaria en los últimos años. El esfuerzo realizado por el Consejo de Economía Nacional para llevar a cabo evaluaciones de la Renta Española, con los escasos medios disponibles, es altamente meritorio. Sin embargo, la realidad objetiva ha demostrado que la evaluación de Renta Nacional elaborada por dicho Consejo, aun reconociendo el mérito y esfuerzo que ello ha representado, estuvo por bajo de la realidad económica española. Esta mejora en la información estadística y el conocimiento cada vez más profundo de la realidad económica, ha obligado a sucesivas correcciones en los datos y en las series estadísticas de las magnitudes macroeconómicas.

En este sentido, la aportación de la Contabilidad Nacional de España, al corregir los resultados desde 1958; adaptándose al sistema normalizado de la O. C. D. E., representa una aportación inestimable al conocimiento de las magnitudes económicas y su evolución en el tiempo.

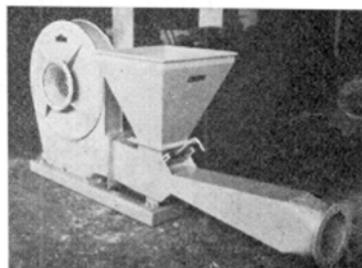
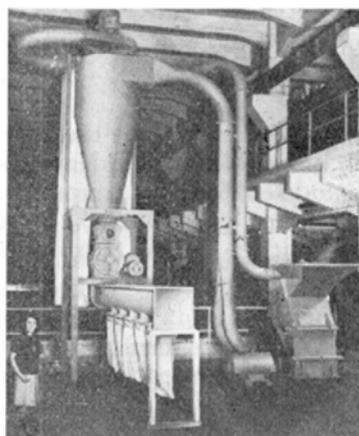
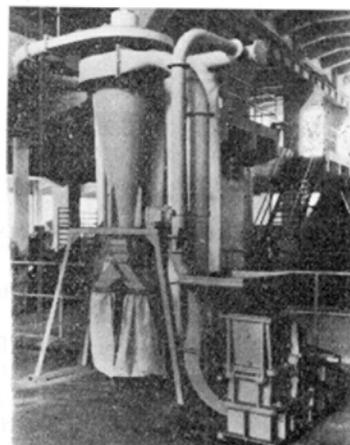
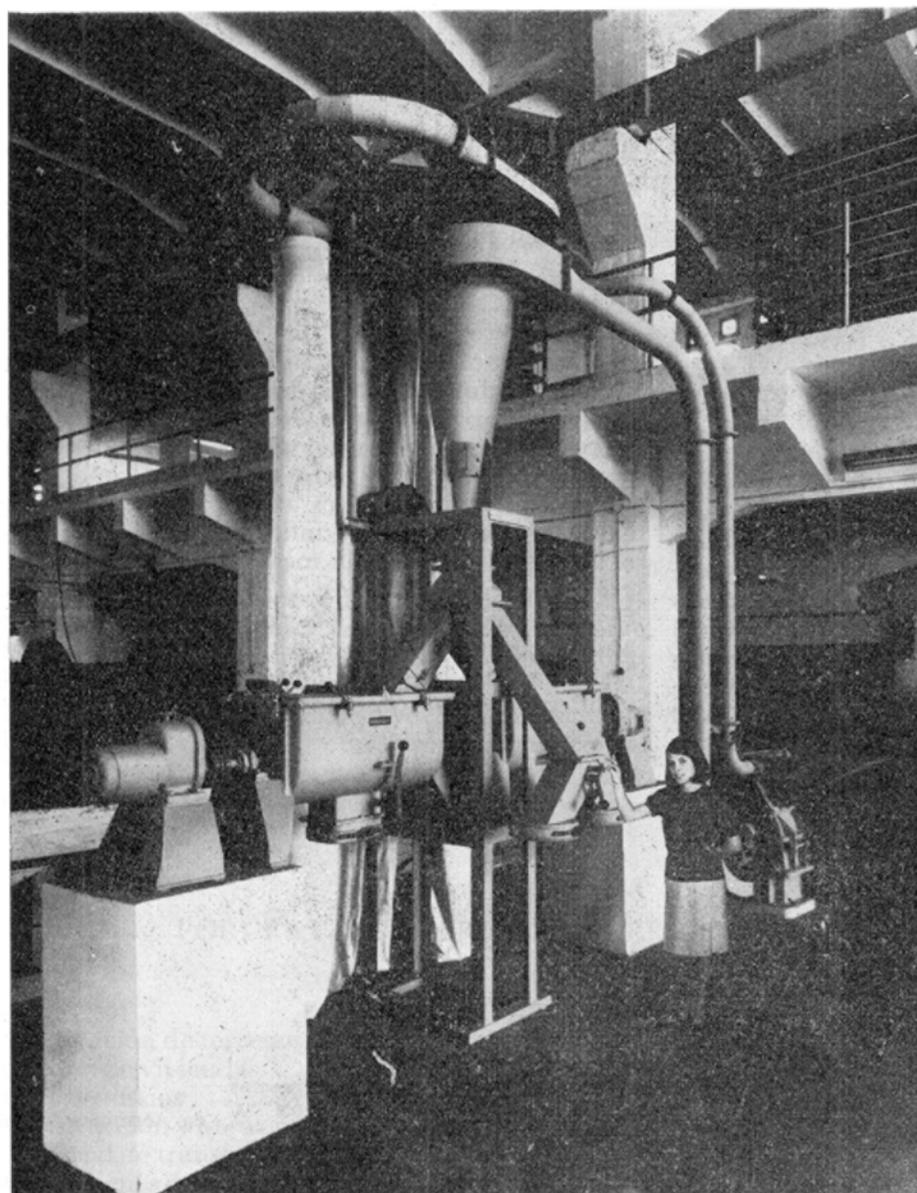
El Servicio de Estudios de este Banco, ha seguido realizando una serie de estimaciones sobre la evolución de la Renta Nacional, y de forma especial desde el punto de vista de su distribución provincial, que completan el panorama español en este campo de la investigación macroeconómica.

En general, la estimación del crecimiento real de la Renta Nacional en los últimos años, ha adolecido del defecto de no utilizar un índice adecuado de precios que reflejase su evolución en el conjunto del sistema económico. Casi siempre se ha partido de los índices de precios al por mayor y del coste de la vida, que solo son representativos de lo ocurrido en determinadas parcelas de la producción y de la demanda. El examen del índice general de precios requiere el conocimiento aislado de lo acaecido en cada uno de los componentes de la demanda global. Solo a través de este sistema, como ha hecho la Contabilidad Nacional, al corregir y depurar sus datos siguiendo las normas de la O. C. D. E., puede llegarse al conocimiento de los verdaderos índices de precios del sistema económico, que permitan deflactar correctamente los datos de las magnitudes macroeconómicas.

La evolución de la Renta Nacional de España, según los datos corregidos por la Contabilidad Nacional, fue la siguiente:



equipos de transporte neumático



Para llevar el producto de máquina a máquina y para la carga y descarga de camiones, vagones y barcazas, el transporte neumático gana terreno de día en día. Con sólo escribirnos unas líneas HOY, puede Vd. participar inmediatamente en los éxitos de racionalización que proporciona.

FABRICA DE VENTILADORES Y MOLINOS

GERMAN GRUBER

Apartado 234 - BILBAO - Teléfono 312010*

RENTA NACIONAL DE ESPAÑA

	Millones de ptas. corrientes	% aumento	Indice de precios	Millones de ptas. constantes 1958	% aumento
1958	501.974,2	—	100,0	501.974,2	—
1959	508.902,2	1,4	106,8	476.500,2	-5,1
1960	529.003,8	3,9	107,0	494.396,1	3,8
1961	608.368,2	15,0	109,8	554.069,4	12,1
1962	702.230,7	15,4	117,2	599.173,0	8,1
1963	835.793,2	19,0	128,5	650.422,7	8,6
1964	934.868,0	11,8	135,6	689.278,2	6,0
1965 (provisional)	1.126.038,6	20,4	151,0	745.548,6	8,2

La renta *per capita* ha evolucionado en la siguiente forma:

RENTA «PER CAPITA» EN ESPAÑA

	Pesetas	\$	I. anual
1958	16.846	281	—
1959	16.936	282	0,5
1960	17.457	291	3,1
1961	19.908	332	14,0
1962	22.795	380	14,5
1963	26.894	448	18,0
1964	29.830	497	10,9
1965 (provisional) ...	35.630	594	19,4

De los anteriores datos se deduce que el crecimiento de la Renta Nacional de España para el período 1958-1965, fue del 124,3 % en pesetas corrientes, y del 48,5 % en términos reales, lo que equivale a una tasa anual acumulativa del 5,8 %.

Si se examina la evolución de la Renta Nacional de España en términos reales, ha de reconocerse que el crecimiento experimentado en 1965 ha

sido altamente satisfactorio. Sin embargo, si se contempla la elevación de precios que este crecimiento ha llevado aparejada, se duda sobre la conveniencia de un crecimiento tan acelerado.

INVERSION

La característica dominante de lo acaecido en España durante el año 1965, ha sido el extraordinario impulso alcanzado por la inversión interior que, en términos reales, experimentó un aumento del 20,2 % sobre el nivel del año 1964. No se equivocan quienes afirman que una de las causas que promovió la inflación acusada durante el año 1965 y, quizás la más influyente, ha sido el excesivo crecimiento de la inversión en capital fijo, que ha superado las posibilidades reales del ahorro interior. Las cifras de la Contabilidad Nacional de España demuestran claramente la validez de dicha opinión:

FORMACION INTERIOR BRUTA DE CAPITAL

	Millones de pesetas corrientes	% de aumento en términos monetarios	Millones de pesetas constantes de 1958	% de aumento en términos reales
1958	122.868,0	—	122.868,0	—
1959	114.096,0	-7,1	113.630,2	-7,5
1960	117.774,2	3,2	118.940,9	5,7
1961	156.159,8	32,6	155.224,7	30,5
1962	199.265,6	27,6	192.242,4	23,8
1963	225.864,2	13,3	205.281,9	6,8
1964	263.203,2	16,5	229.572,0	11,8
1965	323.904,3	23,1	275.849,2	20,2

La cuota de inversión de la economía española, como relación entre la Formación Interior Bruta

de Capital y el Gasto Nacional Bruto a precios de mercado, fue la siguiente:

	Formación interior bruta de capital	G. N. B. a precios de mercado	Cuotas de inversión
1958	122.868,0	578.146,4	21,3
1959	114.096,0	592.977,7	19,3
1960	117.774,2	621.883,0	18,9
1961	156.159,8	712.159,1	21,9
1962	199.265,6	818.360,5	24,4
1963	225.864,2	962.634,2	23,5
1964	263.203,2	1.086.805,1	24,2
1965	323.904,3	1.304.667,6	24,8

De los anteriores datos se deduce un fuerte incremento en el ritmo de la inversión española, que ha afectado incluso a la elevación de la cuota de inversión de nuestra economía, excepcionalmente alta a partir del año 1962.

El mayor crecimiento de la Formación Interior Bruta de Capital, se debe a la inversión en Capital Fijo, ya que las si existencias registraron aumentos, no lo fue de forma excepcional.

FORMACION INTERIOR BRUTA DE CAPITAL (millones de pesetas corrientes)

	Inversión total		Inversión de capital fijo		Variación de existencias Millones pesetas
	Millones pesetas	aumento	Millones pesetas	aumento	
1958	122.868,0	—	117.864,3	—	5.003,7
1959	114.096,0	-7,1	115.214,4	-2,2	-1.118,4
1960	117.774,2	3,2	120.639,1	4,7	-2.864,9
1961	156.159,8	32,6	143.976,3	19,3	12.183,5
1962	199.265,6	27,6	166.970,8	16,0	32.294,8
1963	225.864,2	13,3	193.016,0	15,6	32.848,2
1964	263.203,2	16,5	244.857,0	26,9	18.346,2
1965	323.904,3	23,1	297.573,0	21,5	26.331,3

El cuadro anterior muestra cómo los datos definitivos de 1964 han corregido sensiblemente la opinión de que en aquel año había disminuido el ritmo de crecimiento de la inversión en Capital Fijo, que no solamente no decayó, sino que alcanzó la tasa más alta de todo proceso analizado. Durante el año 1965 ha continuado la evolución del proceso inversionista, con un mayor creci-

miento de las existencias en materias primas, productos elaborados y en proceso de fabricación, que han incidido en un mayor aumento de la demanda global.

Desde el punto de vista del destino de la inversión, la Contabilidad Nacional ilustra sobre ello, según la siguiente estructura:

PORCENTAJE SOBRE LA INVERSION TOTAL EN CAPITAL FIJO

	1961	1962	1963	1964	1965
Preparación de terrenos	1,0	1,3	1,5	1,6	1,5
Locales de viviendas	22,6	19,8	22,2	21,3	18,4
Otros edificios	12,7	15,7	15,4	14,7	14,2
Construcción y obras públicas	9,2	11,0	11,2	12,8	13,4
Material de transporte	15,0	13,3	14,5	14,5	15,7
Otros bienes de equipo	39,5	38,9	35,2	35,1	36,8

La evolución en la estructura de la inversión de Capital Fijo es bastante favorable, ya que, en general, se ha dado preferencia a las inversiones más productivas y de repercusión más rápida en el aumento de la productividad.

Los datos sobre inversiones de la Contabilidad

Nacional resultan confirmados por los índices de producción e importación de bienes de inversión que elabora el Servicio de Estudios del Ministerio de Comercio, que acusa los siguientes incrementos para los últimos años:

INDICES DE PRODUCCION E IMPORTACION DE BIENES DE INVERSION

	1961	1962	1963	1964	1965
Edificación y construcción	21,2	13,1	11,8	14,7	11,4
Producción bienes equipo	45,2	27,6	9,6	14,5	23,0
Importación bienes equipo	53,4	61,6	32,7	20,8	27,8
—Para la Agricultura	42,4	35,7	11,6	9,5	—2,7
—Para los Transportes	136,3	64,9	—6,1	—11,9	46,1
—Para los servicios	95,9	87,3	90,2	17,0	25,7
—Para la Industria	36,1	60,7	43,0	28,3	28,0
Producción bienes inversión	31,8	20,2	10,6	14,6	17,4
Producción e importación de bienes de inversión	33,8	24,5	13,6	15,6	19,1

Resulta significativo el extraordinario aumento de las importaciones de bienes de equipo, elevándose el ritmo en 1965, a pesar de los fuertes incrementos registrados a partir de 1964. Es evidente la decisión del empresario español para dotar a la industria de un equipo suficientemente moderno y productivo, pero sin duda se está realizando a un ritmo excepcionalmente verti-

ginoso, superior quizás a las auténticas posibilidades financieras de nuestro país, incidiendo por tanto en el sistema de precios.

La financiación de la Formación Interior Bruta de Capital se refleja en la Cuenta V de la Contabilidad Nacional, cuya composición es la siguiente:

FINANCIACION DE LA FORMACION INTERIOR BRUTA DE CAPITAL

(millones de pesetas)

	1961	1962	1963	1964	1965
Amortizaciones	48.206,8	52.917,0	58.697,2	67.674,1	79.429,0
Ahorro del Sector Público	41.209,6	43.055,1	43.824,9	56.760,0	57.143,5
Ahorro de las Sociedades	39.678,1	48.472,4	49.138,4	55.797,0	61.045,9
Ahorro de las Familias	40.313,9	54.062,7	59.676,5	80.215,1	94.752,3
Transferencias netas de capital del extranjero	28,8	3.788,4	3.381,0	4.737,6	10.172,4
Préstamo neto del exterior	—13.277,4	—3.030,0	11.146,2	1.980,6	21.361,2
Formación Interior Bruta de Capital ..	156.159,8	199.265,6	225.864,2	263.203,2	323.904,3
Formación Bruta de Capital ..	169.437,2	202.295,6	214.718,0	265.183,8	302.543,1

De la financiación de la Formación Bruta de Capital en 1965, se deduce claramente la influencia que ha tenido el préstamo neto del exterior (saldo negativo de las operaciones corrientes y de transferencia) y las transferencias netas de capital del extranjero (repatriaciones de capital de emigrantes españoles). Ambas partidas suman 31.533,6 millones de pesetas, superando a iguales valores en 1964, en 24.815,4 millones de pesetas, que representan el 40,9 % del incremento experimentado en la Formación Interior Bruta de Capital. Queda patente la incompatibilidad entre el equilibrio de la Balanza de Pagos y el crecimiento inmoderado de la inversión.

La inversión de capital extranjero, no incluida en la Formación Interior Bruta de Capital, también experimentó un aumento considerable en 1965, según las cifras provisionales de la Balanza de Pagos. La evolución de la inversión extranjera a largo plazo fue la siguiente (en millones de dólares):

Año 1962 =	129,29
Año 1963 =	236,11 (aumento del 82,6 %)
Año 1964 =	276,84 (aumento del 17,3 %)
Año 1965 =	324,83 (aumento del 17,3 %)

La inversión extranjera en 1965 ha representado, por tanto, 19.489,8 millones de pesetas, equivalentes al 5,68 % del total de la inversión en España.

Las inversiones públicas en 1965, se distribuyeron en la siguiente forma:

	Millones de pesetas
Enseñanza y Formación Profesional ..	2.380
Vivienda y Urbanismo	14.850
Sanidad y Asistencia Social	181
Servicios de Información	158
Agricultura	12.354
Transportes	14.866
Telecomunicaciones	205
Turismo	301
Investigación científica y técnica ...	385
Comercio	156
Inversión en obras civiles y de conservación a cargo de servicios militares	3.884
Otros sectores y planes provinciales ..	1.351
Nuevas inversiones	482
Total	51.553

SECTOR INDUSTRIAL

Producción industrial.—Las estimaciones del Ministerio de Industria sobre la evolución de la producción industrial en 1964, realizadas a principios del año 1965, han resultado escasamente modificadas al conocerse los datos definitivos. La estimación provisional había sido de un crecimiento de la producción industrial, a precios constantes, del 11,6 %. Las cifras ajustadas y corregidas han revelado un aumento de la

producción física del 12,5 % y del producto real del 12,9 %, con cuyos datos se confirma el momento expansivo en que se encuentra la industria española.

La Secretaría General Técnica del Ministerio de Industria ha presentado, en su Informe sobre la Coyuntura Industrial en 1965, un cuadro suficientemente expresivo de la evolución de las principales magnitudes del Sector Industrial, que insertamos a continuación:

VARIACIONES PORCENTUALES DEL SECTOR INDUSTRIAL

	1961	1962	1963	1964	1965
Producción física	14,3	12,1	11,4	12,5	9,8
Producto bruto a precios constantes	14,2	11,8	13,9	12,9	9,8
Producto bruto a precios corrientes	15,7	15,2	19,5	17,5	13,7
Precio de los productos industriales	1,3	3,0	4,9	4,1	3,6
Empleo	3,5	4,2	3,9	4,7	4,1
Empleo asalariado	4,1	5,8	4,9	5,4	4,7
Horas-hombre trabajadas	6,4	4,9	5,0	4,6	3,7
Productividad por persona	10,4	7,4	9,6	7,8	5,5
Productividad por hora de trabajo	7,3	6,6	8,4	7,9	5,9
Costes totales del personal	14,8	22,8	20,2	18,2	18,9
Costes por hora de trabajo	7,9	17,1	14,5	12,9	14,6
Coste del factor trabajo	-0,8	6,6	0,6	0,6	4,6

Los resultados provisionales de 1965 demuestran que el Sector Industrial mantuvo a lo largo del año, su proceso expansivo, aunque quizás a un ritmo más reducido y, por tanto, más de acuerdo con las previsiones del Plan de Desarrollo. No podemos interpretar como un síntoma desfavorable la reducción del ritmo expansivo de la industria española, sino que ha de considerarse como muy favorable esta reducción, ya que, evidentemente, las posibilidades económicas de nuestro país no permiten una aceleración tan elevada de su proceso de desarrollo, a menos de soportar los perjuicios que se derivan de la inflación. Por este motivo, consideramos que el crecimiento del producto industrial cerca del 10 % sobre el año anterior (tasa que probablemente será corregida en sentido de aumento, cuando se dispongan de todos los datos definitivos), resulta

elevado para adecuar el cuadro macroeconómico del desarrollo español a sus auténticas posibilidades de financiación, con estabilidad de precios.

Quizás, por tanto, en el momento presente la acción del Plan de Desarrollo, antes que crear estímulos para ampliar el campo e iniciativa de las empresas, sea el de canalizar ese impulso intenso con que cuenta nuestra economía, hacia los sectores más productivos y más interesantes. Como se ha visto en otro apartado de este Informe, las posibilidades de financiación interna para el proceso de desarrollo español han sido superadas netamente y sería contraproducente tratar de forzarlas, ya que ello se traduciría en un aumento de la demanda por encima de las posibilidades.

El cuadro reducido de la evolución del Sector Industrial en 1965, ofrece los siguientes resultados:

INCREMENTO EN % SOBRE EL AÑO ANTERIOR

	Producción		Empleo		Productividad (por persona)	
	1964	1965	1964	1965	1964	1965
Industrias extractivas	2,5	7,2	-5,5	-2,1	8,5	9,5
Industrias fabriles	13,1	10,2	3,9	3,5	8,9	6,5
Construcción y obras públicas	13,3	11,0	10,1	8,4	2,9	2,4
Electricidad, gas y agua	13,2	3,2	1,0	1,6	12,1	1,6
Total	12,9	9,8	4,7	4,1	7,8	5,5

El Sector Industrial acusó en 1965 un fuerte impulso en el crecimiento del empleo, como consecuencia de la instalación y ampliación de industrias. El ritmo de crecimiento fue algo inferior a consecuencia, exclusivamente, de una reducción en el crecimiento del Sector de la Construcción que, en cualquier caso, acusó una fuerte elevación. El descenso del empleo en minería fue menos importante que en los años precedentes. Industrias fabriles mantuvo prácticamente sus niveles de crecimiento.

En producción se acusa descenso en el crecimiento del Sector de agua, gas y electricidad, a consecuencia del menor rendimiento de las centrales eléctricas, por la fuerte participación de la energía térmica, de más elevado coste de producción.

El Sector de la Construcción registró un leve descenso en su ritmo de crecimiento, aunque este siguió siendo alto (+ 11 %), quizás incluso superior a lo deseable en las actuales circunstancias coyunturales.

El Sector Fabril mantuvo un fuerte dinamismo, especialmente en las industrias de cabecera y de producción de bienes de inversión, a consecuencia de la fuerte demanda derivada del crecimiento de la inversión en capital fijo.

La productividad industrial ha vuelto a registrar aumentos sustanciales de hasta el 6,5 % por persona en el Sector Fabril. Es, sin duda, este fenómeno el más alentador y positivo, de los acaecidos en el último año, ya que es la única base

real del desarrollo: el crecimiento de la productividad.

Los salarios volvieron a pulsar fuertemente. Los datos del Ministerio de Industria acusaron un crecimiento del 18,9 % de los costes salariales totales y del 14,6 % por hora de trabajo. Los datos deducidos de la Estadística de Salarios del Instituto Nacional de Estadística, que no incluye la Seguridad Social a cargo de las empresas, acusa un aumento de los salarios totales del Sector Industrial del 21,2 % y del 15,8 % en los salarios por persona.

El Sector Industrial tuvo que enfrentarse, por tanto, en el año 1965, con un hecho concreto: la inflación de sus costes. Frente a un crecimiento de la productividad por persona del 5,5 %, los costes salariales por persona se elevaron al 14,2 %. La financiación de esta diferencia solo podría realizarse a través de dos caminos: la elevación de los precios de los productos industriales o la disminución del beneficio y del ahorro empresarial. Los precios de los productos industriales aumentaron el 3,6 %; pero aún quedó un fuerte margen que hubo de compensarse con la menor participación de las empresas en el producto industrial. Esta situación ha creado, a lo largo de 1965, dificultades de tesorería y de financiación a las empresas, que se han reflejado en el crecimiento del crédito bancario y en la disminución de su coeficiente de liquidez.

La evolución del producto industrial, para los diversos sectores fabriles, fue la siguiente:

INCREMENTO DEL PRODUCTO INDUSTRIAL (%)

	A precios constantes		A precios corrientes	
	1965	1964	1965	1964
Metalurgia de transformación	16,8	10,2	19,1	14,5
Material de transporte	16,5	26,0	19,7	27,6
Químicas y conexas	14,2	8,9	15,9	10,8
Metálicas básicas	12,1	17,8	18,7	23,3
Papel y artes gráficas	12,1	13,6	14,2	14,6
Materiales de construcción	11,7	15,6	14,2	22,5
Vestido y Calzado	9,1	16,5	18,2	22,6
Manufacturas diversas	9,1	11,6	9,1	12,4
Madera, corcho y muebles	7,2	7,2	11,5	10,8
Textiles	4,3	3,7	7,3	7,4
Alimentación, bebidas y tabaco	3,3	17,0	10,6	22,5

Resulta elocuente el mayor crecimiento de los Sectores básicos y de inversión, sobre los de bienes de consumo, fenómeno que ya se advirtió en el año 1964 y que se ha fortalecido en el año 1965. El excepcional impulso de la inversión en capital fijo del pasado año, se patentiza en el anterior cuadro.

Otra fuente de información disponible sobre la evolución del Sector Industrial, es la deducida

de los indicadores económicos del Instituto Nacional de Estadística y Servicio Sindical de Estadística. Su carácter fragmentario al recoger datos de solo algunas actividades, especialmente de las de carácter más básico, justifican las diferencias que puedan encontrarse al comparar sus resultados con los del Informe anual del Ministerio de Industria, que se refieren a la totalidad de la actividad industrial.

PORCENTAJE DE CRECIMIENTO DE LA PRODUCCION INDUSTRIAL EN 1965
(Indices de producción física)

	Ministerio Industria	Indicadores Económicos
Extracción de carbones	8,0	6,6
Minerales	5,9	3,8
Alimentos	1,5	-3,7
Bebidas	8,0	11,1
Tabaco	11,5	13,9
Textiles	4,3	3,2
Metálicas básicas	12,1	12,1
Máquinas y material eléctrico	20,0	27,1
Equipo de transportes	16,5	15,5
Industrias químicas	15,2	15,2
Derivadas del petróleo y carbón	9,4	13,6
Cuero y calzado	6,2	5,9
Madera y corcho	7,2	8,0
Papel	16,9	17,2
Caucho	9,0	12,8
Vidrio y cerámica	9,7	9,6
Cemento	22,6	16,9
Industrias diversas	9,1	2,0

Los incrementos del producto industrial que se deducen de las dos informaciones anteriores, son bastante coincidentes y, en cualquier caso, expresivos de la evolución del producto industrial en el pasado año, resultando válidas todas las proposiciones del Informe del Ministerio de Industria, en cuanto a la prelación de los distintos sectores en el crecimiento del producto industrial.

Productividad industrial.—Las estimaciones del Ministerio de Industria sobre la evolución de la productividad aparente del factor trabajo, en la industria, sitúan en un crecimiento del 5,5 % la productividad por persona y en el 5,9 % la productividad por hora efectiva trabajada.

INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD APARENTE

	Por persona	Por hora de trabajo
Industrias extractivas	9,5	5,8
Industrias fabriles	6,5	6,9
Alimentación, bebidas y tabaco	1,1	2,8
Textiles	7,3	7,7
Vestido y calzado	1,8	2,3
Madera, corcho y muebles	1,8	2,3
Papel y artes gráficas	8,6	5,9
Químicas y conexas	9,4	6,9
Materiales de construcción	6,9	8,1
Metálicas básicas	12,9	8,9
Metalurgia de transformación	7,4	10,5
Material de transporte	9,1	10,7
Otras manufacturas	4,3	5,7
Electricidad, gas y agua	1,6	1,9
Construcción y obras públicas	2,4	3,0
Índice general	5,5	5,9

El crecimiento de la productividad en los sectores industriales es francamente satisfactorio. Los anteriores datos muestran el favorable efecto de la inversión industrial en el mejoramiento de nuestro nivel productivo. Solo los sectores de bienes de consumo, como alimentación, vestido, calzado, y madera, así como el Sector de la Construcción, registran escaso crecimiento de la productividad, lo que concuerda con la especial característica de estos sectores, en los que la influencia del factor trabajo es más destacada.

El coste del factor trabajo.—Según los indicadores del Instituto Nacional de Estadística, los salarios industriales por persona ocupada, aumentaron en 1965 el 16,5 % de incremento medio, que concuerda casi exactamente con las variaciones mensuales. Estos datos demuestran que no hay, por el momento perspectivas de una desaceleración en el ritmo de crecimiento de esta magnitud, que tanta influencia tiene sobre la estabilidad de los precios al incidir simultáneamente sobre los costes de producción (precios de la oferta) y sobre el volumen de la demanda global.

Los datos deducidos de la estadística de salarios del INE, registran el siguiente crecimiento a nivel sectorial en la industria.

	Incremento anual de los salarios por persona
Sector Industrial	15,8 %
Extractivas	25,4 %
Fabriles	15,1 %
Electricidad, gas y agua	12,5 %
Construcción	17,8 %

Los incrementos medios de los costes salariales, productividad y precios son los siguientes, respecto al mismo período anterior:

	Año 1964	Año 1965	4.º trimestre 1965
Salarios por persona	11,2	16,6	16,5
Productividad por persona	11,5	8,1	11,0
Precios industriales	3,0	3,1	1,5

Estos datos se refieren a las actividades industriales de carácter básico y de cabecera, que se recogen en los indicadores mensuales del Instituto Nacional de Estadística, no siendo representativos, especialmente en la variación de la productividad, con lo acaecido en la totalidad del Sector Industrial.

Se deduce de estos datos que, en el año 1964, el crecimiento de los precios y de la productividad permitieron compensar la elevación de los salarios industriales. Este signo quedó invertido en 1965 ya que, frente a un incremento de la productividad del 8,1 % y de los precios del 3,1 %, equivalente a un aumento del producto por persona, en tér-

minos monetarios, del 11,5 %, los costes salariales subieron el 16,6 %, lo que equivale a un incremento del coste del factor trabajo del 4,6 % sobre el año anterior.

Estos mismos cálculos, para el cuarto trimestre de 1965, ofrecen los siguientes resultados: Producto industrial en términos monetarios, aumento del 12,7 %, y coste del factor trabajo, aumentó el 3,4 %, lo que implica una situación más favorable en la evolución de los costes industriales.

Al referirse el Ministerio de Industria en su Informe de Coyuntura al conjunto del Sector Industrial, con la inclusión del Sector de la

Construcción y actividades de tipo artesano, el crecimiento medio se sitúa en la siguiente forma:

Producto bruto a precios corrientes..	+ 13,7 %
Precios de los productos industriales..	+ 3,6 %
Productividad por persona	+ 5,5 %
Costes salariales por persona	+ 13,6 %
Costes del factor trabajo	+ 4,6 %

La concordancia en la elevación del coste del factor trabajo, tanto al referirse a las industrias de carácter básico como a la totalidad del Sector, son prueba evidente de su fiabilidad.

EXAMEN POR SECTORES INDUSTRIALES

Industrias extractivas.—Según los datos del Ministerio de Industria, la minería acusó en 1965 un sustancial aumento del 7,2 % en su nivel de producción, respecto a 1964.

Los datos de producción minera en los tres últimos años fueron los siguientes, en miles de toneladas métricas:

	1963	1964	1965	% varia- ción en 1964
Antracita	2.792	2.680	2.810	+ 4,8
Hulla	10.171	9.516	10.370	+ 9,0
Lignito	2.584	2.604	2.860	+ 9,7
Mineral de hierro	5.149	5.078	5.690	+12,0
Piritas	1.924	2.255	203	+ 6,6
Mineral de plomo	92,9	87,2	83,4	— 4,4
Mineral de cinc	167	163	70	—57,0
Espato flúor	153,4	149,7	165,0	+10,2
Sal marina	985	1.172	1.100	— 6,1
Sal gema	699	733	680	— 7,2
Potasas (silvinita)	1.848	2.151	2.606	+21,2

Los índices coyunturales del Sector minero ofrecen las siguientes variaciones:

PORCENTAJE DE INCREMENTO ANUAL

	1965 respecto a 1964		1964 respecto a 1963	
	Carbones	Minerales	Carbones	Minerales
Empleo	—1,1	—3,8	0,2	—14,9
Horas hombre trabajadas	—0,3	—5,7	—9,2	—15,0
Pagos por trabajo	26,6	13,6	10,7	1,1
Pagos por hora de trabajo	27,0	20,3	21,9	19,2
Producción	6,6	3,8	—4,4	0,5
Productividad hora	6,9	9,2	5,2	19,3
Coste del facto trabajo	18,8	9,5	15,8	0,7

Los anteriores resultados acusan una sustancial mejora del Sector minero, al haber disminuido el ritmo de reducción del empleo y de las horas trabajadas, lo que ha promovido un aumento de la productividad y de la producción real.

Durante el año 1965 se ha mantenido la política de importaciones de carbones, alcanzando la cifra de 1.773 miles de toneladas, inferior a la del año precedente, que fue de 1.969 miles de toneladas. Como la producción fue superior en

1.240 miles de toneladas, el consumo aparente o disponibilidad de carbones aumentó aproximadamente el millón de toneladas. Este aumento de consumo se debió, fundamentalmente, a las centrales de energía atómica y a la mayor producción siderúrgica.

El Sector carbonero, a pesar de algunas mejoras observadas a lo largo de 1965, sigue enfrentándose con las dificultades inherentes a su situación laboral y de escaso rendimiento. En

este sentido, la Acción Concertada en la minería de hulla pretende corregir esta situación para alcanzar un rendimiento por hombre y día de 1.200 kilogramos de carbón, lo que supondría un aumento muy importante en la productividad del Sector. Las previsiones del aumento de capacidad de la producción hullera se estiman en el 40 % como fruto de la Acción Concertada. Ello va a permitir una mejora de las situaciones salariales que elimine las dificultades laborales derivadas del absentismo minero.

En minas metálicas se aprecian aumentos en la producción de mineral de hierro y piritas. El primero, a consecuencia de la mayor demanda de las industrias siderometalúrgicas nacionales, ya que la exportación está estancada con tendencia a la disminución. Se espera llevar a efecto un Plan Nacional para la Minería del Hierro, que permita el aumento del volumen de producción y la mejora de la ley y calidad de los minerales, para hacer frente a la demanda del mercado interior y a la exportación. La producción de piritas acusa una mejora que se haría probablemente más sensible con el Plan de Acción Concertada.

En la producción de minerales de plomo y cinc, se acusa descenso, ya tradicional, en el plomo, y debido al hundimiento de la mina de Reocín, en el cinc. La situación de la minería de plomo es cada día más grave, lo que ha motivado un considerable aumento de las importaciones de plomo en barra hasta 23.494 toneladas, lo que es significativo, dado el tradicional carácter exportador de nuestro país en este producto.

En cuanto a sales alcalinas, hubo disminución en la producción de sal marina, debido a las desfavorables condiciones climatológicas, y aumento en la producción de espato flúor, por la entrada en producción de los yacimientos de Sierra Gador (Almería) y en potasas, por la más alta producción de Potasas de Navarra. Se espera continúe la inversión en estas explotaciones hasta alcanzar las previsiones del Plan de Desarrollo.

La investigación de hidrocarburos ha continuado de forma progresiva, especialmente ante

los favorables resultados logrados en Ayoluengo, lo que sin duda repercutirá en el descubrimiento de nuevos yacimientos petrolíferos. Las perspectivas del campo de Ayoluengo han mejorado sensiblemente, por lo que se espera que en corto plazo pueda hablarse de producción petrolífera en nuestro país, aunque por el momento no constituya una aportación sensible a nuestro Producto Nacional.

Industrias de la alimentación, bebidas y tabaco.—Los datos del Ministerio de Industria registran las siguientes variaciones para el conjunto de la producción en este Sector:

	Producción	Precios	Valor de la producción
Alimentos	1,5	8,7	10,3
Bebidas	8,0	3,0	11,2
Tabaco	11,5	1,2	12,8
General	3,3	7,1	10,6

Las producciones más destacadas fueron las siguientes:

Alcoholes y bebidas espirituosas, 19,8 %; bebidas analcohólicas y gaseosas, 12,9 %; conservación y envase de pescados y mariscos, 12,6 %; industrias del tabaco, 11,5 %; conservación y envase de frutas y legumbres, 10,8 %; y matanza de ganado e industrias cárnicas, 9,4 %. Descendieron en su nivel de producción: Industrias vinícolas y sidrerías, —3,7 %; industria azucarera, —12,6 %, e industrias diversas, —10,9 %. Las restantes actividades alimenticias y de bebidas se mantuvieron con incrementos comprendidos entre el 2,3 y 6,5 %.

En general no puede afirmarse que la industria de la alimentación haya alcanzado una situación adecuada a las necesidades del desarrollo y del consumo interior, a consecuencia, evidentemente, de las bajas cosechas registradas en los dos últimos años. Esta situación de escasez en la oferta de alimentos ha tenido su réplica en la evolución de los precios, que evidentemente fue desfavorable.

Las principales producciones del Sector fueron las siguientes:

	1963	1964	1965	% aumento en 1965
Azúcar (toneladas)	371.290	510.228	445.764	—12,6
Harina de trigo (miles quintales métricos) . .	36.543	36.173	35.265	— 2,5
Aceite de oliva (toneladas)	479.715	399.785	228.400	—42,9
Conservas de pescado (toneladas)	54.286	57.163	64.366	+12,6
Extractos y caldos (toneladas)	6.597	7.304	7.471	+ 2,3
Vino (miles de hectolitros)	25.836	35.424	26.214	—26,0
Cerveza (miles de hectolitros)	5.688	6.906	7.497	+ 8,6
Alcohol neutro (miles de hectolitros)	862	1.053	1.193	+13,3
Cigarrillos (millones)	34.849	35.468	40.641	+14,6

Un aspecto excepcionalmente interesante, en relación con las industrias de la alimentación, es el relativo al Programa de la Red Nacional

Frigorífica. Las inversiones realizadas en 1965 alcanzaron la cifra de 1.515 millones de pesetas, correspondientes a una capacidad de cámaras de

310.000 metros cúbicos, 266 toneladas-día de túneles de congelación y 200 toneladas-día de fabricación de hielo.

La importancia y atención que ha de prestarse al Sector alimenticio debe ser excepcional, ya que se ha demostrado que el máximo estrangulamiento del desarrollo español, se encuentra en la incapacidad, con los medios actuales, de satisfacer adecuadamente el continuo crecimiento de la demanda de alimentos, especialmente de categoría superior.

Industrias textiles. — La industria textil acusó una notable mejora en 1965, superándose en parte la crisis de los dos años precedentes. Los Índices coyunturales del Ministerio de Industria acusan las siguientes variaciones, respecto al año 1964:

Producto bruto a precios corrientes	107,3
Producto bruto a precios constantes	104,3
Precios de los productos textiles	103,0
Empleo total	—2,8
Horas-hombre trabajadas	—3,2
Productividad aparente, por persona	7,3
Productividad aparente, por hora de trabajo	7,7

Viscosilla, fibra cortado	41.413	42.404	36.516	—13,9
Rayón, fibra continua	19.001	19.537	19.380	— 0,8
Fibras sintéticas	10.570	11.620	14.644	+26,0
Hilados de algodón	127.928	127.032	130.843	+ 3,0
Tejidos de algodón	104.016	109.548	113.054	+ 3,2
Hilados de lana	27.480	28.956	31.765	+ 9,7
Tejidos de lana	20.508	21.960	23.036	+ 4,9
Tejidos de rayón y fibras sintéticas	20.628	22.536	23.124	+ 7,6
Hilados de fibras duras	64.404	65.256	68.460	+ 4,9

Industrias químicas.—La industria química registró en 1965 un nuevo impulso con incremento de sus producciones, según los datos del Ministerio de Industria, en los siguientes porcentajes:

PORCENTAJE RESPECTO AL AÑO ANTERIOR

	Produc.	Precios
Industrias del caucho	9,0	—0,4
Artículos de caucho	8,4	1,4
Fabricación de neumáticos	9,7	—2,7
Productos químicos	15,2	1,5
Ácidos, álcalis y sales	11,1	1,3
Metaloideos, gases y electroquímica	25,4	0,6
Fertilizantes y anticriptogámicos	17,1	1,5
Química orgánica	9,8	—1,6
Productos de origen animal y vegetal	8,3	2,8
Resinas y materias plásticas	24,6	—4,7

Por subsectores, las variaciones de producción y precios fueron las siguientes:

	Producción	Precios
Algodón	3,1	3,7
Lana	4,9	0,9
Seda y fibras artificiales	5,6	5,3
Fibras diversas	9,4	—0,2
Regenerados y desperdicios	1,8	2,8
Ramo del agua	3,5	6,4

En general la situación del Sector Textil fue mejorado a lo largo del año. El empleo disminuyó, aumentando la productividad por persona. El personal sobrante de las hilaturas y tejedurías tuvo relativamente fácil acoplamiento en otros sectores industriales, especialmente en los relacionados con el textil: géneros de punto y confección.

La inversión en la industria textil ha sido menos importante que en el año anterior, alcanzando solo los mil millones de pesetas en los ramos algodónero y lanero, cuando en 1964 se sobrepasaron los dos mil millones de pesetas.

La evolución de las principales producciones fue la siguiente, en toneladas:

	1963	1964	1965	% variación
Explosivos y pirotecnia	—2,5	—	—	—
Colorantes y pigmentos	2,8	4,3	—	—
Aceites y grasas industriales	—10,1	8,9	—	—
Productos farmacéuticos	16,8	2,9	—	—
Productos aromáticos	14,3	3,8	—	—
Detergentes	8,9	6,9	—	—
Barnices, pinturas y tintas	11,2	4,8	—	—
Ceras y parafinas	3,4	2,9	—	—
Derivados del petróleo y del carbón	9,4	1,8	—	—
Refinerías de petróleo	13,0	—	—	—
Coquerías	9,2	5,9	—	—
Destilación de rocas bituminosas	—2,2	3,8	—	—
Agglomerados de carbón	—4,8	6,2	—	—

Las principales producciones químicas fueron las siguientes:

	1963	1964	1965	% aumento
Acido sulfúrico (toneladas de SO ⁴ H ²)	1.461.835	1.527.523	1.581.888	+ 3,6
Amoníaco (toneladas de N.)	195.337	251.252	327.432	+30,3
Sosa cáustica (toneladas)	152.346	168.803	172.520	+ 2,2
Oxígeno (miles de metros cúbicos)	160.872	176.489	205.392	+16,4
Sulfato amónico (toneladas de N.)	105.506	130.442	157.188	+20,5
Superfosfatos (toneladas de P ² O ⁵)	326.400	334.096	360.648	+ 7,9
Bióxido de titanio (toneladas métricas)	6.434	6.615	7.428	+12,3
Resinas polivinílicas (toneladas métricas)	24.697	37.993	44.892	+18,2
Penicilina (miles de millones de UI)	35.928	38.443	45.612	+18,6
Estreptomocina (kilos)	32.557	37.971	42.840	+12,8
Productos petrolíferos (miles de ton.)	10.980	12.805	14.420	+12,6
Neumáticos (miles de cubiertas)	6.029	5.969	6.106	+ 2,3

El análisis conjunto del Sector Químico y sus actividades conexas, registra la siguiente evolución respecto al año 1964:

Producto bruto a precios corrientes	15,9 %
Producto bruto a precios constantes	14,2 %
Precios de los productos	1,5 %
Empleo total	4,4 %
Horas-hombre trabajadas	6,8 %
Productividad por persona	9,4 %
Productividad por hora de trabajo	6,9 %

En conjunto, puede afirmarse que la evolución del Sector Químico ha sido favorable, aunque sus resultados, en algunos casos, se hayan apartado algo de las previsiones del Plan de Desarrollo;

desviaciones, en cualquier caso, poco importantes. Las producciones básicas acusaron aumentos más reducidos, sin duda a consecuencia del retraso en el comienzo de las producciones petroquímicas, que indudablemente van a introducir un fuerte cambio en la producción química española.

Industrias metálicas.—El Sector metálico, junto con el químico, constituyen la base de la transformación industrial de España. El avance logrado en el año 1965, ha sido realmente importante, aunque en algunos subsectores de metalurgia no férrea, se hayan registrado nuevos retrocesos.

La evolución de los índices del Sector metálico, fue la siguiente, según los datos publicados por el Ministerio de Industria:

INCREMENTO ANUAL EN %

	Metálicas básicas	Metalurgia de trans- formación	Material de transporte
Producto bruto a precios corrientes	18,7	19,1	19,7
Producto bruto a precios constantes	12,1	16,8	16,5
Precios de los productos	5,9	2,0	2,7
Empleo	-0,7	8,8	6,8
Horas-hombre trabajadas	2,9	5,7	5,2
Productividad aparente por persona	12,9	7,4	9,1
Productividad aparente por hora de trabajo	8,9	10,5	10,7

Los anteriores resultados son altamente satisfactorios, tanto si se contempla la evolución del producto, como de la productividad y de los precios.

El Sector siderúrgico acusó un notable avance en sus producciones, tanto de hierro y acero en bruto, como de productos laminados, según se deduce de los siguientes datos:

	1963	1964	1965	% variación
Lingote de hierro (tincladas)	1.896.000	1.903.394	2.330.000	22,4
Lingote de acero (toneladas)	2.765.000	3.150.150	3.461.016	9,9
Laminados (toneladas)	2.001.304	2.702.219	3.275.000	21,2
Hojalata (toneladas)	59.548	65.000	95.688	47,2
Tubería hierro y acero (toneladas)	108.607	109.986	106.524	- 3,1

El Comercio Exterior de productos siderúrgicos ha seguido aumentando, en el sentido de un crecimiento de las importaciones, según los siguientes resultados definitivos en toneladas métricas:

	Año 1964	Año 1965
Fundición y lingote	53.227	137.514
Palanquilla y llantón	223.574	830.568
Coils para chapas	238.062	447.976
Chapas y hojalata	318.260	617.071
Otros laminados	81.044	153.720
Aceros especiales	26.143	46.794
Total	940.310	2.233.643

La evolución de los stocks de productos siderúrgicos en el año 1965, ha sido en sentido de aumento, estimable entre 600 y 800.000 toneladas métricas de incremento. Como las exportaciones de productos siderúrgicos fueron de 119.489 toneladas, el consumo aparente de acero se sitúa en torno a las 5.400.000 toneladas, cifra muy superior a la prevista en el Plan de Desarrollo. Este dato es prueba evidente del extraordinario dinamismo de la inversión española a que nos hemos referido en este Informe.

En el Sector de metalurgia no férrea, se acusó disminución en las producciones de cinc y plomo, aumentando las de cobre y aluminio. Los datos de producción son los siguientes, en toneladas:

	1963	1964	1965	% aument.
Alum. virgen	45.488	49.644	52.860	+ 6,5
Cinc	64.730	64.431	54.895	-14,8
Cobre refinado	50.549	57.094	59.892	+ 4,9
Plomo	67.311	57.994	56.195	- 3,1

El Comercio Exterior aumentó de forma considerable, según se deduce de los siguientes datos, en toneladas métricas:

	Importaciones		Exportaciones	
	1964	1965	1964	1965
Alum. virgen	4.930	10.565	7.235	—
Cinc	10	1.042	19.363	10.807
Cobre refinado	15.290	27.614	6.437	13.965
Plomo	1.709	23.494	1.940	317

Según estos datos, el consumo aparente de metales no férreos alcanzó las siguientes cifras, en toneladas:

	Año 1964	Año 1965	% aumento
Aluminio virgen	47.339	463.25	34,0
Cinc	45.078	45.130	0,1
Cobre refinado	65.947	73.541	11,5
Plomo	57.763	79.372	37,4

Resulta evidente la insuficiencia de la producción española para atender la creciente demanda de metales, colocándose en situación deficitaria en todas las producciones, excepto en

cinc. En el cobre, la competencia exterior sitúa en condiciones difíciles a la industria española de cobre electrolítico, ya que no existe la debida diferencia entre los precios del blister y del cobre refinado importado.

Por lo que se refiere al plomo, la menor producción de minerales y el aumento extraordinario del consumo, ha cambiado el sentido de nuestro comercio del plomo, que de ser tradicionalmente exportador, se ha situado como importador en una cifra considerable.

La metalurgia no férrea se encuentra, por tanto, en una situación de desequilibrio, que se traduce en una fuerte dependencia del exterior.

La fabricación de artículos metálicos, excepto máquinas y material eléctrico, acusó un fuerte crecimiento en 1965, especialmente como consecuencia del impulso dado a la inversión en capital fijo.

Según los datos del Ministerio de Industria, el crecimiento de la producción total fue del 16,9 %, mientras que los precios aumentaron el 3 %.

Por subsectores, las variaciones fueron las siguientes, en porcentaje, respecto al año 1964:

	Producción	Precios
Construcciones metálicas y calderería	23,9	0,6
Ferretería, herrería y fundistería	18,5	3,9
Derivados del alambre	16,4	5,8
Utensilios domésticos y material de oficina	13,8	4,3
Armas e ingenios de fuego	12,4	2,1
Recubrimientos metálicos	9,5	7,2
Recipientes metálicos	4,9	2,6
Herramientas	2,5	3,5

También en el Sector de Maquinaria no eléctrica se acusó un importante aumento, evaluado por el Ministerio de Industria en el 13,3 %, elevándose los precios medios sólo el 1,8 %. El aumento más señalado fue en la fabricación de maquinaria para la construcción y minería con el 21,8 %; las máquinas generadoras de fuerza motriz (19,6 %); maquinaria para la industria química (17,5 %). El más escaso se observó en la maquinaria para las industrias textiles, de la madera y del papel con el 6,4 % y la destinada a las industrias de la piel, caucho y plásticos con el 6,5 %. La maquinaria para la agricultura y sus industrias derivadas, registró un aumento del 6,4 %.

La producción de máquinas-herramientas y otras para el trabajo de los metales, aumentó el 11,8 %, cifra inferior a la que podría deducirse del dinamismo inversionista de nuestra economía. Ello se debe al fortísimo crecimiento en las importaciones del último año, que llegó a representar un volumen de 2.827 millones de pesetas (16.629 toneladas métricas), en valor CIF.

El grupo de máquinas y material eléctrico acusó un desarrollo muy alto, como consecuencia por un lado, del crecimiento de la inversión en

bienes de equipo de la industria española, y por otro, del aumento en las compras de aparatos electrodomésticos por las familias. En conjunto, el Sector acusó un aumento del 20 %, mientras que los precios se mantuvieron prácticamente estables.

La producción de aparatos eléctricos para el hogar, registró un aumento del 18,5 %. Las cifras de producción de los principales artículos fueron las siguientes:

	1965	1964	% variación
Recep. televisión	383.653	482.688	+ 25,8
Recep. radio . . .	576.168	509.856	- 11,5
Frigoríficos	295.200	379.896	+ 28,7
Lavadoras	320.076	331.572	+ 3,6

La importación de estos aparatos no representa cifra realmente importante, ya que en televisores no llega al 4 % de la demanda total y en frigoríficos al 10 %. Sólo la importación de aparatos de radio (transistores) tienen importancia, ya que en 1965 se importaron 167.880 unidades.

La producción de aparatos eléctricos para vehículos aumentó el 24,8 %; acumuladores, pilas y carbones eléctricos, el 21,6 %; y los aparatos y material para transmisión y distribución de la energía eléctrica, el 24,6 %.

Por lo que se refiere al material de transporte, la construcción naval acusó un considerable aumento, según se deduce de los datos del Ministerio de Industria, habiéndose elevado el tonelaje de buques entregados en el 19,1 %, pasándose de 233.933 toneladas de Registro Bruto a 278.612 en 1965. La cartera de pedidos de las industrias navales aumentó el 35 % respecto a la situación del año anterior, situándola en total en 869.865 toneladas de Registro Bruto, que garantiza el trabajo de los astilleros para más de dos años. Estas perspectivas favorables han permitido un sustancial aumento de la producción y de la productividad, con disminución de gastos generales, que ha compensado, en parte, el aumento de salarios.

La favorable evolución de la actividad en los astilleros, se refleja en las siguientes cifras relativas a 1965:

	Núm. de bu- ques	T. R. B.	% variación respecto a 1964
Puestas de quilla . .	206	383.110	37,6
Botaduras	190	306.254	39,5
Entregas	187	278.612	19,1
Tonelaje ponderado	—	318.558	34,0

Dentro de la demanda actual en esta industria, hay que destacar la importancia que representa la exportación. De la cartera de pedidos, el 26,2 % corresponde a encargos del extranjero. La actividad en 1965 en este aspecto fue la siguiente:

Buques comenzados	43 con 123.030 T. R. B.
Buques botados	45 con 134.056 T. R. B.
Buques entregados	26 con 117.644 T. R. B.

La industria de fabricación de vehículos automóviles registró un fuerte aumento, que en conjunto se estimó en el 20,2 %.

La producción fue la siguiente en los dos últimos años:

	1965	1964	% de varia- ción
Automóviles de turismo	119.510	159.145	+ 33,2
Vehículos industriales	59.867	73.520	+ 22,8
Tractores	12.834	13.928	+ 8,5
Motocicletas y motocarros . .	116.494	103.560	- 11,1

Las perspectivas de este Sector siguen siendo muy favorables, en el sentido de incrementarse sensiblemente la producción, con excepción de motocicletas

Industrias del vidrio, cerámica y materiales de construcción

El Sector de material de construcción, vidrio y cerámica acusó en 1965 un fuerte crecimiento, como consecuencia del desarrollo de la edificación y del impulso alcanzado por el Sector en el año precedente.

La evolución de los índices más destacados fue la siguiente, según el Informe del Ministerio de Industria respecto al valor 100 para 1964:

Producto bruto a precios corrientes	114,2
Producto bruto a precios constantes	111,7
Precios de los productos	102,2
Empleo total	104,5
Horas-hombre trabajadas	103,3
Productividad aparente por persona	106,9
Productividad aparente por hora de trabajo	108,1

En la favorable coyuntura de este Sector destaca el incremento en la producción de cemento artificial, según los siguientes datos provisionales de 1965:

	1963	1964	1965	% aumento
Cemento artificial (miles tons. métricas) . . .	7.153	8.116	9.950	+22,6
Ladrillos y tejas (millones)	4.482	4.861	5.318	+ 9,4
Fibrocemento (toneladas métricas)	266.025	33.555	358.011	+ 7,0
Refractarios (toneladas métricas)	256.634	294.224	326.883	+11,1
Azulejos (miles de metros cuadrados)	13.505	14.248	17.032	+19,5
Vidrio laminado (toneladas métricas)	44.407	54.381	60.372	+11,0

A pesar del fuerte crecimiento de la producción de cemento, las importaciones siguieron aumentando, pasándose de 1.534 miles de toneladas métricas en 1964 a 2.548 miles de toneladas métricas en 1965. En definitiva, la disponibilidad de cemento para el consumo pasó de 9.650 miles de toneladas métricas a 12.498 miles en 1965, con aumento del 29,5 %.

Los datos del Ministerio de Industria, registran la siguiente evolución en los diversos grupos de este Sector, referida al valor 100 para 1964:

	Pro- ducción	Precios
Productos de arcilla para la construcción	109,4	103,1
Vidrio	108,4	101,6
Cerámica, loza y alfarería . . .	112,6	102,0
Cemento	122,6	101,9
Derivados del cemento y otros .	109,8	102,1

Industria de la construcción

Los anteriores indicadores sobre la evolución de la producción en las industrias de materiales de construcción y sobre el comercio exterior del cemento, son prueba evidente de la fuerte progresión alcanzada por el Sector de Construcción, que según los datos del Ministerio de Industria se ha situado en un crecimiento real del 11 % sobre el nivel del año precedente.

Siguiendo los datos de la Contabilidad Nacional Española (datos corregidos) sobre la inversión en capital fijo, se deduce la siguiente aportación del Sector de Construcción y Obras Públicas:

	1960	1961	1962	1963	1964	1965
<i>Inversión en Capital Fijo:</i>						
Roturación de terrenos y mejoras en solares	1.273,5	1.493,8	2.203,9	2.831,0	3.893,4	4.433,0
Locales de viviendas	31.815,6	32.616,5	33.017,5	42.805,6	52.118,5	54.788,2
Otros edificios	16.942,2	18.229,9	26.294,6	29.641,1	36.021,9	42.257,7
Otras construcciones y obras	12.038,1	13.185,7	18.430,1	21.677,3	31.387,6	39.765,8
Suma	62.069,4	65.525,8	79.946,1	96.955,0	123.421,4	141.244,7
<i>Gastos de conservación</i>						
Reparaciones en edificios, viviendas y obras públicas	3.159,0	2.897,5	4.832,5	4.612,6	5.341,7	5.915,2
Total	65.228,4	68.423,3	84.778,6	101.567,6	128.763,1	147.159,9
Total deflactado, en pesetas 1958 (por los precios del Sector)	64.832,9	69.905,3	78.732,0	83.505,4	99.033,3	109.779,9
% aumento anual en ptas. corrientes . . .	—	4,9	23,9	19,8	26,8	14,3
% aumento anual en ptas. constantes . . .	—	7,8	12,6	6,1	18,6	11,1

Estos datos demuestran que, si bien se ha debilitado el ritmo de crecimiento de la actividad constructora, durante el año 1965 pulsó fuertemente, especialmente en la construcción de edificios industriales y para servicios y en las obras públicas.

Un indicador claro sobre la evolución de la industria de la construcción, se deduce del nivel de afiliación a la Mutualidad Laboral de la Construcción que, en los últimos años, alcanzó las siguientes cifras:

	Número afiliados	% aumento
Año 1961 (media mensual)	559.304	2,8
Año 1962 (media mensual)	606.033	8,4
Año 1963 (media mensual)	662.026	9,2
Año 1964 (media mensual)	735.006	11,0
Año 1965 (media mensual)	793.332	7,9

Los índices elaborados por el Ministerio de Industria para los años 1964 y 1965, acusan los siguientes aumentos respecto al año precedente:

	1964	1965
Producto bruto a precios corrientes	21,1	14,4
Producto bruto a precios constantes	13,3	11,0
Precios de la construcción	6,9	3,1
Horas-hombre trabajadas	10,8	7,8
Empleo	10,1	8,4
Productividad por persona	2,9	2,4
Productividad por hora de trabajo	2,2	3,0
Costes totales del personal	24,6	27,7
Costes por hora de trabajo	12,4	18,5

Estos resultados demuestran un fuerte crecimiento en los costes de la construcción, con disminución de los beneficios relativos de las empresas, al no compensarse con los incrementos de productividad y precios las elevaciones salariales.

Tanto en los datos de Contabilidad Nacional, como en los del Informe del Ministerio de Industria, no se consideran ni el valor ni el precio de los solares.

La construcción de viviendas de protección estatal se mantuvo en una línea mucho más restringida en 1965, representando las viviendas terminadas solo el 4,6 % de aumento sobre 1964.

La serie de viviendas terminadas es la siguiente:

	Año 1964	Año 1965
Enero	19.898	24.978
Febrero	20.362	20.158
Marzo	19.143	18.646
Abril	19.156	16.109
Mayo	20.830	14.668
Junio	20.120	20.569
Julio	17.783	14.346
Agosto	18.359	15.755
Septiembre	18.418	17.686
Octubre	23.561	26.525
Noviembre	18.776	18.130
Diciembre	13.799	33.334
Total	230.205	240.904

Según estos datos, a partir de la primavera de 1965 se produjo un debilitamiento en la terminación de viviendas protegidas, que se corri-

gió en el otoño, con un fuerte incremento en el mes de Diciembre. No ha sido, por tanto, la edificación de viviendas la que ha promovido el fuerte crecimiento del Sector de la Construcción.

Las perspectivas del Sector de la Construcción para el año 1966 son de franca restricción en su proceso expansivo, ya que el elevado ritmo alcanzado por la inversión en capital fijo y sus consecuencias inflacionistas, ha de tener su réplica en una desaceleración en el crecimiento de este Sector.

Otras industrias fabriles

El Ministerio de Industria señala la siguiente evolución de las actividades industriales no especificadas anteriormente:

	Indices Base 1964 = 100	
	Producción	Precios
Calzado y confección	109,1	108,3
Fabricación de calzado	106,4	108,6
Confección textil	110,8	108,7
Madera, corcho y muebles	107,2	104,0
Primera transformación de la madera	109,7	103,4
Carpintería y muebles	107,1	104,3
Industrias del corcho	102,1	102,4
Papel, Editorial e imprentas	112,1	101,8
Industria papelera	116,9	100,3
Artes gráficas	110,6	102,3
Industrias del cuero	109,2	107,2

Estas industrias, que en general preparan productos destinados al consumo familiar, son las que menor crecimiento acusan, debido, por un lado, al menor volumen de inversión por persona ocupada y, en segundo lugar, por requerir bastante mano de obra en sus procesos productivos, lo que dificulta el crecimiento de la productividad por persona. La industria papelera no puede comprenderse dentro del anterior esquema, así como alguna industria de proceso fabril más mecanizado, como la de tableros y chapas, y algunas industrias de artes gráficas.

La producción en estas industrias evolucionó en la siguiente forma:

	1963	1964	1965	% aumento
Tableros de madera (metros cúbicos)	196.019	225.454	241.687	+ 7,2
Pastas papeleras (toneladas métricas)	428.354	487.527	592.345	+21,5
Papeles y cartones (toneladas métricas)	513.393	554.872	633.180	+14,1
Curtidos vacunos pesados (tons. métricas)	21.006	19.838	19.615	- 1,1
Piel vacuna de empeine (miles de pieles)	64.938	70.013	78.384	+12,0
Pieles lanares y cabrías (miles de pieles)	63.816	72.215	76.491	+ 5,9
Calzado de cuero (miles de pares)	43.093	49.446	52.892	+ 7,0

Los índices elaborados por el Ministerio de Industria para las actividades comprendidas en este Sector, comprenden las siguientes variaciones respecto a los niveles del año precedente:

	Vestido y calzado		Madera y corcho		Papel y Artes Gráficas	
	1964	1965	1964	1965	1964	1965
Producto bruto a precios corrientes .	22,6	18,2	10,8	11,5	14,6	14,2
Producto bruto, precios constantes ..	16,5	9,1	7,2	7,2	13,6	12,1
Precios de los productos	5,2	8,3	3,4	4,0	0,9	1,8
Empleo total	5,1	7,2	3,3	5,3	5,9	3,2
Horas-hombre trabajadas	6,4	6,6	3,5	4,8	5,5	5,9
Productividad por persona	10,9	1,8	3,8	1,8	7,3	8,6
Productividad por hora de trabajo..	9,4	2,3	3,5	2,3	7,6	5,9

Estos indicadores muestran el progresivo crecimiento de estos Sectores, con estabilidad de precios, excepto en vestido y calzado, en que se acusa fuerte crecimiento.

Energía eléctrica

La producción de energía eléctrica aumentó durante el año 1965 el 7,2 %, pasándose de

29.526 millones de Kw/h a 31.650. El consumo interior aumentó el 11,1 %, pasándose de 27.969 millones de Kw/h a 31.074. Esta tasa es ligeramente inferior a las previsiones del Plan de Desarrollo, que la había fijado en el 11,5 % anual acumulativo.

La distribución en la producción de energía ha sido la siguiente en los últimos años:

PRODUCCION Y CONSUMO

(Millones de Kw/h)

	Año 1963	Año 1964	Año 1965	% aumento
Producción hidroeléctrica	21.139	20.646	19.550	-5,3
Producción térmica	4.758	8.880	12.100	36,3
Producción total	25.897	29.526	31.650	7,2
Saldo de intercambios internacionales	-824	-1.557	-576	37,0
Consumo interior total	25.073	27.969	31.074	11,1

La escasa hidraulicidad del año 1965, ha sido la causa de la reducción en la producción de energía hidroeléctrica que, a su vez, ha forzado la producción de energía termoeléctrica hasta el 36,3 % por encima de 1964. En conjunto, la hidraulicidad del año 1965 fue solo el 77 % de la de 1964, que ya había sido muy baja.

La potencia instalada en 1965, aumentó es-

casamente en hidroeléctrica (+ 2,8 %) al no haber entrado en servicio una serie de instalaciones previstas.

Por el contrario, la entrada en servicio de potencia termoeléctrica superó las previsiones, al ser de 260 MW.

La situación de la potencia instalada a fin de año, es la siguiente:

POTENCIA INSTALADA

(en miles de KW)

	Hidro-eléctrica	Termo-eléctrica	Total
En 31 de diciembre de 1964	7.020	2.706	9.726
Aumento en el año	197	260	457
En 31 de diciembre de 1965	7.217	2.966	10.183
% aumento	2,8	9,6	4,7

La potencia hidroeléctrica puesta en servicio, corresponde principalmente a las siguientes centrales:

Puente Bibey (Saltos del Sil)	71.000/KW
Llaversí-Cardós (F. E. de Cataluña)	52.800 »
Alguanoix (S. P. Fuerzas Motrices)	32.000 »
Oliana (Fuerzas H. del Segre)	12.100 »

En termoeléctricas, las más destacadas fueron:

Compostilla (E. N. de Electricidad)	140.000/KW
Narcea (H. Moncabril)	65.000 »
Mata (F. E. Cataluña)	63.000 »
Puente Nuevo (E. N. E. de Córdoba)	39.900 »
Sniace de Torrelavega	20.200 »
Son Molinas (Gas y electricidad de Palma)	14.000 »

Los índices elaborados por el Ministerio de Industria, referidos al conjunto del Sector de electricidad, gas y agua, ofrecen las siguientes variaciones en los dos últimos años:

	Año 1964	Año 1965
Producto bruto a precios corrientes	14,8	3,7
Producto bruto a precios constantes	13,2	3,2
Precios de los servicios	1,4	0,5
Empleo	1,0	1,6
Horas-hombre trabajadas	1,0	1,3
Productividad por persona	12,1	1,6
Productividad por hora de trabajo	12,1	1,9

La disminución en el ritmo de crecimiento del producto y de la productividad se debe, fundamentalmente, a la mayor participación de la energía termoeléctrica, que al soportar unos costes de producción mucho más altos, hace disminuir el porcentaje de valor añadido del Sector en conjunto. Si el cálculo de la productividad por persona se hace en atención al aumento de la producción física (+7,2 %), el crecimiento sería del 5,5 %.

COMERCIO EXTERIOR

Evolución general

Durante 1965 el Sector exterior ha seguido la

línea de expansión que ha caracterizado al conjunto de la economía española. El valor total, es decir, las importaciones más exportaciones, ha ascendido a 238.049 millones de pesetas, y supone un avance del 23,5 % en relación con 1964.

Si comparamos este porcentaje con los incrementos correspondientes a 1964 y 1963: 19,4 % y 16,7 %, respectivamente, queda claramente reflejado el importante impulso recibido en 1965 por este Sector.

Sin embargo, este aumento se debe exclusivamente a las importaciones, que han pasado de 135.531 millones de pesetas en 1964 a 181.381 millones en 1965. Esto supone un incremento relativo del 33,8 % y ha terminado con el descendente ritmo de expansión que venía registrándose desde 1961.

La marcha ascendente de nuestras importaciones y la política de apertura al exterior de nuestro Gobierno —el cual ha confirmado durante 1965 su decisión de continuar en la línea de liberación de importaciones— ha hecho que nuestro país se haya convertido en el transcurso de unos pocos años en un mercado extraordinariamente atractivo, y hoy son pocos los países que no hacen lo posible por mejorar sus ventas a España.

La razón del importante avance de 1965 la encontramos en la necesidad de ayudar a la producción nacional —agrícola e industrial— a cu-

COMERCIO EXTERIOR DE ESPAÑA

	1961	1962	1963	1964	1965
Importación:					
En millones de pesetas	65.537	94.170	117.310	135.531	181.381
En miles de toneladas métricas	14.835	20.550	22.851	25.944	30.900
Exportación:					
En millones de pesetas	42.575	44.162	44.133	57.265	56.668
En miles de toneladas métricas	10.131	9.432	8.888	10.638	9.751
Saldo (en millones de pesetas)	-22.962	-50.008	-73.177	-78.266	-124.713
Variación con respecto al año precedente %:					
Importación:					
Valor	55	43	24	15,5	33,8
Cantidad	32	38	11	13,5	19,1
Exportación:					
Valor	-3	3	-0,1	29,8	-1,0
Cantidad	-7	-7	-6	19,7	-8,3
Evolución de los precios:					
Importación (1953 = 100)	88	87	88	93,0	90,9
Exportación (1953 = 100)	84	92	96	92,6	96,3
Terms of Trade (1953 = 100)	95	106	109	99,6	105,9
Participación en el comercio mundial:					
Importaciones en % del total de importaciones mundiales	0,89	1,21	1,37	1,42	1,75
Exportaciones en % del total de exportaciones mundiales	0,60	0,59	0,54	0,63	0,58

brir la excesiva demanda y también en la política de desarrollo económico y social en que está empeñada nuestra nación.

Las exportaciones, por su parte, han sufrido asimismo los efectos de la cuantiosa demanda interior, y ello ha motivado un ligero retroceso de las mismas al no poderse contar con cantidades adicionales que enviar al exterior. La cifra de exportaciones correspondiente a 1965 se ha quedado en 56.668 millones de pesetas, frente a 57.265 millones un año antes. Esto supone un retroceso del 1 % en relación con 1964, pero de todos modos el resultado ha rebasado las previsiones del Plan de Desarrollo a causa del importante aumento registrado en el primer año del mismo.

Es necesario destacar que este retroceso se debe exclusivamente a algunos productos del agro, en particular, y a los minerales y productos de las artes gráficas, ya que los productos industriales han aumentado, en general, sus cifras de exportación. Este último dato bien pudiera ser reflejo de que comienzan a fructificar las cuantiosas inversiones productivas que se vienen realizando y, desde luego, es altamente interesante desde el punto de vista de diversificación de nuestras exportaciones.

En definitiva, nuestra balanza comercial ha visto crecer su déficit de 78.266 millones de pesetas en 1964 a 124.713 millones de 1965, y ha sido la causa principal del descenso de las reservas de oro y divisas —por primera vez desde

1958— en la cuantía de 146,9 millones de dólares.

Importaciones.—El valor de las importaciones ha experimentado en 1965 un avance espectacular, al pasar de 135.531 millones de pesetas en 1964 a 181.381 millones en 1965, con un incremento relativo del 33,8 %. En cifras absolutas, el aumento ha sido de 45.850 millones de pesetas, es decir, algo más que el total de las importaciones de 1960, que ascendieron a 43.286 millones.

A este notable incremento se debe principalmente el déficit de nuestra Balanza de Pagos; sin embargo, debe señalarse que durante el período 1960-65, el 76,6 % de nuestras importaciones se ha compuesto de materias primas y bienes de equipo, y el 19,5 %, de productos alimenticios, indispensables desde el punto de vista del abastecimiento interior y del desarrollo español.

Considerando la estructura de las importaciones según su naturaleza, se aprecia que el renglón de artículos fabricados sigue aumentando su participación en el total, confirmando la buena tendencia de las importaciones productivas. Las materias primas, por su parte, han ganado algo del terreno perdido en años anteriores. En cambio, los combustibles han seguido disminuyendo su porcentaje en el total. Los productos alimenticios han mantenido su participación de 1964.

EVOLUCION DE LAS IMPORTACIONES POR SU NATURALEZA

	1962		1963		1964		1965	
	Millones de pesetas	%						
Productos alimenticios	13.559	14,4	20.752	17,7	21.789	16,1	29.158	16,1
Combustibles y lubricantes	14.780	15,7	14.822	12,6	17.130	12,6	18.112	10,0
Materias primas y aceites y mantecas de origen animal y vegetal	20.177	21,4	19.107	16,3	19.690	14,5	28.077	15,5
Artículos fabricados	45.654	48,5	62.629	53,4	76.035	56,1	105.145	58,0

De acuerdo con su régimen de comercio, las mercancías liberadas han supuesto en 1965 un 63,93 % del total. Así, pues, su ganancia durante el año ha sido exigua (0,60 %) y no refleja el aumento de liberalizaciones que ha tenido lugar con la adición, en mayo, de la décima lista de mercancías afectas a este régimen. El avance de la undécima lista (papel y productos de las artes gráficas), publicado en los últimos días del año, lógicamente no ha tenido ninguna repercusión, pero en los próximos años es de esperar una mayor participación de este comercio,

habida cuenta de la decisión del Gobierno de continuar con su política de liberalización.

El mismo camino ha seguido el comercio globalizado, que apenas si ha avanzado en el conjunto. En cambio, el comercio de Estado, apoyado por las mayores importaciones de productos alimenticios, ha vuelto a mejorar su participación, habiendo desplazado del segundo puesto al comercio global. Las importaciones de los regímenes bilateral y especial han visto reducir sus porcentajes del 6,67 % y 3,80 % al 6,33 y 2,76 %, respectivamente.

DISTRIBUCION DE LAS IMPORTACIONES SEGUN SU REGIMEN DE COMERCIO
(Valor en miles de dólares, de las declaraciones aceptadas y licencias autorizadas por el Ministerio de Comercio)

	1963		1964		1965	
	Importe	% del total	Importe	% del total	Importe	% del total
Libre	1.278.164	59,8	1.630.695	63,87	2.272.609	63,93
Globalizado	265.611	12,4	319.380	12,50	449.585	12,64
Bilateral	251.667	11,7	170.431	6,67	225.656	6,33
Comercio de Estado	228.553	10,7	304.507	11,91	463.813	13,03
Especial	100.277	4,7	97.274	3,80	98.006	2,76
Admisión temporal	13.669	0,6	18.931	0,74	17.553	0,47
Reposición	2.132	0,1	13.340	0,51	30.715	0,84
Total	2.140.073	100,0	2.554.558	100,00	3.557.937	100,00

Fuente: Gabinete de Estadística y Mecanización del Ministerio de Comercio.

COMERCIO EXTERIOR DE ESPAÑA EN 1964 Y 1965 POR SECCIONES DEL ARANCEL
(en millones de pesetas)

	Importaciones			Exportaciones			Saldos	
	1964	1965	% varia. 1965-64	1964	1965	% varia. 1965-64	1964	1965
I. Animales vivos y productos del reino animal	2.529	7.726	(+ 205)	2.142	2.137	(- 0,2)	387	- 5.589
II. Productos del reino vegetal	12.278	17.985	(+ 46)	18.075	16.815	(- 7,0)	5.797	- 1.170
III. Grasas y aceites (animales y vegetales)	1.878	4.421	(+ 135)	3.437	1.094	(- 68)	1.559	- 3.327
IV. Productos de las industrias alimenticias, bebidas y tabaco	8.615	7.155	(- 17)	7.297	8.058	(+ 10)	- 1.318	903
V. Productos minerales	21.819	24.711	(+ 13)	4.829	3.827	(- 21)	-16.990	-20.884
VI. Productos químicos	11.093	13.987	(+ 26)	3.258	4.746	(+ 46)	- 7.835	- 9.241
VII. Materias plásticas, caucho	4.580	5.801	(+ 27)	137	343	(+150)	- 4.443	- 5.458
VIII. Pieles, cueros, etc.	1.648	1.883	(+ 14)	1.061	1.020	(- 4)	- 587	- 863
IX. Madera, corcho, etc.	2.309	3.439	(+ 49)	1.597	1.693	(+ 6)	- 712	- 1.746
X. Papel y materias para su fabricación, productos de las A. G.	3.321	3.800	(+ 14)	1.829	1.220	(- 33)	- 1.492	- 2.580
XI. Materias textiles y sus manufacturas	6.763	8.153	(+ 21)	3.196	3.696	(+ 15)	- 3.567	- 4.457
XII. Calzados, sombrerería, paraguas, etcétera	86	108	(+ 26)	628	844	(+ 34)	542	736
XIII. Manufacturas piedra, yeso, cemento, vidrio y manufacturas, etc.	1.392	1.780	(+ 28)	408	451	(+ 11)	- 984	- 1.329
XIV. Perlas finas, perlas y materiales preciosos, monedas, etc.	1.372	1.632	(+ 19)	55	71	(+ 29)	- 1.317	- 1.561
XV. Mateles comunes y sus manufacturas	14.187	25.308	(+ 78)	3.316	3.392	(+ 2)	-10.871	-21.916
XVI. Máquinas y aparatos; material eléctrico	33.050	41.750	(+ 26)	2.433	3.167	(+ 30)	-30.617	-38.583
XVII. Material de transporte	5.376	6.719	(+ 25)	2.517	2.555	(+ 2)	- 2.859	- 4.164
XVIII. Instrumentos de óptica, fotocine- matografía, medida, médico - quir- rúrgicos, relojería, música, etc.	2.728	4.164	(+ 53)	185	273	(+ 48)	- 2.543	- 3.891
XIX. Armas y municiones	39	96	(+146)	292	382	(+ 31)	253	286
XX. Varios (muebles, juguetes, etc.) ...	451	716	(+ 59)	515	816	(+ 58)	64	10
XXI. Objetos de arte, objetos para colec- ciones y antigüedades	18	44	(+144)	57	61	(+ 7)	39	17
	135.531	181.381	(+ 34)	57.265	56.668	(- 1)	-78.266	-124.713

Por secciones del Arancel, de las veintiuna existentes sólo ha registrado descenso una de ellas, mientras que las veinte restantes han aumentado de un 13 % a un 205 % en relación con 1964.

Favorecidos por la deficiente coyuntura agrícola y la mayor demanda, los productos agropecuarios, comprendidos en las tres primeras secciones del Arancel, casi doblaron, en conjunto, las importaciones de 1964, y alcanzaron

en 1965 la cifra de 30.132 millones de pesetas. Destacan las cuantiosas compras de productos ganaderos (carne de ganado vacuno y porcino, leche, mantequilla, queso y huevos), patatas, café, cereales —especialmente maíz—, granos de soja, sebos y aceites vegetales (de cacahuete, soja y girasol), que hubo que realizar en razón de la disminución de la producción ganadera, de la desastrosa de aceite de oliva y de la de algunos tubérculos y cereales-pienso. De este modo se

pudo atender la creciente demanda nacional y evitar en muchos casos ulteriores aumentos de precios.

Por contra, las cifras de la sección IV (productos de las industrias alimenticias, bebidas y tabaco) han disminuido un 17 %, debido principalmente a las menores importaciones de azúcar.

Entre los productos minerales, cabe destacar únicamente los aumentos que registran las importaciones de cemento, ya que esta sección es la que ha obtenido menor aumento relativo. Las cuantiosas compras de madera y algodón, de las secciones IX y XI, merecen, asimismo, especial atención. La evolución experimentada por el algodón hay que atribuirla a la disminución de la producción nacional y a las exportaciones que se realizan de esta fibra con el fin de adquirir en el extranjero algodones de mejor calidad.

Pero ha sido la sección XV (metales comunes y sus manufacturas) la que mayor incremento cuantitativo ha tenido, ya que ha pasado de 14.187 millones de pesetas en 1964 a 25.308 millones en 1965; el aumento relativo también ha sido considerable: 78 %. El factor principal de este extraordinario incremento radica en las mayores necesidades que plantea nuestro desarrollo y que de momento, al igual que ocurre en otros sectores, no pueden ser atendidas por la producción nacional. El mayor aumento ha correspondido a productos siderúrgicos, cuyas importaciones han ascendido a 2,79 millones de toneladas métricas (17.728 millones de pesetas), frente a 1,32 millones de toneladas métricas (9.508 millones de pesetas) en 1964. Las partidas más importantes corresponden a chapas, coils, llantón, palanquilla y desbastes para forja. También son de notar las mayores importaciones de cobre, plomo y aluminio.

En cuanto a las importaciones de máquinas y herramientas comprendidas en la sección XVI del Arancel, el incremento ha sido de 8.700 millones de pesetas, para situarse en 41.750 millones, cifra que supone el 23 % del total de importaciones realizadas en 1965. El aumento relativo ha sido del 26 %, frente a 27,7 % en 1964 y 50,4 % en 1963; a pesar de este ritmo expansivo descendente, el aumento cuantitativo de 1965 ha batido todos los récords.

Respecto al material de transporte (sección XVII), hay que destacar la influencia negativa que ha tenido la limitación de las importaciones de automóviles, pero las mayores adquisiciones de material ferroviario han compensado ampliamente dicha limitación.

En el total de las importaciones, corresponde a los productos agropecuarios, metales comunes, máquinas y aparatos, y material de transporte, algo más de las tres cuartas partes del aumento total registrado en 1965.

Exportaciones.—Con 56.668 millones de pesetas, la cifra correspondiente a 1965 ha quedado un 1 % por debajo de la del año anterior, que fue de 57.265 millones. Mas no por ello han dejado de cubrirse las previsiones del Plan de Desarrollo, pues el avance espectacular de 1964 (29,8 %) rebasa por sí solo el 10 % de incremento anual establecido por aquél.

En el transcurso de pocos años, concretamente desde 1959, nuestras exportaciones casi se han duplicado. Pero lógicamente, de ahora en adelante, el avance no podrá ser tan rápido. Es indudable que nuestro desarrollo se realiza a grandes pasos, pero es que con él crece al mismo tiempo el nivel de vida del pueblo y, paralelamente, el consumo; por otra parte, las propias necesidades del Plan restan posibilidades a la exportación.

En todo caso, cualquier avance de las exportaciones dependerá del grado de eficiencia de nuestra economía; en la medida en que los sectores productivos sean capaces de organizarse y adaptarse a las exigencias actuales, así mejorará nuestra competitividad en los mercados extranjeros y hará posible alcanzar los objetivos previstos.

Algo se ha logrado ya en este terreno y ello prueba que no han sido baldías las cuantiosas inversiones productivas que se vienen realizando desde hace unos años. El siguiente cuadro nos muestra cómo las exportaciones de artículos fabricados casi han alcanzado ya a las de productos alimenticios, siendo así que en 1962 éstos casi suponían la mitad de nuestras ventas al exterior y los artículos fabricados tan solo el 30 %.

EVOLUCION DE LAS EXPORTACIONES POR SU NATURALEZA

	1962		1963		1964		1965	
	Millones de pesetas	%						
Productos alimenticios	21.805	49,5	20.003	45,3	26.806	46,8	26.256	46,3
Combustibles y lubricantes	2.679	6,1	2.584	5,9	2.851	5,0	1.981	3,5
Materias primas, y aceites y mentecas de origen animal y vegetal	6.371	14,1	7.021	15,9	7.986	13,9	5.145	9,1
Artículos fabricados	13.307	30,0	14.526	31,9	19.622	34,3	23.296	41,4

Hecha la separación por secciones, se puede comprobar que en 1965 prácticamente sólo fueron cuatro (II-productos del reino vegetal; III-grasas y aceites; V-productos minerales, y X-productos de las artes gráficas), las que experimentaron descensos. No puede hablarse, pues, de un declive general de las exportaciones; las mejores cifras de los productos industriales lo atestiguan.

En conjunto, las cuatro secciones mencionadas acusaron un descenso del 19 %. Contribuyeron a este resultado los menores ingresos por exportaciones de agrios, a causa de los bajos precios cotizados durante la campaña 1964-65; la escasísima producción de aceite de oliva, cuya exportación se vio además frenada por un derecho temporal de exportación de 20.000 pesetas tonelada; el descenso de las exportaciones de minerales de hierro y cinc, y también la disminución de las exportaciones de productos de las artes gráficas.

Algunas partidas de la sección I (animales vivos y productos del reino animal) experimentaron, asimismo, retrocesos: el ganado ovino, por ejemplo, pero se vieron compensados por las mayores ventas de otras partidas, entre las que destaca la de anchoas.

Las restantes secciones, como ya hemos dicho anteriormente, registraron aumento. Resalta el 46 % logrado por los productos químicos, que sitúan sus exportaciones en 4.746 millones de

pesetas, frente a 3.258 millones en 1964; decisivo en este aumento han sido los elevados precios del mercurio en los mercados internacionales, los abonos potásicos y los aceites esenciales.

Asimismo, merece especial atención el avance del 30 % conseguido por las exportaciones de maquinaria. La sección XI (materias textiles y sus manufacturas) ha registrado un aumento del 15 % en razón de las mayores ventas de fibras sintéticas y artificiales y géneros de punto, y también han progresado las exportaciones de calzado (sección XII), que han pasado de 555 millones de pesetas en 1964 a 750 millones en el último año. Por su parte, la sección IV (productos de las industrias alimenticias) ha mejorado sus exportaciones en un 10 %, como consecuencia de las mayores salidas de conservas de pescado, frutas y aceitunas.

Distribución geográfica

Contrariamente a lo sucedido en 1964, durante el último año nuestra dependencia de los países europeos ha disminuido, habiendo quedado establecida en un 59,98 %. De esta circunstancia se ha beneficiado principalmente América, que ha visto crecer su participación del 24,8 % al 26,8 %. El resto de los continentes, considerados globalmente, ha sufrido las consecuencias de este aumento.

DISTRIBUCION GEOGRAFICA DEL COMERCIO EXTERIOR DE ESPAÑA

	Valor en millones de ptas.				Valor en %				Variación en % respecto al año precedente					
	1962	1963	1964	1965	1962	1963	1964	1965	1963	1964	1965			
<i>Exportaciones:</i>														
Total	44.162	44.133	57.265	56.668	100,0	100,0	100,0	100,0	—	0,1	29,8	—	1,0	
Europa	30.038	30.802	39.289	37.032	68,0	69,8	68,6	65,3	—	2,5	27,6	—	5,7	
C. E. E.	16.578	16.725	22.285	20.707	37,5	37,9	38,9	36,5	—	0,9	33,2	—	7,1	
E. F. T. A.	11.208	11.725	14.781	13.681	25,4	26,6	25,8	24,1	—	4,6	26,1	—	7,4	
Países del Este	1.061	1.575	1.171	1.684	2,4	3,6	2,0	3,0	—	48,4	—	25,7	43,8	
América	9.226	9.623	12.875	13.913	20,9	21,8	22,5	24,6	—	4,3	33,8	—	8,1	
Estados Unidos	4.721	4.744	5.785	6.872	10,7	10,7	10,1	12,1	—	0,5	21,9	—	18,8	
A. L. A. L. C.	3.257	2.876	3.687	3.296	7,4	6,5	6,4	5,8	—	11,7	28,2	—	10,6	
Mercado Común														
Centroamericano	110	120	162	184	0,2	0,3	0,3	0,3	—	9,1	325,0	—	13,6	
Asia	1.435	679	1.789	1.717	3,2	1,5	3,1	3,0	—	52,7	163,5	—	4,0	
Africa	1.804	1.675	2.358	3.341	4,1	3,8	4,1	5,9	—	7,2	40,8	—	41,7	
Oceanía	340	239	335	382	0,8	0,5	0,6	0,7	—	29,7	40,2	—	14,0	
Otros	1.319	1.117	619	283	3,0	2,5	1,1	0,5	—	15,3	—	44,6	—	54,3
<i>Importaciones:</i>														
Total	94.170	117.310	135.531	181.381	100,0	100,0	100,0	100,0	—	24,6	15,5	—	33,8	
Europa	46.727	64.690	77.512	105.757	49,6	55,1	57,2	58,3	—	38,4	19,8	—	36,4	
C. E. E.	28.071	39.392	48.710	67.660	29,8	33,6	35,9	37,3	—	40,3	23,7	—	38,9	
E. F. T. A.	15.962	20.758	25.733	32.403	16,9	17,7	19,0	17,9	—	30,0	24,0	—	25,9	
Países del Este	1.443	3.061	1.942	4.335	1,5	2,6	1,4	2,4	—	112,1	—	36,6	123,2	
América	28.334	32.044	34.966	49.778	30,1	27,3	25,8	27,4	—	13,1	9,1	—	42,4	
Estados Unidos	18.641	19.223	21.172	31.649	19,8	16,4	15,6	17,4	—	3,1	10,1	—	49,5	
A. L. A. L. C.	5.158	6.984	5.632	10.678	5,5	6,0	4,2	5,9	—	35,4	—	19,4	89,6	
Mercado Común														
Centroamericano	85	30	97	290	0,1	—	0,1	0,2	—	64,3	223,3	—	199,0	
Asia	12.944	14.632	13.961	15.640	13,7	12,5	10,3	8,6	—	13,0	—	4,6	12,0	
Africa	3.961	5.024	8.123	9.254	4,2	4,3	6,0	5,1	—	26,8	61,7	—	13,9	
Oceanía	2.160	911	968	951	2,3	0,8	0,7	0,5	—	57,8	6,3	—	1,8	
Otros	44	10	1	—	—	—	—	—	—	77,3	—	90,0	—	

El descenso de la participación europea se debe a la disminución de nuestras exportaciones a esta zona en un 5,7 %, frente al 1 % que arroja el total de las mismas. Como se puede apreciar en el cuadro que se acompaña, el porcentaje de nuestras ventas a los mercados europeos ha pasado en el transcurso de los dos últimos años del 69,8 al 65,3 %; esta disminución afecta tanto a la C. E. E. como a la E. F. T. A., pero no a los países de Europa oriental, con los cuales se viene registrando una intensificación del comercio en ambas direcciones; sin embargo, su volumen —reducido en comparación con el de las dos zonas económicas citadas— apenas si ha influido en el resultado total.

Pero el descenso de nuestras exportaciones a Europa casi ha sido compensado por el aumento de los envíos a otros continentes, reflejándose de este modo el éxito de la campaña que se viene realizando en pro de la apertura de nuevos mercados, tanto por parte de las autoridades como de los particulares. El ejemplo que mejor ilustra estas palabras es el de Africa, cuya participación ha pasado del 4,1 % en 1964 al 5,9 % en 1965. También América ha mejorado su posición y ha pasado al 24,6 %, pero este avance se debe prácticamente a Estados Unidos y Canadá; Cuba, Méjico, Venezuela y Colombia nos han comprado asimismo más, pero en conjunto las exportaciones a Iberoamérica se han quedado

un poco por bajo de las de 1964. Las menores cifras de Argentina y Brasil se han dejado sentir.

Como suministrador de España, el papel de Europa ha seguido prosperando. En 1962 sólo procedía de esta parte del mundo el 49,6 % de nuestras importaciones, mientras que en 1964 el porcentaje era del 57,2 %, habiendo pasado el último año al 58,3 %. En 1965 las importaciones crecieron en un 36,4 %, es decir, que rebasaron el ya elevado porcentaje de aumento del 33,8 % que registraron las importaciones totales. Hay que concretar que han sido la C. E. E. y los países del Este los que han influido en este resultado ya que, en 1965, las importaciones procedentes de la E. F. T. A. no alcanzaron la expansión que alcanzó la cifra total y, en consecuencia, los «Siete» han visto disminuir su participación al 17,9 %.

Aún más espectacular ha sido el crecimiento del 42,4 % experimentado por las exportaciones americanas a España, incremento en el que han participado todos los países, con la sola excepción importante de Cuba. Con este resultado la participación del continente americano se ha recuperado algo del descenso de años anteriores, siendo actualmente del 27,4 %. Las importaciones procedentes de Estados Unidos crecieron en un 49,5 % y su participación al 17,4 %; los suministros de la Asociación Latinoamericana de Libre Cambio aumentaron en un 89,6 % y su porcentaje en el total al 5,9 %.

DETALLE DEL COMERCIO DE ESPAÑA CON LA C. E. E. Y LA E. F. T. A.

(millones de pesetas)

	1963		1964		1965		Variación % 1965 - 1964	
	Export.	Import.	Export.	Import.	Export.	Import.	Export.	Import.
C. E. E.:								
Total	16.725	39.392	22.286	48.710	20.707	67.660	— 7,1	38,9
Alemania	5.386	15.713	7.790	18.804	7.986	25.431	2,5	35,2
Francia	4.327	12.715	6.822	16.627	6.125	19.674	—10,2	18,3
Italia	4.213	5.126	3.322	7.035	2.098	11.012	—36,8	56,5
Holanda	1.525	3.465	2.450	3.760	2.838	6.891	15,8	83,3
Bélgica-Luxemburgo	1.274	2.373	1.901	2.483	1.658	4.653	—12,8	87,4
E. F. T. A.:								
Total	11.624	20.758	14.415	24.890	13.345	31.317	— 7,4	25,8
Gran Bretaña	7.070	11.613	8.217	13.177	7.765	16.589	— 5,5	25,9
Austria	198	729	223	705	247	877	10,8	24,4
Suiza	1.753	2.731	1.617	4.101	1.472	5.191	— 9,0	26,6
Suecia	895	3.108	1.333	3.594	1.150	4.481	—13,7	24,7
Dinamarca	532	1.060	712	1.318	683	2.054	— 4,1	55,8
Portugal	465	627	1.197	1.102	1.184	1.079	— 1,1	— 2,1
Noruega	711	890	1.116	893	844	1.046	—24,4	17,1

Las importaciones procedentes de Asia, Africa y Oceanía no alcanzaron la media de crecimiento y, por tanto, sus participaciones en el total han disminuido.

Centrando la atención sobre nuestro comercio con los bloques económicos de Europa occidental, destaca la acentuación del desequilibrio de nuestra balanza comercial con Italia, cuyas compras no

alcanzan ya más que el 19 % de las nuestras. Es notorio, asimismo, el elevado crecimiento de las importaciones procedentes del Benelux, que casi se han duplicado.

Las exportaciones a Alemania y Holanda han aumentado. Esta circunstancia ha permitido a Alemania Federal pasar a ocupar el primer puesto entre nuestros clientes, por delante de

Gran Bretaña —que el pasado año disminuyó sus compras en un 5,5 %— y Estados Unidos. Entre los demás países de la E. F. T. A. destaca el aumento de las exportaciones a Austria, el aumento del 55,8 % de las importaciones procedentes de Dinamarca y la disminución, en un 2,1 %, de las importaciones procedentes de Portugal.

Política comercial y ayuda a la exportación.—Todo desarrollo económico lleva aparejado un crecimiento del comercio exterior. En el caso de España, las importaciones han aumentado a un ritmo considerablemente mayor que el de las exportaciones.

Ha sido la necesidad de procurar un abastecimiento normal del mercado interior lo que ha provocado este desequilibrio, y para ello el Gobierno ha decretado la regresiva liberalización de importaciones, cuyo último episodio lo tenemos en la décima y avance de la undécima lista de mercancías liberadas, aparecidas en 1965. Esta política ha sido completada con numerosas bonificaciones y suspensiones de los derechos arancelarios de importación.

Pero el terreno verdaderamente difícil, donde todas las estrategias no son válidas, es el de procurar a nuestros productos un acceso regular a los mercados extranjeros. En 1965 han sido numerosas las misiones comerciales destacadas a todos los continentes, se ha ampliado la red de Oficinas Comerciales y de Cámaras españolas de Comercio en el exterior, y nuestro pabellón ha estado presente en numerosas ferias extranjeras. Además, se han concedido créditos «ligados» que aseguran el suministro de bienes a varios países; merece especial atención por su importancia el ofrecido a los países iberoamericanos, por importe de 1.000 millones de \$ USA, que ha causado gran sensación tanto en los países afectados, como en todo el mundo.

La preocupación del Gobierno por el Sector exportador se refleja, asimismo, en su interés por actualizar los sistemas de desgravación fiscal, crédito a la exportación.

Todos los esfuerzos en este sentido son pocos, máxime teniendo en cuenta que otras naciones —entre ellas Gran Bretaña, Estados Unidos y Francia— han perfeccionado y hecho más atractivos sus sistemas a fin de reforzar su ofensiva

comercial en los mercados mundiales. Por supuesto, hoy en día el conseguir estos ya no es sólo cuestión del plazo de entrega o de afinar los precios, sino también de estar en condiciones de poder hacer ofertas interesantes en cuanto a la financiación de la operación.

Si se analizan por separado las cifras correspondientes a los mencionados instrumentos de ayuda a la exportación, se observa que las devoluciones de impuestos por exportaciones representan en 1965 un 8,71 % del total de estas, frente a un 2,55 % en 1961.

	Devoluc. (millones de pesetas)	% incremento respecto al año anterior	% sobre las exportaciones
1961	1.087	—	2,55
1962	1.483	36,4	3,36
1963	2.048	38,1	4,64
1964	3.498	70,8	6,11
1965	4.936	41,1	8,71

El crédito a la exportación también ha evolucionado favorablemente, habiendo experimentado desde 1960 un crecimiento del 461 %.

Este sistema de financiación, que se inició en 1960 con la creación de la modalidad de crédito mediante pedido en firme, tuvo en sus comienzos una vida lánguida, excepto en lo que se refiere a la concesión de créditos para buques.

Sin embargo, las modificaciones introducidas en 1963 y la adición de tres nuevas figuras: crédito a la exportación sin pedido en firme (capital circulante), crédito para la construcción de depósitos en lugares próximos a puntos de embarque y crédito para servicios comerciales en el exterior, consiguieron hacerle más operativo y le dieron un fuerte impulso. También contribuyó a ello la incorporación a esta tarea de la Banca oficial, que se llevó a cabo, prácticamente en 1964, a través del Banco de Crédito Industrial.

Es a partir de este año cuando la expansión es mayor, y si en 1965 el crecimiento solo ha sido del 6,6 %, se debe, casi exclusivamente, al desfase que acusan las cifras para buques, que guardan más relación con la fecha de demanda que con la de entrega.

CREDITOS A LA EXPORTACION

(en millones de pesetas)

Autorizaciones de redescuento en línea especial a la B. Privada y créditos concedidos por la B. Oficial

	Pedido en firme		Sin pedido en firme capital circulante		Construc. de depósitos	Redes comerciales	TOTAL
	Buques	Otros bienes de equipo	General	Libros			
1960.....	1.020,5	6,4					1.026,9
1961.....	720,4	18,2					738,6
1962.....	2.365,4	81,1					2.446,5
1963.....	697,0	762,0	59,1	256,7			1.774,8
1964.....	2.300,2	1.286,0	1.497,9	314,1	—	7,0	5.405,2
1965.....	898,2	1.910,7	2.566,8	351,7	23,6	9,0	5.760,0
Total.....	8.001,7	4.064,4	4.123,8	922,5	23,6	16,0	17.152,0

Es de destacar la cada vez mayor importancia que en el total de estas cifras representa la participación del Banco de Crédito Industrial, que ha pasado del 31,5 % en 1964 al 49 % en 1965.

Respecto al destino de estos créditos en 1965, solo se conocen las cifras correspondientes a buques y bienes de equipo. Figura en primer lugar Egipto, con 536 millones de pesetas, seguido de Cuba con 480 millones; Panamá, 263; Colombia, 250; Liberia, 255; Polonia, 98; Brasil, 73; Inglaterra, 59; Argentina, 51; Méjico, 50; Portugal, 48; Perú, 40, etc.

No obstante el importante avance de las cifras del crédito a la exportación, la práctica y la conveniencia de dotar a los exportadores de instrumentos adecuados a las actuales necesidades de la competencia, aconsejan un mayor perfeccionamiento de este sistema y, también, de su correspondiente seguro, que adolece de importantes fallos.

En este sentido se han pronunciado numerosas

veces las autoridades y, recientemente, con motivo de la I Asamblea Nacional de Exportación, celebrada a principios de este año, el Ministro de Hacienda habló de la conveniencia de revisar la base de cálculo de la Desgravación Fiscal y de la adopción de medidas para agilizar y simplificar los trámites administrativos. «El crédito oficial, aseguró, no regateará esfuerzo alguno cuando se trate de una exportación racional, económicamente concebida y planeada». También anunció el Ministro que, en materia de seguro de crédito a la exportación, están en estudio avanzado nuevos proyectos, uno de los cuales concierne a la elevación del coeficiente de cobertura.

Balanza de pagos

El signo favorable que desde 1959 era tradicional en nuestra Balanza de Pagos, ha quedado truncado en 1965. Según el Registro de transacciones del I. E. M. E., el déficit en 1965 ha sido de 191,9 millones de dólares.

BALANZA DE PAGOS (en millones de dólares)

	1963			1964		
	Ingresos	Pagos	Saldo	Ingresos	Pagos	Saldo
Mercancías	785,94	1.798,57	-1.012,63	1.005,34	2.075,54	-1.070,20
Servicios	898,75	329,73	569,02	1.171,98	389,59	782,39
Turismo y viajes	679,30	68,24	611,06	918,65	66,60	852,05
Transferencias	264,72	6,88	257,84	323,84	2,62	320,82
Privadas	257,66	6,27	251,39	319,08	2,28	316,80
Públicas	7,06	0,61	6,45	4,36	0,34	4,02
Capital a largo plazo	258,73	40,03	218,70	276,28	21,58	254,70
Privado	236,11	21,97	214,14	275,84	7,77	268,07
Público	22,62	18,06	4,56	0,44	13,81	-13,37
Oro monetario y capital a corto plazo	97,60	202,35 (1)	-104,75	55,74	382,26 (1)	-326,52
Errores y omisiones	71,82	—	—	38,81	—	—

(1) Superávit.

Fuente: Secretaría General Técnica del Ministerio de Comercio.

REGISTRO DE TRANSACCIONES DEL I. E. M. E. (1) (en millones de dólares)

	1964			1965		
	Ingresos	Pagos	Saldo	Ingresos	Pagos	Saldo
Mercancías	1.001,3	1.995,9	-994,6	1.045,3	2.714,9	-1.669,6
Servicios	1.146,8	290,7	856,1	1.424,6	441,8	982,8
Turismos y viajes	932,1	66,2	856,9	1.156,9	71,7	1.085,2
Transferencias	198,9	2,1	196,8	309,1	10,9	298,2
Privadas	198,9	2,1	196,8	309,1	10,9	298,2
Públicas	—	—	—	—	—	—
Capital a largo plazo	348,7	116,3	232,4	356,4	159,7	196,7
Privado	335,5	17,7	317,8	336,1	77,6	258,5
Público	13,2	98,6	-85,4	20,3	82,1	-61,8
Totales	2.695,7	2.405,0	290,7	3.135,4	3.327,4	-191,9

(1) A falta del ajuste definitivo de las cifras de 1965, y a fin de que la comparación sea homogénea, hemos creído conveniente publicar también las cifras del Instituto para el año 1964. Los comentarios que se acompañan hacen referencia a este cuadro.

El actual proceso de desarrollo de nuestro país y la mejora del nivel de vida han sido las principales causas determinantes de este cambio de signo, al traer aparejado un fuerte aumento de la demanda, que ha obligado a un incremento de las importaciones, difícil de compensar por los restantes capítulos de Servicios, Transferencias y Capital a largo plazo. Pero también ha tenido que ver en este resultado, aunque en mucha menor cuantía, el debilitamiento de la expansión económica de numerosos países desarrollados (Gran Bretaña, la mayor parte de los países de la C. E. E., etc.) con los cuales mantenemos estrechas relaciones, y los problemas que algunos de ellos han tenido que afrontar para ajustar sus Balanzas de Pagos (Estados Unidos, Gran Bretaña). No cabe duda que, en razón de nuestra cada vez mayor dependencia del exterior, la evolución de las economías de los demás países ha de tener su influencia en la nuestra.

Servicios.—La Balanza de Servicios se ha saldado el pasado año con un superávit de 983 millones de dólares y ha contribuido, en un 58,9 %, a financiar el déficit comercial. Este porcentaje muestra tendencia a disminuir, pues el ritmo de crecimiento de los ingresos netos por servicios ha descendido del 45,7 % en 1962 al 13,4 % en 1965, mientras que el ritmo del déficit

comercial —que en los últimos años había descendido— ha vuelto a cobrar nuevo impulso en 1965.

La principal aportación de este capítulo ha corrido a cargo del turismo, cuyos ingresos, de 1.156,9 millones de dólares, han sido superiores en un 24,1 % a los del año anterior y han desbordado por primera vez a los ingresos por exportaciones. Sin embargo, el turismo no ha experimentado la dinámica de los años atrás, y frente a un aumento del número de turistas entrados del 26 % y 29 % para los años 1963 y 1964, en 1965 este aumento solo ha sido del 1 %. Es notable la elevación que en el último año ha registrado el gasto medio por turista: año 1962, \$ 55; 1963, \$ 62; 1964, \$ 65, y año 1965, \$ 81.

Por supuesto, hay que tener en cuenta la competencia extranjera, y es muy posible que se haya producido una ligera desviación hacia otros países de la cuenca mediterránea, países en constante progreso en este terreno y que no regatean esfuerzos por ganar atractivo. La prueba más reciente la tenemos en el acuerdo turístico entre Italia, Yugoslavia y Grecia —al que probablemente se adherirán Turquía y Bulgaria—, que ha sido rodeado de gran propaganda y ha simplificado al máximo las formalidades de entrada y salida de los viajeros.

TOTAL DE VISITANTES (1)

Procedencia	1962 (en miles)	1963 (en miles)	1964 (en miles)	1965 (en miles)	1965-64 %
TOTAL.....	8.669	10.932	14.103	14.251	1,0
<i>Europa</i>	6.820	8.693	11.324	11.495	1,5
C. E. E.	5.020	6.078	8.145	8.369	2,7
Alemania (R. F.) ..	666	822	952	1.047	10,0
Bélgica-Luxemburgo ..	168	238	292	282	-3,4
Francia ..	3.793	4.531	6.318	6.441	1,9
Holanda ..	145	211	274	288	5,1
Italia ..	248	276	309	311	0,6
E. F. T. A.	1.746	2.543	3.053	2.966	-2,8
Austria ..	40	46	41	46	12,2
Dinamarca ..	82	84	102	135	32,4
Gran Bretaña ..	899	1.519	1.704	1.360	-20,2
Noruega ..	24	24	29	40	37,9
Portugal ..	449	578	796	1.002	25,9
Suecia ..	106	122	169	208	23,1
Suiza ..	145	170	211	175	-17,1
<i>América</i> ..	652	787	1.014	969	-4,4
Estados Unidos ..	411	554	738	687	-6,9
<i>Asia</i> ..	28	32	43	48	11,6
<i>Africa</i> ..	192	363	498	523	5,0
<i>Oceanía</i> ..	28	28	24	29	20,8
Españoles residentes en el extranjero	942	1.022	1.193	1.180	-1,1

(1) Comprende los entrados provistos de pasaporte, en tránsito por puertos, los autorizados por veinticuatro horas y los españoles residentes en el extranjero.

Por países de origen, la nota principal corre a cargo de Gran Bretaña, cuyo número de visitantes ha sido inferior al de 1964 en un 20,2 %; también ha descendido la cifra de Estados Unidos en un 6,9 %. En el lado opuesto tenemos a Portugal con un incremento del 25,9 %, seguido de Alemania Federal con el 10 %. En conjunto, los países escandinavos han mejorado su marca anterior en un 28 %.

Entre los demás ingresos de este capítulo de Servicios cabe destacar la partida correspondiente a transporte aéreo de viajeros, que cada día cobra mayor importancia.

Por su parte, los pagos por servicios han crecido a mayor ritmo que los ingresos: 52 %, contra 24 % para estos últimos. Este aumento se refleja, principalmente, en los fletes marítimos (53,3 %), habida cuenta del aumento del comercio y de la escasa participación de nuestra flota en el transporte de mercancías.

Los pagos por rentas de inversiones también han aumentado (50,5 %), y son reflejo de los mayores pagos por dividendos e intereses al creciente volumen de inversión extranjera en nuestro país.

Pero la partida que ha experimentado mayor avance ha sido la de «otros servicios» (155,2 %), y muestra la cada vez mayor incidencia de los gastos por patentes, royalties y asistencia técnica.

Transferencias.—Dejando a un lado las transferencias públicas, que ya prácticamente no cuentan, las transferencias privadas han registrado en 1965 un aumento neto del 51,5 %. Ahora bien, como quiera que el núcleo principal de estas lo constituyen las remesas de emigrantes y teniendo en cuenta, que, si bien ha remitido la emigración al extranjero, todavía en 1965 los emigrantes a Europa ascendieron a 74.539, es de suponer que las remesas de esta procedencia habrán seguido aumentando el último año, aunque a ritmo más lento. La repatriación de capitales también ha aumentado.

Capital a largo plazo.—De la comparación de los saldos de capital a largo plazo de los dos últimos años se desprende una disminución de las entradas netas por este concepto. Los ingresos, tanto de procedencia privada como pública, sólo han aumentado ligeramente, mientras que las salidas de capital privado han superado, con mucho, las cifras de años anteriores. No hay duda que en este resultado han jugado un papel decisivo las limitaciones impuestas por diversos países, entre ellos Estados Unidos, a la salida de capitales y el mayor atractivo que ha supuesto en los mismos el encarecimiento del dinero.

No obstante lo expuesto, las cifras para inversiones extranjeras de carácter patrimonial —que constituyen una parte sustancial del capital privado— son satisfactorias. En conjunto, las inversiones directas, inversiones en valores y en

inmuebles— únicos datos completos de que se dispone hasta el momento para 1965— han pasado de un total neto de 185,9 millones de dólares en 1964 a 236,3 millones el último año, lo que supone un incremento del 27,1 %.

De los tres conceptos expresados, las inversiones netas de cartera son las únicas que han registrado descenso (— 20,5 %). Las compras de valores solo disminuyeron ligeramente (de 86,93 millones de dólares a 83,66 millones), pero las ventas pasaron de 18,25 millones en 1964 a 29,09 millones en 1965. En 1964 estas inversiones ya habían registrado un descenso similar al del último año (— 21 %).

En cambio, las inversiones directas, netas, han pasado de 79,3 millones de dólares en 1964 a 122,5 millones en 1965, lo que representa un aumento del 54,5 % (75,8 % en 1964).

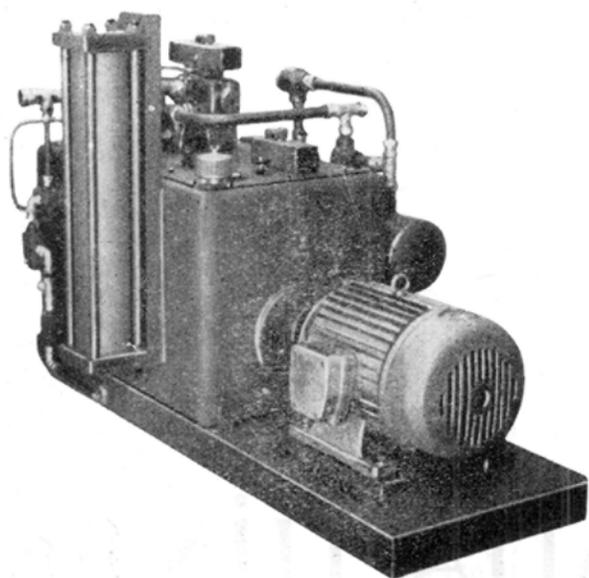
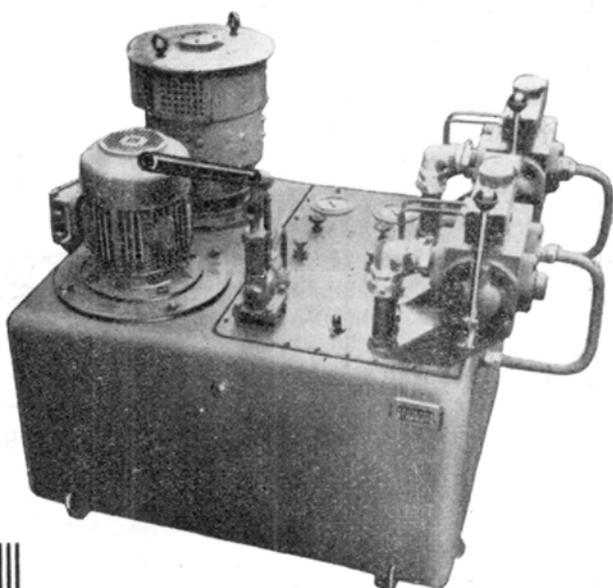
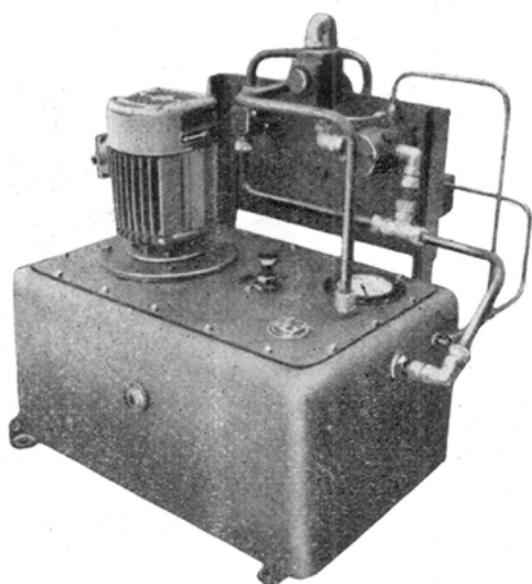
Pero el incremento mayor corresponde a las inversiones inmobiliarias, que registran una cifra neta de ingresos de 59,2 millones de dólares, frente a 39 millones en 1964, y supone un aumento del 55,8 % (46,5 % en 1964).

Reservas de oro y divisas.—La desfavorable evolución del sector exterior en el año último ha resultado en un debilitamiento de nuestras reservas de oro y divisas por importe de 146,9 millones de dólares. A finales de 1965 las existencias centrales ascendían a 1.254,7 millones de dólares, cifra que cubre las importaciones de cinco meses y que resulta aceptable, si se tiene en cuenta que las reservas de Alemania Federal cubren las importaciones de 4,3 meses, las de Gran Bretaña, 2,2 meses, las de Francia, 6,4 meses, Italia, 6,5 meses, y que las reservas de oro y divisas de Japón solo alcanzan a financiar las importaciones de tres meses.

	Oro	Divisas	Total	Variación %
1958	57,5	8,1	65,5	—61,3
1959	67,6	150,0	217,5	232,0
1960	177,7	411,8	589,6	171,08
1961	316,6	552,7	869,3	47,4
1962	446,5	583,3	1.029,8	18,5
1963	573,2	530,9	1.104,1	7,2
1964	615,7	785,9	1.401,6	26,9
1965	810,1	444,6	1.254,7	—10,5

La composición de las reservas centrales ha variado notablemente este año, ya que la parte de oro ha seguido creciendo, mientras que la correspondiente a divisas ha disminuido considerablemente. En consecuencia, la participación del oro en el total ha pasado del 43,93 %, a finales de 1964, al 64,56 % al 31 de diciembre último. En Alemania Federal esta participación es del 69,43 % en Francia del 86,20 %; en Italia del 62,20 %, y en Japón del 15,86 %.

grupos generadores oleohidráulicos



los grupos generadores oleohidráulicos se utilizan en una gama muy amplia de aplicaciones industriales

todos los elementos se encuentran colocados en un panel desmontable, facilitando así al máximo un trabajo de revisión

un grupo generador oleohidráulico es el aparato ideal para hacer funcionar una batería de dispositivos y herramientas oleohidráulicas, de empleo intermitente:

cuando se impongan restricciones de tamaño y peso, situando el grupo junto a la máquina

igualmente donde se instale un sistema de control a distancia

particularmente útil en atmósfera explosiva

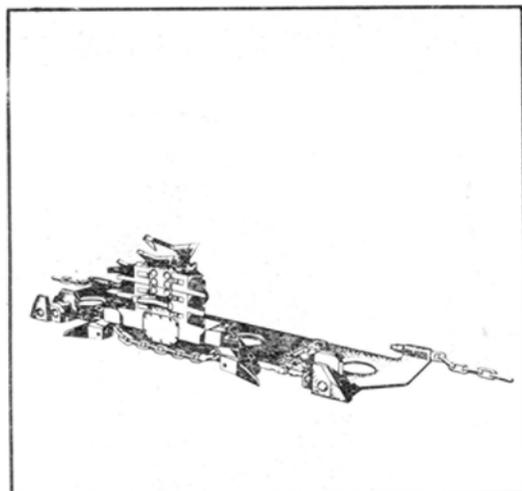
potencia máxima 40 hp
capacidad máxima 500 litros

keelavite
hispania

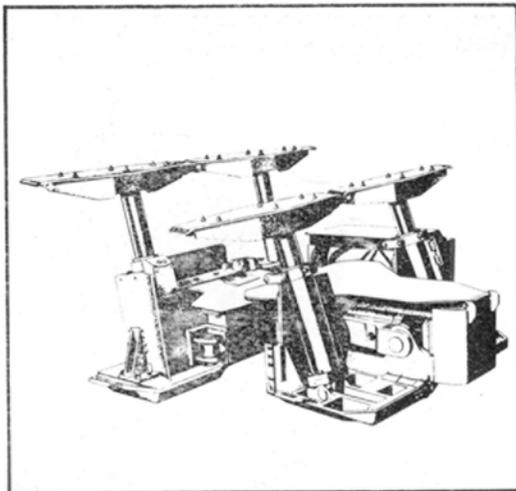
av. generalísimo, 6
tel. 23700
san sebastián
españa

MAQUINAS WESTFALIA PARA MINAS

para el arranque y el transporte completamente mecanizados del carbón



Cepillo STEUERKLAPPEN-REISSHAKEN®



Anclaje hidráulico de cuatro estemples

WESTFALIA LÜNEN

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia

4628 Wethmar/Post Lünen

Alemania

Representantes en España: MACKINA - WESTFALIA, S. A.

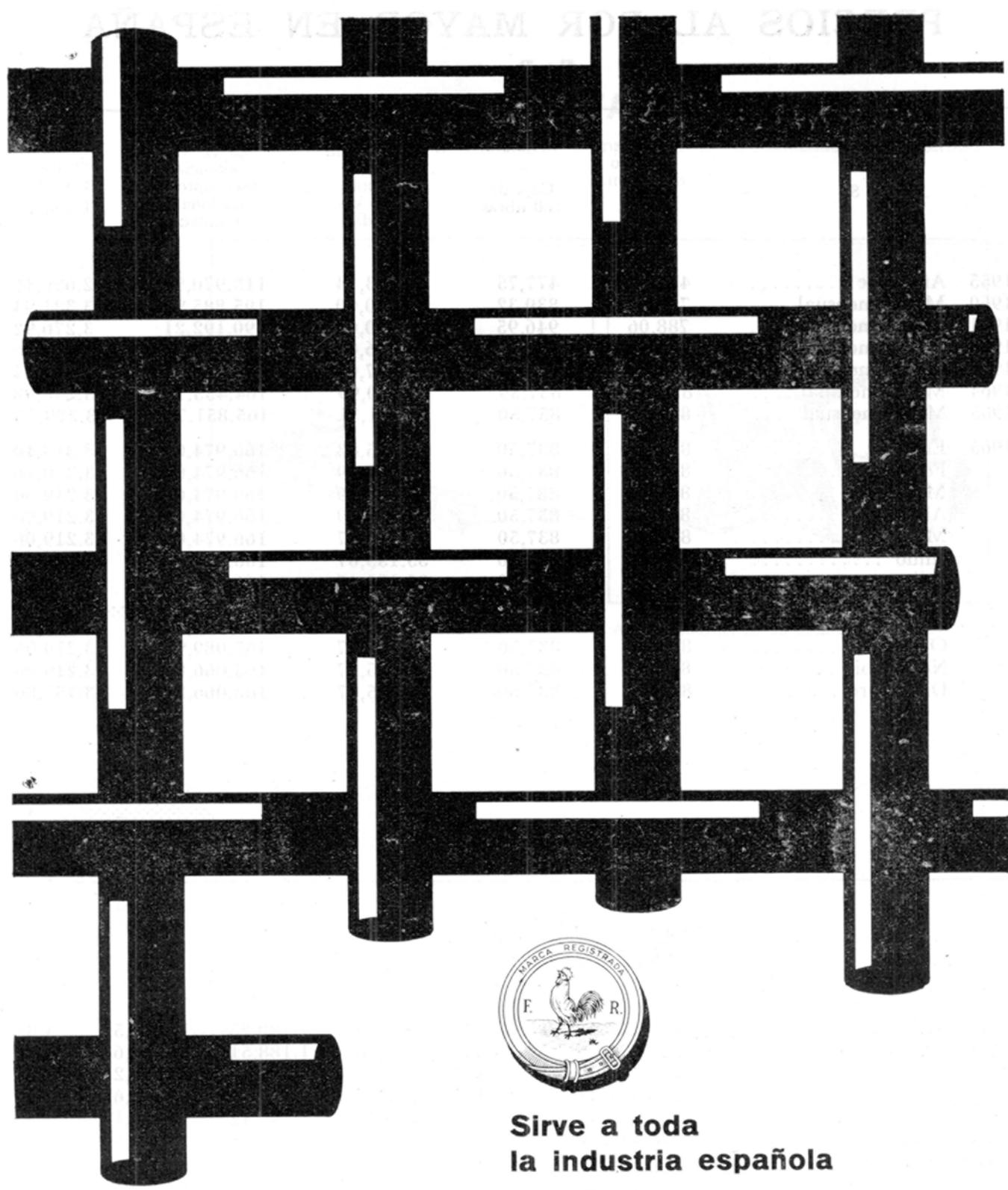
Santa Cruz de Marcenado, 7 - Apartado 4.100 - MADRID — 8 - Tel. 247.7403

PRECIOS AL POR MAYOR EN ESPAÑA

En Pesetas

AÑO	Hierro redondo de 5 m. m. Q. M.	Hojalata — Caja de 108 libras	Motor de combustión interna hasta 1.000 kgs. Unidad	Tractor 40 C. V. potencia fisc. aprox. (nacional) Unidad	Motor eléctrico 3. C. V. Unidad	
1955	Año base	484,85	477,75	13.023,33	115.970,90	2.696,46
1960	Media mensual	790,25	830,32	15.100,00	195.885,92	3.321,94
1961	Media mensual	788,06	946,95	14.740,00	190.192,21	3.276,92
1962	Media mensual	880,15	885,90	14.346,42	172.074,57	3.163,06
1963	Media mensual	865,83	879,10	14.327,00	173.543,21	3.159,44
1964	Media mensual	870,67	837,39	32.930,99	164.453,18	3.248,98
1965	Media mensual	874,50	837,50	34.931,31	165.851,79	3.229,13
1965	Enero	874,59	837,50	33.255,83	166.974,00	3.310,10
	Febrero	874,50	837,50	33.559,79	166.974,00	3.310,10
	Marzo	874,50	887,50	33.559,79	166.974,00	3.219,06
	Abril	874,50	837,50	33.559,79	166.974,00	3.219,06
	Mayo	874,50	837,50	35.155,07	166.974,00	3.219,06
	Junio	874,50	837,50	35.155,07	166.974,00	3.219,06
	Julio	874,50	837,50	35.155,07	166.974,93	3.219,06
	Agosto	874,50	837,50	35.155,07	165.089,93	3.219,06
	Septiembre	874,50	837,50	33.092,81	165.089,93	3.219,06
	Octubre	874,50	837,50	35.155,07	165.089,93	3.219,06
	Noviembre	874,50	837,50	35.155,07	163.066,84	3.219,06
	Diciembre	874,50	837,50	33.855,07	163.066,84	3.157,86

	Torno de 1,5 metros entre puntos	Cojinete a juego de bolas	Sulfato amónico — 100 kgs.	Acido Sulfúrico — T. M.	Sulfato de cobre — T. M.	Benzol — Litro	
1955	Año base	120.712,36	33,33	267,50	1.120,25	1.048,56	4,83
1960	Año base	167.278,37	35,84	296,08	1.188,51	1.651,63	5,55
1961	Media mensual	176.194,00	30,46	301,10	1.215,23	1.646,23	5,55
1962	Media mensual	184.999,30	35,48	304,33	1.246,36	1.562,67	5,55
1963	Media mensual	184.999,30	35,04	308,70	1.346,42	1.419,10	5,55
1964	Media mensual	186.555,94	33,26	320,78	1.456,18	1.846,65	5,59
1965	Media mensual	189.150,91	132,62				
1965	Enero	189.150,91	32,89	328,49	1.486,31	1.330,51	5,66
	Febrero	189.150,91	32,89	327,11	1.511,00	2.333,32	5,66
	Marzo	189.150,91	32,78	327,40	1.512,25	2.327,31	5,66
	Abril	189.150,91	32,62	328,34	1.517,15	2.537,25	5,66
	Mayo	189.750,97	32,30	331,36	1.518,29	2.567,42	5,66
	Junio	189.150,91	32,29	338,35	1.515,60	2.566,67	5,66
	Julio	189.150,91	32,58	341,18	1.515,76	2.552,68	5,66
	Agosto	189.150,91	32,43	342,75	1.515,85	2.549,19	5,66
	Septiembre	188.112,88	33,05	322,88	1.492,68	1.846,79	5,63
	Octubre	189.150,91	32,21	342,83	1.513,22	2.567,83	5,66
	Noviembre	189.150,91	32,46	342,81	1.515,84	2.564,61	5,66
	Diciembre	189.150,91	32,21	342,70	1.517,87	2.571,46	5,66



**Sirve a toda
la industria española**

Un puesto de honor y de confianza
ganado por la alta calidad de sus
artículos y el prestigio inalterable de
una marca.

RIVIERE
SOCIEDAD ANONIMA

**TEJIDOS METALICOS,
ALAMBRES Y SUS
DERIVADOS**

Barcelona - Madrid - Pamplona

Productor nacional desde 1837

PRECIOS AL POR MAYOR EN ESPAÑA

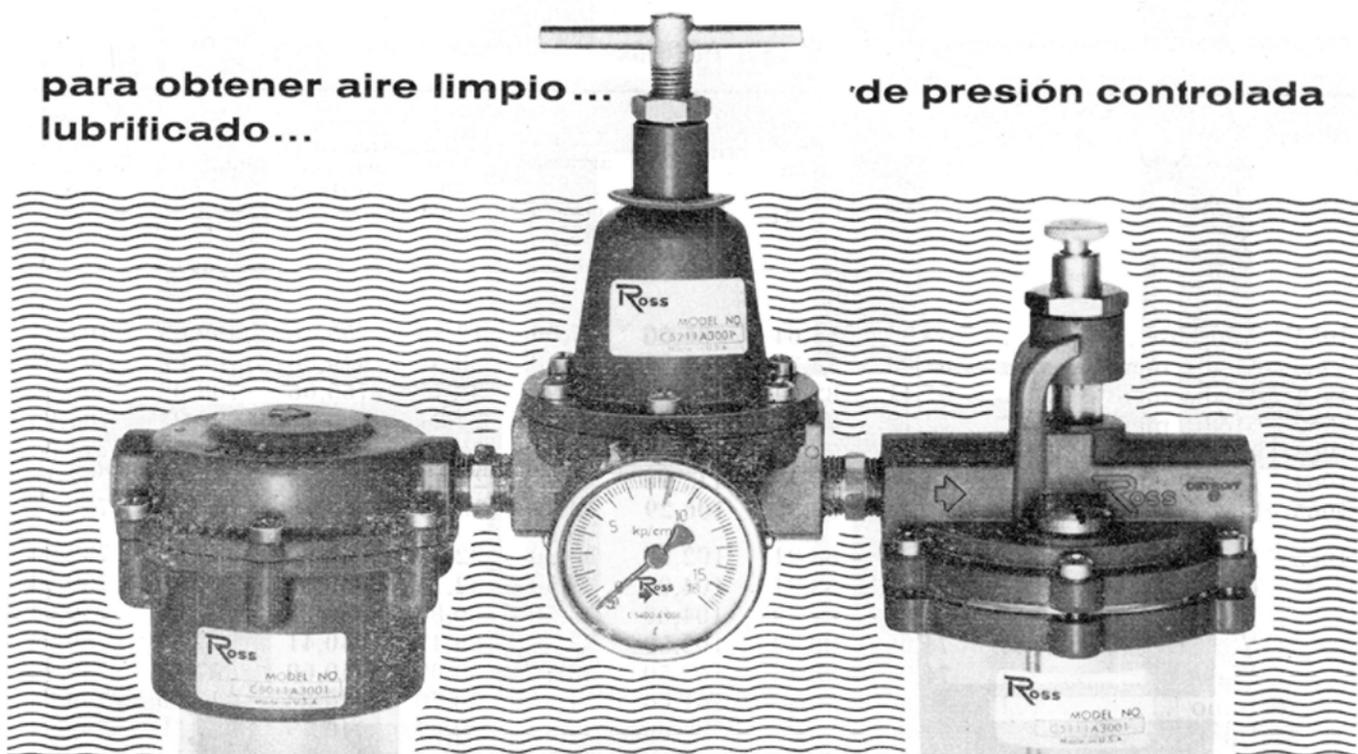
En Pesetas

AÑO	MES	Algodón tipo egipcio Kg.	Hilado de rayón núm. Tex. II Kg.	Lana ordinaria de Burgos Kg.	Cáñamo agramado de clase 2. ^a Kg.	Yute en rama Kg.	Cemento artificial Portland Ton.	Hierro Viga doble T. 80 a 140 m/m 100 Kgs.	Hierro redondo de 12 a 17 m/m 4. ^a clase 100 Kgs.
1955	Año base	69,05	55,64	86,66	17,00	12,40	755,46	399,63	404,34
1960	Media mensual	64,00	78,38	113,23	26,58	28,93	949,08	708,02	697,95
1961	Media mensual	67,41	82,04	119,08	30,92	37,77	765,06	708,02	696,04
1962	Media mensual	72,12	87,39	107,58	35,01	27,27	820,21	720,94	704,95
1963	Media mensual	73,94	90,95	107,88	34,33	30,76	879,84	759,70	744,37
1964	Media mensual	73,94	89,47	117,08	32,41	29,92	922,53	793,60	752,15
1965	Media mensual	74,00	88,39	106,29	34,17	30,18	940,46	827,50	759,94
1965	Enero	74,00	88,21	102,50	33,50	32,15	937,87	827,50	759,94
	Febrero	74,00	88,21	104,00	33,50	32,15	940,31	827,50	759,94
	Marzo	74,00	88,43	104,00	33,50	30,80	940,22	827,50	759,94
	Abril	74,00	88,43	102,50	33,50	29,47	940,41	827,50	759,94
	Mayo	74,00	88,43	102,50	33,50	30,09	940,69	827,50	759,94
	Junio	74,00	88,43	101,00	34,50	30,70	940,88	827,50	759,94
	Julio	74,00	88,43	101,00	34,50	29,97	940,79	827,50	759,94
	Agosto	74,00	88,43	101,00	34,50	29,04	940,70	827,50	759,94
	Septiembre	74,00	87,99	107,50	34,50	31,67	934,90	827,50	759,94
	Octubre	74,00	88,43	116,00	34,50	28,63	940,98	827,50	759,94
	Noviembre	74,00	88,43	116,00	34,50	29,47	940,98	827,50	759,94
	Diciembre	74,00	88,43	117,50	34,50	30,62	940,79	827,50	759,94

	Pino de Soria Tablón de 2,50 a 4 m. 21 x 7,50 cmts. metro c.	Mineral de hierro T. M.	Mineral de estaño Unidad contenido Sn.	Hierro lingote de molde-ría Q. M.	Aluminio en lingotes Kg.	Plomo en lingotes T. M.	Cinc en bruto en lingotes T. M.	Palanquilla Q. M.	
1955	Año base	2.827,67	198,52	0,80	170,16	25,68	14.190,00	6.847,58	292,01
1960	Media mensual	4.073,06	380,06	1,23	375,50	37,63	17.938,00	14.090,07	556,40
1961	Media mensual	3.914,25	370,59	1,28	374,50	37,63	17.938,00	15.181,47	566,40
1962	Media mensual	3.855,56	369,23	1,42	374,50	36,16	17.740,00	15.181,47	558,89
1963	Media mensual	3.765,28	353,65	1,52	374,50	36,03	17.640,00	15.414,91	569,24
1964	Media mensual	3.641,66	355,27	1,73	378,50	35,10	17.871,52	19.476,26	578,12
1965	Media mensual	3.763,70	346,21	2,01	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
1965	Enero	3.717,14	346,38	2,04	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Febrero	3.717,14	346,98	2,00	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Marzo	3.717,14	347,95	1,84	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Abril	3.741,43	348,11	2,02	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Mayo	3.741,43	348,11	2,26	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Junio	3.790,02	348,11	2,07	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Julio	3.790,02	351,11	1,79	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	586,00
	Agosto	3.790,02	351,11	1,75	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Septiembre	3.672,22	350,12	1,88	382,50	34,64	18.890,00	20.874,15	587,00
	Octubre	3.790,02	344,69	2,11	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Noviembre	3.790,02	340,33	2,21	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00
	Diciembre	3.790,02	338,49	2,26	382,50	34,64	18.890,40	20.976,65	587,00

para obtener aire limpio...
lubricado...

de presión controlada



Ross

filtros

se obtiene aire limpio a mínima caída de presión.

filtran agua, herrumbre y cuerpos extraños de tamaño inferior a 5 micras. eliminan partículas más pequeñas que los filtros cerámicos sin caídas notables de presión.

la cápsula puede limpiarse con facilidad los cuerpos extraños, acumulados en un sumidero fluyen al exterior cuando se abre manualmente la válvula de purga.

los cuerpos se fabrican en fundición las cápsulas se construyen metálicas o de material plástico.

reguladores

se obtiene precisión en el control el diafragma de control de la válvula reductora, consigue reducción exacta y segura hasta 17 kgs/cm².

eliminan vibraciones sin pérdidas de presión.

pueden emplearse con y sin descarga.

se fabrican para gamas

normal	0,35	÷	8,8	kgs/cm ²
inferior	0	÷	3,5	kgs/cm ²
superior	0	÷	17	kgs/cm ²

para pasar de una gama a la otra basta cambiar el muelle de ajuste que puede pedirse separadamente.

lubrificadores

su sistema neumático con alimentaciones de aire que varían de 1,7 a 1020 m³/h estará continuamente lubricado con el lubricador atomizador Ross.

la caída de presión es mínima.

en principio se basa en una lubricación a presión, mediante una válvula de aguja que les permite a Vds. controlar la magnitud del flujo de aceite.

tiene una escala visible que indica la cantidad exacta de aceite que penetra en la línea de aire.

las cápsulas pueden construirse en fundición o en plástico.

airCONTROL

av. generalísimo, 6
teléfono 23700
san sebastián
españa

La Brida de la Energía neumática



Producción de lingote de hierro en España

Fecha	Afino	Lingote al Coke Moltería	Lingote al Carbón vegetal		Total
			Toneladas		
1950	544.152	107.976	6.800		458.928
1951	530.592	114.732	4.296		649.620
1952	601.560	154.506	5.020		761.088
1953	587.292	200.100	10.836		798.228
1954	690.048	180.144	8.256		878.448
1955	755.136	200.700	7.500		963.336
1956	728.695	186.163	9.818		924.676
1957	703.704	244.252	11.448	Lingote de hierro (eléct.) 4.008	964.312
1958	853.916	436.869	9.835		1.307.171
1959	1.035.919	581.477	9.412	2.578	1.649.346
1960	1.314.423	576.223	5.054		1.895.411
1961	2.160.419	—	2.501		2.162.920
1962	2.013.789	—	3.737		2.018.526
1963	1.915.904	—	—		1.915.904
1964	1.794.633	—	—		1.794.633
1965	2.311.806	—	876		2.312.602
1950	Media mensual	45.346	8.998	570	54.914
1952	»	50.130	12.875	419	63.424
1953	»	48.941	16.675	903	66.519
1954	»	57.504	15.012	608	73.204
1955	»	62.928	16.725	334	80.278
1956	»	60.724	15.513	818	77.056
1957	»	58.642	20.346	954	80.369
1958	»	71.159	36.405	214	108.930
1959	»	86.376	48.456	784	137.445
1960	»	109.535	48.019	421	157.950
1961	»	180.034	—	208	180.242
1962	»	169.815	—	312	168.122
1963	»	159.659	—	—	159.659
1964	»	149.552	—	—	149.552
1965	»	192.650	—	—	192.723
1964	Febrero	153.016	—	—	153.016
	Marzo	166.208	—	—	166.208
	Abril	165.350	—	—	165.350
	Mayo	147.973	—	—	147.973
	Junio	146.953	—	—	146.953
	Julio	149.944	—	—	149.944
	Agosto	150.966	—	—	150.966
	Septiembre	137.545	—	—	137.545
	Octubre	130.900	—	—	130.900
	Noviembre	131.807	—	—	131.807
	Diciembre	151.934	—	—	151.934
1965	Enero	191.832	—	—	191.832
	Febrero	192.170	—	—	192.395
	Marzo	209.308	—	—	209.308
	Abril	196.655	—	201	196.856
	Mayo	201.859	—	174	202.033
	Junio	203.517	—	162	203.676
	Julio	191.902	—	174	192.076
	Agosto	195.590	—	165	195.755
	Septiembre	151.629	—	—	151.629
	Octubre	198.528	—	—	198.528
	Noviembre	194.195	—	—	194.195
	Diciembre	184.621	—	—	184.621

(Estadística del Instituto Nacional de Estadística).

alambres

de hierro
y acero
de todas
clases



NUEVA MONTAÑA QUIJANO, S. A.

PASEO DE PEREDA, 32 - TELEFONOS, 23910 - 23829 - SANTANDER



VULCANO

CRISOLES



"VULCANO"

PARA FUNDICION DE ALEACIONES LIGERAS,
METALES FÉRRICOS Y NO FÉRRICOS

J. RAMON SAN SEBASTIAN

Iparraguirre, 34 - BILBAO - Teléfono 21 88 41

FABRICA EN ZORROZA - BILBAO



PRODUCCION DE CARBON EN ESPAÑA

F e c h a s		Antracita	Hulla	Lignito	Total	Cok Metalúrgico
Toneladas						
1951	1.613.905	9.694.320	1.484.708	12.792.933	846.202
1952	1.805.811	10.255.117	1.585.555	13.547.283	1.019.979
1953	1.958.014	10.168.479	1.790.552	13.917.045	903.779
1954	1.964.123	10.398.559	1.754.542	14.117.224	995.060
1955	1.956.000	10.428.000	1.824.000	14.208.000	1.452.000
1956	2.269.000	10.575.000	1.936.000	14.780.000	1.556.000
1957	2.831.000	11.143.000	2.512.000	16.486.000	1.861.000
1958	3.121.000	11.310.000	2.654.000	17.085.000	2.025.000
1959	2.620.249	10.920.643	2.102.297	15.643.189	2.407.240
1960	2.511.000	11.263.000	1.763.000	15.537.000	2.490.000
1961	2.582.000	11.212.000	2.084.000	15.878.000	2.610.000
1962	2.936.000	9.520.000	2.477.000	14.933.000	2.515.000
1963	2.802.000	10.166.000	2.562.000	15.531.000	1.137.000
1964	2.642.000	9.456.000	2.570.000	14.668.000	2.539.000
1965	2.540.000	9.099.000	2.789.000	14.428.000	2.620.000
1950	Media mensual.....	125.772	795.980	113.512	1.035.264	70.526
1951	»	134.492	807.860	123.725	1.066.077	70.518
1952	»	150.484	854.593	132.129	1.128.940	84.994
1953	»	163.167	847.373	149.212	1.159.753	75.311
1954	»	173.676	866.546	146.211	1.176.435	82.920
1955	»	163.000	869.000	153.000	1.184.000	121.000
1956	»	189.000	881.000	161.000	1.132.000	130.003
1957	»	225.916	928.583	209.333	1.369.660	155.080
1958	»	260.916	942.500	221.166	1.423.750	168.753
1959	»	271.520	910.053	175.183	1.303.599	200.605
1960	»	209.250	938.584	146.916	1.294.750	207.500
1961	»	215.166	934.333	173.666	1.323.200	217.500
1962	»	244.666	793.333	206.416	1.244.610	209.583
1963	»	233.500	847.167	213.583	1.294.250	94.750
1964	»	220.166	788.000	214.166	1.222.333	218.333
1963	»	211.666	758.250	232.476	1.202.333	—
Toneladas						
1964	Febrero	237	904	233	1.374	216
	Marzo	218	848	217	1.283	
	Abril	225	814	221	1.260	
	Mayo	210	331	203	744	175
	Junio	224	690	211	1.125	189
	Julio	210	753	203	1.165	218
	Agosto	224	779	188	1.191	221
	Septiembre	216	810	194	1.220	215
	Octubre	219	866	225	1.350	226
	Noviembre	218	906	226	1.350	215
1965	Enero	189	811	250	1.250	225
	Febrero	213	849	231	1.293	211
	Marzo	235	912	238	1.385	229
	Abril	235	884	217	1.336	228
	Junio	246	806	208	1.260	225
	Julio	256	801	512	1.569	235
	Agosto	243	780	239	1.262	241
	Septiembre	239	645	196	1.080	214
	Octubre	234	862	235	1.331	255
	Noviembre	230	892	238	1.360	309
	Diciembre	220	857	225	1.302	248

(Datos de la Estadística Minera de España y Boletín Mensual del Instituto de Estadística).



USTED NO ESTA SOLO

en sus negocios porque cuenta con TODO nuestro apoyo.

Siempre hay UN HOMBRE en nuestra organización que conoce a fondo su problema y que quiere ayudarle. A usted le interesa cambiar impresiones con él. Le dará la mejor solución y estará encantado de servirlo. Avísenos y gustosamente pasaremos a visitarle.

BANCO DE VIZCAYA,

su Banco de SERVICIO COMPLETO



APROBADO POR EL BANCO DE ESPAÑA CON EL N.º 44661

Producción de acero en España

Fecha	Siemens	Bessemer	Eléctrico y otros	Total	
	-----Toneladas-----				
1953	583.764	178.932	141.600	904.296	
1954	689.220	236.760	170.976	1.096.956	
1955	769.500	241.848	201.084	1.212.432	
1956	769.026	221.733	251.592	1.242.351	
1957	787.013	231.885	326.864	1.345.764	
1958	950.958	227.505	372.467	1.550.302	
1959	1.196.263	238.381	372.348	1.809.999	
1960	1.449.671	276.699	231.094	1.957.452	
1961	1.692.133	280.548	250.923	2.227.604	
1962	1.608.051	254.622	333.826	2.196.494	
1963	1.575.017	226.912	479.761	2.281.690	
1964	1.508.186	182.150	867.504	2.557.840	
1965	1.654.600	249.024	1.556.951	3.460.575	
1947	Media mensual	33.619	12.975	4.332	50.927
1948	»	36.070	11.476	4.471	62.289
1949	»	42.860	12.432	2.920	60.210
1950	»	45.027	15.585	7.636	68.241
1951	»	43.731	16.462	8.600	68.795
1952	»	49.916	16.513	9.176	75.608
1953	»	48.647	14.911	11.800	75.358
1954	»	57.435	19.730	14.248	91.413
1955	»	64.125	20.154	16.757	101.036
1956	»	64.085	18.477	20.966	103.529
1957	»	65.584	19.324	27.238	112.146
1958	»	79.274	18.958	310.038	129.192
1959	»	99.688	19.031	30.195	150.832
1960	»	120.806	23.058	19.258	163.122
1961	»	141.011	23.379	20.910	185.300
1962	»	134.004	21.218	27.818	183.041
1963	»	131.252	18.909	39.980	190.140
1964	»	125.683	15.579	72.292	231.157
1965	»	137.050	20.752	129.745	288.381
1964	Enero	139.637	16.294	66.242	222.173
	Febrero	130.254	1.5196	69.806	215.256
	Marzo	135.899	15.715	71.820	223.434
	Abril	135.153	15.715	68.202	219.070
	Mayo	117.127	15.601	70.113	202.841
	Junio	130.414	10.847	82.675	223.936
	Julio	132.350	10.847	80.523	222.719
	Agosto	118.497	15.406	77.086	210.989
	Septiembre	114.953	15.782	72.957	203.692
	Octubre	116.696	16.800	66.740	200.236
	Noviembre	115.891	16.952	69.091	201.934
	Diciembre	121.315	16.995	72.240	210.550
1965	Enero	144.712	17.779	88.349	250.840
	Febrero	145.412	19.133	115.190	279.735
	Marzo	144.882	19.709	123.071	287.662
	Abril	142.100	19.743	158.537	320.380
	Mayo	145.035	20.716	134.019	299.770
	Junio	146.221	20.013	124.587	290.821
	Julio	141.071	26.429	143.336	310.836
	Agosto	135.754	21.247	135.892	292.893
	Septiembre	132.899	26.873	137.528	297.300
	Octubre	129.253	20.414	134.547	284.214
	Noviembre	125.795	18.266	128.043	262.104
	Diciembre	121.466	18.702	133.852	274.020

(Estadística del Instituto Nacional de Estadística).

LICENCIAS DE EXPLOTACION DE PATENTES

Se concederán licencias para la explotación industrial de las siguientes patentes españolas. Los solicitantes deben dirigirse al Registro de la Propiedad Industrial - Madrid

Patente 283.862. Mecanismo de mando del movimiento transversal de los cabezales portagarras del carro de las sierras para troncos.

Modelo de Utilidad 94.857. Parachoques neumático para vehículos automóviles.

Patente 282.190. Sistema de sincronización hidráulica de los motores hidráulicos que accionan las ruedas de un vehículo.

Patente 284. 615. Perfeccionamiento en la fabricación de papel carbón.

Modelo de Utilidad 86.967. Plancha perfilada y perforada para la ventilación del local, destinada para cubiertas de tejados con anclaje especial de fijación.

Patente 284.240. Mecanismo tensor del hilo superior para máquinas de coser.

Patente 282.718. Mejoras introducidas en las estructuras textiles no tejidas.

Patente 284.053. Procedimiento para la fabricación de cables autoportantes.

Patente 285.459. Aparato calculador.

Patente 284.849. Método para desintoxicar y restaurar el equilibrio iónico de la sangre citrada.

Patente 280.152. Dispositivo interruptor detector y procedimiento por el que dicho dispositivo detecta el movimiento de artículos.

Patente 284.348. Procedimiento de obtención de un material semejante al cuero.

Patente 285.337. Instalación para elevar gradualmente piezas de construcción hechas a pie de obra.

Patente 284.239. Perfeccionamientos en los ganchos gatorios para máquinas de coser.

Patente 284.134. Procedimiento para proteger de la acción destructora de los microbios los materiales expuestos al ataque de los mismos.

Patente 283.065. Procedimiento para preparar y para aplicar quinoleinatos de metales no alcalinos.

Patente 277.085. Procedimiento para la obtención de nuevos compuestos esteroides.

Patente 286.005. Dispositivo de montaje de la punta en los soldadores.

Patente 283.212. Perfeccionamientos en los materiales empleados para la fotoimpresión por diazotipia.

Patente 287.113. Mecanismo de arranque para motores de combustión interna.

Patente 285.049. Aparato y procedimiento para fabricar cables.

Patente 278.862 y Certificado de Adición núm. 286.890. Instalación para congelar líquidos.

Patente 285.273. Perfeccionamientos en la preparación de fertilizantes.

Modelo de Utilidad 85.750. Placa para la sujeción de paquetes de hilo arrollado sobre tubos cónicos, en las cajas de embalaje y transporte.

Patente 287.091. Mecanismo hidráulico con grupos impulsores que pueden funcionar como bomba y como motor.

Patente 281.789. Procedimiento de obtención de compuestos de guanidina.

Patente 282.131. Procedimiento para preparar haloalquiltiazoles.

Patente 185.411 y Certificado de Adición 199.340. Aparato aplicable como elemento de circuito para trasladar o repetir variaciones eléctricas.

Patente 185.620. Estación telefónica de abonado.

Patente 196.138. Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos traslatores semiconductores.

Patente 202.034. Circuito eléctrico provisto de un elemento de circuito semiconductor.

Patente 238.511. Procedimiento para estabilizar, contra la degradación térmica y ultravioleta, materiales poliméricos esencialmente saturados.

Pueden solicitarse datos previos a:

JOSE MARIA BOLIVAR - Ingeniero Agente de la Propiedad Industrial

Paseo de Gracia, 45 - BARCELONA (7)

EXPORTACION DE MINERAL DE HIERRO DE ESPAÑA

Fecha	Inglaterra	Holanda	Bélgica	Francia	Estados Unidos	Alemania	Otros	Total
Miles de Toneladas								
1945	219	36	6	—	—	—	—	261
1946	727	61	—	—	—	—	1	789
1947	725	23	—	—	—	—	1	729
1948	751	69	—	—	—	22,7	0,4	843
1949	787	119	12	—	—	71	—	989
1950	728	115	13	10	—	61	5	934
1951	769	276	63	—	60,4	360	27	1.594
1952	608	231	27	—	—	692	196	1.754
1953	468	195	24	—	10	677	122	1.499
1954	464	96	14	2	—	467	136	1.179
1955	672	103	—	23	—	894	287	1.979
1956	760,6	206,9	12,5	143	—	1.722,0	526	3.371,1
1957	1.001,5	226,5	11,4	212,8	—	1.556,8	435,8	3.444,5
1958	583,8	221,3	0,8	105,4	—	973,2	265,4	2.150,9
1959	439,4	106,6	—	44,8	—	997,0	175,4	1.774,3
1960	—	—	—	—	—	—	—	1.621,7
1961	263	69	6	143	—	418	4	903,8
1962	0,5	21	2,1	13,2	—	25,3	—	62,1
1963	—	—	—	—	—	—	—	570,5
1964	—	—	—	—	—	—	—	741,8
1955 Media mensual	56	8	—	2	—	74	24	164,9
1956 »	63,3	17,2	1,0	11,9	—	143,5	48,3	280,9
1957 »	48,6	18,9	0,9	17,7	—	81,1	36,3	287,4
1959 »	36,6	8,8	—	3,7	—	83	14,6	147,8
1960 »	—	—	—	—	—	—	—	135,2
1961 »	21,9	57,5	0,5	11,9	—	34,8	0,3	75,3
1962 »	—	—	—	—	—	—	—	5,2
1963 »	—	—	—	—	—	—	—	47,5
1964 »	—	—	—	—	—	—	—	61,8
1965 »	7,60	1,30	1	—	—	—	43,1	54,1
1963 Marzo	—	—	—	—	—	—	—	52,1
1963 Abril	—	—	—	—	—	—	—	61,6
1963 Mayo	—	—	—	—	—	—	—	14,4
1963 Junio	—	—	—	—	—	—	—	—
1963 Julio	—	—	—	—	—	—	—	72,3
1963 Agosto	—	—	—	—	—	—	—	92,1
1963 Septiembre	—	—	—	—	—	—	—	69,2
1963 Octubre	—	—	—	—	—	—	—	55,0
1963 Noviembre	—	—	—	—	—	—	—	39,2
1963 Diciembre	—	—	—	—	—	—	—	39,6
1964 Enero	—	—	—	—	—	—	—	69,8
1964 Febrero	—	—	—	—	—	—	—	60,9
1964 Marzo	—	—	—	—	—	—	—	63,1
1964 Abril	—	—	—	—	—	—	—	58,8
1964 Mayo	—	—	—	—	—	—	—	90,8
1964 Junio	—	—	—	—	—	—	—	84,2
1964 Julio	—	—	—	—	—	—	—	48,8
1964 Agosto	—	—	—	—	—	—	—	80,9
1964 Septiembre	—	—	—	—	—	—	—	56,4
1964 Octubre	—	—	—	—	—	—	—	73,3
1964 Noviembre	—	—	—	—	—	—	—	40,4
1964 Diciembre	—	—	—	—	—	—	—	14,4
1965 Enero/Diciembre	92,1	15,9	13,0	3,2	557,7	377,2	8,3	650,2

(Datos de la Estadística de la Dirección General de Aduanas).

LICENCIAS DE EXPLOTACION DE PATENTES

Se concederán licencias para la explotación industrial de las siguientes patentes españolas. Los solicitantes deben dirigirse al Registro de la Propiedad Industrial - Madrid

Patente 238.646. Procedimiento para estabilizar, contra la degradación térmica y ultravioleta, materiales poliméricos esencialmente saturados.

Patente 238.801. Procedimiento para estabilizar, contra la degradación térmica y ultravioleta, materiales poliméricos esencialmente saturados.

Patente 238.833. Procedimiento para estabilizar, contra la degradación térmica y ultravioleta, materiales poliméricos esencialmente saturados.

Patente 238.834. Procedimiento para estabilizar, contra la degradación térmica y ultravioleta, materiales poliméricos esencialmente saturados.

Patente 238.914. Procedimiento para estabilizar, contra la degradación térmica y ultravioleta, materiales poliméricos esencialmente saturados.

Patente 253.579. Instalación para la transmisión de ondas verbales con compresión de banda.

Patente 270.372. Receptor de señales.

Patente 270.428. Perfeccionamientos en los electroimanes superconductivos.

Patente 237.919. Procedimiento para pasar una tira metálica continua por una máquina de impresión policroma y máquina para realizarlo.

Patente 222.383. Perfeccionamientos en las máquinas de coser en zig-zag.

Patente 245.219. Mecanismo regulador para sistemas de ventiladores.

Patente 225.798. Bomba rotativa.

Modelo de Utilidad 30.573. Dispositivo visor para toda clase de vehículos.

Patente 249.292. Procedimiento para obtener nuevos compuestos esteroides.

Patente 242.304. Procedimiento para purificar y concentrar sustancias víricas.

Patente 211.540. Máquina agrícola de pequeñas dimensiones para aplicaciones múltiples.

Patente 272.442. Procedimiento y dispositivo para la fabricación continua de hilos artificiales.

Patente 221.698 y Certificado de Adición 226.296. Procedimiento de fabricación de hilos y fibras de rayón de viscosa.

Patente 270.572. Mecanismo de mando de una máquina agrícola tirada por tractor, especialmente de una segadora-trilladora.

Modelo de Utilidad 65.089. Disyuntor o interruptor eléctrico de accionamiento electromagnético.

Patente 211.524. Mecanismo para iniciar automáticamente el bobinado en las máquinas bobinadoras.

Patente 262.720. Aparato para fijar automáticamente el extremo del hilo arrollado sobre una canilla u otro soporte de arrollamiento.

Patente 238.181 y Certificado de Adición 249.281. Instalación de funcionamiento automático apropiada para tratamientos electrolíticos u otros.

Patente 225.441. Procedimiento de fabricación de medias con hilo de poliamida deslustrado con dióxido de titanio.

Patente 224.943 y Certificado de Adición 225.545. Perfeccionamientos en los husos de torcer.

Patente 258.878. Mejoras en los elementos filtrantes empleados en los aparatos depuradores de líquidos.

Patente 244.684. Perfeccionamiento en los distribuidores de chispas para el encendido de motores.

Patente 270.371. Aparato de encendido para motores de combustión interna.

Patente 246.191. Perfeccionamientos en los aparatos de arranque para motores.

Patente 262.718. Dispositivo para regular la tensión de salida de un generador eléctrico.

Modelo de Utilidad 63.197. Bomba de inyección de combustible líquido.

Patente 271.119. Perfeccionamientos en las camas con tablero de cabecera y piecero transformable en mueble decorativo.

Pueden solicitarse datos previos a:

JOSE MARIA BOLIBAR - Ingeniero Agente de la Propiedad Industrial

Paseo de Gracia, 45 - BARCELONA (7)

Producción siderúrgica en Vizcaya
(1)

Fecha		Hierro	Acero
1950	Tons.	366.428	423.479
1952	»	405.868	443.803
1953	»	428.350	420.224
1954	»	474.104	519.001
1955	»	512.512	536.738
1956	»	476.876	513.999
1957	»	450.884	524.014
1958	»	446.757	532.253
1959	»	434.590	558.817
1960	»	509.432	586.685
1961	»	598.774	653.236
1962	»	598.722	650.577
1963	»	634.620	658.284
1964	»	673.420	835.433
1965	»	771.901	928.660
1952	Med. Mens. Tons.	33.822	36.983
1954	»	39.508	43.250
1955	»	42.709	44.728
1956	»	39.791	42.791
1957	»	37.573	43.667
1958	»	37.229	44.355
1959	»	36.215	46.568
1960	»	42.452	48.890
1961	»	49.897	54.436
1962	»	49.893	54.214
1963	»	52.885	54.857
1964	»	56.118	69.619
1965	»	64.325	76.970
1966	Abril	51.693	72.698
	Mayo	49.179	76.463
	Junio	49.521	68.948
	Julio	53.484	63.447
	Agosto	60.530	72.850
	Septiembre	54.216	64.625
	Octubre	59.019	68.612
	Noviembre	59.954	74.017
	Diciembre	63.947	73.642
1965	Enero	61.326	77.210
	Febrero	61.294	77.597
	Marzo	66.132	78.894
	Abril	63.808	76.227
	Mayo	67.500	75.746
	Junio	69.297	73.345
	Julio	57.493	78.610
	Agosto	59.286	73.157
	Septiembre	68.082	85.599
	Octubre	68.050	78.389
	Noviembre	65.686	75.244
	Diciembre	63.947	73.642
1966	Enero	64.022	78.573
	Febrero	60.642	75.786
	Marzo	66.560	88.727

Producción siderúrgica en España
(1)

Fecha		Hierro	Acero
1950	Tons.	664.683	779.022
1951	4	753.064	863.455
1953	»	786.960	835.101
1954	»	869.402	1.019.292
1955	»	959.170	1.101.938
1956	»	909.039	1.107.494
1957	»	890.919	1.145.234
1958	»	965.658	1.247.833
1959	»	1.649.531	1.630.252
1960	»	1.861.890	1.761.817
1961	»	2.123.276	2.301.123
1962	»	2.090.129	2.069.740
1963	»	1.595.192	2.155.066
1964	»	1.900.678	2.376.754
1965	»	2.343.836	2.625.483
1952	Med. Mens. Tons.	62.755	71.954
1954	»	72.450	84.941
1955	»	79.930	91.828
1956	»	75.753	92.291
1957	»	74.243	95.436
1958	»	80.421	103.986
1959	»	137.460	155.854
1960	»	135.855	146.818
1961	»	176.939	191.760
1962	»	174.177	172.478
1963	»	157.932	179.588
1964	»	158.389	198.062
1965	»	195.319	219.040
1966	Abril	154.556	195.077
	Mayo	165.563	190.308
	Junio	146.804	191.807
	Julio	144.637	186.928
	Agosto	150.834	188.384
	Septiembre	133.734	183.162
	Octubre	155.305	212.808
	Noviembre	182.443	209.345
	Diciembre	186.698	219.060
1965	Enero	189.005	216.735
	Febrero	190.728	214.957
	Marzo	197.844	230.326
	Abril	193.364	216.264
	Mayo	204.698	219.310
	Junio	196.245	191.808
	Julio	206.965	220.278
	Agosto	190.786	209.553
	Septiembre	196.188	227.986
	Octubre	203.265	227.986
	Noviembre	191.000	224.191
	Diciembre	183.748	229.089
1966	Enero	184.844	240.649
	Febrero	170.608	220.251
	Marzo	189.918	—

(1) Datos particulares.

LICENCIAS DE EXPLOTACION DE PATENTES

Se concederán licencias para la explotación industrial de las siguientes patentes españolas. Los solicitantes deben dirigirse al Registro de la Propiedad Industrial - Madrid

- Patente 220.979. Procedimiento de fabricación de cierres de cremallera cubiertos u ocultos.
- Patente 238.255. Cierre de cremallera o de cursor cubierto.
- Patente 212.660. Sistema de transmisión de señales de comunicación.
- Patente 239.367. Procedimiento para ligar o unir íntimamente polímeros con otros materiales.
- Patente 239.790. Procedimiento para la preparación de masas o composiciones pigmentadas.
- Patente 244.691. Sistema electrónico de conmutación para telefonía.
- Patente 252.198. Sistema electrónico de conmutación para telecomunicación.
- Patente 253.851. Aparato repetidor semiconductor.
- Patente 254.000. Procedimiento para la purificación de materiales semiconductivos.
- Patente 263.399. Procedimiento de fabricación de núcleos magnéticos.
- Patente 263.736. Sistema telefónico.
- Patente 263.756. Mecanismo de llamada para subestación telefónica.
- Patente 271.515. Aparato transmisor de señales en sistemas telefónicos de modulación por impulsos cifrados.
- Patente 272.907. Sistema de transmisión de señales telefónicas de modulación por impulsos cifrados.
- Patente 181.579. Sistema de señales.
- Modelo de Utilidad 88.767. Tapa para botes de cintas de manuar o de carda.
- Patente 269.934. Perfeccionamientos en los sistemas de apertura de envases.
- Patente 224.655. Perfeccionamientos en las cardas.
- Patente 224.318. Aparato tensor para hilos.
- Patente 224.319. Método para tensar un hilo o hilado.
- Patente 259.657. Mecanismo semiautomático para armas de tiro y de caza.
- Patente 243.793. Aparato magnetofónico para ver inscripciones y oír simultáneamente los sonidos correspondientes.
- Patente 272.847. Procedimiento para preparar materiales termoeléctricos.
- Patente 196.554. Perfeccionamientos en la fabricación de papel.
- Patente 261.803. Cabezal de producción submarino y método de instalación.
- Patente 219.321. Perfeccionamientos en la construcción de bombas sumergidas.
- Modelo de Utilidad 44.956. Dispositivo de acoplamiento para recipientes plásticos protegidos por envases externos resistentes.
- Patente 255.423. Procedimiento para la fabricación de catalizadores de paladio sobre soporte.
- Patente 212.731. Procedimiento para moldear artículos de caucho espumoso.
- Patente 273.989. Procedimiento de preparación de poliéteres de peso molecular elevado, por polimerización del formaldehído.
- Patente 264.767. Máquina cosechadora.
- Patente 264.766. Dispositivo de limpieza para cosechas.
- Modelo de Utilidad 73.438. Mango auxiliar para recipientes provistos de reborde inferior.
- Patente 274.218. Procedimiento para la soldadura por arco en medio gaseoso.
- Patente 272.875. Mecanismo accionador de la cuchilla de las segadoras.
- Modelo de Utilidad 64.961. Articulación de bisagra con retracción elástica para monturas de gafas.
- Patente 206.583. Perfeccionamientos en la fabricación de matrices de chapa para máquinas de imprimir direcciones.

Pueden solicitarse datos previos a:

JOSE MARIA BOLIBAR - Ingeniero Agente de la Propiedad Industrial
Pasco de Gracia, 45 - BARCELONA (7)

**Producción de mineral de hierro
En España y en Vizcaya**

Fecha	España	Vizcaya
1946	Tons. 1.596.212	727.962
1948	» 1.630.727	683.264
1949	» 1.876.295	750.892
1950	» 2.087.792	870.103
1951	» 2.227.168	890.492
1952	» 2.881.041	1.048.392
1953	» 2.956.248	1.147.301
1954	» 3.084.218	1.160.789
1955	» 3.866.189	1.269.618
1956	» 4.439.000	1.257.000
1957	» 4.374.000	1.398.000
1958	» 4.905.000	1.322.000
1959	» 4.808.000	1.360.000
1960	» 5.340.000	1.626.000
1961	» 6.086.000	1.671.000
1962	» 5.846.000	1.633.000
1963	» 5.400.000	1.492.000
1964	» 5.208.000	1.330.000
1965	» 5.800.000	1.375.000
1951	Med. Mens. Tons. 185.597	74.207
1953	» » 246.354	95.608
1954	» » 257.018	96.732
1955	» » 322.188	105.801
1956	» » 362.416	104.833
1957	» » 447.833	166.500
1958	» » 408.750	100.166
1959	» » 400.666	113.330
1960	» » 445.000	135.500
1961	» » 487.166	136.000
1962	» » 487.166	136.000
1963	» » 456.000	121.000
1964	» » 434.000	110.000
1965	» » 483.300	114.582
1964	Enero	427
	Febrero	446
	Marzo	424
	Abril	464
	Mayo	433
	Junio	436
	Julio	441
	Agosto	456
	Septiembre	476
	Octubre	415
	Noviembre	382
	Diciembre	408
1965	Enero	437
	Febrero	465
	Marzo	491
	Abril	471
	Mayo	515
	Junio	494
	Julio	567
	Agosto	525
	Septiembre	509
	Octubre	471
	Noviembre	455
	Diciembre	400

**Exportación de mineral de hierro
de Vizcaya.—Puerto de Bilbao**

Fecha	Extranjero	Cabotaje
1946	Tons. 192.729	77.918
1947	» 203.522	89.724
1948	» 220.213	278.614
1949	» 244.065	85.614
1950	» 233.503	83.071
1951	» 434.804	143.541
1952	» 417.383	169.513
1953	» 352.900	187.686
1954	» 256.377	210.301
1955	» 345.290	215.625
1956	» 569.831	221.130
1957	» 449.792	262.073
1958	» 164.265	419.444
1959	» 96.285	555.519
1960	» 266.287	639.738
1961	» 200.314	663.290
1962	» 44.661	285.068
1963	—	507.756
1964	—	516.970
1949	Med. Mens. Tons. 20.338	7.134
1952	» » 34.781	14.126
1953	» » 29.408	15.640
1954	» » 21.364	17.525
1955	» » 29.016	17.968
1956	» » 47.485	18.427
1957	» » 37.482	21.839
1958	» » 13.688	34.953
1959	» » 8.023	46.293
1960	» » 22.190	53.311
1961	» » 16.693	55.274
1962	» » 3.721	33.755
1963	» » —	42.313
1964	» » —	43.080
1963	Julio	—
	Agosto	—
	Septiembre	—
	Octubre	—
	Noviembre	—
	Diciembre	—
1964	Enero	—
	Febrero	—
	Marzo	—
	Abril	—
	Mayo	—
	Junio	—
	Julio	—
	Agosto	—
	Septiembre	—
	Octubre	—
1965	Enero a Dic.	—

LICENCIAS DE EXPLOTACION DE PATENTES

Se concederán licencias para la explotación industrial de las siguientes patentes españolas. Los solicitantes deben dirigirse al Registro de la Propiedad Industrial - Madrid

Patente 242.756. Procedimiento para preparar compuestos de disulfamilanilina.

Patente 242.753. Procedimiento para obtener compuestos de 1,1-dióxido de benzotiadiacina.

Patente 243.066. Procedimiento para obtener 16a-metilo-pregnano-3a-01-11,20 dione y compuestos derivados del mismo.

Patente 243.321. Procedimiento para preparar compuestos de 1,1-dióxido de benzotiadiazina.

Patente 267.957. Procedimiento de obtención de compuestos antihipertensores.

Patente 268.397. Procedimiento para depilar pieles y prepararlas para su curtición.

Patente 245.597. Perfeccionamientos en la construcción de artes para la pesca de arrastre.

Patente 181.646. Procedimiento de obtención de compuestos reductores del nivel de protrombina en la sangre.

Patente 181.647. Procedimiento de obtención de un derivado del ácido benzotetrónico.

Patente 181.648. Perfeccionamientos en el procedimiento de obtención de un derivado del ácido benzotetrónico.

Patente 271.282. Procedimiento para la fabricación de un material similar al cuero.

Patente 263.947. Dispositivo para enderezar barras que avanzan en régimen continuo con rodillos dispuestos por encima y debajo de las barras.

Patente 260.362. Dispositivo para el transporte de la colada en frío en las instalaciones de colada continua.

Patente 196.540. Vehículo ferroviario con bogia o carro articulado de varios ejes.

Patente 192.209. Una máquina de componer.

Patente 264.773. Aparato óptico para manipular informaciones.

Patente 259.516 bis. Cierre compuesto para árboles giratorios.

Patente 176.720. Un aparato amplificador de alta frecuencia.

Patente 231.578. Circuito de transmisión de impulsos mediante el empleo de transistores.

Patente 246.192. Mecanismo de pago previo, especialmente apropiado para instalaciones telefónicas.

Patente 254.492. Aparato telefónico de altavoz.

Patente 254.575. Magnetrón.

Patente 254.886. Procedimiento para la fabricación de resistencias eléctricas de carbón depositado.

Patente 260.607. Dispositivo de guía de ondas por microondas.

Patente 272.459. Aparato extrusor.

Patente 273.534. Procedimiento para estabilizar compuestos poliméricos.

Patente 273.618. Sistema de conmutación por reducción de la anchura de banda.

Patente 273.726. Método de fabricación de elementos superconductores de Nb₃Sn.

Patente 204.494. Procedimiento para la obtención de jabones.

Patente 274.162. Perfeccionamientos en la fabricación de papel carbón para copias en pliegos y en cintas, con soporte de plástico.

Patente 273.546. Perfeccionamientos en la fabricación de papel carbón para copias.

Patente 252.392. Procedimiento para la obtención de caprolactama.

Modelo de Utilidad 14.151. Una orejilla para fichas, carpetas sistema de hojas sueltas y similares.

Patente 229.876. Procedimiento y máquina para la fabricación de materiales plásticos dilatados.

Patente 226.743. Procedimiento de fabricación de colchones, cojines, tapicería, revestimientos aislantes del calor y del sonido y artículos similares.

Pueden solicitarse datos previos a:

JOSE MARIA BOLIBAR - Ingeniero Agente de la Propiedad Industrial

Paseo de Gracia, 45 - BARCELONA (7)

LICENCIAS DE EXPLOTACION DE PATENTES

Se concederán licencias para la explotación industrial de las siguientes patentes españolas. Los solicitantes deben dirigirse al Registro de la Propiedad Industrial - Madrid

Patente 200.430. Perfeccionamientos en los moldes para fabricar objetos de esponja de goma.

Patente 200.973. Procedimiento para fabricar goma esponjosa del tipo de espuma latex.

Patente 206.756. Procedimiento para la fabricación de caucho espumoso.

Patente 233.769. Bomba de combustible líquido para motores de combustión interna.

Patente 274.899. Aparato turbosobrealimentador de flujo radial.

Patente 255.714. Mecanismo de acoplamiento para tuberías.

Patente 251.571. Máquina de escribir, de contabilidad o no, de taquigrafiar o teleimpresor, que permite la pulsación simultánea de varias teclas de caracteres y de teclas de simple y múltiples espacios.

Patente 247.405. Prensa para recortar por medio de filetes o similares.

Patente 269.021. Mejoras en la preparación de composiciones desinfectantes a base de sales fenil-mercúricas.

Patente 256.333. Máquina para aplicar, mediante rebordeado, cápsulas metálicas a recipientes diversos, y en particular a los de boca fileteada.

Patente 192.512. Procedimiento para la elaboración de compuestos vulcanizables.

Patente 206.640. Aparato de inductancia ajustable.

Patente 207.104. Sistema telefónico de canal múltiple para ondas portadoras.

Patente 213.542. Sistema de transmisión de señales eléctricas con corrección de distorsión.

Patente 227.104. Procedimiento para formar una zona de características determinadas en un cuerpo semiconductor.

Patente 227.447. Método de preparar cuerpos semiconductores para su empleo en aparatos semiconductores.

Patente 231.368. Circuito eléctrico para sistemas de almacenaje de información.

Patente 240.661. Procedimiento para la fabricación de cables eléctricos multiconductores.

Patente 246.497. Aparato eléctrico para sincronizar simultáneamente varias operaciones superpuestas.

Patente 249.909. Procedimiento para introducir impurezas apreciables o influyentes en un cuerpo semiconductor sólido.

Patente 254.513. Procedimiento para la obtención de compuestos de ferrita.

Patente 255.613. Aparato combinador para la fabricación de cables de varios cordones o unidades, para instalaciones telefónicas y similares.

Patente 255.655. Aparato para soldar una costura longitudinal en objetos o artículos alargados.

Patente 255.707. Aparato memorizador magnético.

Patente 265.658. Aparato para transportar objetos.

Patente 265.927. Perfeccionamientos en la fabricación de cables telefónicos múltiples.

Patente 273.687. Aparato óptico maser.

Patente 274.901. Procedimiento para la obtención de materiales superconductivos.

Patente 206.067. Método para tener una distribución prefijada de uno o más ingredientes menores en un cuerpo de un material de partida que puede fundirse por la acción del calor.

Modelo de Utilidad 66.582. Quemador eléctrico para máquinas chamuscadoras de hilos.

Modelo de Utilidad 66.583. Quemador de gas para máquinas chamuscadoras de hilos.

Patente 229.749. Un sistema colector y retransmisor de mensajes, favorecedor del incremento de las ventas y mejor desarrollo.

Patente 263.416. Dispositivo de recambio rápido de tapas de calzado.

Pueden solicitarse datos previos a:

JOSE MARIA BOLIBAR - Ingeniero Agente de la Propiedad Industrial

Paseo de Gracia, 45 - BARCELONA

LICENCIAS DE EXPLOTACION DE PATENTES

Se concederán licencias para la explotación industrial de las siguientes patentes españolas. Los solicitantes deben dirigirse al Registro de la Propiedad Industrial - Madrid

- Patente 225.693. Cierre de cremallera.
- Patente 265.663. Mecanismo de mando del movimiento de la cuchilla de las máquinas cosechadoras.
- Patente 230.323. Mejoras en la construcción de motocultivadores con una o varias ruedas motrices.
- Patente 230.104 y Certificado de Adición 231.254. Aparato para fabricar hilos rizados.
- Patente 230.240. Procedimiento para fabricar hilos rizados.
- Patente 231.590. Procedimiento para efectuar soldaduras aluminoscentes con fusión intermedia de las piezas, en particular carriles.
- Patente 225.441. Procedimiento de fabricación de medias con hilo de poliamida deslustrado con dióxido de titanio.
- Patente 224.943 y Certificado de Adición 225.545. Perfeccionamientos en los husos de torcer.
- Patente 274.161. Perfeccionamientos en la fabricación de bloques de corcho aglomerado.
- Patente 233.534. Procedimiento para la fabricación de un material en hojas apropiado para escribir, imprimir y aplicaciones similares.
- Patente 247.631. Sistema para aprovechamiento de la energía contenida en los rayos solares.
- Patente 213.063. Un aparato para aplicar cola.
- Patente 244.837. Máquina para soldar envases.
- Modelo de Utilidad 70.006. Grifo para recipiente de gases comprimidos.
- Patente 226.453. Vehículo ferroviario con la caja dividida en dos mitades.
- Patente 233.555. Perfeccionamientos en la fabricación de materiales para copias y calco.
- Patente 232.530. Procedimiento para la fabricación de papel carbón y papel de calcar.
- Patente 264.491. Sistema para incrementar las ventas.
- Patente 229.727. Aparato para moldear por inyección materiales plásticos.
- Patente 229.728. Aparato para moldear materiales plásticos por inyección.
- Patente 229.875. Perfeccionamientos en la construcción de los armazones de las trilladoras o segadoras-trilladoras.
- Patente 232.664. Procedimiento y aparato para obtener hilos continuos de materias sintéticas o artificiales con los filamentos rizados.
- Patente 264.542. Regulador electromagnético.
- Patente 242.845. Procedimientos para revestir metales y reducir la corrosión de los mismos.
- Patente 272.200. Aparato acabador para máquinas de fabricar ampollas.
- Patente 260.254. Aparatos convertidores y repetidores de impedancia.

Pueden solicitarse datos previos a:

JOSE MARIA BOLIBAR - Ingeniero Agente de la Propiedad Industrial

Paseo de Gracia, 45 - BARCELONA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

PATENTE 246.238. Mejoras introducidas en los dispositivos feflectores de aire para vehículos de motor con techo corredizo (R. L. 352/63).

PATENTE 254.316. Una instalación para alimentar combustible líquido a quemadores desde un recipiente de reserva (R. L. 353/64).

PATENTE 254.315. Una disposición de calefacción de vehículos que trabaja con combustible líquido (R. L. 354/64).

PATENTE 264.384. Un método para eliminar tensiones en cables hechos de poliamidas lineales sintéticas (L. 355/64).

PATENTE 262.889. Un procedimiento para cerrar una botella (L. 356/64).

PATENTE 234.182. Un dispositivo de cabeza de corte (R. L. 357/64).

PATENTE 264.144. Mejoras introducidas en la fabricación de productos de ensimaje o de tinte para fibras textiles (L. 358/64).

PATENTE 247.475. Un mecanismo de gatillo para armas atómicas (R. L. 359/64).

PATENTE 231.752. Procedimiento y aparato para la separación de sulfuro de hidrógeno de gases (R. L. 360/64).

PATENTE 232.122. Un reactor nuclear (R. L. 361/64).

PATENTE 232.166. Un método de generar y recalentar vapor (R. L. 362/64).

PATENTE 260.301. Un procedimiento para llenar un receptáculo (L. 363/64).

PATENTE 254.762. Un aparato para la fabricación de una dispersión de un sólido pigmentario en un vehículo líquido (R. L. 364/64).

PATENTE 226.639. Mejoras introducidas en la fabricación de filtros para tabaco, especialmente filtros para cigarrillos (R. L. 365/64).

PATENTE 254.747. Un molino de bolas continuo (R. L. 366/64).

PATENTE 252.272. Una disposición de base de tiempo de imágenes o cuadros para aparatos de televisión (R. L. 367/64).

MODELO DE UTILIDAD 58.362. Una prenda de vestir (R. L. 368/64).

PATENTE 237.282. Un procedimiento para aumentar la resistencia de aceros de forma de barra o de alambre (R. L. 369/64).

PATENTE 207.816. Una aeronave (R. L. 370/64).

PATENTE 246.214. Procedimiento de preparación de minerales pulverulentos (R. L. 371/64).

PATENTE 255.310. Un dispositivo de antena para la recepción selectiva de ondas electromagnéticas (R. L. 372/64).

PATENTE 252.801. Un dispositivo de fileteado en torno (R. L. 373/64).

PATENTE 252.628. Dispositivo obturador para pozos de mina (R. L. 374/64).

PATENTE 232.026. Un procedimiento para la obtención de revestimientos inflables (R. L. 375/64).

PATENTE 232.471. Mejoras introducidas en la fabricación de neumáticos inflables sin cámara (R. L. 376/64).

PATENTE 233.424. Aparato para impedir la acumulación de hielo sobre una superficie (R. L. 377/64).

PATENTE 235.981. Mejoras introducidas en la fabricación de suelas para calzado (R. L. 378/64).

PATENTE 237.973. Procedimiento y aparato para la reducción de minerales de hierro (R. L. 379/64).

PATENTE 252.965. Un aparato para consolidar, particularmente tierra arcillosa (R. L. 380/64).

PATENTE 253.200. Un procedimiento y dispositivo para el tratamiento continuo de bandas, fibras y material fibroso (R. L. 381/64).

PATENTE 254.980. Mejoras introducidas en la construcción de uniones angulares entre dos paredes perpendiculares (R. L. 382/64).

PATENTE 255.427. Un dispositivo de captación para aviones (R. L. 283/64).

PATENTE 183.444. Un cojinete de doble hilera de rodillos (R. L. 384/64).

PATENTE 240.490. Un procedimiento para la producción de N-(p-CLORO-BENCENOSULFONIL) N-PROPILUREA (R. L. 385/64).

PATENTE 201.836. Un procedimiento para soldar al arco en atmósfera gaseosa protectora (R. L. 386/64).

PATENTE 202.080. Un procedimiento para soldar metales con arco protegido por gas (R. L. 387/64).

PATENTE 254.961. Procedimiento de fabricación de mezclas de hidrógeno y de óxido de carbono (R. L. 388/64).

PATENTE 263.855. Un aparato fotográfico (L. 389/64).

PATENTE 252.505. Método para la producción de esteres y esteres parciales de estrógenos naturales y sintéticos (R. L. 390/64).

CERTIFICADO DE ADICION 206.563. Un procedimiento para llevar a cabo reacciones con sólidos finamente divididos (R. L. 391/64).

PATENTE 197.062. Un procedimiento para llevar a cabo reacciones con sólidos finamente divididos (R. L. 392/64).

PATENTE 246.423. Un método de reprimir enfermedades causadas por hongos sobre la vegetación (R. L. 393/64).

PATENTE 230.020. Un dispositivo de mando de un disyuntor de alta tensión (R. L. 394/64).

PATENTE 253.123. Un dispositivo de mando de vástago móvil para disyuntor de alta tensión (R. L. 395/64).

PATENTE 210.891. Un dispositivo de mando electrónico de corte para disyuntores (R. L. 396/64).

PATENTE 251.931. Dispositivo monobloque de transformadores de intensidad (R. L. 397/64).

PATENTE 250.737. Mejoras introducidas en la fabricación de celdas prefabricadas con disyuntor monobloque (R. L. 398/64).

PATENTE 243.606. Procedimiento y dispositivo de maquillaje (R. L. 399/64).

PATENTE 263.827. Perfeccionamientos introducidos en las instalaciones de frenos de vacío automáticos (L. 400/64).

PATENTE 239.309. Un aparato combinado de freno de vacío y de presión de fluido (R. L. 401/64).

Patente 180.790. Una máquina perfeccionada que puede usarse como bomba, compresor o motor (R. L. 402/64).

MODELO UTILIDAD 40.139. Armadura para sostenes, coser, corpiños y similares (R. L. 403/64).

A Y O. DE EL ZABURU

OFICINA VIZCARELZA

c/e Banco Hispano Americano

Agentes Oficiales y Asesores en

FUNDADA EN 1865

Sucursal: Avenida José Antonio

propiedad industrial

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjase al Registro de la Propiedad Industrial

MODELO UTILIDAD 65.163. Dispositivo compuesto de un tornillo de ajuste destinado a variar la tensión del hilo de abajo en máquinas de coser (R. L. 404/64).

PATENTE 186.884. Una célula electrolítica especialmente un acumulador eléctrico (R. L. 405/64).

PATENTE 224.448. Un procedimiento para la obtención de carbonato de magnesio reactivo (R. L. 405/64).

PATENTE 253.583. Dispositivo de refrentado y fileteado combinados (R. L. 407/64).

PATENTE 230.530. Un procedimiento para la fabricación de materiales orgánicos finamente porosos (R. L. 408/64).

PATENTE 252.506. Un procedimiento e instalación para averiguar desviaciones de tiro al disparar sobre blancos móviles en el aire (R. L. 409/64).

PATENTE 264.940. Acoplamiento rotatorio para conducciones coaxiales de alta frecuencia (L. 410/64).

PATENTE 265.543. Una instalación de llamada selectiva (L. 411/64).

MODELO UTILIDAD 58.916. Un dispositivo auxiliar para la limpieza de una jeringuilla de inyección desarmada (R. L. 412/64).

PATENTE 217.429. Un procedimiento para la lubricación de motores de combustión interna, especialmente motores Diesel (R. L. 413/64).

PATENTE 218.853. Un procedimiento de preparar sales básicas de metal polivalente de ácidos orgánicos (R. L. 414/64).

PATENTE 232.723. Un procedimiento de formación de diamidas de ácidos grasos y sales de las mismas (R. L. 415/64).

CERTIFICADO DE ADICION 245.068. Una válvula de corredera con cuerpo obturador de material elástico y aplastable (R. L. 416/64).

PATENTE 253.914. Un método para hacer una 2, 4-diaminoquinazolina (R. L. 417/64).

PATENTE 263.221. Un procedimiento de producir un polímero (L. 418/64).

PATENTE 263.964. Un dispositivo de colete para telares (L. 419/64).

PATENTE 265.263. Método para la producción de derivados de indol (L. 420/64).

PATENTE 265.444. Un procedimiento para la desulfuración catalítica de aceites hidrocarburoados (R. L. 421/64).

PATENTE 256.237. Procedimiento de fabricación de un material plástico armado (R. L. 422/64).

PATENTE 194.704. Procedimiento para la preparación de sales de ácido p-aminobenzoico con las alquilamidas y los aminoalcoholes (R. L. 423/64).

PATENTE 260.436. Un dispositivo de cabezal de cierre con grapas (L. 424/64).

PATENTE 263.261. Una disposición mejorada para cerrar escotillas de buques (L. 425/64).

PATENTE 246.989. Un procedimiento para la fabricación de un pigmento de rutilo (R. L. 426/64).

PATENTE 233.397. Aparato convertidor de par mecánico o hidráulico (R. L. 427/64).

PATENTE 246.465. Una bomba alternativa auto-reguladora (R. L. 428/64).

PATENTE 263.109. Un dispositivo para hacer variar automáticamente el avance de la inyección del combustible en motores (L. 429/64).

PATENTE 184.883. Perfeccionamientos en aparatos controladores de la temperatura (R. L. 430/64).

PATENTE 218.738. Un sistema hidráulico de impulsión para puertas y similares (R. L. 431/64).

PATENTE 246.578. Un dispositivo de resistencia variable del tipo de columna de líquido (R. L. 432/64).

PATENTE 222.429. Un procedimiento para la formación de revestimiento de fondos submarinos (R. L. 433/64).

PATENTE 222.428. Una máquina para la fabricación de láminas plásticas de gran anchura (R. L. 434/64).

PATENTE 246.707. Mejoras introducidas en los vehículos provistos de motor (R. L. 435/64).

MODELO UTILIDAD 13.760. Un dispositivo adicional para hojas previas en máquinas de escribir (R. L. 436/64).

CERTIFICADO DE ADICION 213.448. Un mecanismo de cambio de marcha para bicicletas a motor (R. L. 437/64).

PATENTE 252.954. Una disposición para aislar tuberías y órganos tubulares similares (R. L. 438/64).

PATENTE 218.930. Un interruptor de circuito eléctrico (R. L. 439/64).

PATENTE 232.411. Mejoras introducidas en los aparatos electrónicos portátiles para facilitar la audición (R. L. 440/64).

PATENTE 233.838. Un procedimiento para la fabricación de una pieza de carbón para empalmar electrodos de carbón (R. L. 441/64).

PATENTE 241.518. Un método de recuperación de silvita a partir de minerales potásicos que contengan silvita (R. L. 442/64).

MODELO UTILIDAD 45.214. Mejoras introducidas en las estructuras amortiguadores de tapicería (R. L. 443/64).

PATENTE 245.106. Un dispositivo portador para una máquina de coser portátil (R. L. 444/64).

PATENTE 224.736. Un procedimiento para el afino de arrabio con más de 0,2 % de fósforo desde la superficie del baño empleando oxígeno como medio de afino (R. L. 445/64).

PATENTE 233.840. Mejoras introducidas en la fabricación de receptáculos distribuidores a presión (R. L. 446/64).

PATENTE 233.938. Dispositivo para la climatización natural de locales, especialmente de habitaciones (R. L. 447/64).

PATENTE 233.585. Mejoras introducidas en la fabricación de elementos constructivos destinados a la construcción de edificaciones (R. L. 448/64).

PATENTE 244.284. Un método de tratar efluentes industriales (R. L. 449/64).

PATENTE 255.174. Procedimiento de elaboración por fusión de fundiciones (R. L. 450/64).

PATENTE 238.324. Un método para preparar un pigmento compuesto de fosfato de plomo y silicato de plomo (R. L. 451/64).

PATENTE 232.896. Un método de trabajo en un horno alargado (R. L. 452/64).

PATENTE 226.157. Un aparato para alimentar combustible a una caldera que comprende una tolva principal (R. L. 453/64).

PATENTE 225.953. Un dispositivo de mando selector del dibujo para máquinas de coser de puntada decorativa (R. L. 454/64).

PATENTE 245.514. Un procedimiento para la fabricación de hilos voluminosos (R.-L. 455/64).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/e Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjanse al Registro de la Propiedad Industria

PATENTE 252.520. Un aparejo de izar para barcos (R. L. 456/64).

PATENTE 254.089. Procedimiento para la activación ácida de una arcilla (R. L. 457/64).

PATENTE 263.705. Mejoras introducidas en las sondas para la instalación de medicamentos (L. 458/64).

PATENTE 247.065. Aparato para llenar artículos en recipientes (R. L. 459/64).

PATENTE 259.853. Procedimiento para la fabricación de alfombras y terciopelos no tejidos (L. 460/64).

PATENTE 201.829. Un método de preparar copolímeros de cianuro de vinilideno con otro monómero (R. L. 461/64).

PATENTE 217.301. Una corredera giratoria con cierre obturador de revisión (R. L. 462/64).

PATENTE 207.406. Un método de formar un interpolímero (R. L. 463/64).

PATENTE 256.140. Mejoras introducidas en la fabricación de un material para cojinetes (R. L. 464/64).

PATENTE 233.755. Perfeccionamientos en motores de explosión (R. L. 466/64).

PATENTE 234.336. Sistema de mando hidráulico circulación fluido (R. L. 467/64).

PATENTE 234.057. Perfeccionamientos en los ejes de automóviles y otros vehículos (R. L. 468/64).

PATENTE 233.456. Dispositivo de propulsión para vehículos automotores (R. L. 469/00).

PATENTE 233.455. Mejoras introducidas en los motores de dos tiempos de inyección (R. L. 470/64).

PATENTE 233.454. Mejoras introducidas en los motores de dos tiempos del tipo de encendido mandado (R. L. 471/64).

PATENTE 233.729. Un motor de dos tiempos de encendido mandado (R. L. 472/64).

PATENTE 219.001. Mejoras introducidas en la obtención de agentes de carga para caucho natural o sintético y similares (R. L. 473/64).

PATENTE 219.253. Un procedimiento para la fabricación de un agente de carga para caucho y elastómeros similares (R. L. 474/64).

PATENTE 230.381. Procedimiento obtención de 1-(R - oxipropil) - teobromina (R. L. 475/64).

PATENTE 187.537. Un condensador para vapor de zinc (R. L. 476/64).

PATENTE 207.983. Aparato para el registro de pozos por el sistema de neutrones (R. L. 477/64).

PATENTE 233.113. Dispositivo de seguridad para el transporte de balanzas automáticas (R. L. 478/64).

PATENTE 233.372. Dispositivo para eliminar el aire del agente motor en motorshidráulicos (R. L. 479/64).

PATENTE 233.658. Un dispositivo de control automático de frenado de un tren (R. L. 480/64).

PATENTE 233.871. Procedimiento de tratamiento de los cueros ya curtidos (R. L. 418/64).

PATENTE 239.824. Un procedimiento de obtención de una mezcla de tricloretileno y de tetracloretileno (R. L. 482/64).

PATENTE 255.565. Un procedimiento para producir hidroxietilcelulosa (R. L. 483/64).

PATENTE 225.242. Un aparato arrollador de cable (R. L. 484/64).

PATENTE 263.992. Un procedimiento para el control de la eferescencia y la tranquilización del acero en colada continua (L. 485/64).

PATENTE 264.453. Un procedimiento y un dispositivo para la colada continua de metales (L. 486/64).

PATENTE 251.804. Un procedimiento de aglomerar materiales pulverulentos (R. L. 487/64).

PATENTE 253.494. Un dispositivo de acoplamiento hidráulico (R. L. 488/64).

PATENTE 253.502. Un mecanismo de cambio automático para vehículos (R. L. 489/64).

PATENTE 253.652. Una instalación de transmisión de fuerza (R. L. 490/64).

PATENTE 253.689. Un dispositivo de acoplamiento hidráulico (R. L. 491/64).

PATENTE 254.356. Un dispositivo de circuito hidráulico (R. L. 492/64).

PATENTE 254.413. Un dispositivo hidráulico de acoplamiento (R. L. 493/64).

PATENTE 254.545. Un dispositivo hidráulico regulable de acoplamiento (R. L. 494/64).

PATENTE 239.770. Mejoras introducidas en las cajas de empalme para canalizaciones eléctricas (R. L. 495/64).

PATENTE 246.402. Un método para la producción de esteres de testosterona y 19-nortestosterona (R. L. 496/64).

MODELO UTILIDAD 50.182. Una pala-caja (R. L. 497/64).

PATENTE 252.866. Un procedimiento para mejorar la resistencia de textiles celulósicos a la formación de arrugas en húmedo (R. L. 498/64).

PATENTE 253.735. Mejoras introducidas en la fabricación de explosivos de seguridad (R. L. 499/64).

PATENTE 195.597. Un procedimiento para fabricar placas de virutas o piezas moldeadas (R. L. 500/64).

PATENTE 195.660. Una prensa para fabricar placas de virutas o piezas moldeadas (R. L. 501/64).

PATENTE 263.892. Un método de fraccionar almidón (L. 502/64).

PATENTE 264.585. Un procedimiento para formar un complejo catalítico de tres componentes (L. 503/64).

PATENTE 217.964. Un aparato para el control de acondicionamiento de aire (R. L. 504/64).

PATENTE 201.806. Un dispositivo electromagnético de conexión y desconexión (R. L. 505/64).

PATENTE 213.148. Un aparato para controlar la carga de una batería, que incluye un dispositivo sensible al desarrollo de gas en la misma (R. L. 506/64).

PATENTE 260.621. Mejoras introducidas en la fabricación de tubos flexibles (L. 507/64).

PATENTE 232.152. Un procedimiento para la obtención de E-caprolactama (R. L. 508/64).

PATENTE 231.878. Un procedimiento y dispositivo para el cosido de cordoncillos paralelos en máquinas de coser en zig-zag (R. L. 509/64).

PATENTE 171.121. Mejoras introducidas en la construcción de depósitos de hojas para máquinas de afeitar (R. L. 510/64).

PATENTE 192.793. Mejoras introducidas en los recipientes para máquinas y hojas de afeitar (R. L. 511/64).

MODELO UTILIDAD 18.302. Un depósito para hojas de afeitar (R. L. 512/64).

PATENTE 198.775. Una máquina plegadora de hojas (R. L. 513/64).

PATENTE 200.264. Un dispositivo para accionar una rueda de números de registro (R. L. 514/64).

A. Y O. DE EL ZABURU

OFICINA VIZCARELZA

c/e Banco Hispano Americano

Agentes Oficiales y Asesores en

FUNDADA EN 1865

(Sucursal: Avenida José Antonio

propiedad industrial

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

PATENTE 230.496. Procedimiento para la fabricación de chapas (R. L. 515/64).

PATENTE 214.406. Un dispositivo de bloqueo o mecanismo de rueda libre (R. L. 516/64).

PATENTE 251.879. Un procedimiento de regulación de la llegada del líquido nutritivo o del aire en la producción de levadura (R. L. 517/64).

CERTIFICADO DE ADICION 261.150. Un procedimiento de regulación de la llegada del líquido nutritivo y del aire en la producción de levadura (R. L. 518/64).

PATENTE 252.293. Un dispositivo inyector rotativo, compresor o bomba de vacío (R. L. 519/64).

PATENTE 263.935. Un método para utilizar la energía térmica liberada por la detonación de un dispositivo explosivo nuclear (L. 520/64).

MODELO DE UTILIDAD 35.563. Un recipiente para paquetes de forma tetraédrica (R. L. 521/64).

PATENTE 211.381. Un método para la producción de polvos-metálicos y de electrodos de soldadura que los contienen (R. L. 522/64).

PATENTE 195.062. Mejoras introducidas en las cubiertas para hornos de pozo que tienen un dispositivo de cierre protegido (R. L. 523/64).

PATENTE 253.933. Un método para hacer escamas de pasta de tomate (R. L. 524/64).

MODELO DE UTILIDAD 64.766. Un estuche para lápiz de labios (L. 525/64).

PATENTE 227.951. Un interruptor de circuito (R. L. 526/64).

PATENTE 232.622. Mejoras introducidas en la construcción de núcleos de tipo arrollado para aparatos inductivos (R. L. 527/64).

PATENTE 232.697. Una disposición para conducir corriente (R. L. 528/64).

PATENTE 234.103. Un dispositivo interruptor de circuito (R. L. 529/64).

PATENTE 234.290. Un dispositivo fusible (R. L. 530/64).

PATENTE 239.098. Un interruptor de circuito (R. L. 531/64).

PATENTE 240.415. Un dispositivo seccionador de circuito (R. L. 532/64).

PATENTE 255.530. Procedimiento para sintetizar minerales pulverizados de punto de fusión elevado (R. L. 533/64).

PATENTE 262.169. Un método de producir tetraciclina (L. 534/64).

PATENTE 172.105. Un procedimiento, con el dispositivo correspondiente, para la ejecución de filetes múltiples en las máquinas de roscar de herramienta (R. L. 535/64).

PATENTE 172.080. Una máquina de roscar de herramienta (R. L. 536/64).

PATENTE 262.950. Un dispositivo interruptor para corriente eléctrica (L. 537/64).

PATENTE 253.519. Un procedimiento de realización de fundaciones (R. L. 538/64).

PATENTE 246.950. Una disposición en máquinas centrifugas (R. L. 539/64).

PATENTE 255.546. Mejoras introducidas en las hélices para buques (R. L. 540/64).

PATENTE 172.151. Un dispositivo para la regulación de hélices marinas de palas desplazables y de la correspondiente máquina que impulsa la hélice (R. L. 541/64).

PATENTE 178.746. Mejoras introducidas en las empaquetaduras para paletas ajustables de turbinas hidráulicas, hélices y similares (R. L. 542/64).

PATENTE 219.984. Un procedimiento de comunicar estabilidad dimensional a material microporoso termoplástico (R. L. 543/64).

PATENTE 227.545. Mejoras introducidas en los acumuladores eléctricos alcalinos (R. L. 544/64).

PATENTE 234.666. Mejoras introducidas en la fabricación de acumuladores eléctricos alcalinos (R. L. 545/64).

PATENTE 240.735. Mejoras introducidas en la fabricación de placas del tipo tubular para acumuladores eléctricos (R. L. 546/64).

PATENTE 232.899. Procedimiento para purificar aguas de desecho (R. L. 547/64).

PATENTE 253.199. Un procedimiento de fusión eléctrica de una carga (R. L. 548/64).

PATENTE 253.890. Un procedimiento de recuperar fluor desde gases de hornos para la producción de aluminio (R. L. 549/64).

PATENTE 240.355. Procedimiento para forjado pisos hormigón colado sobre viguetas (R. L. 550/64).

PATENTE 226.055. Mejoras introducidas en la fabricación de composiciones resinosas amonoplásticas modificadas (R. L. 551/64).

PATENTE 235.121. Un procedimiento para la producción de cok acicular (R. L. 552/64).

PATENTE 231.358. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 553/64).

CERTIFICADO DE ADICION 231.364. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 554/64).

CERTIFICADO DE ADICION 231.655. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 555/64).

PATENTE 245.761. Un método de esterificar un ácido carboxílico orgánico (R. L. 557/64).

CERTIFICADO DE ADICION 321.688. Un procedimiento para la polimerización catalítica de material monomero (R. L. 556/64).

MODELO DE UTILIDAD 49.458. Una placa de impresión (R. L. 558/64).

MODELO DE UTILIDAD 65.524. Una cinta plástica sintética (R. L. 559/64).

PATENTE 257.716. Mejoras introducidas en la preparación de composiciones para insecticidas (R. L. 560/64).

PATENTE 265.398. Procedimiento preparar hidroxidiaminas (L. 561/64).

PATENTE 265.401. Un procedimiento para preparar derivados sustituidos por nitrógeno (L. 562/64).

PATENTE 265.402. Un procedimiento para preparar derivados sustituidos por nitrógeno (L. 563/64).

PATENTE 231.195. Procedimiento preparación sales sulfonio con actividad espasmolítica elevada (R. L. 564/64).

PATENTE 231.196. Procedimiento de preparación de sales de sulfonio con una actividad espasmolítica muy elevada (R. L. 565/64).

PATENTE 231.197. Procedimiento de preparación de nuevas sales de sulfonio con actividad espasmolítica muy elevada (R. L. 566/64).

PATENTE 232.761. Un procedimiento de preparación de yoduro de 2- (fenil-ciclohexil-acetoxi) -etil-dimetil-sulfonio (R. L. 567/64).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursa Avenida José Antonio

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

PATENTE 234.156. Procedimiento de preparación de (cromonil-3) - (4-hidroxicumarinil-3) (R. L. 568/64).

PATENTE 246.403. Un dispositivo de cambio de velocidad con preselector (R. L. 569/64).

PATENTE 246.571. Método tratar minerales sulfuro (R. L. 570/64).

PATENTE 263.907. Un procedimiento de producir a partir de un hidrocarburo diolefínico conjugado cadenas polímeras (L. 571/64).

PATENTE 226.573. Un procedimiento continuo de vaciado de metales (R. L. 572/64).

PATENTE 227.320. Un aparato para la separación de partículas sólidas suspendidas en un líquido (R. L. 573/64).

PATENTE 214.353. Una máquina automática para lavar y enjugar (R. L. 574/64).

PATENTE 214.369. Una máquina automática para el lavado y enjugado (R. L. 575/64).

PATENTE 194.816. Un procedimiento para la producción de fenoles y cetonas (R. L. 577/64).

MODELO DE UTILIDAD 39.379. Un dispositivo de fijación de carriles con tirafondos (R. L. 576/64).

PATENTE 194.723. Un procedimiento para la producción de peróxidos (R. L. 578/64).

PATENTE 215.713. Un método de tratar productos agrícolas susceptibles de estropearse (R. L. 579/64).

PATENTE 218.085. Un aparato para separar material líquido y sólido (R. L. 580/64).

PATENTE 251.425. Un procedimiento para la obtención de cereales aromatizados (R. L. 581/64).

PATENTE 212.725. Procedimiento de fabricación de cuerpos huecos de acero por sobreprensado (R. L. 582/64).

PATENTE 253.190. Un dispositivo de válvula despachadora medidora (F. L. 583/64).

PATENTE 253.368. Un aparato para reducir anódicamente al mínimo la corrosión de un recipiente metálico (R. L. 584/64).

CERTIFICADO DE ADICION 237.143. Aparato para el tratamiento de hilos (R. L. 585/64).

PATENTE 232.219. Mejoras introducidas en la fabricación de neumáticos sin cámara (R. L. 586/64).

PATENTE 202.386. Un plato de permutación para columnas (R. L. 587/64).

PATENTE 233.038. Un dispositivo compensador de líquidos para platos permutadores (R. L. 588/64).

PATENTE 245.314. Un método para la producción de cuerpos sinterizados polvo-metalúrgicos que contengan silicuros de molibdeno (R. L. 589/64).

PATENTE 248.096. Mejoras introducidas en la fabricación de cátodos fríos (R. L. 590/64).

PATENTE 253.916. Un método para la preparación de xantenos y tiaxantenos (R. L. 591/64).

PATENTE 254.592. Una disposición de accionamiento de las ruedas para tractores de un eje tractores y vehículos análogos (R. L. 592/64).

PATENTE 255.004. Un dispositivo de carda metálico rodante (R. L. 593/64).

PATENTE 264.939. Un proceso para preparar un polímero resistente a los disolventes (L. 594/64).

PATENTE 258.110. Una instalación valvular de mando (R. L. 595/64).

PATENTE 230.915. Mejoras introducidas en la fabricación de cojinetes especialmente cojinetes de cigüeñal para motores Diesel grandes (R. L. 596/64).

PATENTE 255.132. Un procedimiento para la preparación de compuestos que contienen la agrupación atómica NNCC (R. L. 597/64).

MODELO DE UTILIDAD 59.770. Una tableta medicinal comprimida (R. L. 598/64).

PATENTE 253.394. Mejoras introducidas en los recipientes redondos, sobre vehículos, por material en polvo (R. L. 599/64).

PATENTE 253.395. Un vehículo especial para el transporte a granel de material pulverulento (R. L. 600/64).

PATENTE 253.396. Un dispositivo estacionario de almacenaje (R. L. 601/64).

PATENTE 253.654. Un dispositivo de vaciado para recipientes que contienen material pulverulento (R. L. 602/64).

PATENTE 239.288. Mejoras introducidas en la construcción de barcos (R. L. 603/64).

PATENTE 252.487. Dispositivo para el control continuo de la densidad de materias pulverulentas o líquidas (R. L. 604/64).

PATENTE 263.262. Un motor de combustión interna de dos tiempos y varios cilindros (L. 605/64).

PATENTE 192.770. Un horno eléctrico para el calentamiento de gases para la realización de reacciones químicas enfotermicas (R. L. 606/64).

PATENTE 195.395. Un procedimiento y un horno de calentamiento eléctrico de materiales a granel (R. L. 607/64).

PATENTE 204.387. Una espoleta (R. L. 608/64).

PATENTE 201.576. Un proyectil para armas de fuego (R. L. 609/64).

PATENTE 210.009. Una espoleta de proyectil (R. L. 610/64).

PATENTE 243.947. Una espoleta para proyectiles (R. L. 611/64).

CERTIFICADO DE ADICION 243.948. Una espoleta (R. L. 612/64).

PATENTE 239.471. Un dispositivo limpiador de fibras (R. L. 613/64).

PATENTE 263.993. Instalación para la fabricación de alfombras y terciopelos no tejidos (L. 614/64).

PATENTE 262.170. Un método para la recuperación de tetraciclinas (L. 615/64).

PATENTE 262.171. Un método de recuperar y purificar tetraciclina (L. 616/64).

PATENTE 239.641. Un método y un aparato para dar capacidad a un tejido textil (R. L. 617/64).

PATENTE 195.276. Perfeccionamientos a las cerraduras de cilindro de seguridad (R. L. 618/64).

PATENTE 220.373. Procedimiento para reducir la tendencia a la formación de terrones del cloruro potásico y sus mezclas (R. L. 619/64).

PATENTE 223.089. Procedimiento de delignificación y blanqueo de fibras celulósicas (R. L. 620/64).

PATENTE 226.354. Un sistema eléctrico para un calefactor por inducción para piezas metálicas (R. L. 621/64).

PATENTE 240.125. Un dispositivo silenciador combinado con una caldera para los gases de escape en motores de combustión (R. L. 622/64).

PATENTE 255.790. Un dispositivo para la regulación de turbinas hidráulicas (R. L. 623/64).

A. Y O. DE ELZABURU

OFICINA VIZCARELZA

c/c Banco Hispano Americano

Agentes Oficiales y Asesores en

FUNDADA EN 1865

(Sucursal: Avenida José Antonio

propiedad industrial

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

PATENTE 197.031. Un motor eléctrico y un sistema de control para el mismo (R. L. 624/64).

PATENTE 245.886. Un método de estimular la secreción de aceites naturales desde las glándulas sebáceas de la piel humana (R. L. 625/64).

PATENTE 253.174. Un aparato para la entrega o despacho de líquidos (R. L. 626/64).

PATENTE 256.955. Un dispositivo de tolva para material granular (R. L. 627/64).

PATENTE 212.951. Una máquina para la unión o empalme de tubos (R. L. 628/64).

PATENTE 237.904. Mejoras introducidas en la fabricación de un poliéster lineal ordenado al azar (R. L. 629/64).

PATENTE 232.767. Un dispositivo de conexión para motopropulsiones múltiples, especialmente para máquinas textiles (R. L. 630/64).

PATENTE 255.340. Un dispositivo para el arrollamiento de hilos (R. L. 631/64).

PATENTE 231.444. Una mejora en el procedimiento para la purificación de tereftalato dimetilico (R. L. 632/64).

PATENTE 231.445. Mejoras introducidas en el procedimiento para la fabricación continua de poliamidas. (R. L. 633/64).

PATENTE 232.762. Un procedimiento para la estabilización de E-caprolactama (R. L. 634/64).

PATENTE 232.766. Un procedimiento para la policondensación continua de dimetilteftalato (R. L. 635/64).

PATENTE 232.768. Un procedimiento para la degradación de tereftalato polietilénico (R. L. 636/64).

PATENTE 255.105. Un procedimiento para conseguir efecto de blanqueo resistente a la luz y el lavado en textiles de policaprolactama (R. L. 637/64).

PATENTE 264.388. Un dispositivo de falsa torsión con accionamiento por correa (L. 638/64).

PATENTE 254.415. Un dispositivo de mando para la colocación o aplicación y levantamiento así como para el frenado y liberación de bobinas en las máquinas (R. L. 639/64).

PATENTE 253.133. Un procedimiento para el blanqueo con soluciones de clorito (R. L. 640/64).

PATENTE 227.054. Aparato emisor de medida para transmisiones a distancia (R. L. 641/64).

PATENTE 254.191. Un dispositivo para poner en y fuera de servicio husos hiladores y torcedores (R. L. 642/64).

PATENTE 220.277. Un dispositivo arrollador para máquinas de hilar, de retorcer y de bobinar (R. L. 643/64).

PATENTE 247.037. Un procedimiento para la recuperación del azufre procedente de los polisulfuros alcalinos (R. L. 644/64).

PATENTE 239.256. Un procedimiento y dispositivo para obtener una reserva de hilo en paquetes de hilatura (R. L. 645/64).

PATENTE 240.161. Un dispositivo de tobera de hilatura (R. L. 646/64).

PATENTE 245.822. Un procedimiento para la fabricación de hilos que poseen bajo alargamiento y alta resistencia (R. L. 647/64).

PATENTE 232.828. Un dispositivo para el secado de hilos textiles en movimiento (E. L. 648/64).

PATENTE 232.929. Procedimiento para colocar hilos en máquinas de coser de retorcer y estirar (R. L. 649/64).

PATENTE 232.900. Un procedimiento para la fabricación de hilos y similares (R. L. 650/64).

PATENTE 226.067. Un dispositivo para el arrollado continuo de hilos artificiales (F. L. 651/64).

PATENTE 240.313. Un dispositivo para el estirado en caliente y para la reducción del encogimiento de hilos de tereftalato de polietileno (R. L. 652/64).

PATENTE 240.325. Un procedimiento para fabricar hilos de tereftalato de polietileno de escaso encogimiento (R. L. 653/64).

PATENTE 264.588. Un dispositivo para la policondensación continua de diolesteres del ácido tereftálico (L. 654/64).

PATENTE 227.310. Procedimiento para fabricar polimerizados o policondensados lineales (R. L. 655/64).

PATENTE 227.3 2. Procedimiento para la fabricación de fibras cortadas de tereftalato de polietileno (R. L. 656/64).

PATENTE 227.3 1. Procedimiento para la degradación de tereftalato de polietileno a ester dimetilico del ácido tereftálico (R. L. 657/64).

PATENTE 233.936. Una máquina bobinadora para la producción de bobinas (R. L. 65 /64).

PATENTE 227.494. Procedimiento de purificación del aire residual de fábricas de viscosa (R. L. 659/64).

PATENTE 233. 22. Un procedimiento para la fabricación de hilos por el procedimiento de hilatura de la viscosa (R. L. 650/64).

PATENTE 247.038. Un procedimiento para mejorar la estabilidad frente a la luz de estructuras de poliamidas (R. L. 661/64).

PATENTE 247.209. Un procedimiento para la fabricación de tereftalato de polietileno de alta molecularidad (R. L. 662/64).

PATENTE 247.215. Un procedimiento para la fabricación de tereftalato de polietileno de alta molecularidad (R. L. 663/64).

CERTIFICADO DE ADICION 206.822. Un procedimiento para la policondensación de amidas de ácido alquilen-alquiliden y aralquilidenbis-halogeno carboxílico (R. L. 664/64).

CERTIFICADO DE ADICION 206.823. Un procedimiento para la policondensación de amidas de ácido alquilen-alquiliden y aralquilidenbis-halogeno carboxílico (R. L. 665/64).

CERTIFICADO DE ADICION 227.129. Procedimiento y aparato para la obtención de paquetes de hilo con tensión prefijada del hilo (R. L. 666/64).

PATENTE 226.635. Dispositivo suspensión compuesto para vehículos en general o para maquinaria (R. L. 667/64).

PATENTE 218.486. Un procedimiento para la fabricación de polietileno de gran molecularidad utilizable (R. L. 668/64).

PATENTE 219.859. Un procedimiento para la obtención de trialcoholos de aluminio (R. L. 669/64).

PATENTE 232.759. Instalación eléctrica, que tiene canalizaciones empotradas en material sintético (R. L. 670/64).

PATENTE 34.147. Un aparato para tratar aire (R. L. 671/64).

PATENTE 40.033. Procedimiento de polimerización para sistemas dispersos de cloruro de vinilo y agua (R. L. 67 /64).

PATENTE 246.445. Un dispositivo para poner en suspensión en un gas portador materias sólidas en polvo o en gránulos (R. L. 673/64).

A Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

e/c Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: VIZCARELZA

O F E R T A S D E L I C E N C I A S D E E X P L O T A C I O N

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

PATENTE 247.461. Un dispositivo neumático de transporte (R. L. 674/64).

PATENTE 252.022. Procedimiento para el pulido de superficies de piezas (R. L. 675/64).

PATENTE 253.238. Un dispositivo convergente-divergente para inyección en un baño metálico (R. L. 676/64).

PATENTE 253.404. Una instalación de filtro de mangas para aire o gas a despolvar (R. L. 677/64).

PATENTE 254.388. Mejoras introducidas en la fabricación de obuses perforantes de pequeño calibre (R. L. 678/64).

PATENTE 264.041. Un procedimiento de mejorar la viscosidad de las arcillas naturales (L. 679/64).

PATENTE 241.977. Un procedimiento para el beneficio de silvinita (R. L. 680/64).

PATENTE 248.442. Un procedimiento para preparar la sal potásica de penicilina V y G (R. L. 681/64).

PATENTE 227.810. Un dispositivo de suspensión por torsión (R. L. 682/64).

PATENTE 255.811. Mejoras introducidas en la fabricación de abonos compuestos (R. L. 683/64).

PATENTE 247.676. Un procedimiento de tratamiento de minerales de uranio (R. L. 684/64).

PATENTE 196.906. Procedimiento para la formación de metales en caliente (R. L. 685/64).

PATENTE 263.831. Mejoras introducidas sifones cierre por líquido (L. 686/64).

PATENTE 195.479. Un acumulador eléctrico estanco a los gases (R. L. 687/64).

PATENTE 253.349. Un dispositivo de lanzadera para tejer (R. L. 688/64).

PATENTE 254.394. Mejoras introducidas en las lanzaderas para telares (R. L. 689/64).

PATENTE 255.339. Un aparato para el apilado automático de bultos sobre una plataforma (R. L. 690/64).

PATENTE 263.450. Un procedimiento de exploración de la topografía de los fondos submarinos para la colocación de un conducto submarino (L. 691/64).

PATENTE 201.223. Un método y aparato para reducir material a un tamaño de partículas deseado (R. L. 692/64).

PATENTE 240.416. Un aparato auto-generador de pistón libre (R. L. 693/64).

PATENTE 241.572. Procedimiento para la polimerización en perlas de compuestos vinílicos (R. L. 694/64).

PATENTE 235.003. Procedimiento para la polimerización o la copolimerización de compuestos que contienen grupos $\text{CH}^2 = \text{C}$ (R. L. 696/64).

PATENTE 235.004. Procedimiento para la polimerización o la copolimerización de compuestos conteniendo grupos $\text{CH}^2 = \text{C}$ (R. L. 697/64).

PATENTE 187.555. Perfeccionamientos en aparatos refrigeradores (R. L. 698/64).

PATENTE 215.069. Perfeccionamientos en los cojinetes para el engrase por encima de manguetas de eje (R. L. 699/64).

MODELO DE UTILIDAD 58.918. Un sostén (R. L. 700/64).

PATENTE 227.333. Mejoras introducidas en la fabricación de tornillos (R. L. 701/64).

CERTIFICADO DE ADICION 238.205. Mejoras introducidas en la preparación de aleaciones a base de cobre (R. L. 702/64).

CERTIFICADO DE ADICION 238.226. Un método para curvar hojas planas de vidrio (R. L. 703/64).

PATENTE 247.572. Un dispositivo de crisol basculable (R. L. 704/64).

PATENTE 254.867. Un aparato mano-reductor (R. L. 705/64).

PATENTE 255.329. Máquina destinada al cambio de la banda de rodadura de los neumáticos (R. L. 706/64).

PATENTE 231.450. Un procedimiento para la mejora de calidad de linteres y celulosa por vía mecánica (R. L. 707/64).

PATENTE 254.722. Un procedimiento para la fabricación de pólvora de poco humo (R. L. 708/64).

PATENTE 254.723. Un procedimiento para la fabricación de masas resinosas (R. L. 709/64).

PATENTE 254.725. Mejoras introducidas en la fabricación de explosivos (R. L. 710/64).

PATENTE 218.626. Un sistema hidráulico (R. L. 712/64).

CERTIFICADO DE ADICION 265.753. Mejoras introducidas en la fabricación de estructuras de vaina para elementos combustibles de reactores nucleares (R. L. 711/64).

PATENTE 255.503. Una máquina para la fabricación de cuerpos huecos soldados (R. L. 713/64).

PATENTE 246.368. Procedimiento de fabricación de acero por afino neumático (R. L. 714/64).

PATENTE 246.464. Un dispositivo de lonza para insuflación (R. L. 715/64).

PATENTE 248.967. Método de control de los procedimientos de afino neumático de la fundación (R. L. 716/64).

PATENTE 254.484. Mejoras introducidas en la fabricación de ladrillos refractarios básicos (R. L. 717/64).

PATENTE 251.113. Un mecanismo cortador para un dispositivo descortezador (R. L. 718/64).

PATENTE 240.835. Un dispositivo podador mecánico de embrague (R. L. 719/64).

PATENTE 232.052. Mejoras introducidas en la fabricación de vidrios (R. L. 720/64).

PATENTE 254.192. Un método de recoger de modo continuo material en cordones sobre paquees arrollados (R. L. 721/64).

PATENTE 227.403. Una máquina cinematográfica para película (R. L. 722/64).

PATENTE 232.785. Aparato cinematográfico (R. L. 723/64).

PATENTE 255.398. Un aparato contador de líquido de turbina vertical (R. L. 724/64).

PATENTE 254.981. Un dispositivo de grifo-racor para aparatos con tubos de entrada y salida coaxiales (R. L. 725/64).

PATENTE 231.431. Procedimiento de mejorar la estabilidad del color de cuerpos poliamídicos (R. L. 726/64).

PATENTE 231.408. Procedimiento para la purificación de aminoácidos por medio de cambiadores de iones y ácidos y básicos (R. L. 727/64).

PATENTE 232.151. Un procedimiento y dispositivo para el tratamiento de materias sólidas capaces de fluir con agentes activos gasiformes (R. L. 728/64).

PATENTE 232.845. Procedimiento para la elaboración continua de hidroxil-aminas orgánicas (R. L. 729/64).

PATENTE 233.982. Un procedimiento para la obtención de alcoholes polivalentes (R. L. 730/64).

A. Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

O F I C I N A V I Z C A R E L Z A

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 M A D R I D Teléfono 39.08.02

c/e Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio)

Telegr.: V I Z C A R E L Z A

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

- PATENTE 239.823. Un procedimiento para la concentración de soluciones de azúcar (R. L. 731/64).
- PATENTE 252.476. Un procedimiento para obtener caprolactama (R. L. 732/64).
- PATENTE 252.4. Un procedimiento para la fabricación de poliamidas (R. L. 33/64).
- PATENTE 264.289. Un dispositivo de retirada de hilo de canillas de trama (L. 734/64).
- PATENTE 231.936. Un procedimiento para preparar hexahidrobenczoato de 19-nor-testosterona (R. L. 735/64).
- PATENTE 232.433. Un procedimiento para preparar cetosteroides Δ 1,4 dienicos (R. L. 736/64).
- PATENTE 246.680. Un procedimiento de preparación de la 17-B-hidroxi 17 α - vinil Δ 1,4 androstradieno-3,11-diona (R. L. 737/64).
- PATENTE 254.791. Un procedimiento de preparación de cetosteroides sus ituidos (R. L. 738/64).
- PATENTE 255.623. Un procedimiento de acetoxilación de esteroides no saturados (R. L. 739/64).
- PATENTE 263.632. Un procedimiento de preparación de análogos nuevos del estradiol y de sus derivados funcionales (L. 740/64).
- PATENTE 234.926. Procedimiento para la fabricación de los soportes de cátodo móvil de mercurio de las celdas de electrolisis del tipo vertical (R. L. 741/64).
- PATENTE 219.382. Mejoras introducidas en la fabricación de tejidos textiles (R. L. 742/64).
- CERTIFICADO DE ADICION 266.571. Un aparato para la fabricación de cordoncillo a partir de dos hilos individuales (L. 743/64).
- PATENTE 262.328. Un dispositivo de soporte para aparatos de irrigación (L. 744/64).
- PATENTE 187.613. Un procedimiento para teñir hilos artificiales en forma de torta de hilatura, resultante del procedimiento de hilatura en pote (R. L. 745/64).
- PATENTE 195.275. Un procedimiento para la fabricación continua de hilos, fibras, películas y productos artificiales similares de viscosa (R. L. 746/64).
- PATENTE 195.505. Una tobera para hilar por fusión sustancias superpolímeras (R. L. 747/64).
- CERTIFICADO DE ADICION 231.708. Un dispositivo de falsa torsión (R. L. 748/64).
- PATENTE 232.852. Un procedimiento para la fabricación de hilos, fibras, películas, hojas y productos similares artificiales (R. L. 749/64).
- PATENTE 232.855. Procedimiento para la preparación de un material de extrusión (R. L. 750/64).
- PATENTE 233.041. Un procedimiento para la preparación de tereftalatos de polimetileno macromoleculares (R. L. 751/64).
- PATENTE 233.643. Un método de mejorar la aptitud para las operaciones textiles de fibras, hilos y torcidos artificiales hidrófobos (R. L. 752/64).
- PATENTE 240.059. Un método para estirar hilos artificiales de productos lineales de policondensación (R. L. 753/64).
- PATENTE 240.060. Un aparato para estirar hilos artificiales de productos lineales de policondensación (R. L. 754/64).
- PATENTE 247.452. Un aparato para calentar o enfriar productos en movimiento (R. L. 755/64).
- PATENTE 247.688. Un método para la producción de hilos permanentemente rizados (R. L. 756/64).
- PATENTE 253.889. Un aparato para la producción de un lecho filtrante de material granular inerte (R. L. 757/64).
- PATENTE 265.782. Un método para la fabricación de papel a base de fibras de ácido poliaminocaprónico (L. 758/64).
- PATENTE 176.400. Un procedimiento para secar hilos en forma de paquetes (R. L. 759/64).
- PATENTE 230.801. Un aparato para el suministro de polímeros derretidos al órgano hilador en la fabricación de productos artificiales en forma de hilos, fibras, películas y similares (R. L. 760/64).
- PATENTE 231.416. Procedimiento para la fabricación de hilos artificiales según el método de hilado en húmedo (R. L. 761/64).
- PATENTE 231.417. Aparato para la fabricación de hilos artificiales según el método de hilado en húmedo (R. L. 762/64).
- PATENTE 232.722. Un dispositivo de disco para torcedura (R. L. 763/64).
- CERTIFICADO DE ADICION 234.419. Un método de tratar hilos de rayón de viscosa (R. L. 764/64).
- PATENTE 238.369. Una mejora en el método para la fabricación de hilos artificiales por el procedimiento de hilatura en fusión (R. L. 765/64).
- PATENTE 240.677. Un método de producir un hilo voluminoso (R. L. 766/64).
- PATENTE 176.971. Un procedimiento para depurar materias que continen dolomia o magnesita (R. L. 767/64).
- PATENTE 199.405. Un método de producir fibras artificiales (R. L. 768/64).
- PATENTE 265.352. Un método y un aparato de apertura de túneles (L. 771/64).
- PATENTE 233.097. Mecanismo de seguridad para la inmovilización de tornillos (R. L. 772/64).
- PATENTE 265.974. Un procedimiento de fabricación de vajilla de cerámica con decoración debajo del barniz (L. 773/64).
- PATENTE 245.421. Una máquina trilladora, especialmente una cosechadora (R.-L. 774/64).
- PATENTE 255.531. Dispositivo de cuña de montaje del cojinete superior de una caja de eje (R. L. 775/64).
- PATENTE 231.164. Perfeccionamientos tejadillos construcciones similares (R. L. 776/64).
- PATENTE 254.174. Una máquina para la recolección del maíz (R. L. 777/64).
- PATENTE 247.331. Perfeccionamientos en las fundas de estanqueidad y protección para cables eléctricos (R. L. 778/64).
- PATENTE 231.735. Un método para fabricar prendas de vestir no tejidas ni cosidas (R. L. 779/64).
- PATENTE 231.926. Un método de preparación de un tejido plisado de rayón (R. L. 780/64).
- PATENTE 231.039. Un procedimiento para maltar grano de cereales (R. L. 781/64).
- PATENTE 247.380. Una disposición de tubo de vapor y caja de válvulas para una instalación de turbina de vapor (R. L. 782/64).
- PATENTE 233.414. Un sistema de cierre para una abertura en un recipiente sometido a alta presión interna (R. L. 783/64).
- PATENTE 233.002. Mejoras introducidas en la fabricación de alabes de turbina (R. L. 784/64).

A. Y O. DE ELZABURU

Agentes Oficiales y Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

PATENTE 263.313. Un procedimiento de colocación de un conducto sobre un fondo sumergido (L. 785/64).

PATENTE 246.682. Un dispositivo quemador alimentado con combustible líquido (R. L. 786/64).

MODELO DE UTILIDAD 55.852. Aparato de alumbrado destinado a ser aplicado sobre una pared (R. L. 787/64).

PATENTE 232.423. Mejoras introducidas en las máquinas herramientas (R. L. 788/64).

PATENTE 253.210. Una disposición de marcos de entibación (R. L. 789/64).

PATENTE 262.530. Un método de hacer calzado (L. 790/64).

PATENTE 264.238. Un procedimiento de colocación de una conducción sobre un fondo sumergido (L. 791/64).

PATENTE 253.723. Una disposición de accionamiento por correa para un generador suspendido de un vehículo de carril (R. L. 792/64).

PATENTE 264.486. Un aparato de control de la temperatura (L. 793/64).

PATENTE 233.281. Un sistema de alimentación de energía eléctrica (R. L. 794/64).

PATENTE 233.220. Un sistema de alimentación de energía eléctrica (R. L. 795/64).

PATENTE 232.274. Un sistema que comprende una batería de acumuladores cargada por un alternador a través de una rectificadora (R. L. 796/64).

PATENTE 180.807. Un sistema de televisión en colores (R. L. 797/64).

PATENTE 184.889. Mejoras introducidas en la preparación de cuerpos cerámicos dieléctricos (R. L. 798/64).

PATENTE 192.729. Un aparato desviador de rayos catódicos para circuitos de televisión (E. L. 799/64).

PATENTE 195.308. Un aparato de control de desviación del haz para dispositivo de rayos catódicos (R. L. 800/64).

PATENTE 202.295. Un circuito de salida de señales de video para receptores de televisión (R. L. 801/64).

PATENTE 247.896. Un sistema fonográfico estereofónico (R. L. 802/64).

CERTIFICADO DE ADICION 239.066. Un procedimiento para elastizar un hilo termoplástico (R. L. 803/64).

CERTIFICADO DE ADICION 241.063. Un dispositivo de empaquetadura anular (R. L. 804/64).

PATENTE 248.873. Procedimiento de preparación de perbora o de gran movilidad (R. L. 805/64).

PATENTE 254.957. Un dispositivo de sujeción (R. L. 806/64).

PATENTE 225.390. Un procedimiento para la polimerización selectiva de alfa-olefinas (R. L. 807/64).

PATENTE 225.583. Procedimiento para polimerización selectiva alfa-olefinas (R. L. 808/64).

PATENTE 213.206. Un procedimiento para la obtención de preparados de hormona corticortópica (R. L. 809/64).

PATENTE 253.915. Un aparato rizador (R. L. 810/64).

PATENTE 253.936. Un procedimiento para la fabricación de alfombras, especialmente de artículos de terciopelo, en máquinas Raschel (R. L. 811/64).

PATENTE 263.296. Método de impedir que se ciegue un micro-filtro (L. 812/64).

PATENTE 266.415. Un dispositivo para la evacuación de humos en hornos eléctricos (L. 813/64).

PATENTE 239.811. Un procedimiento para la preparación de compuestos esteroideos (R. L. 814/64).

PATENTE 250.263. Un procedimiento para la preparación de un esteroide (R. L. 815/64).

PATENTE 253.366. Un dispositivo de cerradura que comprende dos órganos móviles uno con respecto a otro (R. L. 769/64).

PATENTE 255.587. Un procedimiento para hacer un polímero partiendo de una amina cíclica (R. L. 770/64).

PATENTE 253.412. Un procedimiento para preparar hidrobenzotiadiazinas (R. L. 816/64).

PATENTE 213.594. Una instalación para el caldeo de polvo de cemento en bruto (R. L. 817/64).

PATENTE 224.913. Una máquina machacadora de mordazas (R. L. 818/64).

CERTIFICADO DE ADICION 225.511. Una disposición para calentar material de grano fino (R. L. 819/64).

PATENTE 214.789. Un dispositivo de tamiz oscilante (R. L. 820/64).

PATENTE 246.790. Un reactor nuclear (R. L. 821/64).

PATENTE 201.595. Un procedimiento para el tratamiento eléctrico de emulsiones (R. L. 822/64).

MODELO DE UTILIDAD 67.198. Una almohadilla para vías de ferrocarril (R. L. 823/64).

PATENTE 197.418. Un conjunto de cojinetes para ejes de vagones (R. L. 824/64).

PATENTE 233.049. Mejoras introducidas en las plumas estilográficas (R. L. 825/64).

PATENTE 195.193. Un dispositivo de contacto eléctrico (R. L. 826/64).

PATENTE 195.201. Una espiga o chaveta para soldar (R. L. 827/64).

MODELO DE UTILIDAD 26.791. Un dispositivo de contacto eléctrico (R. L. 828/64).

PATENTE 226.547. Mejoras introducidas en la fabricación de recipientes comprimibles (R. L. 829/64).

PATENTE 186.510. Un procedimiento de fabricar un aglomerado aplicable especialmente en siderurgia (R. L. 830/64).

PATENTE 227.352. Un dispositivo de tope de absorción de choques para vehículos que ruedan sobre carriles (R. L. 831/64).

PATENTE 234.004. Instalación hidráulica provista de una junta de estanqueidad (R. L. 832/64).

PATENTE 241.134. Dispositivo selector de carrera (R. L. 833/64).

PATENTE 212.863. Un método de obtener esteres terapéuticamente valiosos (R. L. 834/64).

PATENTE 247.911. Procedimiento para producir compuestos de 3-fenil-3-pirrolidinol (R. L. 835/64).

PATENTE 228.276. Procedimiento para la producción de N-metil-fenilsuccinimida (R. L. 836/64).

PATENTE 198.133. Un procedimiento para obtener esteres terapéuticamente valiosos (R. L. 837/64).

PATENTE 227.679. Un procedimiento de producción de una vacuna de virus de poliomiélitis (R. L. 838/64).

PATENTE 193.222. Un procedimiento para obtener derivados aminodiólicos (R. L. 839/64).

PATENTE 228.611. Procedimiento para la producción de paramomicina (R. L. 840/64).

A. Y O. DE EL ZABURU

OFICINA VIZCARELZA

c/o Banco Hispano Americano

Agentes Oficiales y Asesores en

FUNDADA EN 1865

(Sucursal: Avenida José Antonio

propiedad industrial

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas diríjense al Registro de la Propiedad Industrial

- PATENTE 198.274. Un procedimiento de producir nitrofenil amino diol derivados (R. L. 841/64).
- PATENTE 218.174. Un procedimiento de preparar tetrazolinas sustituidas (R. L. 842/64).
- PATENTE 195.804. Un procedimiento de preparar amino hidroxiacidos aromáticos (R. L. 843/64).
- PATENTE 228.771. Procedimiento para la producción de N-metil-fenilsuccinimidas (R. L. 844/64).
- PATENTE 197.986. Un procedimiento de producir un compuesto heterocíclico (R. L. 845/64).
- PATENTE 255.258. Un procedimiento para producir calcomicina (R. L. 846/64).
- PATENTE 235.061. Una máquina para la introducción de una cantidad de polvo en un elemento calefactor eléctrico de forma tubular (R. L. 847/64).
- PATENTE 247.497. Una instalación de turbina hidráulica (R. L. 848/64).
- PATENTE 254.546. Un dispositivo de anillo soldado de paletas, de dirección previa para turbinas (R. L. 849/64).
- PATENTE 233.915. Un procedimiento para la elaboración de cuerpos celulares con células cerradas (R. L. 850/64).
- PATENTE 224.958. Un procedimiento continuo para el tratamiento térmico de sólidos finamente divididos (R. L. 851/64).
- PATENTE 192.543. Un aparato clasificador (R. L. 852/64).
- PATENTE 194.964. Un procedimiento de suministrar material a un horno de fluidificación de sólidos (R. L. 853/64).
- PATENTE 246.629. Un mecanismo de accionamiento (R. L. 854/64).
- PATENTE 254.594. Mejoras introducidas en las transmisiones de correa (R. L. 855/64).
- PATENTE 255.160. Dispositivo de embrague automático (R. L. 856/64).
- PATENTE 246.552. Mejoras introducidas en los vehículos de motor (R. L. 857/64).
- PATENTE 246.626. Un dispositivo de transmisión de velocidad variable (R. L. 858/64).
- PATENTE 255.131. Un dispositivo de transmitir un par motor (R. L. 859/64).
- PATENTE 253.809. Un dispositivo cortador rotativo (R. L. 860/64).
- PATENTE 208.356. Un mecanismo de parada para máquinas textiles (R. L. 861/64).
- PATENTE 220.494. Un método y aparato para introducir un elemento de adición en hierro o acero fundidos (R. L. 862/64).
- PATENTE 202.558. Un dispositivo de montaje de la mecha de un quemador de llama azul (R. L. 863/64).
- PATENTE 241.532. Procedimiento para la elaboración de grasas duras frágiles (R. L. 864/64).
- PATENTE 247.734. Un molino movido por motor (R. L. 865/64).
- PATENTE 264.042. Un procedimiento para producir nuevos interpolímeros (L. 866/64).
- PATENTE 256.091. Un dispositivo de bomba de inyección de combustible (R. L. 867/64).
- PATENTE 234.148. Un dispositivo regulador centrífugo (R. L. 868/64).
- PATENTE 226.123. Un dispositivo para el agotamiento continuo de recortes de remolacha azucarera (R. L. 869/64).
- PATENTE 202.158. Un sistema para manejar un bote salvavidas o dispositivo de seguridad similar (R. L. 870/64).
- PATENTE 247.466. Procedimiento de regulación del umbral de desenchufe de un relé térmico (R. L. 871/64).
- PATENTE 234.696. Mejoras introducidas en la construcción de acumuladores alcalinos de cierre constante (R. L. 872/64).
- PATENTE 230.957. Procedimiento de preparación de cemento blanco (R. L. 873/64).
- PATENTE 224.780. Un aparato para curvar hojas planas de vidrio (R. L. 875/64).
- PATENTE 234.295. Procedimiento para la transformación continua de cuerpos sólidos finamente distribuidos (R. L. 874/64).
- PATENTE 232.898. Un montaje para un conjunto laminado de vidrio y plástico (R. L. 876/64).
- PATENTE 234.635. Un dispositivo de moldeo seccional para curvar láminas de vidrio (R. L. 877/64).
- PATENTE 239.453. Un método de fabricar hojas de vidrio con aberturas (R. L. 878/64).
- PATENTE 240.328. Un procedimiento de curvar hojas de vidrio planas (R. L. 879/64).
- PATENTE 247.711. Un aparato para el estirado esencialmente vertical en láminas de vidrio desde un baño de fusión (R. L. 880/64).
- PATENTE 232.795. Vehículo sobre carril, por lo menos con tres juegos de ruedas (R. L. 881/64).
- PATENTE 238.129. Mejoras en los bogies motores de tres ejes para vehículos de carril (R. L. 882/64).
- CERTIFICADO ADICION 192.544. Un procedimiento de insuflación de gas en metal fundido (R. L. 883/64).
- PATENTE 237.115. Método de soldadura por arco (R. L. 884/64).
- PATENTE 237.747. Procedimiento de separación de aire en sus elementos por licuación y rectificación (R. L. 885/64).
- PATENTE 255.564. Un procedimiento de afino de las fundiciones (R. L. 886/64).
- PATENTE 241.082. Mejoras introducidas en la preparación de soluciones coloidales acuosas de materiales de galactomanano (R. L. 887/64).
- PATENTE 208.019. Un mecanismo para escopetas con cañón basculante (R. L. 888/64).
- PATENTE 208.489. Un mecanismo formador de puntadas para máquina de coser (R. L. 889/64).
- PATENTE 227.026. Mejoras introducidas en la fabricación de cintas de eslabones extensibles (R. L. 890/64).
- PATENTE 239.689. Un dispositivo de acoplamiento flexible (R. L. 891/64).
- PATENTE 197.168. Una instalación de hogar (R. L. 892/64).
- PATENTE 201.501. Un procedimiento para el manejo de un multihidrociclón (R. L. 893/64).
- PATENTE 217.120. Un aparato para concentrar o clasificar partículas en suspensión en un líquido (R. L. 894/64).
- PATENTE 232.764. Un procedimiento para la producción de W-amino alciano nitrilos por deshidratación de las lactamas correspondientes (R. L. 895/64).

A. Y O. DE EL ZABURU

Agentes Oficiales Asesores en

propiedad industrial

OFICINA VIZCARELZA

FUNDADA EN 1865

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

c/o Banco Hispano Americano

(Sucursal: Avenida José Antonio)

Telegr.: VIZCARELZA

OFERTAS DE LICENCIAS DE EXPLOTACION

Para solicitarlas dirijanse al Registro de la Propiedad Industrial

PATENTE 233.477. Procedimiento para producir un fertilizante (R. L. 896/64).

PATENTE 247.131. Un procedimiento de preparar una aleación de níquel y aluminio o de cobalto y aluminio (R. L. 897/64).

PATENTE 246.322. Un aparato para separar partículas de diferente peso específico por el método de sedimentación y flotación (R. L. 898/64).

PATENTE 246.698. Un aparato para separar partículas que difieren en peso específico y/o en tamaño (R. L. 899/64).

PATENTE 254.099. Un procedimiento para la polimerización de hidrocarburos olefínicos (R. L. 900/64).

PATENTE 194.832. Una espoleta para proyectiles cohete (R. L. 901/64).

PATENTE 261.657. Mejoras introducidas en los cohetes (R. L. 902/64).

PATENTE 221.133. Un dispositivo separador de polvo (R. L. 903/64).

PATENTE 226.190. Un dispositivo de báscula de dos pesos de inclinación compensada (R. L. 904/64).

PATENTE 230.935. Un método de colada entre matrices (R. L. 905/64).

PATENTE 233.050. Un aparato incorporado en una máquina para la colada entre matrices (R. L. 906/64).

PATENTE 263.988. Un aparato para el tratamiento de materiales fibrosos textiles (L. 907/64).

PATENTE 263.989. Un aparato para el tratamiento de material fibroso textil (L. 908/64).

PATENTE 263.987. Un método de tratar fibras textiles (L. 909/64).

PATENTE 221.378. Mejoras introducidas en la construcción de dispositivos de anillo para máquinas textiles (R. L. 910/64).

PATENTE 233.333. Mejoras introducidas en la construcción de garajes de pisos (R. L. 911/64).

PATENTE 233.052. Un procedimiento para el tratamiento de productos agrícolas (R. L. 912/64).

PATENTE 197.030. Un método y un aparato para expulsar constituyentes volátiles de combustible sólido (R. L. 913/64).

PATENTE 232.179. Un método e instalación para precalentar materias primas para cemento, cal, minerales o similares a calcar o sinterizar (R. L. 914/64).

PATENTE 246.658. Un método de reducir la temperatura de los gases salientes que salen de un horno rotatorio (R. L. 915/64).

PATENTE 256.106. Un procedimiento de molienda de materiales cristalinos (R. L. 916/64).

PATENTE 252.270. Un procedimiento para producir ácido glutámico (R. L. 917/64).

PATENTE 252.271. Un procedimiento para recuperar ácido glutámico a partir de caldo de fermentación (R. L. 918/64).

MODELO DE UTILIDAD 50.926. Un útil para la introducción por vía subcutánea de porciones de medicamentos (R. L. 919/64).

PATENTE 253.411. Mejoras introducidas en la fabricación de ruedas de pedales de doble engranaje para bicicletas (R. L. 920/64).

PATENTE 263.188. Mejoras introducidas en la fabricación de medios para incorporar en un cuello de vestir un agente reforzante (L. 921/64).

PATENTE 176.746. Un procedimiento de formar tubos con aletas (R. L. 922/64).

PATENTE 232.784. Un método para el tratamiento de pirita de hierro o de otros minerales o concentrados que contengan sulfuro de hierro (R. L. 923/64).

PATENTE 232.901. Mejoras introducidas en la preparación de agentes de protección contra la luz (R. L. 924/64).

PATENTE 254.938. Un procedimiento para la fabricación de cuerpos perfilados redondos (R. L. 925/64).

PATENTE 214.788. Un procedimiento para la producción de hilos permanentemente rizados u ondulados de fibras textiles orgánicas completamente sintéticas (R. L. 926/64).

PATENTE 256.183. Una instalación de mando hidráulico para tractor agrícola (R. L. 927/64).

PATENTE 264.618. Una bomba de engranajes (L. 928/64).

PATENTE 253.537. Un dispositivo en máquinas de coser en zig-zag para regulación de anchos de puntada (R. L. 929/64).

PATENTE 195.033. Una máquina de coser (R. L. 930/64).

PATENTE 230.799. Procedimiento para la fabricación de productos organopolisiloxánicos elastomeros (R. L. 931/64).

PATENTE 255.372. Mejoras introducidas en la fabricación de medios de impregnación para papel (R. L. 932/64).

PATENTE 232.446. Procedimiento de fabricación de alcohol polivinílico (R. L. 933/64).

PATENTE 238.268. Procedimiento para la fabricación de compuestos carbonílicos (R. L. 934/64).

PATENTE 242.703. Procedimiento para la elaboración de combinaciones de carbonilo (R. L. 935/64).

PATENTE 240.208. Un dispositivo mecánico de mando a distancia (R. L. 936/64).

PATENTE 253.653. Un procedimiento de tratamiento del vino (R. L. 937/64).

PATENTE 266.224. Una instalación de soldadura bajo gas protector (L. 938/64).

PATENTE 240.446. Un dispositivo de soplete refrigerado, para la soldadura y corte de metales por arco bajo gas protector (R. L. 939/64).

PATENTE 254.727. Mejoras introducidas en la fabricación de tubos de hormigón (R. L. 940/64).

PATENTE 254.728. Una disposición de armadura para piezas de construcción de hormigón armado (R. L. 941/64).

PATENTE 259.686. Un dispositivo de amortiguación para un tubo de un huso de hilar o retorcer (R. L. 942/64).

PATENTE 246.858. Un método de preparar un producto herbicida mejorado (R. L. 943/64).

PATENTE 251.642. Un método para la preparación de etileno bisditiocarbomato (R. L. 944/64).

PATENTE 255.173. Un procedimiento para producir semillas híbridas de tomate (R. L. 945/64).

PATENTE 255.006. Mejoras introducidas en la preparación de composiciones claras de revestimiento (R. L. 946/64).

PATENTE 257.266. Un método para preparar un nuevo tiocianato orgánico (R. L. 947/64).

A. Y O. DE ELZABURU

OFICINA VIZCARELZA

c/c Banco Hispano Americano

Agentes Oficiales y Asesores en

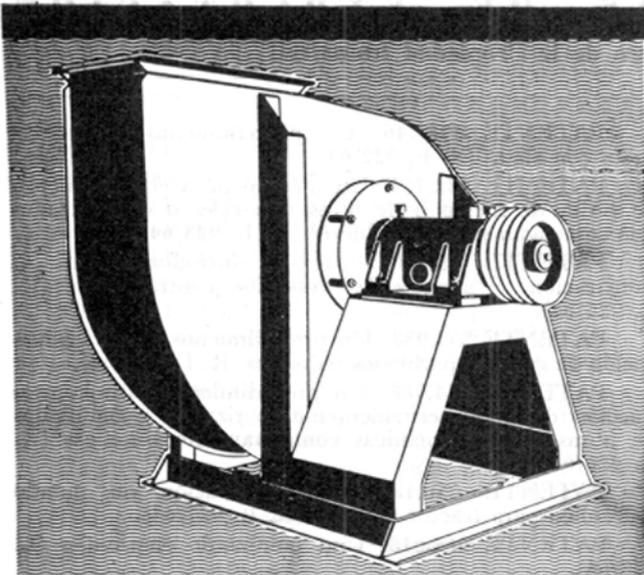
FUNDADA EN 1865

(Sucursal: Avenida José Antonio

propiedad industrial

Alfonso XII, 34 MADRID Teléfono 39.08.02

Telegr.: VIZCARELZA

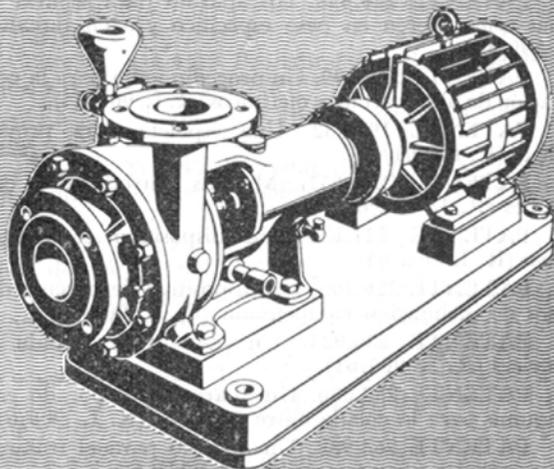


Gruber Hermanos

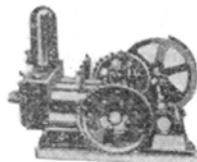
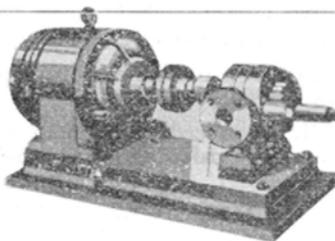
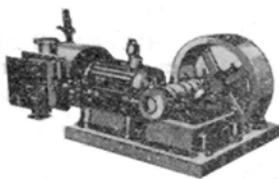
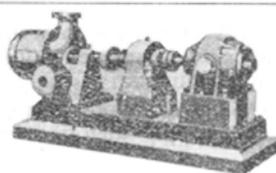
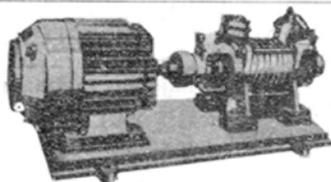
Sociedad Anónima
 Apartado 450 - Bilbao
 MADRID - V. Rodríguez, 11
 BARCELONA - Tusset, 28

BOMBAS - VENTILADORES

GRUBER
 LICENCIAS
SULZER



VOLUM ayuda a extraer riqueza
 MINERIA - AGRICULTURA - INDUSTRIA EN GENERAL



Centrífugas horizontales, verticales, de émbolos; de engranajes para aceites; de émbolo rotativo para líquidos densos; para pasta de cemento, etc.

Bombas auto-aspirantes, licencia DEPLECHIN (Bélgica) para alimentación de calderas, trasiego de cualquier clase de líquidos, ácidos, viscosos, aceite pesado, gasolina, etc.

Bombas Duplex, licencia BURTON (Francia) a vapor y eléctricas, especiales para la marina.

BOMBAS CENTRIFUGAS PARA TODOS USOS. LICENCIA **DELTA** DE HOLANDA



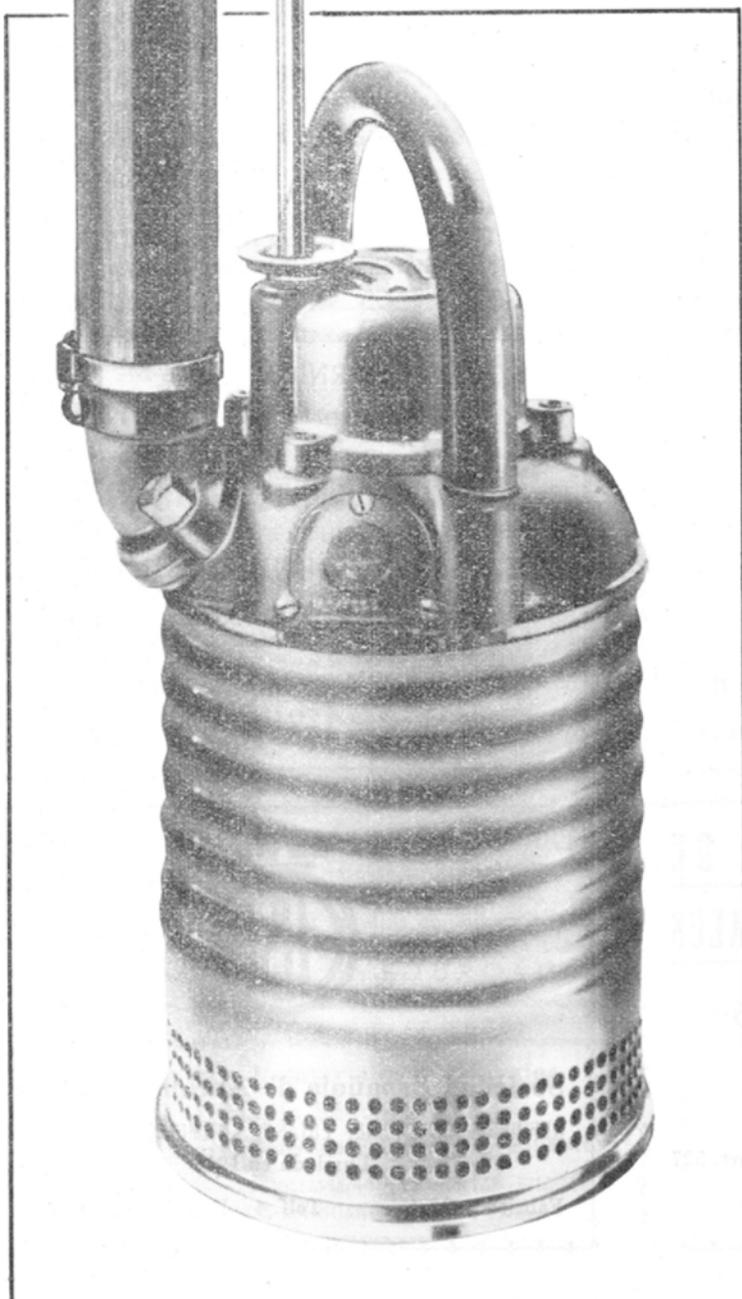
VOLUM, S.A.

Avenida de Madrid, 229 Teléfono 251591

Apartado 254 ZARAGOZA (España)

bombas sumergibles

para
agotamiento



ventajas

miles de horas de utilización, sin mantenimiento ni vigilancia.

turbina de acero, al cromo extraduro, resistente a la acción de la arena o residuos que pueda contener el agua.

juntas de absoluta estanqueidad, aseguran un funcionamiento continuo y excelente.

un sistema de refrigeración, garantizando un funcionamiento regular durante períodos muy largos, en vacío o carga.

enteramente sumergibles hasta 20 metros de profundidad.

fácilmente manejables, basta un operario.

piezas de recambio normalizadas, fáciles de desmontar.

posibilidad de acoplamiento en serie para alturas de elevación superiores a la nominal.

podemos suministrar mangueras. plazo de entrega normalmente inmediato.

urbar
ingenieros.s.a.

av. generalísimo, 6
tel. 23700
san sebastián
españa

01.57.4



SIERRAS ALAVESAS

**MAQUINARIA DE CALIDAD
PARA TRABAJAR LA MADERA**
Apartado.56. Vitoria.

ENVASES METALICOS

BARRENECHEA, GOIRI Y CIA. LTDA.

LITOGRAFIA SOBRE METALES

ENVASES PARA CONSERVAS DE PESCADOS, VEGETALES, ETC
BOTES PARA ESMALTES Y PINTURAS. LATAS PARA ENCAUSTICOS,
BETUNES, GALLETAS, EMBUTIDOS, MANTEQUILLA, PIMENTON
GRASAS, PRODUCTOS QUIMICOS Y FARMACEUTICOS, ETC., ETC

Fábrica: Bolueta-Bilbao
y Oficinas:
Carretera Bilbao-Galdácano

Bilbao

Teléfono núm. 235878
Clave A.B.C.5.* E.D.C.

CONSTRUCCIONES METALICAS

FABRICA DE VAGONES DE TODAS CLASES



A M U R R I O — B I L B A O

TELEFONO 1

TELEFONO 211589

**LA MAQUINA DE DIBUJAR DE
CARACTERISTICAS EXCEPCIONALES**

Industrias de precisión

A R B E O

Ribera de Deusto, 66 Teléfono 352903 Apart. 527

B I L B A O

B A N C O C E N T R A L

Alcalá, 49 y Barquillo, 2 y 4 — MADRID

Capital desembolsado . . . 600.000.000 Ptas.

Fondos de reserva 1.746.000.000 Ptas.

391 Dependencias en Capitales de provincia
y otras importantes plazas de la Península,
Islas Baleares, Canarias y Africa.

Con esta extensa organización y su importan-
te red de Corresponsales en todo el mundo, reali-
za toda clase de operaciones bancarias, estando
especializado en la financiación del comercio in-
ternacional.

Los Cheques de Viajero del Banco Central es-
tán creados para facilitar los desplazamientos
de quienes realizan viajes dentro y fuera de
España.

(Aprobado por el Banco de España con
el número 6.107).

A R C A S G R U B E R , S . A .

Casa fundada en 1908

Fábrica de cajas para caudales, armarios blindados,
puertas metálicas y muebles de acero
Perfiles plegados y conformados en frío
Estudios, proyectos e instalaciones de cámaras acora-
zadas de alta seguridad para Bancos

**Avda. de Zumalacárregui, 30 - Teléf. 310997 y 310273
BURCEÑA - BARACALDO**

Sucursales: Bilbao, Calle Uhagón, 2.

Madrid, Ventura Rodríguez, 11.

Barcelona, Calle Tuset, 28.

FABRICA DE BARNICES

ESMALTES Y PINTURAS

Muñuzuri, Ripolín - Georget, S. A.

ESMALTES Y BARNICES SINTETICOS

Especialidad para todos los usos

Apartado número 49

B I L B A O



Sociedad Española de Antimonios, S. A.

REFINERIA DE COBRE, ESTAÑO, ANTIMONIO, PLOMO, ETC.

Fundada en 1918

Fábrica y Oficinas: Telf. 4 BERANGO (Vizcaya)

FABRICA DE CURTIDOS **R. SOLER,**
HIJOS DE
F. ARESTI, LTDA.
DURANGO (Vizcaya)
 Sdad. Ltda.
 Hierros, aceros y carbones
 Anselmo Clavé, 30 — Teléf. 1918
 L E R I D A

Aislando térmicamente las calderas, tuberías locomotoras, barcos etc., etc., OBTENDREIS GRANDES ECONOMIAS DE COMBUSTIBLE

S. E. DE PRODUCTOS DOLOMITICOS
 SANTANDER

Representante en Vizcaya:
 Comercial Vasco-Cantábrica, S. A.
 Ercilla, 4
 B I L B A O

ZUBIZARRETA E IRIONDO
 Talleres Mecánicos
 Accesorios para Automóviles y Bicycletas.
 ERMUA (Vizcaya)

DISPONIBLE

MIGUEL PEREZ FUENTES, S. A.
 Estaño puro.—Soldaduras de estaño.—Metales Antifricción.—Barras de bronce.—Metales y Aleaciones en general.
 LUCHANA, 4 APARTADO 490 TELEFONO 21-55-27
 B I L B A O

BANCO HISPANO AMERICANO MADRID
 Capital social 600.000.000 Ptas
 Reservas 1.500.000.000 »
 CASA CENTRAL: Plaza de Canalejas, 1
 Sucursales en BILBAO: Principal: Gran Vía, número 4
 Urbanas: Correo, 21 - Gordóniz, 28 - Licenciado Pozo, 23
 Aprobado por la Dirección General de Banca, Bolsa e Inversiones con el núm. 3453

VALENTIN RUIZ
 Soldadura autógena y eléctrica
 Calderetas y pailas.
 Galvanización
 Matica, 21 y 23 - Tel 10241
 B I L B A O

"S. E. C. I."
 "Sociedad Española Comercial Industrial," S. A.
 Astarloa, 9 Rodríguez Arias, 29
 Apartado 13 — Teléfono 219717
 B I L B A O
 Maquinaria para la industria y Obras Públicas.—Herramientas en general Accesorios.

Compañía General de **VIDRIERÍA ESPAÑOLAS**
 Sociedad Anónima
 BILBAO - Apartado 11 - Teléfono 278060
 Fábricas de vidrio plano y botellas en Bilbao y Jerez de la Frontera.—Fabricación mecánica de vidrio plano y especialidades por el sistema **FOURCAULT**

Suministros Industriales y Navales
Eladio Sánchez
 Iturriza, 9 — Teléfono 322400 — BILBAO
 HIERROS Y ACEROS.—TORNILLERÍA.—HERRAMIENTAS «BELLOTA»
 ACEITES Y GRASAS LUBRICANTES «KISSEL».

DISPONIBLE

FABIO MURGA ACEBAL,
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Electrodo para soldadura eléctrica. Fundición al Horno Eléctrico.
 Camisas centrifugas para Motores. Granalla de acero en perdigón y molida.
 VALMASEDA (Vizcaya) Teléfono núm. 15

TALLERES DE ORTUUELLA
CASA MARISCAL, S. A. (Sucesores de Ibarra y Cia.)
 Fundición Ajustaje y Calderería.
 Tubería de hierro fundido. - Maquinaria en general para minería.
 Telegramas:
 MARISCAL - GALLARTA
 ORTUUELLA - BILBAO

Fundiciones y Talleres OLMA, Cia. Ltda.
 Hierro maleable, Colado, Latón, Bronce, Aluminio
 Cadenas de maleable.
 DURANGO (Vizcaya)

CIZALLAS



SOMME
 APARTADO 22 - BILBAO

Máquinas de extracción a vapor y eléctricas de todos tipos para pozos y planos inclinados de minas.

INSTALACIONES INDUSTRIALES, S. A.
 Teléfono núm. 318600
 Apartado número 393
 TALLERES:
 Particular de Alzola.
 B I L B A O

FABRICA DE POLEAS DE CHAPA DE ACERO
LA FERRETERA VIZCAINA
 (SOCIEDAD ANONIMA)
 DURANGO (Vizcaya)
 Teléfono 3 — Apartado n.º 4
 Ruedas de Automóvil, Cubos de forma italiana, Abrazaderas, Arandelas, Cogedores, Sartenes y Calderos martillados, etc., etc.

"AURORA"

COMPañA ANÓNIMA DE SEGUROS

(FUNDADA EN 1900)

INCENDIOS - VIDA - TRANSPORTES - ACCIDENTES

DOMICILIO SOCIAL:

Plaza de D. Federico Moyúa, número 4. — BILBAO

Subdirecciones y Agencias en todas las capitales y poblaciones importantes.

Edificios propiedad de la Compañía en

BILBAO, MADRID, BARCELONA, ANDUJAR, CORDOBA, LOGROÑO, PALENCIA, PAMPLONA, SAN SEBASTIAN, SANTANDER, SEVILLA, VALLADOLID, VIGO Y VITORIA.

Bombas de todos los sistemas. Compresores de aire. Calderas de vapor, motores y Transmisiones

JOSE GOENAGA

Alameda de Mazarredo, núm. 5
Teléfono 15063 - BILBAO

TALLERES ELEJABARRI, S. A.
«MUGURUZA»

VENTANAS METALICAS. - PERSIANAS DE MADERA. - CIERRES METALICOS. - MUEBLES METALICOS.

Particular Alzola, II. Apdo. 448
BILBAO

Materiales para Minas, obras y Ferrocarriles. - Carriles. - Aceros. - Cables. Tuberías. - Yunques. Herramientas.

ANGEL PICO

Arbieto, 1 — Teléfono 214813

Telegramas:

PICLAR

BILBAO

MUTIOZABAL y Cía., S. A.

Construcción y Reparación de Buques

Teléfono 274795

Axpe - Erandio

BILBAO

Sociedad Anónima

TALLERES OMEGA

Maquinaria de Elevación. - Forja.

Talleres de Maquinaria-Fundición.

APARTADO 6 - BILBAO

Cia. de Seguros Reunidos

LA UNION Y EL FENIX ESPAÑOL

Seguros:

Contra incendios.-Vida.-Marítimos. - Cascos y Mercancías. - Valores.-Accidentes del Trabajo e individuales. - Responsabilidad civil.-Automóviles - Camiones. - Carros. Contra robo y tumulto popular

Subdirectores en Vizcaya:

Maura y Aresti, Ltd.

Arenal, 3 - Telef. 211027

Tubos de Hierro y Acero soldados y sin soldadura y toda clase de accesorios

Compañía General de Tubos, S. A.

Central:

Alameda de Urquijo, núm 37
BILBAO

Sucursales:

BARCELONA, Urgel, 43. — MADRID, Cardenal Cisneros, 70. SEVILLA, Arjona, 4, dupl. — GIJÓN, Plaza de la Estación del Norte, 3.

Talleres y almacenes principales:

GALINDO-BARACALDO (Vizcaya)

SOCIEDAD METALURGICA DURO FELGUERA, S. A.

Capital Social: 1.032.136.000 de Pesetas

Domicilio Social: MADRID
Barquillo, 1.-Apartado 529

Oficina de Embarques: GIJÓN
Apartado 51

Oficinas Centrales: LA FELGUERA (Asturias) - Apartado 1

Minas de Carbón y de Hierro.

Fabricas sidero-metalúrgicas, con fabricación de cok y subproductos de carbón, lingote, hierros y aceros de todas clases, laminados, tubería y piezas fundidas, construcciones metálicas y mecánicas.

Oficinas de Estudios y Proyectos para construcciones metálicas en general y especiales de saltos de agua, tanques, castilletes, máquinas de extracción de pozos mineros, hangares, etc. etc., para ser contruidos en sus talleres. Cuadros metálicos "TH" y Mampostas metálicas "GHH", para entubaciones subterráneas.

Fabricación de locomotoras eléctricas para Minas.

Fábrica de Cemento metalúrgico.

Astilleros y diques secos en Gijón, Flota mercante propia.

JUAN C. CELAYA e Hijos

Astilleros de Construcción y Reparación de Buques.—Talleres de Ajuste, Calderería y Forja.—Fundición de Hierros y Metales.—Construcciones y reparaciones.—Inspección de Buques.—Desguace de Buques. : : : :

DESIERTO - ERANDIO

Teléfono 353845

Fundiciones "SAN MIGUEL"

de ECHEVARRIA Y COMPAÑIA

Fundiciones de Hierro y toda clase de Metales
Especialidad en Artículos de Ferretería
Material Sanitario

Dirección Postal: APARTADO NÚMERO 38

YURRETA - DURANGO

JABONERA BILBAINA, S. A.

Jabones TREBOL e IZARRA

TELEFONOS

Fabrica: 31132425

Oficinas: 31132425

Particular de Alzola, 14 - Apartado n.º 103

CORREAS TRANSPORTADORAS

CORREAS TRAPEZOIDALES PLANAS

CUERTAS, CAMARAS, ACCESORIOS

JOSE LUIS DE AZQUETA

Calle Arbolancha, n.º 1

BILBAO

DISTRIBUIDOR OFICIAL DE

Firestone

"IZAR", S. A.

Fábrica de Muelles, Brocas y Herramientas.

Fábrica en:

AMOREBIETA (Vizcaya)

TELEFONO 16

Oficinas:

Diputación, núm. 6 - Teléfono núm. 235908

BILBAO

SOCIEDAD DE SEGUROS MUTUOS DE VIZCAYA

SOBRE ACCIDENTES DE TRABAJO

Constituida en el año 1900 por industriales pertenecientes
al Centro Industrial de Vizcaya.

CALLE DE ERCILLA, NÚMERO 6

BILBAO

BUTANO Y PROPANO PARA USOS INDUSTRIALES

ESTUDIOS Y PRESUPUESTOS

HIJOS DE LORENZO SANCHO, S. A.

DISTRIBUIDOR NUM. 719

Alameda Urquijo, 59 - Teléfono 31 88 20 (3 líneas)

BILBAO



ACEROS HEVA

S. A. ECHEVARRIA
BILBAO

ALMACENES

Bilbao

Avda. José Antonio, 19 - Telfs. 24 27 05-06-07

Dirección Telegráfica: HEVABI - Apto. 660

Madrid

Ramirez de Prado, 9 - Teléfono 227 27 30

Dirección Telegráfica: HEVAMA - Apto. 7.096

Barcelona

París, 154 - Telfs. 250 35 06 - 250 35 07

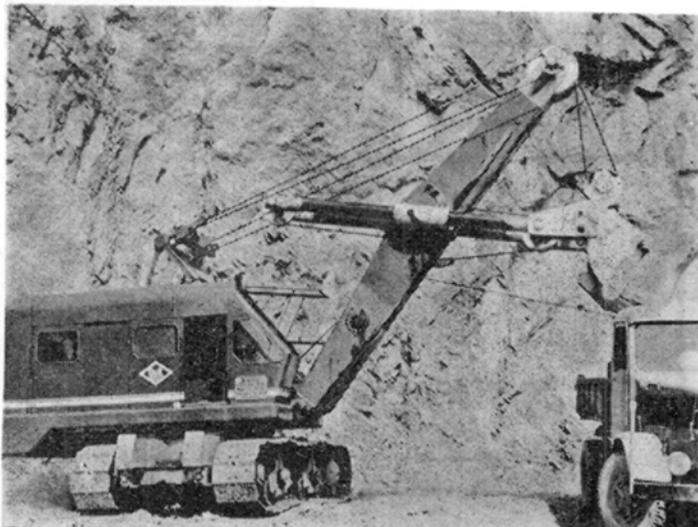
Dirección Telegráfica: HEVABA



Orenstein y Koppel

FUNDADA
EN ESPAÑA
EN 1902

SOCIEDAD ANONIMA



Locomotoras Diesel para vía estrecha, normal y ancha,
para maniobras, desde 9 hasta 250 HP, para interior
de minas y galerías, desde 9 hasta 40 HP.

Vagones y vagonetas de todas clases. Carriles. Vías.
Cambios. Placas giratorias. Traviesas. Eclisas. Grapas
Tornillos de eclisa y grapa. Tirafondos. Escarpías. Rodámenes y cojinetes para vagonetas. Carretillas.

Auto-volquetes. Moto-compresores. Excavadoras uni-
versales. Grúas. Vibro-compactadores. Moto-nivelado-
ras. Transportadores de extracción. Máquinas de ex-
tracción de gran rendimiento para escambros y ligni-
tos, así como para obras de terraplén.

Almacenistas de hierros de primera categoría.

MADRID: Carrera de San Jerónimo, 44
BILBAO: Alameda de Mazarredo, 41
BARCELONA: Rambla de Cataluña, 66

PRADERA HERMANOS, S. A.

Casa Fundada en 1838 :-: Fábricas en Zarátamo (Vizcaya)

Almacenes de Ventas y Depósitos: en
Barcelona, Bilbao, Eibar, Madrid y Zaragoza

Direcciones: BILBAO: Calle Bertendona, 6; Apartado de Correos, 107.
Teléfonos: 210955 y 232083. Teléfonos de Fábrica: 234883 y 234884

BARCELONA: Consejo de Ciento, 240; Teléfonos: 433800 y 433809

MADRID: Princesa, 18; Teléfonos: 2 47 42 54 y 2 47 88 06

ZARAGOZA: Clavé, 37; Teléfono: 29998

EIBAR: Chiquito de Eibar, 4; Teléfono: 71399

FABRICA DE METALES Cobre, latones, alpaca y aluminio en lingotes,
barras, alambres, cintas, chapas, tubos, llantas, etc.

ORBEA Y COMPAÑIA, S. EN C.

BICICLETAS MAQUINARIA
FUNDICION

EIBAR (Guipúzcoa)

SILVINO SAINZ

Taller de Construcciones y Reparaciones
Metálicas - Calderería - Soldadura
autógena

Teléfonos:
Taller, 350629 Domicilio, 219200
DEUSTO BILBAO

VICENTE FRANCO ANGULO

HIERROS - CHAPAS - HOJALATA - FLEJES - ALAMBRES

Teléfonos: 310015 - 311214 - 311930 Telegramas: COFRAN

Apartado de Correos, 1027 Simón Bolívar, 28 BILBAO

METALACEROS

Compañía de Aceros y Metales, S. A.

Aceros Especiales, marca HEVA

Grandes existencias de

Aceros inoxidables tipos

18/8 - 18/8/Mo y 13% Cr.

Alambres, chapas y tubería de
acero inoxidable, chapas refracta-
rias, para altas temperaturas

Oficinas y almacenes: María Díaz de Haro, 25
y Licenciado de Poza, 65

Teléfonos 21-74-26 y 24-30-26

BILBAO

COMPANIA EUSKALDUNA

De Construcción y Reparación de Buques

Dirección Postal: APARTADOS NUMEROS 13 y 16

Domicilio: PLAZA SDO. CORAZON 2-TELEF. 11290

Dirección Telegráfica: EUSKALDUNA - BILBAO

Construcción de toda clase de buques, embarcaciones y
demás elementos flotantes. — Grandes diques secos para
reparaciones, reconocimientos, limpieza y pintura de
fondos. — Construcción de trenes voladores, autovías,
locomotoras, coches, vagones y demás material móvil y
fijo para ferrocarriles. — Construcciones y reparaciones
mecánicas y metálicas en general.

Aceros al horno eléctrico
SEMI-ACEROS
Aleaciones especiales

SARRALDE

Fabricación de piezas según plano

Zumárraga - Villarreal
(Guipúzcoa)

Telegramas:

SARRALDE

Teléfono 312

ZUMARRAGA

LA METALURGICA VASCONGADA

ZUBILLAGA, MENDIVIL Y CIA
BARRAS DE COBRE Y LATON
(Redondas, cuadradas,
exagonales, etc.)

BARRAS MACIZAS
Y PERFORADAS

(En cobre rojo y al manganeso,
especiales para vironillos)

TUBOS DE COBRE Y LATON

(Estirados sin soldadura)

PERFILES ESPECIALES

en cobre y latón

Domicilio social: R. Arias, 1, bajo

Fábrica: BURCEÑA (Baracaldo)

Teléfonos: Oficina, 239221

Fábrica, 312300 - BILBAO

Talleres y Fundiciones

J E Z, S. A.

CONSTRUCCIONES METALICAS
Y MECANICAS - MATERIAL
FERROVIARIO - FUNDICIONES

BILBAO

Apartado núm. 271

Telegramas: J E Z

Iparraguirre 58 y 60

Teléfono núm. 13747

LLODIO (Alava)

Teléfono núm. 38

INDUSTRIAS

ESPAÑOLAS, S. A.

SAN SEBASTIAN-ALZA

Primitivas casas:

DELAUNET, S. A.

ELORRIAGA, S. A.

S. A. ESPAÑOLA, P. M.

Contadores de agua - Material de

inyección para motores Diesel

Piezas y aparatos de relojería y

pequeña mecánica

Talleres de Lamiaco

MOISES PEREZ Y C^a, S. A.

Tallado de engranes con cos y rectos. — Construcciones
Mecánicas — Fundición de Hierro y Metales. Construcción
de cambios de marcha para motores marinos, patente núme-
ro 132.660. Construcción y reparación de toda clase de
máquinas.

Teléfono 94792 (Centralita) — LAS ARENAS — (Bilbao)

S. E. C. M. Talleres de Zorroza

Capital: 34.580.000 pesetas

Tuberías forzadas para altas presiones.

Frenos por el vacío automático para FF. CC.

Apartado 19

BILBAO

“FACTORIAS VULCANO”

Enrique Lorenzo, y Cía., S. A.

GRANDES TALLERES
DE CALDERERIA
GRUESA Y CONS-
TRUCCION NAVAL,
FUNDICION, ASTILLE-
ROS Y VARADERO

VIGO (ESPIÑEIRO)
APARTADO NUM. 1.507
Teléfono 17.501 Centralita (10 líneas)



**Compañía Auxiliar
de Ferrocarriles**

FABRICA DE MATERIAL FERROVIARIO
B E A S A I N (Guipúzcoa)

AGUIRENA, S. A.

Ercilla, núm. 17 — BILBAO

CAPITAL 4.000.000 Ptas.

MAQUINARIA Y MATERIAL ELECTRICO— MA-
QUINAS, HERRAMIENTAS — ACEROS ESPE-
CIALES.—Delegados para España de la fir-
ma inglesa JONAS Y COLVER. (Aceros
NOVO). RODAMIENTOS. — Delegados para
España de la casa inglesa RANSOME-
MARLES-BEARING Co.



MAQUINAS DE COSER

ALFA, S. A.

APARTADO N. 30
TELEFONO 242

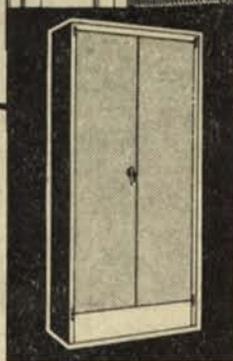
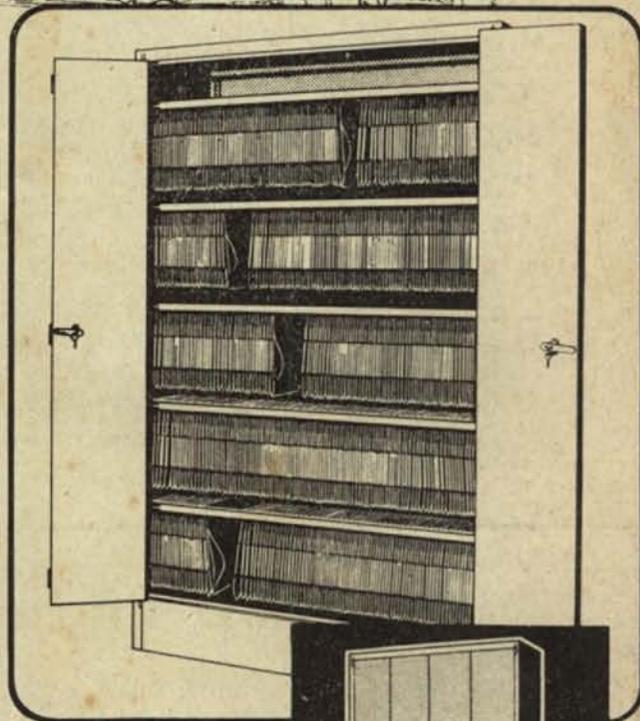
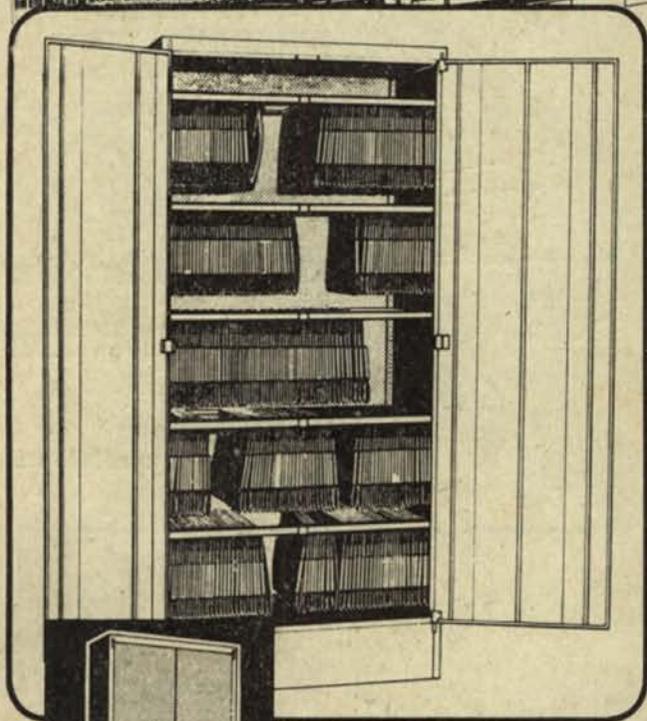
Telegramas: ALFA
EIBAR (Guipúzcoa)

FUNDICIONES EN
BILBAO GARCIA DE LEGARDA HIJO, S.C. **COQUILLA**

RODRIGUEZ ARIAS 8
TELEFONO 13518

COMPAREN! RONEO salta a la vista

La diferencia



Una vez más, RONEO se pone a la cabeza en los sistemas de **clasificación y archivo**. Antes de decidir la compra de los muebles y sistema de archivo, consulte con RONEO.

El **valor** de las bolsas RONEO supera, con mucho, a unos **precios** aparentemente más ventajosos. La consistencia y duración de las bolsas RONEO acreditan la bondad de nuestros fabricados. Y es que RONEO fabrica **a conciencia**.

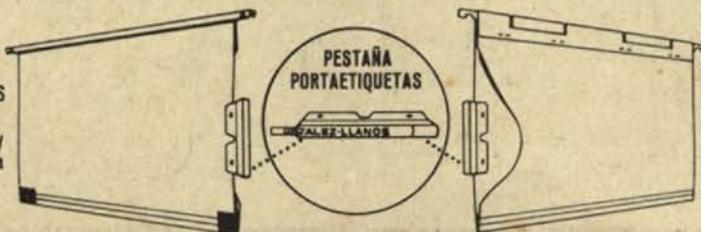


MODELO 198/45
CAPACIDAD: 400 BOLSAS A
500 BOLSAS B
PRECIO DEL MUEBLE: 3.710 Pts
PRECIO DEL BASTIDOR: 137,50 Pts.

MODELO 198/125/45 P.P.
[puertas articuladas]
CAPACIDAD: 600 BOLSAS A
750 BOLSAS B

PRECIO DEL MUEBLE: 5.522 Pts.
PRECIO DEL BASTIDOR: 155 Pts.

Bolsa A
con soporte CVS
pestaña
portaetiquetas y
refuerzo de tela
Pts. 18 c/u.



Bolsa B
con soporte ROS
y pestaña
portaetiquetas
Pts. 11 c/u.



EN LA FABRICACION DE MUEBLES ARCHIVADORES Y SISTEMAS DE ARCHIVO

la experiencia **RONEO** va por delante
RONEO UNION CERRAJERA, S. A.

GRAN VIA, 27 - Teléfonos *21 38 81 - 23 94 30 y 24 29 34
BILBAO